

ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO
w KIELCACH**Kurs spawania blach i rur spoinami
pachwinowymi metodą MAG 135-1**

Numer usługi 2025/07/03/9013/2854870

3 800,00 PLN brutto

3 800,00 PLN netto

26,21 PLN brutto/h

26,21 PLN netto/h

Zakład

Doskonalenia

Zawodowego w
Kielcach

📍 Kielce / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

★★★★★ 4,7 / 5

🕒 145 h

1 535 ocen

📅 03.09.2025 do 08.10.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135-1.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	02-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	145
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135-1 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN 287-1 zgodnie z Wytycznymi Instytutu Spawalnictwa.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
- rozróżnia i definiuje rodzaje urządzeń spawalniczych oraz ich budowę, - opisuje zasady użytkowania urządzeń spawalniczych, uwzględniając ich przeznaczenie oraz funkcje poszczególnych elementów, - charakteryzuje typowe parametry spawania, takie jak prąd, napięcie i szybkość spawania, oraz ich wpływ na jakość spoiny, - wyjaśnia zasady doboru parametrów spawania w zależności od rodzaju materiału oraz metody spawania, - interpretuje normy i przepisy związane z użytkowaniem urządzeń spawalniczych oraz przeprowadzaniem procesu spawania.	Uczestnik: - wymienia i opisuje co najmniej trzy rodzaje urządzeń spawalniczych oraz kluczowe elementy ich budowy. - wyjaśnia przeznaczenie i funkcje elementów urządzeń spawalniczych. - opisuje parametry spawania (prąd, napięcie, szybkość) oraz ich wpływ na jakość spoiny. - opisuje dobór parametrów w zależności od materiału i metody spawania. - wskazuje i interpretuje przepisy dotyczące użytkowania urządzeń spawalniczych oraz bezpieczeństwa pracy.	Test teoretyczny
Uczestnik stosuje przepisy BHP podczas spawania, stosuje poprawne zasady oznaczenia i wymiarowania spoin, a także poprawnie korzysta z urządzeń spawalniczych.	Uczestnik stosuje zasady BHP podczas spawania, poprawnie oznacza i wymiaruje spoiny, poprawnie korzysta z urządzeń spawalniczych. - Obsługuje urządzenia spawalnicze, demonstrując umiejętności praktyczne w bezpieczny sposób	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa

Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Lp. Blok tematyczny	liczba godzin
1. Metody przygotowania złączy do spawania	2
2. Kwalifikowanie spawaczy	2
3. Spawanie w praktyce	2
4. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2
5. BHP	3
6. Materiały dodatkowe do spawania	3
7. Urządzenia spawalnicze	2
8. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2
9. Oznaczenie i wymiarowanie spoin	2
10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	3
11. Charakterystyka spawania MAG oraz parametry	2
12. Zajęcia praktyczne	120
Razem:	145

Szkolenie skierowane jest dla osób które:

- posiadają minimum wykształcenie podstawowe
- ukończone 18 lat
- brak przeciwwskazań zdrowotnych

Warunki organizacyjne dla przeprowadzenia szkolenia:

- Każdy kursant ma do swojej dyspozycji odrębne stanowisko szkoleniowe.

Na jedno stanowisko szkoleniowe może maksymalnie przypadać 2 kursantów.

- Do czasu trwania kursu należy dodatkowo doliczyć czas na końcowy egzamin kwalifikacyjny (8 godz.)

Walidacja przeprowadzenia jest niezwłocznie po zakończeniu szkolenia. Na dzień przygotowania karty nie jesteśmy w stanie określić dnia walidacji, ponieważ egzamin przeprowadzany jest przez instytucję zewnętrzną.

Usługa prowadzona jest w trybie:

- 45 minut zajęć, w przypadku wykładów teoretycznych,
- 60 minut zajęć w przypadku ćwiczeń praktycznych

W harmonogramie zostały wliczone przerwy w czas trwania usługi.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 24

