



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w metodzie MAG (135) oraz spawanie ręczne cięcie tlenowe wraz z egzaminem państwowym

Numer usługi 2025/07/01/7192/2850240

4 200,00 PLN brutto
4 200,00 PLN netto
26,25 PLN brutto/h
26,25 PLN netto/h

Dolnośląski Zakład
Doskonalenia
Zawodowego
Oddział I we
Wrocławiu

★★★★★ 4,7 / 5
977 ocen

📍 Legnica / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 160 h
📅 01.09.2025 do 14.10.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest dla osób pełnoletnich zainteresowanych zdobyciem wiedzy i umiejętności pozwalających na pracę na stanowisku spawacza w metodzie MAG (135) oraz ręczne cięcie tlenowe.
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	30-08-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	160
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu zdobycie przez uczestnika kursu umiejętności spawania metodą MAG (135) w zakresie wykonywania spoin pachwinowych w złączach blach i rur oraz ręczne cięcie tlenowe, uzyskanie kwalifikacji/ uprawnień w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MAG (135)	- rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego;	Test teoretyczny
	- identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania;	Test teoretyczny
	- identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi.	Test teoretyczny
	- umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania;	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych	- identyfikuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych.	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych;	Test teoretyczny
	- prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania.	Test teoretyczny
	-przygotowuje i dobiera odpowiednie parametry urządzeń w zależności od wykonywanych prac spawalniczych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych;	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe w metodzie MAG (135)	- wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur metodą MAG, MMA.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Zna zasady procesu cięcia tlenowego i czynników bezpieczeństwa	- potrafi wymienić i wyjaśnić podstawowe zasady procesu, wskazać potencjalne zagrożenia i sposoby ich minimalizacji.	Test teoretyczny
Rozumie budowę i zasadę działania urządzeń do cięcia tlenowego oraz potrafi je poprawnie obsługiwać	- poprawnie identyfikuje elementy urządzeń, zna ich funkcje i potrafi bezpiecznie obsługiwać sprzęt na podstawie instrukcji.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Zna ogólne warunki technologiczne cięcia tlenowego i potrafi ocenić ich wpływ na bezpieczeństwo procesu	- wymienia gazy używane przy cięciu, zna ich właściwości i zasady bezpiecznego obchodzenia się z nimi.	Test teoretyczny
Prawidłowo wykonuje techniki ręcznego cięcia tlenowego	- poprawnie wykonuje cięcie, zachowując zasady BHP, z uwzględnieniem ochrony osobistej i innych środków bezpieczeństwa.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Działa w sposób odpowiedzialny	Stosuje się do przepisów prawa, regulaminów i wiedzy technicznej.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Lp.	Przedmiot	Teoria	Praktyka
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2 (1,5)	-
2.	Urządzenia spawalnicze	2 (1,5)	-
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	2 (1,5)	-
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2 (1,5)	-
5.	Materiały dodatkowe do spawania	2 (1,5)	-
6.	Spawanie w praktyce	2 (1,5)	-
7.	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	2 (1,5)	-
8.	Metody przygotowania złączy do spawania	2 (1,5)	-
9.	Kwalifikowanie spawaczy	2 (1,5)	-
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	3 (2,25)	-
11.	Materiały dodatkowe do spawania MAG	1 (0,75)	-
12.	Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	1 (0,75)	-
13.	Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	2(1,5)	-
14.	Zagadnienia BHP przy cięciu tlenowym	2 (1,5)	
15.	Zasady procesu cięcia tlenowego	1 (0,75)	
16.	Budowa i zasady działania urządzeń do cięcia tlenowego	2 (1,5)	
17.	Gazy stosowane przy cięciu tlenowym	1 (0,75)	
18.	Ogólne warunki technologiczne cięcia tlenowego	2 (1,5)	

19.	Technika ręcznego cięcia tlenowego	2 (1,5)	
20.	Ocena jakości powierzchni po cięciu tlenowym	1 (0,75)	
21.	Ćwiczenia praktyczne Palnik		10
22.	Zajęcia praktyczne w metodzie MAG (instruktaż stanowiskowy wspólna dla wszystkich metod)	2 (1,5)	118
23.	Walidacja (egzamin kwalifikacyjny)	2 (1,5)	2
	Łączna liczba godzin kursu – 160 h zegarowych	40 h dydaktycznych (tj. 30 h zegarowych)	130 h zegarowych

Warunki organizacyjne:

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w jednej grupie szkoleniowej.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych (45-minutowych).

Zajęcia praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych). Zajęcia praktyczne ustalane indywidualnie z uczestnikami szkolenia. Zajęcia praktyczne będą realizowane w okresie od 01.09.2025 r. - 14.10.2025 r. . Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.

Przerwy nie wliczane są w czas usługi.

Przerwy podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Czas trwania przerwy 10 minut dziennie.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) składa się z egzaminu teoretycznego oraz egzaminu praktycznego.

Walidacja (egzamin kwalifikacyjny) realizowana w godzinach zegarowych.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) przeprowadzony zostanie przez licencjonowanego egzaminatora podmiotu zewnętrznego - Sieć Badawczą Łukasiewicz - GIT.

