



SYNERGIS BDT
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

★★★★★ 4,8 / 5

58 ocen

Szkolenie Malarz konstrukcji stalowych i wyrobów metalowych

Numer usługi 2025/07/16/115939/2882250

📍 Radzionków / stacjonarna

🏠 Usługa o charakterze zawodowym

🕒 42 h

📅 13.10.2025 do 18.10.2025

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

119,05 PLN brutto/h

119,05 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Grupa docelowa usługi	Program szkoleniowy "Szkolenie Malarz konstrukcji stalowych i wyrobów metalowych" jest dedykowane osobom, które chcą przekształcić się zawodowo bądź poszerzać swoją dotychczasową wiedzę i kwalifikacje.
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	10-10-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	42
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje uczestnika do organizowania i przeprowadzania procesu lakierowania przemysłowego na projektach antykorozyjnych tj. oceniania stanu powierzchni, która ma zostać lakierowana, dobierania odpowiedniej technologii przygotowania powierzchni, przeprowadzania nakładania powłok malarskich.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
- kontroluje i ocenia warunki klimatyczne zezwalające na prace antykorozyjne - charakteryzuje rodzaje oraz mechanizmy korozji	Kontrola i ocena warunków klimatycznych zezwalających na prace antykorozyjne: Kryterium werykacji: Uczestnik potra samodzielnie ocenić warunki atmosferyczne i zidentyfikować, czy są odpowiednie do prac antykorozyjnych. Werykacja: Testy teoretyczne, ocena warunków atmosferycznych podczas ćwiczeń praktycznych.	Test teoretyczny
	Charakteryzacja rodzajów oraz mechanizmów korozji: Kryterium werykacji: Uczestnik poprawnie identyfikuje i opisuje różne rodzaje korozji oraz zna ich mechanizmy. Werykacja: Testy pisemne, prezentacje ustne, rozpoznawanie korozji podczas praktycznych ćwiczeń.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
		Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
- przeprowadza samodzielnie proces nakładania powłok malarskich	Przeprowadzenie samodzielnego procesu nakładania powłok malarskich: Kryterium werykacji: Uczestnik skutecznie i zgodnie z zasadami wykonuje proces malowania powierzchni. Werykacja: Ocena wydajności podczas praktycznych zadań, sprawdzenie jakości wykonania prac.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
ocenia stopień czystości powierzchni	Ocena stopnia czystości powierzchni: Kryterium werykacji: Uczestnik skutecznie ocenia stopień czystości powierzchni zgodnie z przyjętymi standardami. Werykacja: Porównanie oceny uczestnika z profesjonalnymi standardami czystości powierzchni.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
pracuje zarówno samodzielnie jak i w grupie	Praca zarówno samodzielnie, jak i w grupie: Kryterium werykacji: Uczestnik efektywnie współpracuje z innymi oraz potra pracować samodzielnie. Werykacja: Obserwacje podczas działań grupowych i indywidualnych, ocena umiejętności komunikacyjnych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
- rozróżnia zabrudzenia powierzchni	Rozróżnianie zabrudzeń i wad powierzchni: Kryterium werykacji: Uczestnik dokładnie identyfikuje różnice między zabrudzeniami a wadami powierzchni. Werykacja: Testy wizualne, ocena podczas praktycznych zadań, rozpoznawanie różnic w materiałach szkoleniowych.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
kontroluje powłoki malarskie (mierzenie grubości powłoki mokrej i suchej, kontrola przyczepności, ocena wizualna powłoki)	Kryterium Werykacji: Uczestnik procentnie kontroluje powierzchnie przed malowaniem, włączając w to sprawdzenie obecności zanieczyszczeń jonowych, zatluszczeń, zapyleń oraz ogólnych warunków klimatycznych. Metody Walidacji: Test praktyczny, ocena podczas symulacji.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Ocenia zabezpieczenie dla zdrowia swojego i innych	Kryterium Werykacji: Uczestnik skutecznie kontroluje i ocenia stanowisko pracy zarówno indywidualnie, jak i w grupie. Metody Walidacji: Obserwacja podczas symulacji, feedback od współpracowników.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Synergis BDT Sp. z o.o.

Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Synergis BDT Sp. z o.o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Usługa o charakterze zawodowym

Kształcenie KKZ	M.28. - Wykonywanie prac lakierniczych
-----------------	--

Program

Szkolenie zapewnia uczestnikom kompleksową wiedzę i umiejętności niezbędne do wykonywania zawodu lakiernika przemysłowego w profesjonalny i efektywny sposób. Po ukończeniu programu, absolwenci będą przygotowani do pracy w m.in lakierniach, platnornach onshore, ofshore czy rafineriach.

Zajęcia odbywają się stacjonarnie

Zakres tematyczny szkolenia obejmuje naukę prac przygotowawczych niezbędnych do przeprowadzenia lakierownia oraz proces lakierowania.

