



## Szkolenie Lean Six Sigma Green Belt

Numer usługi 2025/07/14/176271/2878623

5 904,00 PLN brutto

4 800,00 PLN netto

140,57 PLN brutto/h

114,29 PLN netto/h

OPEN HORIZON  
CONSULTING  
SPÓŁKA Z  
OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚĆ  
CIĄ SPÓŁKA  
KOMANDYTOWA

★★★★★ 4,9 / 5

10 ocen

📍 zdalna w czasie rzeczywistym

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 42 h

📅 18.12.2025 do 20.02.2026

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem

### Grupa docelowa usługi

Szkolenie jest przeznaczone dla:

Specjaliści procesowi, Project Managerowie, kadra managerska, kierownicy średniego i operacyjnego szczebla zarządzania, inżynierowie i analitycy procesów, pełnomocnicy do spraw jakości, osoby usprawniające i zarządzające procesami, specjaliści odpowiadający za wdrożenie programu jakości w przedsiębiorstwie.

Usługa adresowana również dla Uczestników Projektu Kierunek – Rozwój;

Usługa również adresowana do Uczestników projektu "Małopolski Pociąg do Kariery-sezon 1" i/lub "Nowy start w Małopolsce z EURESem"

### Minimalna liczba uczestników

4

### Maksymalna liczba uczestników

12

### Data zakończenia rekrutacji

08-12-2025

### Forma prowadzenia usługi

zdalna w czasie rzeczywistym

### Liczba godzin usługi

42

### Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

# Cel

## Cel edukacyjny

Szkolenie ma na celu przekazać słuchaczom niezbędną wiedzę oraz umożliwić im zdobycie nowych praktycznych umiejętności obejmujących posługiwanie się narzędziami z zakresu usprawniania procesów oraz cyklu doskonalenia DMAIC (Define – Zdefiniuj, Measure – Zmierz, Analyse – Analizuj, Improve – Usprawnij, Control – Skontroluj) na poziomie Green Belt i ich zastosowanie w projekcie usprawniającym realizowanym przez każdego ze słuchaczy.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Metoda walidacji                                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| <p>Dzięki udziałowi w szkoleniu:</p> <p>Zrozumiesz istotę filozofii Lean oraz Six Sigma</p> <p>Poznasz skuteczne narzędzia do usprawniania procesów i rozwiązywania problemów</p> <p>Zastosujesz w praktyce wiedzę zdobytą w trakcie kursu do rozwiązania rzeczywistego problemu organizacji i uzyskania policzalnych korzyści</p> <p>Zdobędziesz umiejętność mapowania oraz analizy przebiegu procesu</p> <p>Poznasz zasady identyfikowania wymagań klientów procesu</p> <p>Dowiesz się jak zbudować system pomiaru efektywności procesu</p> <p>Nauczysz się identyfikowania marnotrawstwa w procesach i przedsiębiorstwie</p> <p>Poznasz cykl doskonalenia DMAIC</p> <p>Zdobędziesz umiejętność diagnozy i identyfikacji przyczyn źródłowych problemów i wąskich gardeł w procesie</p> <p>Dowiesz się, które narzędzia zastosować do rozwiązania problemu i eliminacji marnotrawstwa</p> <p>Poznasz zasady analizy danych pomiarowych i główne narzędzia służące do analizy i prezentacji danych</p> <p>Dowiesz się jak ocenić zdolność procesu do spełnienia wymagań Klienta</p> <p>Dowiesz się jak przeprowadzić analizę procesu i ocenić stabilność procesu</p> <p>Pozyskasz wiedzę o tym, które narzędzia zastosować do rozwiązania problemu i eliminacji marnotrawstwa</p> <p>Uczestnicy po ukończeniu szkolenia i zaliczeniu testu wiedzy otrzymują certyfikat Lean Six Sigma Green BELT. Certyfikat jest wydawany w języku angielskim.</p> | <p>Uczestnik:</p> <p>Aby zaliczyć test musi uzyskać min. 60% prawidłowych odpowiedzi z testu 45/75.</p> <p>Dobiera i stosuje narzędzia Lean Six Sigma do usprawniania procesów i rozwiązuje problemy operacyjne.</p> <p>Przeprowadza i dokumentuje pełny cykl doskonalenia DMAIC.</p> <p>Mapuje i analizuje przebieg procesu z wykorzystaniem odpowiednich technik np. SIPOC.</p> <p>Identyfikuje wymagania klientów procesu i uwzględnia je przy definiowaniu problemu i celów usprawnienia.</p> <p>Projektuje system pomiaru efektywności procesu:dobiera wskaźniki i metody zbierania danych.</p> <p>Rozpoznaje i klasyfikuje rodzaje marnotrawstwa w procesach i w całej organizacji, wskazuje sposoby ich eliminacji.</p> <p>Diagnostuje problemy oraz wąskie gardła, wykorzystując techniki identyfikacji przyczyn źródłowych (np. 5 Why, diagram Ishikawy).</p> <p>Analizuje dane pomiarowe z wykorzystaniem podstawowych narzędzi statystycznych i prezentuje wyniki na wykresach i diagramach.</p> <p>Ocenia zdolności i stabilności procesu właściwą metodą np.kart kontrolnych, wskaźników zdolności.</p> <p>Dobiera narzędzia do rozwiązania problemu i proponuje działania ograniczające marnotrawstwo.</p> <p>Potrafi kierować Zespołem projektowym, moderować spotkania Zespołu, prezentować ustalenia i wnioski z analiz.</p> | <p>Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie</p> |

