



Szkolenie uzupełnienie z YELLOW do GREEN BELT

Numer usługi 2025/07/31/176271/2916000

3 321,00 PLN brutto

2 700,00 PLN netto

138,38 PLN brutto/h

112,50 PLN netto/h

OPEN HORIZON
CONSULTING
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA

★★★★★ 4,8 / 5

8 ocen

📍 zdalna w czasie rzeczywistym

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 24 h

📅 06.02.2026 do 20.02.2026

Informacje podstawowe

Kategoria

Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem

Grupa docelowa usługi

Szkolenie jest przeznaczone dla:

Certyfikowani Yellow Belts, Specjaliści procesowi, Project Managerowie, kadra managerska, kierownicy średniego i operacyjnego szczebla zarządzania, inżynierowie i analitycy procesów, pełnomocnicy do spraw jakości, osoby usprawniające i zarządzające procesami, specjaliści odpowiadający za wdrożenie programu jakości w przedsiębiorstwie.

Usługa adresowana również dla Uczestników Projektu Kierunek – Rozwój;

Usługa również adresowana do Uczestników projektu "Małopolski Pociąg do Kariery-sezon 1" i/lub "Nowy start w Małopolsce z EURESem"

Minimalna liczba uczestników

4

Maksymalna liczba uczestników

12

Data zakończenia rekrutacji

23-01-2026

Forma prowadzenia usługi

zdalna w czasie rzeczywistym

Liczba godzin usługi

24

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie ma na celu uzupełnić wiedzę słuchaczy posiadających już certyfikat YELLOW BELT o dodatkowe narzędzia i elementy filozofii Lean Six Sigma oraz umożliwić im zdobycie nowych praktycznych umiejętności obejmujących posługiwanie się narzędziami z zakresu usprawniania procesów oraz cyklu doskonalenia DMAIC (Define – Zdefiniuj, Measure – Zmierz, Analyse – Analizuj, Improve – Usprawnij, Control – Skontroluj) na poziomie Green Belt i ich zastosowanie w projekcie usprawniającym realizowanym przez

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik dzięki udziałowi w szkoleniu: Pogłębi i rozszerzy wiedzę o filozofii Lean oraz Six Sigma Pozna dodatkowe skuteczne narzędzia do usprawniania procesów i rozwiązywania problemów Dowie się jak tworzyć zespół projektowy i koordynować jego pracę w ramach projektu usprawniającego Zastosuje w praktyce wiedzę zdobytą w trakcie kursu do rozwiązania rzeczywistego problemu organizacji i uzyskania policzalnych korzyści Dowie się jak zbudować system pomiaru efektywności procesu Pozna pełen cykl doskonalenia DMAIC Zdobędzie umiejętność diagnozy i identyfikacji przyczyn źródłowych problemów i wąskich gardeł w procesie Dowie się, które narzędzia zastosować do rozwiązania problemu i eliminacji marnotrawstwa Pozna zasady analizy danych pomiarowych i główne narzędzia służące do analizy i prezentacji danych Dowie się jak ocenić zdolność procesu do spełnienia wymagań Klienta Dowie się jak przeprowadzić analizę procesu i ocenić stabilność procesu Pozyska wiedzę o tym, które narzędzia zastosować do rozwiązania problemu i eliminacji marnotrawstwa Pozna inne osoby zafascynowane Lean Six Sigma i nawiąże nowe znajomości Wymieni poglądy, doświadczenia i przemyślenia z innymi praktykami Słuchacze, po ukończeniu szkolenia i zaliczeniu testu wiedzy otrzymują certyfikat ukończenia szkolenia Lean Six Sigma GREEN BELT. Certyfikat jest wydawany w języku angielskim.	Ocena wyników ćwiczeń teoretycznych i praktycznych podczas zajęć.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Zakres szkolenia:

1. DMAIC oraz model x-ów i y-ów

2. Zasady próbkowania

- Strategie próbkowania
- Obliczanie wielkości próbki

3. Analiza systemu pomiarowego (MSA)

- Źródła błędów pomiarowych
- Pojęcia i ocena Powtarzalności i Odtwarzalności systemu pomiarowego

4. Ćwiczenia praktyczne z analizy graficznej danych:

- Run Chart
- I-MR
- Histogram – budowa i zastosowanie
- Identyfikacja rozkładu danych
- Obliczanie zdolności krótko i długookresowej z wykorzystaniem pakietu statystycznego

5. Stratyfikacja i segmentacja danych

- Rozwarstwianie danych
- Wykres Box Plot
- Wykres Pareto
- MultiVary Chart

6. Regresja liniowa

- Wykres korelacji
- Model regresji liniowej
- Ocena regresji i zastosowanie modelu do predykcji
- Test statystyczny zależności pomiędzy zmiennymi
- Parametr R-Square

7. Regresja wielokrotna (wielu zmiennych) – wprowadzenie

- Regresja wielokrotna – zastosowanie
- Przykład modelu z wieloma zmiennymi

8. Podstawowe testy statystyczne i ich zastosowanie

- Test for Equal Variances
- Test One Way ANOVA
- Test Median Mood'a
- Test normalności danych