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 24 Zajęcia teoretyczne	Michał Rosiński	03-09-2025	15:00	20:00	05:00
2 z 24 Zajęcia teoretyczne	Michał Rosiński	04-09-2025	15:00	20:00	05:00
3 z 24 Zajęcia teoretyczne	Michał Rosiński	05-09-2025	15:00	20:00	05:00
4 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	06-09-2025	07:00	15:00	08:00
5 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	07-09-2025	07:00	15:00	08:00
6 z 24 Zajęcia teoretyczne	Michał Rosiński	10-09-2025	15:00	20:00	05:00
7 z 24 Zajęcia teoretyczne	Michał Rosiński	11-09-2025	15:00	20:00	05:00
8 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	12-09-2025	15:00	20:00	05:00
9 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	13-09-2025	07:00	15:00	08:00
10 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	17-09-2025	15:00	20:00	05:00
11 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	18-09-2025	15:00	20:00	05:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	19-09-2025	15:00	20:00	05:00
13 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	20-09-2025	07:00	15:00	08:00
14 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	21-09-2025	07:00	15:00	08:00
15 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	24-09-2025	15:00	20:00	05:00
16 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	25-09-2025	15:00	20:00	05:00
17 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	26-09-2025	15:00	20:00	05:00
18 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	27-09-2025	07:00	15:00	08:00
19 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	28-09-2025	07:00	15:00	08:00
20 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	01-10-2025	15:00	20:00	05:00
21 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	02-10-2025	15:00	20:00	05:00
22 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	03-10-2025	15:00	20:00	05:00
23 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	04-10-2025	07:00	15:00	08:00
24 z 24 Zajęcia praktyczne	Wacław Stachowicz	08-10-2025	14:00	20:00	06:00

Cennik

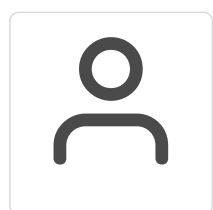
Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 800,00 PLN

Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	26,21 PLN
Koszt osobogodziny netto	26,21 PLN
W tym koszt walidacji brutto	450,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	450,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Michał Kaczan

Wykształcenie wyższe techniczne. Ukończył Politechnikę Częstochowską, Wydział Inżynierii Mechanicznej i Informatyki, oraz posiada kompetencje Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika. Prowadzenie zajęć teoretycznych z zakresu procesu spawania z zachowaniem zasad BHP oraz ogólnej wiedzy spawalniczej zgodnie z wytycznymi na kursach w ZDZ Kielce.



2 z 3

Wacław Stachowicz

Uprawnienia spawalnicze w zakresie spawania metodą TIG , MAG , elektrodą otuloną, ręczne przecinanie termiczne tlenowe i plazmowe. Posiada uprawnienia pedagogiczne. Ponad 25-letnie doświadczenie w pracy jako nauczyciel/instruktor zajęć praktycznych i teoretycznych z zakresu spawalnictwa



3 z 3

Michał Rosiński

Wykładowca w Centrum Kształcenia Zawodowego, oraz Egzaminator Spawaczy Licencja Instytutu Spawalnictwa Nr-L-581/2025.

Pan Michał Rosiński posiada ponad 14- letnie doświadczenie w branży spawalnictwa. Posiada uprawnienia pedagogiczne . Wykształcenie wyższe techniczne/ kurs IWE ,VT1/VT2, UT1/UT2. Pan Michał Rosiński przeprowadza kursy spawania jako wykładowca na zajęciach teoretycznych oraz przeprowadza egzamin spawaczy.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

zeszyt, długopis, teczka, normy spawalnicze

Warunki uczestnictwa

- Ukończone 18 lat
- Brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza

Informacje dodatkowe

Kurs obejmuje 145 godzin zajęć dydaktycznych, w tym 25 godzin zajęć teoretycznych (1 godz. edukacyjna = 60 minut) oraz 120 godzin zajęć praktycznych (1 godz. edukacyjna = 60 minut). Szkolenie odbywa się pod merytorycznym nadzorem Instytutu Spawalnictwa. Uczestnikowi szkolenia przysługuje limit nieobecności na zajęciach w wysokości 25 %.

Absolwentom kursu pod nadzorem merytorycznym Instytutu Spawalnictwa ZDZ wydaje Świadectwa Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza na drukach z logo IS i ZDZ oraz Książkę Spawacza z logo ZDZ, której wzór został zaakceptowany przez Instytut Spawalnictwa.

Adres

ul. Śląska 9
25-328 Kielce
woj. świętokrzyskie

Budynek CKZ posiada odpowiednią infrastrukturę, w tym sale wykładowe wyposażone w miejsca siedzące i stoliki, sprzęt audiowizualny, zestaw do prezentacji multimedialnych, flipcharty. Budynek jest wyposażony w odpowiednią ilość pomieszczeń socjalnych, szatnię i WC. Spawalnia wyposażona w odpowiednią ilość stanowisk do praktycznej nauki zawodu - zgodnie z przepisami BHP.

Kontakt



Mateusz Jarząbek

E-mail mjarzabek@zdz.kielce.pl

Telefon (+48) 792 735 311