# Kwalifikacje

## Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

## Program

### Zakres szkolenia:

#### 1. Lean Management – wprowadzenie

- Geneza Lean Manufacturing
- Podstawowe elementy filozofii Lean
- Idea ciągłego doskonalenia – KAIZEN
- Cele transformacji, ramy organizacyjne oraz kluczowe role i odpowiedzialności

#### 2. Typy marnotrawstwa – 7 typów strat +1

- Klasyfikacja typów marnotrawstwa
- Przykłady typów marnotrawstwa
- Ćwiczenie – identyfikacja marnotrawstwa

#### 3. Mapowanie strumienia wartości

- Zjawisko silosów w przedsiębiorstwach i jego konsekwencje
- Pojęcie i zasady identyfikacji strumienia wartości
- Technika mapowania Makigami
- Zasady ustalania czasów Lead Time oraz Cycle Time oraz Processing Time
- Ćwiczenie praktyczne

#### 4. Analiza mapy strumienia wartości

- Identyfikacja wąskich gardeł oraz VA/NVA
- Takt Time oraz wykres Yamazumi

- Zasady balansowania procesu

## 5. Przegląd narzędzi i technik eliminacji marnotrawstwa (Kanban, SMED, TPM, Poka Yoke, Jidoka, Standaryzacja, 5S)

## 6. Identyfikacja problemów

- Zasady identyfikacji problemów
- Podstawowe błędy przy identyfikacji problemów i ich konsekwencje
- Ustalanie priorytetów dla problemów – macierz Eisenhowera

## 7. Metody rozwiązywania problemów

- Cykl PDCA,
- Metoda 8D (osiem dyscyplin),
- Raport A3
- DMAIC

## 8. Wprowadzenie do Six Sigma

- Geneza Six Sigma
- Główne zasady i cele
- Model x-ów i y-ów
- Fazy w cyklu DMAIC i typowe narzędzia

## 9. Faza Define – omówienie

- Cele i produkty fazy
- Project Charter

## 10. Pojęcie procesu i identyfikacja procesu

- Mapa SIPOC
- Ćwiczenie – SIPOC

## 11. Pozyskiwanie głosu Klienta

- Pojęcie VOC – Voice of Client/Customer
- Identyfikacja VOC – ćwiczenie
- Analiza wymagań Klienta

## 12. Faza Measure – wprowadzenie

- Cele i główne produkty fazy
- Przegląd typowych narzędzi

## 13. Zasady tworzenia mierników dla pomiaru procesu

- Rodzaje mierników
- Pojęcie CTQ oraz drzewo CTQ
- Plan zbierania danych – budowa i zawartość

