



PROWELD Artur
Tarnawski

Brak ocen dla tego dostawcy

Szkolenie: Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi wybraną metodą MAG 135, TIG 141, MMA 111, Gazowe 311 - poziom podstawowy

Numer usługi 2025/07/03/178334/2855507

📍 Pszczyna / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 50 h

📅 06.10.2025 do 11.10.2025

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

100,00 PLN brutto/h

100,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu wybranej metody MAG 135, TIG 141, MMA 111, Gazowe 311
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	16
Data zakończenia rekrutacji	04-10-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	50
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi wybraną metodą MAG 135, TIG 141, MMA 111, Gazowe 311 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik omawia i charakteryzuje zagadnienia związane ze spawaniem spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur wybraną metodą , definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz materiałów spawalniczych a także parametrami spawania, definiuje pojęcia związane niezgodnościami spawalniczymi, omawia przepisy oraz normy związane z zagadnieniami spawania wybraną metodą.	Uczestnik - charakteryzuje i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą wybraną 135,141,111,311 - definiuje zastosowanie elektryczności do spawania łukowego - wymienia materiały używane do spawania - charakteryzuje i omawia oznaczenie i wymiarowanie spoin - wymienia metody przygotowania złączy do spawania - omawia charakterystykę spawania 141, 135 111 311 oraz typowe parametry - zdobywa podstawową i niezbędną wiedzę do dalszego rozwoju swoich umiejętności w zakresie spawania - wymienia zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych, - charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych	Test teoretyczny
Uczestnik przygotowuje i realizuje procesy spawalnicze spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą T135,141,111,311 oraz ocenia ich jakość, obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe z zachowaniem przepisów BHP i p. poż oraz środków ochrony indywidualnej	Uczestnik : - przygotowuje elementy do spawania (w tym brzegi do spawania), - dobiera materiały dodatkowe (gatunek i średnicę) dla danego materiału podstawowego (gatunek, grubość), - czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych, - uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze, - dobiera parametry spawania, - wykonuje złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/uprawnieniami, - ocenia jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych, - stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej i obsługuje podręczny sprzęt przeciwpożarowy, - udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach, - postępuje w sposób właściwy w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik organizuje i kontroluje pracę swoją i zespołu spawalniczego, współpracuje z innymi pracownikami podczas wykonywania zadań i konstrukcji spawalniczych	Uczestnik - komunikuje się z innymi w celu zapewnienia wysokiej jakości pracy - ma świadomość jakości pracy spawalniczej dla bezpieczeństwa powstałej konstrukcji - definiuje odpowiedzialność zawodową spawacza dążąc do ciągłego doskonalenia umiejętności	Test teoretyczny
		Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Thüringen
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TUV Thüringen
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie

spawacza przy wykorzystaniu wybranej metody .

Ramowy program usługi:

Część 1: Szkolenie praktyczne

1. Szkolenie praktyczne

- Instruktaż wstępny

- Zajęcia praktyczne

Część 2 Szkolenie teoretyczne

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego

2. Urządzenia spawalnicze

3. Bezpieczeństwo i higiena pracy

4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej

5. Materiały dodatkowe do spawania

6. Spawanie w praktyce

7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin

8. Metody przygotowania złączy do spawania

9. Kwalifikowanie spawaczy

Część 3: Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen

Warunki organizacyjne:

1. Laboratorium przystosowane do poprowadzenia części praktycznej szkolenia grupie do 16 osób.

2. Sala wykładowa, stoły i krzesła odpowiednie do przeprowadzenia szkolenia w grupie do 16 osób

3. Ekran, rzutnik, laptop do przeprowadzenia prezentacji podczas szkolenia

4. Podział na grupy - brak

Ilość godzin: 50 godzin dydaktycznych w sumie.

Część teoretyczna: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna: 40 godzin dydaktycznych

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki do spełnienia przez uczestników szkolenia : Ukończony 18-ty rok życia

W ostatnim dniu szkolenia uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną, która zostanie oceniona przez egzaminatora jednostki certyfikującej TUV Thüringen.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 24

