



Kurs spawania metodą MAG -135 blach i rur spoinami doczołowymi oraz pachwinowymi z uprawnieniami TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.

Numer usługi 2025/07/31/179959/2914879

8 490,00 PLN brutto
8 490,00 PLN netto
94,33 PLN brutto/h
94,33 PLN netto/h

CENTRUM
SZKOLEŃ
PRZEMYSŁOWYCH
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 5,0 / 5

19 ocen

📍 Rogowiec / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 90 h

📅 10.09.2025 do 22.10.2025

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo

Grupa docelowa usługi

Usługa adresowana do uczestników, którzy chcą zdobyć kwalifikacje zawodowe, które z pewnością w przyszłości pomogą uczestnikowi zdobyć specjalistyczne zewnętrzne certyfikaty w zakresie samodzielnego wykonywania złączy spawanych przy pomocy urządzeń spawalniczych MAG (135).

Grupą docelową mogą być pracownicy sektora przemysłowego oraz budowlanego, które chcą nauczyć się prawidłowego przygotowania powierzchni spawalniczych oraz prawidłowej metodyki pracy z podstawowymi materiałami i konstrukcjami. Metoda spawania MAG znajduje zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu - można nią spawać aluminium, stal, ale również stopy miedzi, magnezu, niklu i tytanu.

Uczestnikami kursu mogą być osoby, które:

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie
- spawalniczym
- Osoby prywatne
- osoby pracujące
- osoby bezrobotne

Minimalna liczba uczestników

1

Maksymalna liczba uczestników

7

Data zakończenia rekrutacji

09-09-2025

Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	90
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs skierowany jest do osób pracujących w przemyśle budowlanym czy też metalowym. Kurs przygotowuje w zakresie teorii oraz praktyki do egzaminów końcowych. Po zdanym egzaminie końcowego uczestnik uzyskuje uprawnienia do matodą MAG - Certyfikat TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik definiuje i charakteryzuje stosowane przepisy prawne, ppoż oraz bhp wykorzystywane przy zawodzie spawacza.	Definiuje aktualne normy, przepisy oraz standardy.	Test teoretyczny
Uczestnik definiuje oraz uzasadnia posiadaną wiedzę na temat rodzajów metod spajania, oraz wykorzystywanych do tego metali.	Rozróżnia różne rodzaje łączenia metali. Charakteryzuje rodzaje złączy spawanych oraz spoin.	Test teoretyczny
Uczestnik uzasadnia odpowiedni dobór urządzeń do spawania i osprzętu. Posiada umiejętność doboru techniki i technologii spawania.	Przygotowuje sprzęt oraz miejsce pracy. Planuje poprawny proces spawania z uwzględnieniem techniki i technologii spawania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik prawidłowo wykonuje spawanie złącza pachwinowego/doczołowego blach i rur.	Poprawnie przygotowuje materiały i narzędzia niezbędne do spawania. Potrafi czytać proste rysunki konstrukcji spawanych. Identyfikuje oraz stosuje odpowiednie rozwiązania techniczne.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thuringen Polska Sp. z o.o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Szkolenie z zakresu spawania metodą MAG -135 obejmuje 90 godzin zegarowych (60 min).

- Zajęcia teoretyczne – 8 godzin
- Zajęcia praktyczne – 80 godzin
- Egzamin - 2 godzina

Szkolenie teoretyczne:

1. Zagadnienia ogólne
2. Zasady szkolenia spawaczy, Egzamin spawacza wg PN-EN 287-1,9606-1, 9606-2
3. Zagadnienia BHP przy spawaniu MAG.
4. Zasada procesu spawania metodą MAG.
5. Budowa i zasada działania urządzeń wykorzystywanych podczas spawania metodą MAG.
6. Ogólne warunki technologiczne podczas spawania MAG.
7. Ocena jakości spawu.

Szkolenie praktyczne:

1. Instruktaż wstępny.
2. Szkolenie praktyczne, które obejmuje zestaw 10 ćwiczeń.
3. Zapoznanie się ze sprzętem niezbędnym do wykonywania spawania metodą MAG.
4. Podłączanie i uruchamianie urządzeń spawalniczych, wyłączanie urządzenia po zakończonej pracy.
5. Przygotowanie materiału do cięcia, parametry cięcia, technika cięcia.

Warunki organizacyjne:

- forma zajęć w ramach usługi - stacjonarna,

- minimalna liczba uczestników usługi to 1 osoby maksymalna to 7 osób,
- zajęcia w ramach usługi obejmują 90 godzin zegarowych łącznie z walidacją,
- ewentualne przerwy w trakcie zajęć nie wliczają się w czas trwania całej usługi,
- w przypadku zajęć trwających 4 godziny nie przewiduje się stosowania przerw, natomiast w przypadku zajęć trwających 8 godzin i powyżej, przewiduje się przerwy 15 - minutowe po każdych trwających zajęciach min. 4 godziny
- część zajęć w ramach usługi prowadzona jest w sposób warsztatowy z wykorzystaniem niezbędnego oraz koniecznego sprzętu,
- realizacji tego typu zajęć w formie praktycznej,
- zajęcia warsztatowe ze względu na specyfikę prowadzone są w grupach od 1 do 7 osób,
- walidacja prowadzona jest zgodnie z kartą usługi i załączonym harmonogramem,
- termin walidacji jest adekwatny do zaplanowanych metod oceny efektów uczenia się,
- walidacja prowadzona jest przez osobę, która nie uczestniczyła w procesie kształcenia,
- walidacja jest integralną częścią kształcenia, gdyż dopiero po jej przeprowadzeniu bez względu na wynik można uznać usługę za zakończoną zgodnie z wytycznymi.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 3