## 14. Mapowanie szczegółowe procesu

- Zasady mapowania i organizacja zespołu
- Metoda mapowania Flow Chart oraz notacja BPMN 2.0

## 15. Faza Analize – wprowadzenie

- Cele i główne produkty fazy
- Przegląd typowych narzędzi

## 16. Zasady ustalania przyczyn źródłowych problemu

- Podejście do identyfikacji potencjalnych przyczyn źródłowych
- Diagram Ishikawy
- Metoda 5Why
- Diagram Pareto

## 17. Analiza FMEA

- PFMEA – analiza procesu
- DFMEA – analiza projektu/wyrobu

## 18. Wprowadzenie do aplikacji Minitab/SigmaXL

- Budowa aplikacji
- Przygotowanie danych do analizy

## 19. Ocena stabilności procesu

- Pojęcie stabilności
- Run Chart
- I-MR

## 20. Ocena rozkładu danych

- Histogram – budowa i zastosowanie
- Podstawowe miary: mediana, kwartyle, wariancja, odchylenie standardowe, rozstęp
- Identyfikacja rozkładu danych

## 21. Zdolność jakościowa procesu

- Pojęcie zdolności jakościowej
- Wskaźniki zdolności: Cp, Cpk, PPM, DPMO, Yield
- Obliczanie zdolności krótko i długookresowej z wykorzystaniem Minitab

## 22. Badanie zależności pomiędzy zmiennymi

- Korelacja – pojęcie i rodzaje korelacji
- Wykres Scatter Plot

## 23. Regresja liniowa

- Model regresji liniowej

- Ocena regresji i zastosowanie modelu do predykcji
- Test statystyczny zależności pomiędzy zmiennymi
- Parametr R-Square

## 24. Stratyfikacja i segmentacja danych

- Czynniki stratyfikacji i segmentacji danych
- Wykres Box Plot
- Wykres Pareto

## 25. Podstawowe testy statystyczne i ich zastosowanie

- Test for Equal Variances
- Test One Way ANOVA
- Test Median Mood'a
- Test normalności danych

## 26. Zasady próbkowania

- Strategie próbkowania
- Obliczanie wielkości próbki

## 27. Regresja wielokrotna (wielu zmiennych) – wprowadzenie

- Regresja wielokrotna – zastosowanie
- Przykład modelu z wieloma zmiennymi

## 28. Analiza danych z wykorzystaniem Minitab – ćwiczenia praktyczne

## 29. Faza Improve – wprowadzenie

- Cele i główne produkty prac
- Przegląd narzędzi

## 30. Technika DOE – Design of Experiments

- Eksperyment pełnoczynnikowy z 2 zmiennymi na 2 poziomach
- Eksperyment pełnoczynnikowy z 3 zmiennymi na 2 poziomach
- Wykorzystanie modelu do predykcji
- Eksperymentowanie – ćwiczenie praktyczne
- Analiza wyników ćwiczenia

## 31. Techniki generowania pomysłów

- Rodzaje burzy mózgów
- SCAMPER
- 6 Kapeluszy de Bono
- Macierz decyzyjna (kryteriów)
- MoSCoW

- Diagram How-How

## 32. Technika 5 S

- Etapy 5S
- Wizualizacja
- Obszary korzyści
- Problemy wdrożeniowe i przeciwdziałanie
- Gra 5S

## 33. Planowanie i organizacja wdrożenia usprawnień

- Plan wdrożenia
- Harmonogram wdrożenia
- RACI
- Ustalanie odpowiedzialności i zasad monitorowania postępów
- Zasady komunikacji
- Raportowanie postępów i zarządzanie odchyleniami

## 34. Pilotaż

- Cele i obszary do pilotażu
- Organizacja i podsumowanie wyników pilotażu

## 35. Standaryzacja procesu

- Zasady standaryzacji
- Formy standaryzacji procesu
- Wdrażanie nowych standardów
- Ocena skuteczności i monitorowanie funkcjonowania standardu