9. Technika DOE – Design of Experiments

- Eksperyment pełnoczynnikowy z 2 zmiennymi na 2 poziomach
- Eksperyment pełnoczynnikowy z 3 zmiennymi na 2 poziomach
- Wykorzystanie modelu do predykcji
- Eksperymentowanie – ćwiczenie praktyczne
- Analiza wyników ćwiczenia

10. Techniki generowania pomysłów

- Rodzaje burzy mózgów
- SCAMPER
- 6 Kapeluszy de Bono
- Macierz decyzyjna (kryteriów)
- MoSCoW
- Diagram How-How

11. Planowanie i organizacja wdrożenia usprawnień

- Plan wdrożenia
- Harmonogram wdrożenia
- RACI
- Ustalanie odpowiedzialności i zasad monitorowania postępów
- Zasady komunikacji
- Raportowanie postępów i zarządzanie odchyleniami

12. Pilotaż

- Cele i obszary do pilotażu
- Organizacja i podsumowanie wyników pilotażu

13. Standaryzacja procesu

- Zasady standaryzacji
- Formy standaryzacji procesu
- Wdrażanie nowych standardów
- Ocena skuteczności i monitorowanie funkcjonowania standardu

14. Zabezpieczanie przed błędami

- Poka Yoke
- Jidoka i system andon

15. Podsumowanie wyników projektu

- Ustalenie zdolności procesu
- Ustalenie korzyści z usprawnienia procesu

16. Plan kontroli procesu

- Budowa i zastosowanie planu kontroli procesu
- Karty kontrolne dla danych ciągłych – $\bar{X}$ -bar R oraz $\bar{X}$ -bar-S – omówienie
- Karty kontrolne dla danych atrybutowych : u, c, np, p – omówienie
- Audytowanie procesu

17. Zakończenie projektu

- Komunikacja wyników projektu
- Archiwizacja dokumentacji projektowej

18. Podsumowanie szkolenia i wypełnienie ankiet

19. Test końcowy. Walidacja

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 22

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 22 DMAIC oraz model x-ów i y-ów. Zasady próbkowania; Regresja wielokrotna (wielu zmiennych) – wprowadzenie	Andrzej Jóźwiak	06-02-2026	09:00	10:30	01:30
2 z 22 Przerwa	Andrzej Jóźwiak	06-02-2026	10:30	10:45	00:15
3 z 22 Analiza danych z wykorzystaniem Minitab;	Andrzej Jóźwiak	06-02-2026	10:45	13:00	02:15
4 z 22 Przerwa	Andrzej Jóźwiak	06-02-2026	13:00	13:45	00:45
5 z 22 Faza Improve	Andrzej Jóźwiak	06-02-2026	13:45	15:15	01:30
6 z 22 Przerwa	Andrzej Jóźwiak	06-02-2026	15:15	15:30	00:15
7 z 22 Technika DOE; Techniki generowania pomysłów;	Andrzej Jóźwiak	06-02-2026	15:30	17:00	01:30
8 z 22 Pilotaż	Andrzej Jóźwiak	19-02-2026	09:00	10:30	01:30
9 z 22 Przerwa	Andrzej Jóźwiak	19-02-2026	10:30	10:45	00:15
10 z 22 Standaryzacja procesu	Andrzej Jóźwiak	19-02-2026	10:45	13:00	02:15
11 z 22 Przerwa	Andrzej Jóźwiak	19-02-2026	13:00	13:45	00:45
12 z 22 Planowanie i organizacja wdrożenia usprawnień	Andrzej Jóźwiak	19-02-2026	13:45	15:15	01:30
13 z 22 Przerwa	Andrzej Jóźwiak	19-02-2026	15:15	15:30	00:15
14 z 22 Zabezpieczanie przed błędami	Andrzej Jóźwiak	19-02-2026	15:30	17:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 22 Faza Control – wprowadzenie	Andrzej Józwiak	20-02-2026	09:00	10:30	01:30
16 z 22 Przerwa	Andrzej Józwiak	20-02-2026	10:30	10:45	00:15
17 z 22 Podsumowanie wyników projektu	Andrzej Józwiak	20-02-2026	10:45	13:00	02:15
18 z 22 Przerwa	Andrzej Józwiak	20-02-2026	13:00	13:45	00:45
19 z 22 Plan kontroli procesu	Andrzej Józwiak	20-02-2026	13:45	14:45	01:00
20 z 22 Przerwa	Andrzej Józwiak	20-02-2026	14:45	15:00	00:15
21 z 22 Zakończenie projektu; Podsumowanie szkolenia	Andrzej Józwiak	20-02-2026	15:00	15:30	00:30
22 z 22 Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie	Andrzej Józwiak	20-02-2026	15:30	17:00	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 321,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 700,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	138,38 PLN
Koszt osobogodziny netto	112,50 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Andrzej Jóźwiak

