



OPEN HORIZON
CONSULTING
SPÓŁKA Z
OGRA NICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA

★★★★★ 4,9 / 5

10 ocen

Szkolenie Lean Six Sigma Yellow Belt

Numer usługi 2025/07/14/176271/2878630

📍 zdalna w czasie rzeczywistym

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 21 h

📅 18.12.2025 do 05.02.2026

2 583,00 PLN brutto

2 100,00 PLN netto

123,00 PLN brutto/h

100,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria

Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem

Grupa docelowa usługi

Szkolenie jest przeznaczone dla:

Specjaliści procesowi, inżynierowie i analitycy procesów, specjaliści produkcji, logistyki, gospodarki remontowej, zapatrzona, sprzedaży i dystrybucji, kierownicy średniego i operacyjnego szczebla zarządzania, uczestnicy procesów biznesowych zaangażowani w projekty usprawniające.

Usługa adresowana również dla Uczestników Projektu Kierunek – Rozwój;

Usługa również adresowana do Uczestników projektu "Małopolski Pociąg do Kariery-sezon 1" i/lub "Nowy start w Małopolsce z EURESem"

Minimalna liczba uczestników

4

Maksymalna liczba uczestników

12

Data zakończenia rekrutacji

08-12-2025

Forma prowadzenia usługi

zdalna w czasie rzeczywistym

Liczba godzin usługi

21

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Głównym celem szkolenia jest przekazanie uczestnikom niezbędnej wiedzy oraz umiejętności związanych z posługiwaniem się podstawowymi narzędziami usprawniania procesów wg metodyki Lean Six Sigma i cyklu doskonalenia DMAIC (Define – Zdefiniuj, Measure – Zmierz, Analyse -Analizuj, Improve – Usprawnij, Control – Skontroluj) na poziomie Yellow Belt.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik zrozumie istotę filozofii Lean oraz Six Sigma Pozna skuteczne narzędzia do usprawniania procesów i rozwiązywania problemów Zdobędzie umiejętność mapowania oraz analizy przebiegu procesu Pozna zasady identyfikowania wymagań klientów procesu Dowie się jak zbudować system pomiaru efektywności procesu Nauczy się identyfikowania marnotrawstwa w procesach i przedsiębiorstwie Pozna cykl doskonalenia DMAIC Zdobędzie umiejętność diagnozy i identyfikacji przyczyn źródłowych problemów i wąskich gardeł w procesie Dowie się, które narzędzia zastosować do rozwiązania problemu i eliminacji marnotrawstwa. Poznasz zasady analizy danych pomiarowych i główne narzędzia służące do analizy i prezentacji danych Dowiesz się jak ocenić zdolność procesu do spełnienia wymagań Klienta Dowiesz się jak przeprowadzić analizę procesu i ocenić stabilność procesu. Uczestnicy po ukończeniu szkolenia i zaliczeniu testu wiedzy otrzymują certyfikat Lean Six Sigma YELLOW BELT. Certyfikat jest wydawany w języku angielskim.	Aby uczestnik zaliczył test musi uzyskać minimum 60% prawidłowych odpowiedzi z testu wiedzy, czyli 24 pkt. z 40 pkt. możliwych.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Zakres szkolenia:

1. Lean Management – wprowadzenie

- Geneza Lean Manufacturing
- Podstawowe elementy filozofii Lean
- Idea ciągłego doskonalenia – KAIZEN
- Cele transformacji, ramy organizacyjne oraz kluczowe role i odpowiedzialności

2. Typy marnotrawstwa – 7 typów strat +1

- Klasyfikacja typów marnotrawstwa
- Przykłady typów marnotrawstwa
- Ćwiczenie – identyfikacja marnotrawstwa

3. Mapowanie strumienia wartości

- Zjawisko silosów w przedsiębiorstwach i jego konsekwencje
- Pojęcie i zasady identyfikacji strumienia wartości
- Technika mapowania Makigami
- Zasady ustalania czasów Lead Time oraz Cycle Time oraz Processing Time
- Ćwiczenie praktyczne

4. Analiza mapy strumienia wartości

- Identyfikacja wąskich gardeł oraz VA/NVA
- Takt Time oraz wykres Yamazumi
- Zasady balansowania procesu