## 36. Zabezpieczanie przed błędami

- Poka Yoke
- Jidoka i system andon

## 37. Faza Control – wprowadzenie

- Cele i główne produkty fazy
- Przegląd typowych narzędzi

## 38. Podsumowanie wyników projektu

- Ustalenie zdolności procesu
- Ustalenie korzyści z usprawnienia procesu

## 39. Plan kontroli procesu

- Budowa i zastosowanie planu kontroli procesu
- Karty kontrolne dla danych ciągłych – X-bar R oraz X-bar-S – omówienie

– Karty kontrolne dla danych atrybutowych : u, c, np, p – omówienie

– Audytowanie procesu

#### 40. Zakończenie projektu

– Komunikacja wyników projektu

– Archiwizacja dokumentacji projektowej

#### 41. Podsumowanie szkolenia i wypełnienie ankiet

#### 42. Test końcowy. Walidacja

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 42

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                                       | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>1 z 42</b> Lean Management – wprowadzenie; Typy marnotrawstwa – 7 typów strat +1                                           | Andrzej Józwiak | 18-12-2025            | 09:00               | 10:30               | 01:30         |
| <b>2 z 42</b> Przerwa                                                                                                         | Andrzej Józwiak | 18-12-2025            | 10:30               | 10:45               | 00:15         |
| <b>3 z 42</b> Mapowanie i analiza strumienia wartości                                                                         | Andrzej Józwiak | 18-12-2025            | 10:45               | 12:30               | 01:45         |
| <b>4 z 42</b> Przerwa                                                                                                         | Andrzej Józwiak | 18-12-2025            | 12:30               | 13:00               | 00:30         |
| <b>5 z 42</b> Przegląd narzędzi i technik eliminacji marnotrawstwa (Kanban, SMED, TPM, Poka Yoke, Jidoka, Standaryzacja, 5S); | Andrzej Józwiak | 18-12-2025            | 13:00               | 15:00               | 02:00         |
| <b>6 z 42</b> Przerwa                                                                                                         | Andrzej Józwiak | 18-12-2025            | 15:00               | 15:15               | 00:15         |



