



LĘTOWSKI
CONSULTING

Szkolenia,
Doradztwo, Rozwój
Mateusz Łętowski

★★★★★ 4,8 / 5

1 228 ocen

Szkolenie: Zielone kompetencje w przemyśle: zrównoważony rozwój i spawanie metodą TIG (141) - techniczne i ekologiczne. Certyfikacja TUV.

Numer usługi 2025/06/30/12176/2847684

📍 Jaworzno / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 80 h

📅 27.09.2025 do 12.10.2025

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

62,50 PLN brutto/h

62,50 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	Szkolenie dedykowane jest osobom dorosłym pragnącym zdobyć lub poszerzyć kompetencje w zakresie spawania metodą TIG. Kurs skierowany jest zarówno do początkujących spawaczy, jak i doświadczonych pracowników produkcji oraz osób związanych z branżą przemysłową. Szkolenie pozwoli na zdobycie umiejętności niezbędnych do efektywnego i ekologicznego spawania różnorodnych materiałów, w tym blach i rur. Uczestnicy dowiedzą się, jak optymalizować proces spawania pod kątem minimalizacji zużycia energii oraz wytwarzania odpadów, przyczyniając się do ochrony środowiska.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	22-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników do samodzielnego i ekologicznego spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141). Podczas kursu uczestnicy zdobędą wiedzę teoretyczną i praktyczne umiejętności związane z optymalizacją procesu spawania pod kątem minimalizacji zużycia energii oraz wytwarzania odpadów. Nauczą się prawidłowo przygotowywać złącza, dobierać odpowiednie parametry spawania oraz bezpiecznie obsługiwać urządzenia.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik prawidłowo obsługuje urządzenie do spawania TIG z uwzględnieniem efektywności energetycznej.	Uczestnik samodzielnie ustawia parametry spawania, zapala i utrzymuje łuk, wykonuje spoinę ciągłą, optymalizując zużycie energii.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik przygotowuje złącze do spawania metodą TIG z zachowaniem zasad zrównoważonego rozwoju.	Uczestnik prawidłowo szlifuje krawędzie, usuwa zanieczyszczenia i dobiera odpowiednie szczeliny, ograniczając zużycie materiałów i środków chemicznych szkodliwych dla środowiska.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik dobiera odpowiedni rodzaj elektrod wolframowych i materiałów dodatkowych do spawanego materiału z uwzględnieniem aspektów środowiskowych..	Uczestnik prawidłowo dobiera elektrodę wolframową i materiał dodatkowy do konkretnego zadania spawalniczego, ograniczając odpady i zużycie zasobów.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik wykonuje spoinę pachwinową metodą TIG spełniającą wymagania jakościowe i ekologiczne.	Spoina spełnia wymagania dotyczące profilu, penetracji, wtopienia i wyglądu zewnętrznego, minimalizując konieczność poprawek i emisji.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik stosuje zasady BHP obowiązujące przy spawaniu z uwzględnieniem ekologicznych środków ochrony.	Uczestnik stosuje środki ochrony osobistej przyjazne środowisku (np. maski filtrujące wielokrotnego użytku), prawidłowo wentyluje miejsce pracy i bezpiecznie obchodzi się z urządzeniami spawalniczymi.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik ocenia jakość wykonanej spoiny z uwzględnieniem aspektów środowiskowych.	Uczestnik wskazuje wady spoin (np. pory, podpalenia, niedopalenia), interpretuje je i proponuje sposoby naprawy ograniczające zużycie materiałów i emisję zanieczyszczeń.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Uczestnik wdraża podstawy metrologii w spawalnictwie z uwzględnieniem efektywności procesów.	Uczestnik wykonuje dokładne pomiary wymiarów spoiny i jej elementów, ograniczając konieczność poprawek i poprawiając efektywność zużycia materiałów.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV Thüringen Polska.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV Thüringen Polska.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Moduł 1: Wprowadzenie do spawania metodą TIG (141) z perspektywy zrównoważonego rozwoju

