



ARTUR MIRECKI
Przedsiębiorstwo
Handlowo-
Transportowo-
Usługowe "TRANS-
AM" mgr inż. Artur
Mirecki

★★★★★ 4,9 / 5

3 oceny

Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metoda MAG -135 z elementami czytania rysunku technicznego. Szkolenie trwa 80 h (1h to 45 min zajęcia dydaktyczne). Szkolenie składa się z części teoretycznej 15 h oraz części praktycznej 65 h . Przerw nie wlicza się do czasu szkolenia.

Numer usługi 2025/07/28/14969/2906947

📍 Częstochowa / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 80 h

📅 18.08.2025 do 05.09.2025

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

62,50 PLN brutto/h

62,50 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Grupa docelowa to wszystkie osoby które ukończyły 18 lat . Osoby bezrobotne oraz osoby pracujące, które chcą podwyższyć swoje kwalifikacje zawodowe.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	28-07-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne oraz praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach spoinami pachwinowymi metoda MAG -135 według obowiązujących

norm . Po ukończeniu szkolenia osoba będzie posiadała uprawnienia do pracy na samodzielnym stanowisku spawacz. Osoba po zakończeniu szkolenia otrzymuje certyfikat międzynarodowy MAG -135TUV Rheinland Sp. z o.o. ważny 2 lata oraz książeczkę spawacza z wpisanymi uprawnieniami.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje pojęcia związane z wytwarzaniem stali. Potrafi wymienić rodzaje spoin, rodzaje złącz.	Rozróżnia zagadnienia związane z wytwarzaniem stali. Identyfikuje rodzaje złącz spawanych oraz spoin. Określa wpływ składu chemicznego na warunki spawania.	Wywiad swobodny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz innych urządzeń dodatkowych	identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi -umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Wywiad swobodny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe	-przygotowuje elementy z blach i rur do wykonywania spoin pachwinowych - wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	-przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych -prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego 2h
2. Urządzenia spawalnicze budowa i użytkowanie urządzeń do spawania 2h
3. Materiały dodatkowe do spawania 1h
4. Oznaczenie i wymiarowanie spoin 2h
5. Metody przygotowania złączy do spawania 1h
6. Materiały dodatkowe do spawania 2h
7. Kwalifikowanie spawaczy 1h
8. Kwalifikowanie spawaczy 2h
9. Rysunek techniczny 2h
10. Zajęcia praktyczne 63 h
11. Egzamin 2 h

Godziny szkolenia to godziny dydaktyczne 1h szkolenia to 45 min. Przerw nie wlicza się do czasu szkolenia.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 51

