



CERTO SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

★★★★★ 5,0 / 5

2 oceny

Kurs programowanie i technologia obrabiarek CNC z wykorzystaniem oprogramowania Fusion 360 oraz symulatora Fanuc

Numer usługi 2025/07/30/173217/2912776

5 658,00 PLN brutto

4 600,00 PLN netto

353,63 PLN brutto/h

287,50 PLN netto/h

📍 Słupca / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 16 h

📅 04.11.2025 do 05.11.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Grupa docelowa usługi	• Osoby pełnoletnie. • Osoby nie posiadające przeciwwskazań lekarskich do wykonywania zawodu operatora obrabiarek CNC
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	2
Data zakończenia rekrutacji	03-11-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	16
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Uczestnik nabiera praktycznych umiejętności w zakresie obsługi maszyn CNC oraz podstaw programowania tych urządzeń. Kurs obejmuje tematykę programowania i technologii obrabiarek CNC z wykorzystaniem oprogramowania Fusion 360 oraz symulatora Fanuc.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Potrafi posługiwać się dokumentacją techniczną	- Umiejętnie korzysta z dokumentacji rysunkowej - Potrafi zaplanować właściwą kolejność zabiegów - Weryfikuje zgodność parametrów obróbkowych	Wywiad swobodny
Potrafi dobierać odpowiednie parametry obróbkowe	- Potrafi prawidłowo rozpoznać grupę materiałową - Umiejętnie dobiera narzędzia do danego procesu obróbkowego. - Zna budowę podstawowych narzędzi skrawających. - Zna i stosuje podstawowe wzory i obliczenia wykorzystywane do doboru parametrów - Potrafi rozczytywać katalogi udostępniane przez producentów	Wywiad swobodny
Obsługuję obrabiarkę sterowaną numerycznie	- Zna budowę obrabiarek - Rozróżnia elementy panelu sterującego oraz tryby pracy urządzenia - Potrafi przygotować maszynę do pracy - Potrafi uzbroić maszynę w odpowiednie narzędzia obróbkowe - Potrafi dokonać niezbędnych pomiarów współrzędnościowych - Potrafi ustawić punkt bazowy narzędzia i przedmiotu obrabianego oraz rozróżnia różnice występujące między nimi - Potrafi przygotować uchwyt obróbkowy i przedmiot obrabiany - Potrafi wywołać odpowiedni program i go uruchomić	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów

uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Certo - Szkolenia Techniczne
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Podmiot jest zarejestrowany w Bazie usług Rozwojowych.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Proces przygotowania obrabiarek sterowanych numerycznie do obróbki

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 14

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 14 Proces przygotowania obrabiarek sterowanych numerycznie do obróbki	Maciej Sobkowicz	04-11-2025	08:00	09:00	01:00
2 z 14 Punkty charakterystyczne obrabiarek sterowanych numerycznie	Maciej Sobkowicz	04-11-2025	09:00	10:00	01:00
3 z 14 Proces rzeczywistej obsługi przemysłowych obrabiarek sterowanych numerycznie opartych o najczęściej wykorzystywane w przemyśle sterowniki FANUC oraz SINUMERIK	Maciej Sobkowicz	04-11-2025	09:00	11:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 14 Narzędzia pomiarowe do kontroli przedmiotów po obróbce	Maciej Sobkowicz	04-11-2025	10:00	11:00	01:00
5 z 14 Mocowanie opravek i narzędzi skrawających w gniazdach narzędziowych	Maciej Sobkowicz	04-11-2025	11:00	12:00	01:00
6 z 14 Konserwacja obrabiarki	Maciej Sobkowicz	04-11-2025	12:00	13:00	01:00
7 z 14 Ustalanie i wprowadzanie do sterownika obrabiarki sterowanej numerycznie wartości korekcyjnych	Maciej Sobkowicz	04-11-2025	13:00	14:00	01:00
8 z 14 Wprowadzanie programu obróbki technologicznej do sterownika obrabiarki sterowanej numerycznie	Maciej Sobkowicz	04-11-2025	14:00	16:00	02:00
9 z 14 Test programu obróbki technologicznej na obrabiarkach sterowanych numerycznie	Maciej Sobkowicz	04-11-2025	16:00	17:00	01:00
10 z 14 Zajęcia praktyczne na obrabiarkach sterowanych numerycznie	Maciej Sobkowicz	05-11-2025	08:00	10:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
11 z 14 Samodzielna praca przy obsłudze i programowaniu centrów tokarskich i frezarskich CNC	Maciej Sobkowicz	05-11-2025	10:00	11:00	01:00
12 z 14 Proces rzeczywistej obsługi przemysłowych obrabiarek sterowanych numerycznie opartych o najczęściej wykorzystywane w przemyśle sterowniki FANUC oraz SINUMERIK	Maciej Sobkowicz	05-11-2025	11:00	12:00	01:00
13 z 14 Omówienie zagadnień egzaminacyjnych i powtórzenie wiadomości	Maciej Sobkowicz	05-11-2025	15:00	15:30	00:30
14 z 14 Egzamin końcowy	-	05-11-2025	15:30	16:00	00:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 658,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 600,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	353,63 PLN
Koszt osobogodziny netto	287,50 PLN

W tym koszt walidacji brutto	738,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	492,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	400,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Maciej Sobkowicz
Trener CNC, CAD, CAM

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kurs CNC to intensywna i praktyczna nauka obsługi maszyn sterowanych numerycznie.

Szkolenie obejmuje takie tematy jak:

- poznanie narzędzi pomiarowych (mikrometry, suwmiarki, czujniki zegarowe, systemy optyczne, sondy pomiarowe),
- poznanie narzędzi do obróbki skrawaniem,
- czytanie rysunku technicznego,
- poznanie budowy i obsługi frezarki oraz tokarki.

Uczymy samodzielnej pracy na **Frezarce CNC ze sterowaniem Sinumerik** (liczba osi: 3) oraz na **tokarce CNC ze sterowaniem FANUC**. Dzięki sterowaniu FANUC użytkownicy mają pełną kontrolę nad procesem toczenia, umożliwiając precyzyjne kształtowanie detali.

Szkolenie będzie realizowane od podstaw dla osób początkujących na programie Fusion 360 oraz dla osób rozpoczynających pracę związaną z programowaniem obrabiarek sterowanych numerycznie CNC.

Szkolenie zakłada szkolenie w formie stacjonarnej, w Siedzibie Zamawiającego (m. Słupca). Szkolenie zostanie zrealizowane w ciągu 2 dni następujących po sobie (łącznie do 16 godzin szkoleniowych). Jedna godzina szkoleniowa odpowiada 45 minutom. Kurs obejmuje tematykę programowania i technologii obrabiarek CNC z wykorzystaniem oprogramowania Fusion 360 oraz symulatora Fanuc. Wymogiem realizacji kursu jest przygotowanie miejsca/sali, która umożliwi dostarczenie/transport symulatora FANUC do przeprowadzenia szkolenia (wymóg obecności windy lub sali na parterze)

Adres

ul. Dworcowa 12
62-400 Słupca
woj. wielkopolskie

Szkolenie zakłada szkolenie w formie stacjonarnej, w Siedzibie Zamawiającego (m. Słupca). Szkolenie zostanie zrealizowane w ciągu 2 dni następujących po sobie (łącznie do 16 godzin szkoleniowych). Jedna godzina szkoleniowa odpowiada 45 minutom. Szkolenie jest prowadzone na urządzeniu dostępnym w Siedzynie Zamawiającego

Kontakt



Certo Szkolenia Techniczne

E-mail certo@certo.pl

Telefon (+48) 510 140 240