- **Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego:** Omówienie różnych źródeł energii do zasilania urządzeń spawalniczych, ze szczególnym uwzględnieniem odnawialnych źródeł energii.
- **Budowa i zasada działania urządzeń do spawania metodą TIG:** Prezentacja nowoczesnych urządzeń spawalniczych o wysokiej efektywności energetycznej oraz możliwościach regulacji parametrów spawania.
- **Rodzaje elektrod wolframowych oraz materiałów dodatkowych do spawania:** Omówienie materiałów dodatkowych pod kątem ich wpływu na środowisko, z naciskiem na materiały pochodzące z recyklingu lub wytwarzane w sposób przyjazny dla środowiska.
- **Przygotowanie złączy do spawania:** Zastosowanie technik minimalizujących ilość odpadów powstających podczas przygotowania złączy.
- **Zasady BHP w spawalnictwie:** Szczególny nacisk na ochronę środowiska pracy, w tym na ograniczenie emisji szkodliwych substancji.

Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi z perspektywy zrównoważonego rozwoju

- **Przygotowanie do pracy praktycznej:** Omówienie zasad gospodarki odpadami w miejscu pracy spawalniczej, segregacja materiałów zużywalnych.
- **Spawanie blach różnej grubości spoinami pachwinowymi:** Optymalizacja parametrów spawania pod kątem minimalizacji zużycia energii i materiałów dodatkowych.
- **Techniki spawania:** Nauczenie technik spawania umożliwiających uzyskanie wysokiej jakości spoin przy jednoczesnym ograniczeniu ilości wad i przepaleń.
- **Ocena jakości spoin:** Kryteria oceny jakości spoin z uwzględnieniem aspektów środowiskowych, np. minimalizacja naprężeń i odkształceń.

Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowymi z perspektywy zrównoważonego rozwoju

- **Zasady budowy i diagnostyki urządzeń spawalniczych:** Diagnozowanie i usuwanie awarii urządzeń spawalniczych w celu zwiększenia ich żywotności i efektywności energetycznej.

- **Oznaczanie i wymiarowanie spoin pachwinowych:** Zastosowanie nowoczesnych metod pomiaru i kontroli jakości spoin, które minimalizują konieczność wykonywania prób destrukcyjnych.
- **Praktyczne spawanie rur spoinami pachwinowymi:** Optymalizacja parametrów spawania dla różnych rodzajów rur i materiałów.

Moduł 4: Doskonalenie praktyki spawania blach i rur z perspektywy zrównoważonego rozwoju

- **Spawanie blach i rur w różnych pozycjach spawania:** Adaptacja technik spawania do różnych warunków pracy w celu zwiększenia efektywności i bezpieczeństwa.
- **Ćwiczenia praktyczne:** Wykonywanie ćwiczeń praktycznych z wykorzystaniem nowoczesnych urządzeń spawalniczych i materiałów dodatkowych.
- **Ocena jakości spoin:** Analiza błędów spawalniczych i ich wpływu na jakość produktu oraz środowisko.

Moduł 5: Bezpieczna praca i kwalifikowanie spawaczy z perspektywy zrównoważonego rozwoju

- **Organizacja stanowiska pracy spawalniczej:** Projektowanie stanowisk pracy spawalniczych z uwzględnieniem zasad ergonomii i ochrony środowiska.
- **Proces kwalifikowania spawaczy:** Wymagania dotyczące kwalifikacji spawaczy w kontekście zrównoważonego rozwoju.
- **Praktyczne ćwiczenia:** Wykonywanie prób kwalifikacyjnych zgodnie z obowiązującymi normami.

Moduł 6: Podsumowanie szkolenia

- **Powtórzenie materiału:** Podsumowanie najważniejszych zagadnień związanych z ekologicznym spawaniem.
- **Omówienie postępów:** Ocena postępów uczestników w zakresie zdobytych umiejętności i wiedzy.
- **Dyskusja:** Otwarta dyskusja na temat przyszłości spawalnictwa i jego wpływu na środowisko.

Walidacja

Certyfikacja przez jednostkę uprawnioną do certyfikacji tj. TÜV Thüringen Polska

Egzamin po szkoleniu potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Szkolenie trwa 60 godzin zegarowych, czyli 80 godzin dydaktycznych

Uczestnicy innych projektów również mogą brać udział w tym szkoleniu.