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 51 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Adam Drozdenko	18-08-2025	15:00	16:30	01:30
2 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	18-08-2025	16:30	16:45	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 51 Urządzenia spawalnicze budowa i użytkowanie urządzeń do spawania	Adam Drozdenko	18-08-2025	16:45	18:15	01:30
4 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	18-08-2025	18:15	18:30	00:15
5 z 51 Materiały dodatkowe do spawania	Adam Drozdenko	18-08-2025	18:30	19:15	00:45
6 z 51 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Adam Drozdenko	18-08-2025	19:15	20:00	00:45
7 z 51 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Adam Drozdenko	19-08-2025	15:00	15:45	00:45
8 z 51 Metody przygotowania złącz do spawania	Adam Drozdenko	19-08-2025	15:45	16:30	00:45
9 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	19-08-2025	16:30	16:45	00:15
10 z 51 Materiały dodatkowe do spawania	Adam Drozdenko	19-08-2025	16:45	18:15	01:30
11 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	19-08-2025	18:15	18:30	00:15
12 z 51 Kwalifikowanie spawaczy	Adam Drozdenko	19-08-2025	18:30	19:15	00:45
13 z 51 Kwalifikowanie spawaczy	Adam Drozdenko	19-08-2025	19:15	20:00	00:45
14 z 51 Kwalifikowanie spawaczy	Adam Drozdenko	20-08-2025	15:00	15:45	00:45
15 z 51 Rysunek techniczny	Adam Drozdenko	20-08-2025	15:45	16:30	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
16 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	20-08-2025	16:30	16:45	00:15
17 z 51 Rysunek techniczny	Adam Drozdenko	20-08-2025	16:45	17:30	00:45
18 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	20-08-2025	17:30	18:15	00:45
19 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	20-08-2025	18:15	18:30	00:15
20 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	20-08-2025	18:30	20:00	01:30
21 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	21-08-2025	15:00	17:15	02:15
22 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	21-08-2025	17:15	17:30	00:15
23 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	21-08-2025	17:30	19:45	02:15
24 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	22-08-2025	15:00	17:15	02:15
25 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	22-08-2025	17:15	17:30	00:15
26 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	22-08-2025	17:30	19:45	02:15
27 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	25-08-2025	15:00	17:15	02:15
28 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	25-08-2025	17:15	17:30	00:15
29 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	25-08-2025	17:30	19:45	02:15
30 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	26-08-2025	15:00	17:15	02:15
31 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	26-08-2025	17:15	17:30	00:15
32 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	26-08-2025	17:30	19:45	02:15
33 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	27-08-2025	15:00	17:15	02:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
34 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	27-08-2025	17:15	17:30	00:15
35 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	27-08-2025	17:30	19:45	02:15
36 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	28-08-2025	15:00	17:15	02:15
37 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	28-08-2025	17:15	17:30	00:15
38 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	28-08-2025	17:30	19:45	02:15
39 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	29-08-2025	15:00	17:15	02:15
40 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	29-08-2025	17:15	17:30	00:15
41 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	29-08-2025	17:30	19:45	02:15
42 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	01-09-2025	15:00	17:15	02:15
43 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	01-09-2025	17:15	17:30	00:15
44 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	01-09-2025	17:30	19:45	02:15
45 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	02-09-2025	15:00	17:15	02:15
46 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	02-09-2025	17:15	17:30	00:15
47 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	02-09-2025	17:30	19:45	02:15
48 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	03-09-2025	15:00	17:15	02:15
49 z 51 przerwa	Adam Drozdenko	03-09-2025	17:15	17:30	00:15
50 z 51 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	03-09-2025	17:30	19:45	02:15
51 z 51 Egzamin	-	04-09-2025	15:00	16:30	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Adam Drozdenko

- Ukończone Studia Wyższe na Politechnice Częstochowskiej na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn w specjalności spawalnictwo.
- 2.Ukończone Studia Podyplomowe nadane kompetencje międzynarodowego inżyniera spawalnictwa (IWE)
- 3.Ukończone szkolenie w zakresie uzyskania kompetencji personelu badań nieniszczących z metody VT stopnia 1 i 2 wg normy PN-EN ISO 9712
4. Certyfikat spawania MAG -135 spali nierdzewnej
5. 10 -letnie doświadczenie zawodowe na stanowisku wykładowca/instruktor spawania w metodach TIG, MAG, MIG, Elektroda, spawanie gazowe na różnym stopniu zaawansowania .
- 2 z 2

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Osoby biorące udział w szkoleniu otrzymują na własność skrypt dotyczący spawania oraz skrypt dotyczący spawania w metodzie MAG-135. Ponadto osoby w trakcie zajęć praktycznych trzymają na własność rękawice spawalnicze, a w trakcie szkolenia dostępne są maski spawalnicze wielokrotnego użytku oraz rękawy i fartuch spawalnicze niezbędne podczas zajęć praktycznych na spawalni.

Po zakończeniu szkolenia i pozytywnym zaliczeniu egzaminu spawacza MAG -135 osoba otrzymuje certyfikat międzynarodowy TUV Rheinland Sp. z o.o. ważny 2 lata oraz książeczkę spawacza ze zdjęciem w której jest wpisany nazwa ukończonego szkolenia oraz wpisany jest nr certyfikatu międzynarodowego, który jest wydany uczestnikowi szkolenia

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest ukończony 18 rok życia.

Adres

Częstochowa 63
42-216 Częstochowa
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Artur Mirecki

E-mail artur.mirecki@onet.eu

Telefon (+48) 601 557 878