



Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141) MAG (135) - kurs

Numer usługi 2025/06/17/7192/2822035

5 200,00 PLN brutto
5 200,00 PLN netto
22,51 PLN brutto/h
22,51 PLN netto/h

Dolnośląski Zakład
Doskonalenia
Zawodowego
Oddział I we
Wrocławiu

★★★★★ 4,7 / 5
977 ocen

📍 Wrocław / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 231 h

📅 25.09.2025 do 17.11.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Kurs skierowany jest dla osób pełnoletnich zainteresowanych zdobyciem wiedzy i umiejętności pozwalających na pracę na stanowisku spawacza w metodzie MAG (135) oraz TIG (141)
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	24-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	231
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu zdobycie przez uczestnika kursu umiejętności spawania metodą MAG-135, TIG (141) w zakresie wykonywania spoin pachwinowych w złączach blach i rur oraz uzyskanie kwalifikacji/uprawnień w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MAG, TIG	- rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego	Test teoretyczny
	- identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania	Test teoretyczny
	- identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych	- umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Test teoretyczny
	- identyfikuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	- przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych	Test teoretyczny
	- prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania	Test teoretyczny
	-przygotowuje i dobiera odpowiednie parametry urządzeń w zależności od wykonywanych prac spawalniczych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe w metodzie MAG oraz TIG	- wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur metodą MAG, MIG oraz TIG	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Działa w sposób odpowiedzialny	Stosuje się do przepisów prawa, regulaminów i wiedzy technicznej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

p.	Przedmiot	Teoria	Praktyka
1	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2 (1,5)	-
2	Urządzenia spawalnicze	2 (1,5)	-
3	Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	2 (1,5)	-
4	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2 (1,5)	-
5	Materiały dodatkowe do spawania	2 (1,5)	-
6	Spawanie w praktyce	2 (1,5)	-
7	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	2 (1,5)	-

8	Metody przygotowania złączy do spawania	2 (1,5)	-
9	Kwalifikowanie spawaczy	2 (1,5)	-
10	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG/TIG	6(4,5)	-
11	Materiały dodatkowe do spawania MAG	1 (0,75)	-
12	Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	2(1,5)	-
13	Charakterystyka spawania MAG	2 (1,5)	-
14	Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania TIG	1(0,75)	-
15.	Zajęcia praktyczne w metodzie MAG (w tym instruktaż stanowiskowy dla wszystkich metod)	2 (1,5)	118
16.	Zajęcia praktyczne w metodzie TIG	-	78
17.	Walidacja (egzamin kwalifikacyjny)	1(0,75)	2
	Łączna liczba godzin kursu – 222,75 h zegarowych	33dydaktycznych (tj. 24,75 h zegarowych)	198 h zegarowych

Warunki organizacyjne:

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w jednej grupie szkoleniowej.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych (45-minutowych).

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych). Zajęcia praktyczne ustalane indywidualnie z uczestnikami szkolenia .
Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.

Przerwy nie wliczane są w czas usługi.

Przerwy podczas szkolenia będą ustalane indywidualnie z uczestnikami kursu.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) składa się z egzaminu teoretycznego oraz egzaminu praktycznego.

Walidacja (egzamin kwalifikacyjny) realizowana w godzinach zegarowych.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) przeprowadzony zostanie przez licencjonowanego egzaminatora podmiotu zewnętrznego - Sieć Badawczą Łukasiewicz - GIT.

Termin walidacji (egzaminu) przez podmiot zewnętrzny, może ulec zmianie z przyczyn niezależnych od Ośrodka Kształcenia Zawodowego we Wrocławiu.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 200,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	22,51 PLN
Koszt osobogodziny netto	22,51 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

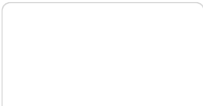
Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Czesław Fuławka

Posiada odpowiednie kwalifikacje do prowadzenia zajęć spawalniczych, wykształcenie wyższe wraz z kursem pedagogicznym, uprawnienia spawalnicze. Posiada 10 letnie doświadczenie w prowadzeniu kursów w zakresie spawalnictwa.



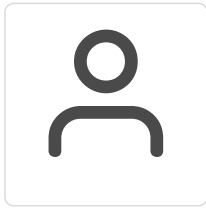
2 z 3

PIOTR WRÓBLEWSKI



Absolwent WSH Wrocław (2000 r.). Doświadczony wykładowca i instruktor spawalnictwa (wszystkie metody).

Międzynarodowy Instruktor Spawalniczy (od 2008 r.). 30 -letnie doświadczenie w branży spawalniczej.



3 z 3

ROBERT BARSZCZ

Absolwent Politechniki Wrocławskiej - Wydział Mechaniczny - Mechanika i budowa maszyn (1995).

Międzynarodowy/Europejski Inżynier Spawalnik - IWE. Wieloletni wykładowca i instruktor spawalnictwa (wszystkie metody). Studia podyplomowe - "Procesy spajania, projektowania i wytwarzania struktur spawalniczych" (Politechnika Wrocławska - 2006/2007)). 30 -letnie doświadczenie w branży spawalniczej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursant otrzyma:

- zeszyt
- długopis
- skrypt szkoleniowy

Podczas zajęć praktycznych uczestnicy kursu otrzymają środki ochrony osobistej w postaci przyłbic i rękawic spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza

Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze.

Zajęcia praktyczne ustalane indywidualnie z uczestnikami szkolenia. Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.

Po ukończeniu kursu słuchacz otrzymuje zaświadczenie zgodne z art. 23 ust.3 i 4 Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 06 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U z 2023 r. poz.2175). Na zaświadczeniu ukończenia kursu podana zostanie łączna liczba godzin usługi tj. 228 godzin.

Kurs kończy się walidacją (egzaminem zewnętrznym) przed Komisją Sieć Badawcza Łukasiewicz - GIT.

Po ukończeniu kursu uczestnik przystępuje do walidacji (egzaminu) przed komisją zewnętrzną.

Po pozytywnym wyniku walidacji (egzaminu kwalifikacyjnego) kursant otrzymuje Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza oraz książkę spawacza.

Adres

ul. Biskupia 10a
50-148 Wrocław
woj. dolnośląskie

Ośrodek dysponuje salą wykładową oraz spawalnią z Atestem Instytutu Spawalnictwa - Sieci Badawczej Łukasiewicz - GIT. Pomieszczenia przystosowane są do przeprowadzenia zajęć teoretycznych i praktycznych, spełniają wymogi BHP, oświetleniowe, są ogrzewane i posiadają zaplecze sanitarne. Sale wyposażone są w niezbędne pomoce naukowe i sprzęt dydaktyczny niezbędny do przeprowadzenia szkoleń. Spawalnia wyposażona jest w odpowiedni sprzęt spawalniczy niezbędny do realizacji zajęć praktycznych. Zajęcia praktyczne odbywać się będą na spawalni mieszczącej się przy Al. Wiśniowej 81 we Wrocławiu.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Joanna Skoczylas

E-mail j.skoczylas@dzd.edu.pl

Telefon (+48) 71 3431 814