Termin walidacji (egzaminu) przez podmiot zewnętrzny, może ulec zmianie z przyczyn niezależnych od Ośrodka Kształcenia Zawodowego we Wrocławiu.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 22

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 22 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Czesław Fuławka	01-09-2025	15:00	16:30	01:30
2 z 22 Urządzenia spawalnicze	Czesław Fuławka	01-09-2025	16:30	18:00	01:30
3 z 22 BHP, p.poż, ochrona środowiska	Czesław Fuławka	01-09-2025	18:00	19:30	01:30
4 z 22 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Czesław Fuławka	02-09-2025	15:00	16:30	01:30
5 z 22 Materiały dodatkowe do spawania	Czesław Fuławka	02-09-2025	16:30	18:00	01:30
6 z 22 Spawanie w praktyce	Czesław Fuławka	02-09-2025	18:00	19:30	01:30
7 z 22 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Czesław Fuławka	03-09-2025	15:00	16:30	01:30
8 z 22 Metody przygotowania złączy do spawania	Czesław Fuławka	03-09-2025	16:30	18:00	01:30
9 z 22 Kwalifikowanie spawaczy	Czesław Fuławka	03-09-2025	18:00	19:30	01:30
10 z 22 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	Czesław Fuławka	04-09-2025	15:00	17:15	02:15
11 z 22 Materiały dodatkowe do spawania	Czesław Fuławka	04-09-2025	17:15	18:00	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 22 Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	Czesław Fuławka	04-09-2025	18:00	18:45	00:45
13 z 22 Charakterystyka spawania Mag oraz typowe parametry	Czesław Fuławka	05-09-2025	15:00	16:30	01:30
14 z 22 Zagadnienia BHP przy cięciu tlenowym	Czesław Fuławka	05-09-2025	15:00	16:30	01:30
15 z 22 Zasada procesu cięcia tlenowego	Czesław Fuławka	05-09-2025	16:30	17:15	00:45
16 z 22 Budowa i zasada działania urządzeń do cięcia tlenowego	Czesław Fuławka	05-09-2025	17:15	18:45	01:30
17 z 22 Gazy stosowane przy cięciu tlenowym	Czesław Fuławka	05-09-2025	18:45	19:30	00:45
18 z 22 Ogólne warunki technologiczne cięcia tlenowego	Czesław Fuławka	06-09-2025	08:00	09:30	01:30
19 z 22 Technika ręcznego cięcia tlenowego	Czesław Fuławka	06-09-2025	09:30	11:00	01:30
20 z 22 Ocena Jakości powierzchni po cięciu tlenowym	Czesław Fuławka	06-09-2025	11:00	11:45	00:45
21 z 22 Instruktaż stanowiskowy wspólny dla wszystkich metod	Czesław Fuławka	06-09-2025	11:45	13:15	01:30
22 z 22 Walidacja	-	14-10-2025	12:00	13:30	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	26,25 PLN
Koszt osobogodziny netto	26,25 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Czesław Fuławka

Posiada wyższe wykształcenie. Nauczyciel przedmiotów zawodowych związanych ze spawalnictwem. Czynny zawodowo wykładowca na kursach spawalniczych w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu. Posiada 10letnie doświadczenie.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymają materiały szkoleniowe:

- zeszyt
- długopis
- skrypt szkoleniowy

Podczas zajęć praktycznych uczestnicy kursu otrzymają środki ochrony osobistej w postaci : fartuchów spawalniczych, przyłbic i rękawic spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza

Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze.

Po ukończeniu kursu słuchacz otrzymuje zaświadczenie zgodne z art. 23 ust.3 i 4 Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 06 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U z 2023 r. poz.2175). Na zaświadczeniu ukończenia kursu podana zostanie łączna liczba godzin usługi tj. 160 godzin.

Kurs kończy się walidacją (egzaminem zewnętrznym) przed Komisją Sieć Badawcza Łukasiewicz - GIT.

Po ukończeniu kursu uczestnik przystępuje do walidacji (egzaminu) przed komisją zewnętrzną.

Po pozytywnym wyniku walidacji (egzaminu kwalifikacyjnego) kursant otrzymuje Świadectwo Kwalifikacyjne Spawacza w metodzie MAG (135) wraz z wpisem do książki spawacza oraz zaświadczenie ukończenia szkolenia z wynikiem egzaminu ogólnym pozytywnym, celem nadania uprawnień do wykonywania ręcznego cięcia tlenowego.

Adres

ul. Muzealna 2
59-200 Legnica
woj. dolnośląskie

Zajęcia teoretyczne odbywać się będą w Ośrodku Kształcenia Zawodowego w Legnicy w wyposażonej sali dydaktyczne w potrzebne sprzęty takie jak: sprzęt multimedialny, tablice sucho ścierną, materiały dydaktyczne potrzebne do przeprowadzenia zajęć.

Zajęcia praktyczne odbywać się będą w atestowanej spawalni w CKZiU Legnica ul.Grunwaldzka 21 . Spawalnia wyposażona w niezbędne narzędzia do wykonywania prób spawalniczych.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Barbara Kwiatek

E-mail b.kwiatek@dzd.edu.pl

Telefon (+48) 601 304 930