| Przedmiot / temat zajęć                                                                   | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 7 z 42<br>Identyfikacja problemów;<br>Metody rozwiązywania problemów;                     | Andrzej Józwiak | 18-12-2025            | 15:15               | 17:00               | 01:45         |
| 8 z 42<br>Wprowadzenie do Six Sigma;<br>Proces i identyfikacja procesu                    | Andrzej Józwiak | 19-12-2025            | 09:00               | 10:30               | 01:30         |
| 9 z 42 Przerwa                                                                            | Andrzej Józwiak | 19-12-2025            | 10:30               | 10:45               | 00:15         |
| 10 z 42<br>Pozyskiwanie głosu Klienta;<br>Zasady tworzenia mierników dla pomiaru procesu  | Andrzej Józwiak | 19-12-2025            | 10:45               | 12:30               | 01:45         |
| 11 z 42 Przerwa                                                                           | Andrzej Józwiak | 19-12-2025            | 12:30               | 13:00               | 00:30         |
| 12 z 42<br>Mapowanie szczegółowe procesu; Zasady ustalania przyczyn źródłowych problemu   | Andrzej Józwiak | 19-12-2025            | 13:00               | 15:00               | 02:00         |
| 13 z 42 Przerwa                                                                           | Andrzej Józwiak | 19-12-2025            | 15:00               | 15:15               | 00:15         |
| 14 z 42<br>Analiza FMEA;<br>Wprowadzenie do Minitab/Sigma XL; Zdolność jakościowa procesu | Andrzej Józwiak | 19-12-2025            | 15:15               | 17:00               | 01:45         |
| 15 z 42 Technika 5S                                                                       | Andrzej Józwiak | 05-02-2026            | 09:00               | 10:30               | 01:30         |
| 16 z 42 Przerwa                                                                           | Andrzej Józwiak | 05-02-2026            | 10:30               | 10:45               | 00:15         |
| 17 z 42 Gra 5S                                                                            | Andrzej Józwiak | 05-02-2026            | 10:45               | 12:30               | 01:45         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                           | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 18 z 42 Przerwa                                                                   | Andrzej Józwiak | 05-02-2026            | 12:30               | 13:00               | 00:30         |
| 19 z 42 Badanie zależności (korelacji) i regresja liniowa                         | Andrzej Józwiak | 05-02-2026            | 13:00               | 15:00               | 02:00         |
| 20 z 42 Przerwa                                                                   | Andrzej Józwiak | 05-02-2026            | 15:00               | 15:15               | 00:15         |
| 21 z 42 Analiza danych z wykorzystaniem Minitab                                   | Andrzej Józwiak | 05-02-2026            | 15:15               | 17:00               | 01:45         |
| 22 z 42 Zasady próbkowania; Regresja wielokrotna (wielu zmiennych) – wprowadzenie | Andrzej Józwiak | 06-02-2026            | 09:00               | 10:30               | 01:30         |
| 23 z 42 Przerwa                                                                   | Andrzej Józwiak | 06-02-2026            | 10:30               | 10:45               | 00:15         |
| 24 z 42 Analiza danych z wykorzystaniem Minitab;                                  | Andrzej Józwiak | 06-02-2026            | 10:45               | 12:30               | 01:45         |
| 25 z 42 Przerwa                                                                   | Andrzej Józwiak | 06-02-2026            | 12:30               | 13:00               | 00:30         |
| 26 z 42 Faza Improve                                                              | Andrzej Józwiak | 06-02-2026            | 13:00               | 15:00               | 02:00         |
| 27 z 42 Przerwa                                                                   | Andrzej Józwiak | 06-02-2026            | 15:00               | 15:15               | 00:15         |
| 28 z 42 Technika DOE; Techniki generowania pomysłów;                              | Andrzej Józwiak | 06-02-2026            | 15:15               | 17:00               | 01:45         |
| 29 z 42 Pilotaż                                                                   | Andrzej Józwiak | 19-02-2026            | 09:00               | 10:30               | 01:30         |
| 30 z 42 Przerwa                                                                   | Andrzej Józwiak | 19-02-2026            | 10:30               | 10:45               | 00:15         |
| 31 z 42 Standaryzacja procesu                                                     | Andrzej Józwiak | 19-02-2026            | 10:45               | 12:30               | 01:45         |
| 32 z 42 Przerwa                                                                   | Andrzej Józwiak | 19-02-2026            | 12:30               | 13:00               | 00:30         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                        | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 33 z 42<br>Planowanie i organizacja wdrożenia usprawnień                       | Andrzej Józwiak | 19-02-2026            | 13:00               | 15:00               | 02:00         |
| 34 z 42 Przerwa                                                                | Andrzej Józwiak | 19-02-2026            | 15:00               | 15:15               | 00:15         |
| 35 z 42<br>Zabezpieczanie przed błędami                                        | Andrzej Józwiak | 19-02-2026            | 15:15               | 17:00               | 01:45         |
| 36 z 42 Faza Control – wprowadzenie                                            | Andrzej Józwiak | 20-02-2026            | 09:00               | 10:30               | 01:30         |
| 37 z 42 Przerwa                                                                | Andrzej Józwiak | 20-02-2026            | 10:30               | 10:45               | 00:15         |
| 38 z 42<br>Podsumowanie wyników projektu                                       | Andrzej Józwiak | 20-02-2026            | 10:45               | 12:30               | 01:45         |
| 39 z 42 Przerwa                                                                | Andrzej Józwiak | 20-02-2026            | 12:30               | 13:00               | 00:30         |
| 40 z 42 Plan kontroli procesu, karty kontrolne i SPC oraz Zakończenie projektu | Andrzej Józwiak | 20-02-2026            | 13:00               | 15:15               | 02:15         |
| 41 z 42 Przerwa                                                                | Andrzej Józwiak | 20-02-2026            | 15:15               | 15:30               | 00:15         |
| 42 z 42 Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie                  | Andrzej Józwiak | 20-02-2026            | 15:30               | 17:00               | 01:30         |

## Cennik

### Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 5 904,00 PLN |

|                                          |              |
|------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto | 4 800,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                | 140,57 PLN   |
| Koszt osobogodziny netto                 | 114,29 PLN   |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