5. Przegląd narzędzi i technik eliminacji marnotrawstwa (Kanban, SMED, TPM, Poka Yoke, Jidoka, Standaryzacja, 5S)

6. Identyfikacja problemów

- Zasady identyfikacji problemów

- podstawowe błędy przy identyfikacji problemów i ich konsekwencje
- ustalanie priorytetów dla problemów – macierz Eisenhowera

7. Metody rozwiązywania problemów

- Cykl PDCA,
- Metoda 8D (osiem dyscyplin),
- Raport A3
- DMAIC

8. Wprowadzenie do Six Sigma

- Geneza Six Sigma
- Główne zasady i cele
- Model x-ów i y-ów
- fazy w cyklu DMAIC i typowe narzędzia

9. Proces i identyfikacja procesu

- Mapa SIPOC
- Ćwiczenie – SIPOC

10. Pozyskiwanie głosu Klienta

- Pojęcie VOC – Voice of Client/Customer
- Identyfikacja VOC – ćwiczenie

11. Zasady tworzenia mierników dla pomiaru procesu

- Rodzaje mierników
- Pojęcie CTQ oraz drzewo CTQ
- Plan zbierania danych – budowa i zawartość

12. Mapowanie szczegółowe procesu

- Zasady mapowania i organizacja zespołu
- Metoda mapowania Flow Chart oraz notacja BPMN 2.0

13. Zasady ustalania przyczyn źródłowych problemu

- Podejście do identyfikacji potencjalnych przyczyn źródłowych
- Diagram Ishikawy
- Metoda 5Why
- Diagram Pareto

14. Analiza FMEA

- PFMEA – analiza procesu
- DFMEA – analiza projektu/wyrobu

15. Wprowadzenie do Minitab/Sigma XL

- Budowa aplikacji
- Przygotowanie danych do analizy

16. Ocena stabilności procesu

- Pojęcie stabilności
- Run Chart
- I-MR

17. Ocena rozkładu danych

- Histogram – budowa i zastosowanie
- Podstawowe miary: mediana, kwartyle, wariancja, odchylenie standardowe, rozstęp

18. Zdolność jakościowa procesu

- Pojęcie zdolności jakościowej
- Wskaźniki zdolności: Cp, Cpk, PPM, DPMO, Yield

19. Badanie zależności pomiędzy zmiennymi

- Korelacja – pojęcie i rodzaje korelacji
- Wykres Scatter Plot

20. Regresja liniowa

- Model regresji liniowej
- Ocena regresji i zastosowanie modelu do predykcji

21. Stratyfikacja i segmentacja danych

- Czynniki stratyfikacji i segmentacji danych
- Wykres Box Plot
- Wykres Pareto

22. Technika 5 S

- Etapy 5S
- Wizualizacja
- Obszary korzyści
- Problemy wdrożeniowe i przeciwdziałanie
- Gra 5S

23. Opracowanie planu działań doskonalących

- Zasady generowania i oceny pomysłów usprawnień
- Planowanie działań
- Ustalanie odpowiedzialności i zasad monitorowania postępów

