



Centrum
Kształcenia
Zawodowego
"WURBEX" Bożena
Palarczyk-Kłobuch

★★★★★ 4,8 / 5
1 468 ocen

KURS SPAWANIA BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI METODĄ TIG (141)

Numer usługi 2025/07/17/51416/2886058

📍 Wadowice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 27 h

📅 05.09.2025 do 13.09.2025

2 430,00 PLN brutto

2 430,00 PLN netto

90,00 PLN brutto/h

90,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	Grupą docelową kursu są osoby które pragną poszerzyć swoje umiejętności spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 Usługa jest również adresowana dla Uczestników Projektu MP.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	04-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	27
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości TGLS Quality Alliance

Cel

Cel edukacyjny

Celem edukacyjnym kursu jest nabycie umiejętności teoretycznych i praktycznych spawania blach i rur spoinami pachwinowymi zgodnie z obowiązującymi przepisami. Uczestnicy będą przygotowani do samodzielnego spawania metodą TIG 14.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik potrafi wyjaśnić zasadę działania procesu spawania łukowego z wykorzystaniem elektryczności.	Uczestnik poprawnie opisuje proces spawania łukowego, w tym rolę łuku elektrycznego w tworzeniu spoiny.	Wywiad swobodny
Uczestnik zna budowę urządzeń spawalniczych oraz potrafi dobrać odpowiednie materiały dodatkowe do spawania.	Uczestnik prawidłowo identyfikuje urządzenia spawalnicze i ich elementy, a także dobiera odpowiednie materiały dodatkowe.	Wywiad swobodny
Uczestnik potrafi stosować zasady bezpieczeństwa i higieny pracy na hali produkcyjnej podczas spawania.	Obserwacja, czy uczestnik używa odpowiednich środków ochrony indywidualnej oraz przestrzega zasad BHP.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik potrafi poprawnie oznaczać i wymiarować spoiny oraz przygotować złącza do spawania.	Obserwacja, czy uczestnik poprawnie stosuje oznaczenia spoin i przygotowuje złącza zgodnie z wytycznymi.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik zna podstawowe zasady spawania TIG, w tym charakterystykę procesu, typowe parametry oraz budowę urządzeń spawalniczych.	Uczestnik poprawnie omawia charakterystykę procesu spawania TIG i wskazuje parametry wpływające na jakość spoiny.	Wywiad swobodny
Uczestnik potrafi przygotować stanowisko do spawania zgodnie z instruktażem wstępnym.	Obserwacja, czy uczestnik prawidłowo organizuje stanowisko pracy, wybiera narzędzia i urządzenia oraz je obsługuje.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik potrafi samodzielnie wykonać spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG zgodnie z wymaganiami technologicznymi.	Obserwacja jakości wykonanych spoin, zgodności z dokumentacją techniczną oraz przestrzegania zasad BHP podczas pracy.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

RAMOWY PROGRAM USŁUGI (1 godzina dydaktyczna = 45 min):

KURS SPAWANIA BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI METODĄ TIG (141)

Lp.	ZAKRES TREŚCI REALIZOWANYCH ZAJĘĆ – PROGRAM KURSU	LICZBA GODZIN
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	1
2.	Urządzenia spawalnicze. Spawanie w praktyce. Kwalifikowanie spawaczy.	1
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	1
4.	Oznaczanie i wymiarowanie spoin. Metody przygotowywania złączy do spawania.	1
5.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG. Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	1
6.	Instruktaż wstępny.	1
7.	Ćwiczenia: 12 ćwiczeń.	20
8.	Przeprowadzenie walidacji.	1
	Razem	27

*** W godzinach lekcyjnych po 45 min.**

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 10 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Marian Kulasik	05-09-2025	15:00	15:45	00:45
2 z 10 Urządzenia spawalnicze. Spawanie w praktyce. Kwalifikowanie spawaczy.	Marian Kulasik	05-09-2025	15:45	16:30	00:45
3 z 10 Bezpieczeństwo i higiena pracy. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	Marian Kulasik	05-09-2025	16:30	17:15	00:45
4 z 10 Oznaczanie i wymiarowanie spoin. Metody przygotowywania złączy do spawania.	Marian Kulasik	05-09-2025	17:15	18:00	00:45
5 z 10 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG. Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	Marian Kulasik	05-09-2025	18:00	18:45	00:45
6 z 10 Instruktaż wstępny.	Marian Kulasik	05-09-2025	18:45	19:30	00:45
7 z 10 Ćwiczenia: 12 ćwiczeń.	Marian Kulasik	06-09-2025	08:00	13:15	05:15
8 z 10 Ćwiczenia: 12 ćwiczeń.	Marian Kulasik	12-09-2025	15:00	20:15	05:15
9 z 10 Ćwiczenia: 12 ćwiczeń.	Marian Kulasik	13-09-2025	08:00	12:30	04:30
10 z 10 Przeprowadzenie walidacji.	-	13-09-2025	12:30	13:15	00:45

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 430,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 430,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	90,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	90,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Marian Kulasik

Wieloletnie doświadczenie w pracy nauczyciela.

Przeszkolenie spawalnicze w zakresie kursów: spawania gazowego, elektrycznego, MAG 135.

Świadectwa kwalifikacyjne Spawacza wydane przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach metody: 135, 141, 311, 111

Dziesięcioletnie doświadczenie w prowadzeniu kursów spawania w Centrum Kształcenia Zawodowego WURBEX w Wadowicach

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje materiały dydaktyczne w wersji papierowej.

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest ukończenie przez kandydata 18 roku życia.

Dla uczestników projektu "Małopolski pociąg do kariery - sezon 1".

Informacje dodatkowe

Usługa trwa 27 godzin dydaktycznych (po 45 min) = 20 godzin zegarowych i 15 min.

Po zakończeniu szkolenia uczestnik otrzyma zaświadczenie wydane na podstawie §23 ust.4 rozporządzenia Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. poz. 2175).

Adres

ul. Wojska Polskiego 2B
34-100 Wadowice
woj. małopolskie

Zajęcia teoretyczne i praktyczne CKZ WURBEX ul. Wojska Polskiego 2B; 34-100 Wadowice (hala garażowa (spawalnia) za głównym budynkiem, wejście przez "czarną bramę" na lewo od budynku głównego, a następnie przez drewniane drzwi).

W przypadku problemów z wejściem bardzo proszę o kontakt z koordynatorem ds. szkoleń tel. 691 478 261

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Karolina Kłobuch

E-mail karolina.klobuch@wurbex.com.pl

Telefon (+48) 691 478 261