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 24 Szkolenie praktyczne - Instruktaż wstępny	Łukasz Kasprzak	06-10-2025	14:30	17:00	02:30
2 z 24 Przerwa	Łukasz Kasprzak	06-10-2025	17:00	17:10	00:10
3 z 24 Zajęcia praktyczne - nauka spawania	Łukasz Kasprzak	06-10-2025	17:10	20:20	03:10
4 z 24 Zajęcia praktyczne - nauka spawania	Łukasz Kasprzak	07-10-2025	14:30	17:00	02:30
5 z 24 Przerwa	Łukasz Kasprzak	07-10-2025	17:00	17:10	00:10
6 z 24 Zajęcia praktyczne - nauka spawania	Łukasz Kasprzak	07-10-2025	17:10	20:20	03:10
7 z 24 Zajęcia praktyczne - nauka spawania	Łukasz Kasprzak	08-10-2025	14:30	17:00	02:30
8 z 24 Przerwa	Łukasz Kasprzak	08-10-2025	17:00	17:10	00:10
9 z 24 Zajęcia praktyczne - nauka spawania	Łukasz Kasprzak	08-10-2025	17:10	20:20	03:10
10 z 24 Zajęcia praktyczne - nauka spawania	Łukasz Kasprzak	09-10-2025	14:30	17:00	02:30
11 z 24 Przerwa	Łukasz Kasprzak	09-10-2025	17:00	17:10	00:10
12 z 24 Zajęcia praktyczne - nauka spawania	Łukasz Kasprzak	09-10-2025	17:10	20:20	03:10
13 z 24 Zajęcia praktyczne - nauka spawania	Łukasz Kasprzak	10-10-2025	14:30	17:00	02:30
14 z 24 Przerwa	Łukasz Kasprzak	10-10-2025	17:00	17:10	00:10
15 z 24 Zajęcia praktyczne - nauka spawania	Łukasz Kasprzak	10-10-2025	17:10	20:20	03:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
16 z 24 Wykłady teorii spawalniczej. Urządzenia spawalnicze. Bezpieczeństwo i higiena pracy	Artur Tarnawski	11-10-2025	06:00	08:15	02:15
17 z 24 Wykłady teorii spawalniczej. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Artur Tarnawski	11-10-2025	06:00	06:45	00:45
18 z 24 Przerwa	Artur Tarnawski	11-10-2025	08:15	08:25	00:10
19 z 24 Wykłady teorii spawalniczej. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej. Materiały dodatkowe do spawania . Spawanie w praktyce	Artur Tarnawski	11-10-2025	08:25	11:10	02:45
20 z 24 Przerwa	Artur Tarnawski	11-10-2025	11:10	11:20	00:10
21 z 24 Wykłady teorii spawalniczej. Oznaczenie i wymiarowanie spoin. Metody przygotowania złączy do spawania	Artur Tarnawski	11-10-2025	11:20	12:35	01:15
22 z 24 Przerwa	Artur Tarnawski	11-10-2025	12:35	12:50	00:15
23 z 24 Wykłady teorii spawalniczej. Kwalifikowanie spawaczy	Artur Tarnawski	11-10-2025	12:50	14:35	01:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
24 z 24 Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen	-	11-10-2025	14:35	15:35	01:00

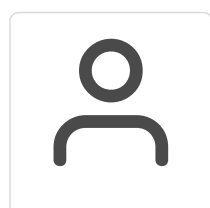
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	100,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	100,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	70,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	70,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	160,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	160,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Artur Tarnawski

Obszar specjalizacji:
 SPAWALNICTWO
 KONTROLA JAKOŚCI

Doświadczenie zawodowe:

INŻYNIER SPAWALNIK IWE - Wyższa Szkoła Zarządzania Ochroną Pracy w Katowicach

DYREKTOR PRODUKCJI

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

Instruktor i trener spawania różnymi metodami (TIG141, MAG135, MMA111, spawanie gazowe 311, Cięcie tlenowe, cięcie plazmowe) . Aktywnie prowadzi szkolenia z zakresu spawalnictwa od 10 lat.

Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach to ponad 3000 godzin szkoleniowych, poparte referencjami.

Wykładowca z zakresu spawalnictwa .

Wykształcenie:

INŻYNIER Jakości

Posiada Certyfikat Międzynarodowego inżyniera spawalnika IWE uprawniający do szkoleń z zakresu spawania, nadzorowania firm spawalniczych na całym świecie.

Aktywnie prowadzi nadzór na firmami spawalniczymi, audytor w zakresie norm spawalniczych.

Adres email: arturtarnawski@op.pl



2 z 2

Łukasz Kasprzak

Obszar specjalizacji:

☑ Spawalnictwo

☑ Ślusarstwo

Doświadczenie zawodowe:

☑ Spawacz MAG, TIG,

☑ Górnik, monter

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

☑ Instruktor Spawalniczy – 5 lat

☑

Wykształcenie:

☑ Średnie

☑

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy kursant otrzyma skrypt z wybranej metody spawania, długopis i notes

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat

Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983) lub na podstawie art. 113 ust. 1 o podatku od towarów i usług: "Sprzedawca zwolniony podmiotowo z podatku od towarów i usług".

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 602 699 592

Adres

ul. Wodzisławska 78

43-200 Pszczyna

woj. śląskie

Firma znajduje się na terenie firmy Sato

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



ARTUR TARNAWSKI

E-mail biuro.proweld01@gmail.com

Telefon (+48) 570 546 996