24. Podsumowanie szkolenia i wypełnienie ankiet

25. Test końcowy. Walidacja.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 22

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 22 Lean Management – wprowadzenie; Typy marnotrawstwa – 7 typów strat +1	Andrzej Józwiak	18-12-2025	09:00	10:30	01:30
2 z 22 Przerwa	Andrzej Józwiak	18-12-2025	10:30	10:45	00:15
3 z 22 Mapowanie i analiza strumienia wartości	Andrzej Józwiak	18-12-2025	10:45	12:30	01:45
4 z 22 Przerwa	Andrzej Józwiak	18-12-2025	12:30	13:00	00:30
5 z 22 Przegląd narzędzi i technik eliminacji marnotrawstwa (Kanban, SMED, TPM, Poka Yoke, Jidoka, Standaryzacja, 5S);	Andrzej Józwiak	18-12-2025	13:00	15:00	02:00
6 z 22 Przerwa	Andrzej Józwiak	18-12-2025	15:00	15:15	00:15
7 z 22 Identyfikacja problemów; Metody rozwiązywania problemów;	Andrzej Józwiak	18-12-2025	15:15	17:00	01:45
8 z 22 Wprowadzenie do Six Sigma; Proces i identyfikacja procesu	Andrzej Józwiak	19-12-2025	09:00	10:30	01:30
9 z 22 Przerwa	Andrzej Józwiak	19-12-2025	10:30	10:45	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
10 z 22 Pozyskiwanie głosu Klienta; Zasady tworzenia mierników dla pomiaru procesu	Andrzej Józwiak	19-12-2025	10:45	12:30	01:45
11 z 22 Przerwa	Andrzej Józwiak	19-12-2025	12:30	13:00	00:30
12 z 22 Mapowanie szczegółowe procesu; Zasady ustalania przyczyn źródłowych problemu	Andrzej Józwiak	19-12-2025	13:00	15:00	02:00
13 z 22 Przerwa	Andrzej Józwiak	19-12-2025	15:00	15:15	00:15
14 z 22 Analiza FMEA; Wprowadzenie do Minitab/Sigma XL; Zdolność jakościowa procesu	Andrzej Józwiak	19-12-2025	15:15	17:00	01:45
15 z 22 Technika 5S	Andrzej Józwiak	05-02-2026	09:00	10:30	01:30
16 z 22 Przerwa	Andrzej Józwiak	05-02-2026	10:30	10:45	00:15
17 z 22 Gra 5S	Andrzej Józwiak	05-02-2026	10:45	12:30	01:45
18 z 22 Przerwa	Andrzej Józwiak	05-02-2026	12:30	13:00	00:30
19 z 22 Opracowanie planu działań doskonalących	Andrzej Józwiak	05-02-2026	13:00	15:00	02:00
20 z 22 Przerwa	Andrzej Józwiak	05-02-2026	15:00	15:15	00:15
21 z 22 Podsumowanie szkolenia	Andrzej Józwiak	05-02-2026	15:15	16:15	01:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
22 z 22 Test teoretyczny z wynikami generowanym automatycznie	Andrzej Józwiak	05-02-2026	16:15	17:00	00:45

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 583,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 100,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	123,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	100,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Andrzej Józwiak

Certyfikowany Master Black Belt Lean Six Sigma, PMP. Od 25 lat specjalizujący się w mapowaniu i analizie procesów biznesowych. Pracował dla międzynarodowych przedsiębiorstw, pełniąc role konsultanta, menedżera i lidera projektów i programów.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Szkolenie trwa 3 dni szkoleniowe w formie stacjonarnej lub online na żywo. Uczestnicy szkolenia otrzymują dostęp do platformy szkoleniowej **leaniTY na 12 miesięcy** na której znajdują lekcje i materiały w formie nagrań wideo, materiały i formularze w formie plików pdf oraz ćwiczenia i testy do samodzielnego wykonania pozwalające na śledzenie postępów w nauce. Za pośrednictwem platformy szkoleniowej zostanie również przeprowadzony końcowy egzamin w postaci testu wyboru.

Segregator z materiałami szkoleniowymi zawierający wykład, słownik pojęć, literaturę, przykłady, ćwiczenia oraz studia przypadków. Uczestnicy otrzymują również dostęp do platformy szkoleniowej z materiałami w formie filmowej, materiały szkoleniowe w pdf oraz gotowe formularze, wspomagające zastosowanie poszczególnych narzędzi.

Informacje dodatkowe

Szkolenie jest realizowane w godzinach zegarowych .

Przerwy są wliczone do harmonogramu. Przerwy nie są wliczone do czasu usługi.

Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach Projektu Kierunek – Rozwój

Zawarto umowę z WUP w Krakowie w ramach projektu "Małopolski Pociąg do Kariery-sezon 1" oraz "Nowy start w Małopolsce z EURESem"

Warunki techniczne

Szkolenie odbywa się na platformie ZOOM. Wymagania :zalecane procesor 2-rdzeniowy 2GHz, RAM 4Gb, łącze min. 5Mb/s. Potrzebne oprogramowanie Windows 10 lub nowszy, Microsoft Office.

Kontakt



Andrzej Józwiak

E-mail biuro@openhorizon.com.pl

Telefon (+48) 616 661 374