Szkolenie kończy się walidacją w ostatnim dniu szkolenia tj 12.10.2025 r. godzina 17:00 - 18:00

Szkolenie prowadzone w godzinach zegarowych, w formie zajęć teoretyczno-praktycznych, tzn. Szkolenie w formie zajęć teoretyczno-praktycznych łączy przekazywanie wiedzy teoretycznej z praktycznym jej zastosowaniem.

ROZDZIELNOŚĆ OSOBOWA WALIDACJI: Rozdzielność szkolenia od walidacji - rozdzielność osobowa. Osoba szkoląca nie ocenia wiedzy i umiejętności swoich kursantów w zakresie, w którym nauczała. Końcową walidację prowadzi odrębna osoba.

W sali szkoleniowej znajdują się :

cztery stanowiska z podziałem na 2/3 osobowe grupy,

każde stanowisko posiada odpowiednie materiały i sprzęt do przeprowadzenia szkolenia, m.in 5 spawarek, 2 urządzenia do cięcia plazmowego, 3 tokarki.

Ćwiczenia praktyczne prowadzone pod nadzorem instruktora.

Podczas szkolenia zostaną przeprowadzone pre-testy oraz post-testy wiedzy.

Podczas szkolenia odbędzie się:

- 14 godzin zajęć teoretycznych
- 40 godzin zajęć praktycznych
- 24 przerw po 15 minut (przerwy wliczają się w czas trwania usługi)

Program spełnia zakres technologii PRT z obszaru technologii informacyjnych i telekomunikacyjnych, w tym m.in.:

5.1.8 Technologie obróbki metali i nakładania powłok na metale

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 55

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 55 Moduł 1: Wprowadzenie do spawania metodą TIG (141) z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	27-09-2025	08:00	09:45	01:45
2 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	27-09-2025	09:45	10:00	00:15
3 z 55 Moduł 1: Wprowadzenie do spawania metodą TIG (141) z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	27-09-2025	10:00	11:45	01:45
4 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	27-09-2025	11:45	12:00	00:15
5 z 55 Moduł 1: Wprowadzenie do spawania metodą TIG (141) z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	27-09-2025	12:00	13:45	01:45
6 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	27-09-2025	13:45	14:00	00:15
7 z 55 Moduł 1: Wprowadzenie do spawania metodą TIG (141) z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	27-09-2025	14:00	15:45	01:45
8 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	27-09-2025	15:45	16:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
9 z 55 Moduł 1: Wprowadzenie do spawania metodą TIG (141) z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	27-09-2025	16:00	18:00	02:00
10 z 55 Moduł 1: Wprowadzenie do spawania metodą TIG (141) z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	28-09-2025	08:00	09:45	01:45
11 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	28-09-2025	09:45	10:00	00:15
12 z 55 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	28-09-2025	10:00	11:45	01:45
13 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	28-09-2025	11:45	12:00	00:15
14 z 55 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	28-09-2025	12:00	13:45	01:45
15 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	28-09-2025	13:45	14:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
16 z 55 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	28-09-2025	14:00	15:45	01:45
17 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	28-09-2025	15:45	16:00	00:15
18 z 55 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	28-09-2025	16:00	18:00	02:00
19 z 55 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	04-10-2025	08:00	09:45	01:45
20 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	04-10-2025	09:45	10:00	00:15
21 z 55 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	04-10-2025	10:00	11:45	01:45
22 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	04-10-2025	11:45	12:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
23 z 55 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	04-10-2025	12:00	13:45	01:45
24 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	04-10-2025	13:45	14:00	00:15
25 z 55 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	04-10-2025	14:00	15:45	01:45
26 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	04-10-2025	15:45	16:00	00:15
27 z 55 Moduł 2: Spawanie blach spoinami pachwinowymi z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	04-10-2025	16:00	18:00	02:00
28 z 55 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowymi z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	05-10-2025	08:00	09:45	01:45
29 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	05-10-2025	09:45	10:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
30 z 55 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowymi z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	05-10-2025	10:00	11:45	01:45
31 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	05-10-2025	11:45	12:00	00:15
32 z 55 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowymi z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	05-10-2025	12:00	13:45	01:45
33 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	05-10-2025	13:45	14:00	00:15
34 z 55 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowymi z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	05-10-2025	14:00	15:45	01:45
35 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	05-10-2025	15:45	16:00	00:15
36 z 55 Moduł 3: Spawanie rur spoinami pachwinowymi z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	05-10-2025	16:00	18:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
37 z 55 Moduł 4: Doskonalenie praktyki spawania blach i rur z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno- praktyczne.	Adrian Makowski	11-10-2025	08:00	09:45	01:45
38 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	11-10-2025	09:45	10:00	00:15
39 z 55 Moduł 4: Doskonalenie praktyki spawania blach i rur z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno- praktyczne.	Adrian Makowski	11-10-2025	10:00	11:45	01:45
40 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	11-10-2025	11:45	12:00	00:15
41 z 55 Moduł 4: Doskonalenie praktyki spawania blach i rur z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno- praktyczne.	Adrian Makowski	11-10-2025	12:00	13:45	01:45
42 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	11-10-2025	13:45	14:00	00:15
43 z 55 Moduł 4: Doskonalenie praktyki spawania blach i rur z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno- praktyczne.	Adrian Makowski	11-10-2025	14:00	15:45	01:45
44 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	11-10-2025	15:45	16:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
45 z 55 Moduł 4: Doskonalenie praktyki spawania blach i rur z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	11-10-2025	16:00	18:00	02:00
46 z 55 Moduł 5: Bezpieczna praca i kwalifikowanie spawaczy z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	12-10-2025	08:00	09:45	01:45
47 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	12-10-2025	09:45	10:00	00:15
48 z 55 Moduł 5: Bezpieczna praca i kwalifikowanie spawaczy z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	12-10-2025	10:00	11:45	01:45
49 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	12-10-2025	11:45	12:00	00:15
50 z 55 Moduł 5: Bezpieczna praca i kwalifikowanie spawaczy z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	12-10-2025	12:00	13:45	01:45
51 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	12-10-2025	13:45	14:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
52 z 55 Moduł 5: Bezpieczna praca i kwalifikowanie spawaczy z perspektywy zrównoważonego rozwoju. Zajęcia teoretyczno-praktyczne.	Adrian Makowski	12-10-2025	14:00	15:45	01:45
53 z 55 Przerwa.	Adrian Makowski	12-10-2025	15:45	16:00	00:15
54 z 55 Moduł 6: Podsumowanie szkolenia	Adrian Makowski	12-10-2025	16:00	17:00	01:00
55 z 55 Walidacja	-	12-10-2025	17:00	18:00	01:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	100,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	250,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	250,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Adrian Makowski

Spawacz z ponad 10 letnim doświadczeniem. Od 2020 roku prowadzi szkolenia z tematyki spawalnictwa. Przeprowadził ponad 1 tysięcy godzin szkoleniowych, przeszkolił ponad 120 osób z zakresu spawania, ręcznych przecinaczy tlenowych oraz plazmowych. Od pięciu lat aktywnie zajmuje się prowadzeniem szkoleń, skupiając się na nowoczesnych i proekologicznych rozwiązaniach w spawalnictwie. Kładzie szczególny nacisk na rozwój zielonych kompetencji, promując podejście oparte na zasadach zrównoważonego rozwoju. W swojej pracy dąży do optymalizacji procesów spawalniczych, uwzględniając aspekty efektywności energetycznej, ograniczania emisji zanieczyszczeń oraz redukcji ilości generowanych odpadów.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Opracowania własne od trenera dla uczestników, skrypty szkoleniowe.

Informacje dodatkowe

Dla uczestników z dofinansowaniem min. 70% kwoty szkolenia - stawka „zw” – „§ 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień”

Uczestnicy innych projektów również mogą brać udział w tym szkoleniu.

Adres

ul. Fryderyka Chopina 94

43-600 Jaworzno

woj. śląskie

Kontakt



Justyna Hebda

E-mail justynahebda@letowskiconsulting.pl

Telefon (+48) 518 178 151