Zajęcia są prowadzone w godzinach dydaktycznych po każdej godzinie 15 min przerwy

L p.	TEMAT	MODUŁ	zajęcia teoretyczne	ćwiczenia / zajęcia praktyczne

1	Rodzaje farb i powłok ochronnych, szczegółowe omówienie składu farb przemysłowych	- Ochrona katodowa - Ochrona barierowa- powłoki - Ochrona anodowa -Podział farb ze względu na typ żywicy - Podstawowe składniki farb - Pigmenty - Rozpuszczalniki - Rodzaje farb	2h 1h 2h 2h	
1a	Egzamin teoretyczny		1h	
2	Poprawne przygotowanie farb		8h	
3	Ocena jakości powłok malarskich: pomiar grubości warstwy, pomiar grubości powłoki suchej	- Ocena wizualna, mierzenie grubości mokrej i suchej powłoki, test przyczepności		8h
4	Ocena jakości powłok malarskich: badanie utwardzenia farb etylokrzemianowyc h, przyczepności oraz badanie ciągłości farb	- Kontrola powierzchni przygotowanej do malowania. Po oczyszczaniu należy kontrolować stopień czystości, zanieczyszczenia jonowe, zatłuszczenia oraz zapylenia.		8h

5	Rodzaje korozji i sposoby zapobiegania oraz zabezpieczeń antykorozyjnych (ochrona barierowa, katadowa, inhibitorowa)	- Ochrona katodowa	2h
		- Ochrona barierowa- powłoki	2h
			2h
		- Ochrona anodowa	2h
5	Wprowadzenie do Standardu Norsok M-501 Procedury i wymagania standardu	-Podział farb ze względu na typ żywicy	
		- Podstawowe składniki farb	
		- Pigmenty	
		- Rozpuszczalniki	
		- Rodzaje farb	
6	Aplikacja natryskiem hydrodynamicznym, pędzlem, wałkiem, natryskiem pneumatycznym, natryskiem wielokomponentowym		
		- Rodzaje aplikacji systemów antykorozyjnych	3h
		- Przygotowanie do malowania	2h
		- Metody aplikacji farb w tym natrysk hydrodynamiczny	
6		- Kolejność prac	
		- Dobór odpowiednich akcesoriów do malowania przemysłowego	

6 a	Egzamin praktyczny i praca końcowa - walidacja	- Praca końcowa i egzamin praktyczny stanowią integralną część szkolenia. Ich celem jest potwierdzenie i ocena zdobytych umiejętności uczestników oraz zapewnienie, że są oni przygotowani do wykonywania zawodu lakiernika przemysłowego na odpowiednim poziomie jakościowym.	3h
--------	--	--	----

Sposób organizacji zajęć teoretycznych:

Szkolenia teoretyczne odbywają się w odpowiednio wyposażonej sali szkoleniowej o pow. 25m2 (ilość uczestników – max. 10),

prowadzony jest wykład na podstawie prezentacji multimedialnej, podczas której Inspektor przedstawia i tłumaczy kolejno każdy slajd oraz odpowiada na pytania uczestników.

Sposób organizacji zajęć praktycznych :

Zajęcia praktyczne odbywają się w formie pracy indywidualnej oraz grupowej. Uczestnicy pracują przy specjalnie przygotowanych panelach szkoleniowych, przy których uczą się technik poprawnego przygotowania podłoża oraz naniesienia powłok malarskich.

Baza lokalowa, w której odbywać będą się zajęcia praktyczne zawiera oddzielne stanowisko do nauki dla każdej z osób. Stanowisko do nauki praktycznej jest wyposażone w niezbędne sprzęty i narzędzia tj.: pompa malarska, pistolety malarskie, kompresor, oczyszczarka strumieniowo- ścierna, farby, pędzle, wałki. Uczestnik otrzymuje atrykuły BHP: maski, kombinezon, okulary , filtry, rękawice,

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	119,05 PLN
Koszt osobogodziny netto	119,05 PLN
W tym koszt walidacji brutto	500,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	500,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Damian Rólka

Inspektor Frosio IV III, Certyfikaty: Norsok M501, Chartek- 15 lat doświadczenia w antykorozji

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

cena zawiera:

-uczestnictwo w szkoleniu,

-materiały szkoleniowe (notes, długopis, katalogi, materiały BHP niezbędne podczas zajęć praktycznych)

Warunki uczestnictwa

- ukończony 18 rok życia

- brak przeciwwskazań zdrowotnych do odbycia kursu.

Informacje dodatkowe

Możliwość zastosowania zwolnienia z podatku VAT dla Uczestników, których poziom dofinansowania wynosi co najmniej 70% (na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983)

Adres

ul. Zofii Nałkowskiej 36

41-922 Radzionków

woj. śląskie

41-922 Radzionków ul. Zofii Nałkowskiej 36

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- darmowy parking, ogrzewanie, nawiew

Kontakt



Laura Bodnar

E-mail laura.bodnar@renowacje.org

Telefon (+48) 605 381 513