



Kurs spawania TIG - Moduł 1 blachy i rury spoinami pachwinowymi. Czarna stal, Nierdzewka. Egzamin TÜV

Numer usługi 2025/06/25/29879/2837564

4 980,00 PLN brutto
4 980,00 PLN netto
83,00 PLN brutto/h
83,00 PLN netto/h

OŚRODEK
SZKOLENIA
ZAWODOWEGO
OMEGA S.C.
ALEKSANDRA
DROŻDŻOWICZ
DAMIAN CIEŚLAR

★★★★★ 4,7 / 5
531 ocen

📍 Zabrze / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 60 h

📅 22.09.2025 do 10.10.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest skierowane do osób początkujących, które chcą zdobyć kwalifikacje spawacza metodą TIG oraz do pracowników branży budowlanej i przemysłowej pragnących poszerzyć swoje kompetencje. Szkolenie łączy umiejętności praktyczne z zachowaniem dbałości o środowisko dla osób, które chcą nauczyć się spawania rur spoinami czołowymi, dla osób zainteresowanych ekologicznymi aspektami spawania.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	3
Data zakończenia rekrutacji	19-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	60
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Przygotowanie uczestników kursu do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych, w bezpieczny, odpowiedzialny i korzystny dla środowiska sposób (zgodny z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji).
Kompleksowe przygotowanie do podjęcia udziału w egzaminie organizowanym przez TÜV.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykonywanie spoin metodami TIG stosując odpowiednie materiały i parametry spawalnicze.	Samodzielnie dobiera optymalne parametry procesów spawania.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Przeprowadza procesy spawania metodami TIG	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Ocenia jakość wykonanych spoin	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach symulowanych
Odpowiedzialne i zgodne z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy reaguje na sytuacje potencjalnie niebezpieczne	W prawidłowy i bezpieczny sposób posługuje się sprzętem spawalniczym	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Samodzielnie organizuje i dostosowuje swoje miejsce pracy w sposób bezpieczny dla siebie i otoczenia.	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Słuchacz charakteryzuje i definiuje zagrożenia związane z czynnościami wykonywanymi przez spawacza.	Wywiad swobodny
Używanie narzędzi i materiałów w optymalny, ograniczający zużycie surowców sposób	Słuchacz odpowiednio reaguje w sytuacjach nieprzewidzianych zdarzeń i wypadków zgodnie z zasadami BHP oraz pierwszej pomocy	Wywiad swobodny
	Definiuje przykłady ekologicznych rozwiązań.	Wywiad swobodny
	Stosuje, definiuje i analizuje sposoby na ograniczenie zużycia surowców np. energii elektrycznej	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach symulowanych
	Wymienia sposoby na ograniczenie wytwarzania odpadów oraz na ich utylizację	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wykazuje postawy sprzyjające bezpiecznej i efektywnej pracy zespołowej	Komunikuje się jasno, współpracuje w grupie i planuje działania.	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV (Technischer Überwachungsverein - z niem. Stowarzyszenie Kontroli Technicznej)
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV (Technischer Überwachungsverein - z niem. Stowarzyszenie Kontroli Technicznej)
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Możliwa zmiana trenera w harmonogramie na krótki czas przed rozpoczęciem szkolenia ze względu na odległy termin szkolenia.

PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE TECHNIKĄ TIG

Szkolenie 60h dydaktycznych , teoria 14h, praktyka 44h , egzamin 2h

Czas przerw nie jest wliczony w czas szkolenia, ustalany jest przez wykładowcę

TEORIA 1

1. Omówienie metody spawania TIG (GTAW) 141,142,143,
2. Pojęcie zielonych miejsc pracy
3. Urządzenia i sprzęt do spawania elektrodą topliwą
4. Pojęcie i zasady recyklingu
5. BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych
6. Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze.
7. Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania
8. Wybór odpowiednich materiałów w kontekście ekologicznym.
9. Budowa i rodzaje złączy spawanych
10. Podgrzewanie złącza przed spawaniem
11. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spajania

TEORIA 2

1. Technologia spawania metodą TIG (GTAW) 145,146,147
2. Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania
3. Filary zrównoważonego rozwoju
4. Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania
5. Badania niszczące oraz nieniszczące i kontrola złączy spawacza
6. Naprężenia i deformacje spawalnicze
7. Oznaczenia i wymiarowanie złączy spawanych
8. Kompetencje ekologiczne
9. Metody przygotowania złącza do spawania i geometria złącza
10. Podgrzewanie złącza przed spawaniem
11. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spajania

