

ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO
W
KATOWICACHZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO W
KATOWICACH

★★★★★ 4,6 / 5

1 405 ocen

**Szkolenie Spawanie MAG - 135, TIG - 141 .
Stal czarna. Złącza ze spoinami
pachwinowymi.**

Numer usługi 2025/06/27/10510/2842592

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

54,95 PLN brutto/h

54,95 PLN netto/h

📍 Bielsko-Biała / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 91 h

📅 22.09.2025 do 17.11.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	Szkolenie oferowane jest dla osób pełnoletnich zainteresowanych zdobyciem wiedzy i umiejętności pozwalających na pracę na stanowisku spawacza.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	21-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	91
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu zdobycie przez uczestnika kursu umiejętności spawania metodą MAG-135 oraz TIG - 141 w zakresie wykonywania spoin pachwinowych w złączach blach oraz uzyskanie kwalifikacji/

uprawnień w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN 287-1:2007 (EN287-1:2004, EN287-1:2004/AC:2004, EN287-1:2004/A2:2006) lub PN-EN ISO 9606-1:2007.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Słuchacz posługuje się wiedzą dotyczącą urządzeń i materiałów spawalniczych, zasad spawania oraz zasad bezpieczeństwa przy pracach spawalniczych	-opisuje zasady spawania metodą MAG i TIG	Wywiad swobodny
	-wymienia oznaczenia materiałów podstawowych i dodatkowych oraz ich zastosowanie	Wywiad swobodny
	-opisuje obróbkę cieplną złączy spawanych	Wywiad swobodny
	-wymienia niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania złączy spawanych	Wywiad swobodny
	-opisuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych	Wywiad swobodny
	- wymienia przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych	Wywiad swobodny
	-opisuje działanie i zasady obsługi urządzeń oraz osprzętu spawalniczego	Wywiad swobodny
	-wymienia podstawowe przepisy bhp i ppoż	Wywiad swobodny
	- opisuje postępowanie w razie wypadku w tym zasady udzielania pierwszej pomocy	Wywiad swobodny
	-wymienia wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Słuchacz prawidłowo wykonuje spawane złącza pachwinowe blach i rur	-przygotowuje elementy do spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-dobiera materiały dodatkowe dla danego materiału podstawowego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-dobiera parametry spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-wykonuje prawidłowe spoiny pachwinowe	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	-ocenia jakość wykonanych złączy	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Słuchacz współpracuje z innymi członkami zespołu na stanowisku spawalniczym	-stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- dzieli się zadaniami z innymi oraz rozwiązuje problemy w grupie	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- słucha i wykonuje polecenia osób nadzorujących procesy spawalnicze	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Tak - Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie

Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR Nie

Program

1. Procesy spajania i pokrewne spawaniu - 1h
2. Rysunek techniczny w spawalnictwie – 1h
3. Materiały podstawowe – 2h
4. Materiały dodatkowe – 2h
5. Podstawy elektrotechniki – 1h
6. Urządzenia i sprzęt do spawania – 1h
7. Technika i technologia spawania – 2h
8. Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych – 1h
9. Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie – 1h
10. Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy - 1h
11. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa – 1h
12. Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych – 2h
13. Zajęcia praktyczne - 74h

Egzamin - 1h

Zajęcia teoretyczne: 16h

Zajęcia praktyczne: 74h

Uczestnicy na zajęciach praktycznych wykonują ćwiczenia na osobnych stanowiskach spawalniczych.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	54,95 PLN
Koszt osobogodziny netto	54,95 PLN
W tym koszt walidacji brutto	600,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	100,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Paweł Kapica

Posiada wykształcenie zasadnicze zawodowe w kierunku technicznym.
Od 2014 roku pracuje jako spawacz ślusarz, wykonując m.in. prace związane ze spawaniem konstrukcji stalowych oraz naprawy taboru kolejowego.

Od 2024 roku prowadzący na szkoleniach spawalniczych, na których przeprowadza zajęcia praktyczne dotyczące technik spawania, obsługi sprzętu.

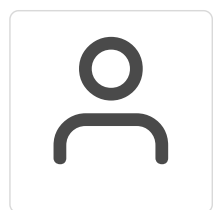


2 z 3

Kamil Żak

Posiadam wykształcenie średnie.
Od 2010 roku pracuje w zawodzie jako spawacz ślusarz.
Zajmuje się spawaniem konstrukcji stalowych, obróbką metalu oraz bierze udział w pracach naprawczych przy taborze kolejowym.

Od 2018 roku prowadzący część praktyczną na szkoleniach o tematyce spawalniczej ,
przygotowujący uczestników szkoleń do pracy w zawodzie
spawacza.



3 z 3

Tadeusz Cebart

Zajęcia teoretyczne na kursie Spawania
Nauczyciel przedmiotów zawodowych z ZSM-E w Żywcu 1973-2004- prowadzenie zajęć z technologii, materiałoznawstwa,
podstaw konstrukcji maszyn, rysunku technicznego.
Własna działalność szkoleniowa 2004 do nadal prowadzenie wykładów na kursach spawalniczych.

Uniwersytet Śląski – mgr Wydział Techniki
Ukończone szkolenia:

- nauczyciel przedmiotów zawodowych
 - certyfikat ukończenia seminarium metodyki nauczania przedmiotów teoretycznych
 - seminarium – szkolenie prowadzącego egzaminowanie spawaczy wg Euronormy
 - seminarium – Technologia i zastosowanie spawania – metoda T.I.M.E
 - zaświadczenie o udziale w szkoleniu ramach seminarium pt.: Kwalifikowanie technologii spawalniczych - nowości normalizacyjne
- Prowadził wykłady na ponad siedemdziesięciu kursach spawania organizowanych przez ośrodki Zakładu Doskonalenia Zawodowego w Katowicach. Posiada stosowne kwalifikacje potwierdzone zaświadczeniami.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymują materiały biurowe : notatnik, długopis oraz skrypt

Warunki uczestnictwa

Na kurs może być przyjęty kandydat, który ukończył 18 rok życia.

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu szkolenia uczestnik przystępuje do egzaminu przed komisją zewnętrzną.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych (45-minutowych)

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych)

Adres

ul. Dworkowa 5
43-300 Bielsko-Biała
woj. śląskie

Zajęcia teoretyczne odbywają się na sali szkoleniowej w ośrodku, a zajęcia praktyczne odbywają się w spawalni szkoleniowej w Bielsku-Białej przy ul. Stefana Okrzei 2

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Marcin Macuda

E-mail bielsko@zdz.katowice.pl

Telefon (+48) 33 8125 352