### Andrzej Jóźwiak

Certyfikowany Master Black Belt Lean Six Sigma, PMP. Od 25 lat specjalizujący się w mapowaniu i analizie procesów biznesowych. Pracował dla międzynarodowych przedsiębiorstw, pełniąc rolę konsultanta, managera i lidera projektów i programów.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

**Szkolenie trwa 6 dni szkoleniowych w formie stacjonarnej lub online na żywo.** Uczestnicy szkolenia otrzymują dostęp do platformy szkoleniowej **leaniTy na 12 miesięcy** na której znajdują lekcje i materiały w formie nagrań wideo, materiały i formularze w formie plików pdf oraz ćwiczenia i testy do samodzielnego wykonania pozwalające na śledzenie postępów w nauce. Za pośrednictwem platformy szkoleniowej zostanie również przeprowadzony końcowy egzamin w postaci testu wyboru.

Szkolenie łączy w sobie formułę wykładu oraz warsztatów praktycznych, w trakcie których uczestnicy poznają teorię, analizują studia przypadków, wykonują ćwiczenia praktyczne i na tej podstawie przy wsparciu trenera stosują poznane narzędzia w praktyce.

Program szkolenia, jego zakres merytoryczny oraz wymagania stawiane Green Belts zostały opracowane na podstawie światowych standardów i najlepszych praktyk stosowanych m.in. przez wiodącą na świecie organizację certyfikującą w zakresie szkoleń i usług związanych z Lean Six Sigma – American Society for Quality (ASQ), a także zaleceń zawartych w normach ISO 18404 oraz ISO 13053. Jeśli chodzi o wymagania egzaminacyjne podobnie jak ASQ posługujemy się w tym zakresie skalą taksonomiczną Bloom'a. Zgodnie z tą skalą można zaplanować i następnie ocenić jaki poziom umiejętności i wiedzy uzyskali uczestnicy szkolenia w kontekście poszczególnych zagadnień omawianych w trakcie kursu.

Segregator (400 stron materiałów szkoleniowych), w którym znajdują się: wykład, słownik pojęć, wykaz literatury, przykłady, ćwiczenia oraz case studies. Uczestnicy otrzymują ponadto dostęp do platformy szkoleniowej zawierającej lekcje w formie filmowej, materiały w pdf oraz ćwiczenia i testy do samodzielnej nauki, a także gotowe formularze, które ułatwią zastosowanie poszczególnych narzędzi.

### Informacje dodatkowe

Szkolenie jest realizowana w godzinach zegarowych .

Przerwy nie są wliczone do czasu usługi.

Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie.

Słuchacze, po ukończeniu szkolenia i zaliczeniu testu wiedzy **otrzymują certyfikat ukończenia szkolenia Lean Six Sigma GREEN BELT w języku angielskim.**

Aby zdobyć certyfikat Green Belt **należy zaimplementować rozwiązanie jednego rzeczywistego problemu w przedsiębiorstwie** i przedstawić dokumentację tego projektu do weryfikacji. Po pozytywnym wyniku weryfikacji, wydawany jest nieodpłatnie **certyfikat Lean Six Sigma GREEN BELT w języku angielskim**.

Certyfikat jest uznawany na całym świecie i stanowi świadectwo, że osoba posiada zarówno wiedzę z zakresu Lean Six Sigma i także potrafi się nią posługiwać praktyce.

Zawarta Umowa z WUP Toruń - Projekt Kierunek –Rozwój

Zawarta Umowa z WUP Kraków-projekt Małopolski Pociąg do Kariery-sezon 1 oraz Nowy start w Małopolsce z EURESem

## Warunki techniczne

Szkolenie odbywa się na platformie ZOOM. Wymagania :zalecane procesor 2-rdzeniowy 2GHz, RAM 4Gb, łącze min. 5Mb/s. Potrzebne oprogramowanie Windows 10 lub nowszy, Microsoft Office.

## Kontakt



**Andrzej Józwiak**

**E-mail** [biuro@openhorizon.com.pl](mailto:biuro@openhorizon.com.pl)

**Telefon** (+48) 616 661 374