PRAKTYKA 1

- Spawanie w praktyce na podstawie wiedzy nabytej na zajęciach z TEORII 1

PRAKTYKA 2

- Spawanie w praktyce na podstawie wiedzy nabytej na zajęciach z TERII 1 oraz TEORII 2

EGZAMIN

- Prowadzony ostatniego dnia szkolenia.
- Jest formą walidacji i prowadzi do uzyskania uprawnień wystawianych przez TÜV

Większość zajęć teoretycznych odbywa się w pełni wyposażonej sali dydaktycznej

Ze względu na dobro kursanta część informacji teoretycznych i zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, w grupach po 5 osób, na każdą osobę przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynkę spawalniczą.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 15 TEORIA 1	Daniel Frysztak	23-09-2025	08:00	14:00	06:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 15 TEORIA 1 + PRAKTYKA 1	Daniel Frysztak	24-09-2025	08:00	12:00	04:00
3 z 15 PRAKTYKA 1	Daniel Frysztak	25-09-2025	08:00	11:00	03:00
4 z 15 PRAKTYKA 1	Daniel Frysztak	26-09-2025	08:00	11:00	03:00
5 z 15 PRAKTYKA 1	Daniel Frysztak	29-09-2025	08:00	12:00	04:00
6 z 15 TEORIA 2	Daniel Frysztak	30-09-2025	08:00	14:00	06:00
7 z 15 TEORIA 2	Daniel Frysztak	01-10-2025	08:00	12:00	04:00
8 z 15 PRAKTYKA 2	Daniel Frysztak	02-10-2025	08:00	11:00	03:00
9 z 15 PRAKTYKA 2	Daniel Frysztak	03-10-2025	08:00	12:00	04:00
10 z 15 PRAKTYKA 2	Daniel Frysztak	06-10-2025	08:00	12:00	04:00
11 z 15 PRAKTYKA 2	Daniel Frysztak	07-10-2025	15:00	19:00	04:00
12 z 15 PRAKTYKA 2	Daniel Frysztak	08-10-2025	15:00	19:00	04:00
13 z 15 PRAKTYKA 2	Daniel Frysztak	09-10-2025	15:00	19:00	04:00
14 z 15 PRAKTYKA 2	Daniel Frysztak	10-10-2025	08:00	13:00	05:00
15 z 15 EGZAMIN TÜV - WALIDACJA	-	10-10-2025	13:00	15:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 980,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 980,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	83,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	83,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 700,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	900,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	900,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3

- 

1 z 3

Łukasz Antoszewski

Zaświadczam, iż Pan Łukasz Antoszewski jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze. Ponadto zaświadczam, iż Łukasz Antoszewski posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy. Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat, doświadczony instruktor spawalnictwa. Polecamy Pana Łukasza Antoszewskiego jako rzetelnego i sumiennego trenera.
- 

2 z 3

Robert Gola

Zaświadczam, iż Pan Robert Gola jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze. Ponadto zaświadczam, iż Pan Robert Gola posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy. Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D
Uprawnienia F-GAZY
Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.
Polecamy Pana Roberta Gola jako rzetelnego i sumiennego trenera.
- 

3 z 3

Daniel Frysztak

Jestem trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu spawalnictwa. Posiadam uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa.
Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20
Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T
Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3
Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe wysyłane przed szkoleniem w formie E-podręczników.

Materiały szkoleniowe w formie skryptów wydawane w dniu szkolenia.

Materiały piśmiennicze (notes, długopis) udostępniane w czasie trwania szkolenia.

Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbicę, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia;
2. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym;
3. Uczestnik musi potwierdzić dobry stan zdrowia;

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu kursu spawacza **TIG** i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe. Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia spawaczom podejmowanie pracy za granicą. Ponadto, w zależności od ośrodka szkoleniowego, możliwe jest uzyskanie dodatkowych certyfikatów specjalistycznych, np. w zakresie spawania określonych materiałów czy w specyficznych warunkach przemysłowych.

OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.

Adres

ul. Saturna 2
41-800 Zabrze
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do

dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Karina Thorz

E-mail karina.thorz@oszomega.pl

Telefon (+48) 883 883 526