Certyfikowany Master Black Belt Lean Six Sigma, PMP. Od 25 lat specjalizujący się w mapowaniu i analizie procesów biznesowych. Pracował dla międzynarodowych przedsiębiorstw, pełniąc role konsultanta, managera i lidera projektów i programów.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Szkolenie trwa 3 dni szkoleniowe w formie stacjonarnej. Uczestnicy szkolenia otrzymują dostęp do platformy szkoleniowej **leaniTy** na **12 miesięcy** na której znajdą lekcje i materiały w formie nagrań wideo, materiały i formularze w formie plików pdf oraz ćwiczenia i testy do samodzielnego wykonania pozwalające na śledzenie postępów w nauce. Za pośrednictwem platformy szkoleniowej zostanie również przeprowadzony końcowy egzamin w postaci testu wyboru.

Szkolenie łączy w sobie formułę wykładu oraz warsztatów praktycznych, w trakcie których uczestnicy poznają teorię, analizują studia przypadków, wykonują ćwiczenia praktyczne i na tej podstawie przy wsparciu trenera stosują poznane narzędzia w praktyce.

Program szkolenia, jego zakres merytoryczny oraz wymagania stawiane Green Belts zostały opracowane na podstawie światowych standardów i najlepszych praktyk stosowanych m.in. przez wiodącą na świecie organizację certyfikującą w zakresie szkoleń i usług związanych z Lean Six Sigma – American Society for Quality (ASQ), a także zaleceń zawartych w normach **ISO 18404** oraz **ISO 13053**. Posiadamy w tym zakresie międzynarodowe certyfikacje:

Certyfikat ISO 18404 2025

Certyfikat ISO 13053 2025

Jeśli chodzi o wymagania egzaminacyjne podobnie jak ASQ posługujemy się w tym zakresie skalą taksonomiczną Bloom'a. Zgodnie z tą skalą można zaplanować i następnie ocenić jaki poziom umiejętności i wiedzy uzyskali uczestnicy szkolenia w kontekście poszczególnych zagadnień omawianych w trakcie kursu.

- 1.zapamiętać
- 2.zrozumieć
- 3.zastosować
- 4.analizować
- 5.oceniać
- 6.tworzyć

W trakcie szkolenia uczestnicy poznają podstawowe narzędzia jakościowe oraz statystyczne, jak również aplikacje Minitab oraz SigmaXL, które są jednymi z najczęściej wykorzystywanych pakietów statystycznych wspierających usprawnianie procesów z wykorzystaniem Lean Six Sigma.

Szkolenie jest realizowane w formule praktycznych warsztatów, ćwiczeń i symulacji pozwalających uczestnikom zastosowanie w praktyce przedstawionej teorii. Uczestnicy w ramach szkolenia oraz po jego zakończeniu pracują nad własnym projektem, w którym wykorzystują przy wsparciu trenera poznane narzędzia i metody przy rozwiązywaniu rzeczywistego problemu w ich organizacji. Następnie na podstawie przekazanego podsumowania wyników projektów wydawany jest nieodpłatnie certyfikat.

Segregator, w którym znajdują się: wykład, słownik pojęć, wykaz literatury, przykłady, ćwiczenia oraz case studies. Uczestnicy otrzymują ponadto dostęp do platformy szkoleniowej zawierającej lekcje w formie filmowej, materiały w pdf oraz ćwiczenia i testy do samodzielnej nauki, a także gotowe formularze, które ułatwią zastosowanie poszczególnych narzędzi.

Warunki uczestnictwa

Szkolenie przeznaczone jest dla słuchaczy posiadających już certyfikat YELLOW BELT.

Informacje dodatkowe

Szkolenie jest realizowana w godzinach zegarowych .

Przerwy wliczają się do czasu usługi rozwojowej.

Końcowy test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie.

Słuchacze, po ukończeniu szkolenia i zaliczeniu testu wiedzy **otrzymują certyfikat ukończenia szkolenia Lean Six Sigma GREEN BELT**. Certyfikat jest wydawany **w języku angielskim**.

Aby zdobyć certyfikat Green Belt **należy zaimplementować rozwiązanie jednego rzeczywistego problemu w przedsiębiorstwie** i przedstawić następnie dokumentację takiego projektu do weryfikacji. Po pozytywnym wyniku weryfikacji, wydawany jest nieodpłatnie **certyfikat Lean Six Sigma GREEN BELT w języku angielskim**.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach Projektu Kierunek – Rozwój

Usługa również adresowana do Uczestników projektu "Małopolski Pociąg do Kariery-sezon 1" i/lub "Nowy start w Małopolsce z EURESem"

Warunki techniczne

Szkolenie odbywa się na platformie ZOOM. Wymagania :zalecane procesor 2-rdzeniowy 2GHz, RAM 4Gb, łącze min. 5Mb/s. Potrzebne oprogramowanie Windows 10 lub nowszy, Microsoft Office.

Kontakt



Andrzej Jóźwiak

E-mail biuro@openhorizon.com.pl

Telefon (+48) 616 661 374