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 3 Zagadnienia ogólne Zasady szkolenia spawaczy, Egzamin spawacza wg PN-EN 287-1,9606-1, 9606-2 Zagadnienia BHP przy spawaniu MAG.	Michał Foryś	10-09-2025	15:15	19:15	04:00
2 z 3 Zasada procesu spawania metodą MAG. Budowa i zasada działania uchwytów do cięcia plazmowego. Ogólne warunki technologiczne podczas spawania MAG. Ocena jakości spawu.	Mariusz Kołodziej	11-09-2025	15:15	19:15	04:00
3 z 3 Egzamin	-	22-10-2025	08:00	10:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	8 490,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	8 490,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	94,33 PLN
Koszt osobogodziny netto	94,33 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 6



1 z 6

Wiktor Rydz

Zaświadczenie o ukończeniu Kursu pedagogicznego dla instruktorów praktycznej nauki zawodu.
Wieloletnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń jako trener.



2 z 6

Mariusz Michalski

Certyfikaty TÜV:
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S12 D50 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D50 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM3 S S1 D15 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D15 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S12 D50 H-L045 ss nb
ISO: 9606-1 141T BW/FW FM5 S S1 D50 H-L045 ss nb
Kilkuletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody 141 TIG oraz 135 MAG.
Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy.



3 z 6



Piotr Stasiak

Certyfikaty TÜV: ISO: 9606-1 135 T BW FM3 S s14D168 H-L045 ss nb; ISO: 9606-1 111 T BW/FW FM3 Bs12 D48.3 H-L045 ss nb, ISO: 9606-1 138 P BW 1.2 M t12 PF ss nb; Kilkuletnie doświadczenie praktyczne w zawodzie spawacza metody 111 oraz 135 MAG. Dodatkowo praktyczne umiejętności jako ręczny przecinacz plazmowy oraz gazowy.



4 z 6

Mariusz Szydło

Nasz instruktor szkoleń spawalniczych to doświadczony specjalista kilkudziesięcioletnim doświadczeniem praktycznym w zawodzie spawacza metody 141 TIG, 135 MAG, 131 MIG, 111 MMA, przecinacz plazmowy, przecinacz gazowy, spawacz pod wodą.

Przez lata zdobywał praktyczną wiedzę i umiejętności. Swoją zawód spawacz szkoliła i poszerzał generalnie na spawaniu: zbiorników np. paliwa, cukru, kotłów, bloków elektrowni, statków, konstrukcji czy też rurociągów. Jego doświadczenie to gwarancja wysokiego poziomu nauczania oraz rzetelnego przygotowania kursantów do pracy w zawodzie. Od ponad 10 lat zajmuje się kierowaniem oraz szkoleniem i wdrażaniem spawaczy w przemyśle.



5 z 6

Michał Foryś

Wykształcenie:

- 2006 r ukończenie 1,5 rocznej Społecznej Szkoły Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w Łodzi
- 2011 – ukończenie 3,5 letnich studiów inżynierskich
- kierunek: Ochrona środowiska
- specjalność: Bezpieczeństwo i higiena pracy
- 2013 r – ukończenie 1,5 rocznych uzupełniających studiów magisterskich
- kierunek: Ochrona środowiska
- specjalność: Bezpieczeństwo i ochrona środowiska pracy
- uzyskanie tytułu zawodowego technika bezpieczeństwa i higieny pracy
- 28-letnie doświadczenie w zakresie obsługi i szkoleń bhp i ppoż.



6 z 6

Mariusz Kołodziej

Od ponad 6 lat aktywny spawacz blach i rur w metodzie MAG 135. Operator cięcia plazmowego blach i rur. Poza tym w okresie ostatnich 5- lat instruktor szkoleń w zakresie zajęć teoretycznych oraz praktycznych metody MAG. Doświadczony, rzetelny i sumienny trener prowadzący szkolenia spawalnicze.

Zaświadczenie - SP/66/19 - spawanie blach i rur w metodzie MAG 135

Zaświadczenie - TTP-P-2025-0197 – cięcie plazmowe blach i rur

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje na własność: rękawice spawalnicze, okulary do szlifowania oraz do dyspozycji na okres kursu przyłbice samodzielną, fartuch skórzany. Ośrodek udostępnia nieregulamentowany dostęp do materiałów i próbek spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

- ukończona co najmniej szkołę podstawową lub zawodową
- ukończony 18 rok życia

- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wzięcia udziału w kursie spawalniczym

Informacje dodatkowe

Informacje dodatkowe

Cena zawiera koszt szkolenia oraz egzaminu certyfikującego.

Zajęcia odbywają się w systemie porannym/popołudniowym w dni robocze, o ile harmonogram nie stanowi inaczej w godzinach od 07:00 do 21:00 oraz w soboty i niedziele w godzinach od 07:00 - 21:00.

Zajęcia odbywają się w jednostkach 60-minutowych.

Zajęcia praktyczne odbywają się w systemie indywidualnym ustalonym z uczestnikiem szkolenia w przedziale czasowym od 10-09-2025 - 22.10.2025 w godzinach od 07:00 - 21:00 7 dni w tygodniu.

Karty Zajęć Praktycznych dostępne u dostawcy usługi rozwojowej.

Adres

ul. Instalacyjna 16
97-427 Rogowiec
woj. łódzkie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Monika Pastusiak

E-mail sekretariat@centrumszkolenprzemyslowych.pl

Telefon (+48) 536 150 376