

DOPAK

"DOPAK" SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5

88 ocen

**Licencjonowany kurs technologiczny
"Prawo jazdy na wtryskarkę". Technologie
procesu wtryskiwania tworzyw (DL3) cz.III.
Szkolenie prowadzone na niemieckiej
licencji Schulungszentrum fur
Spritzgiestechnik.**

Numer usługi 2025/06/12/139922/2812599

📍 Wrocław / stacjonarna

🏢 Usługa szkoleniowa

🕒 23 h

📅 18.09.2025 do 19.09.2025

2 829,00 PLN brutto

2 300,00 PLN netto

123,00 PLN brutto/h

100,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Grupa docelowa usługi	- Pracownicy produkcji: operatorzy maszyn, ustawiacze i inżynierowie procesu wtrysku, pracownicy przygotowujący produkcję, technolodzy, kontrolerzy i inżynierowie jakości QA. - Pracownicy działu produkcji narzędzi: konstruktorzy i projektanci form i detali, kierownicy i brygadziści działów formowania wtryskowego, pracownicy utrzymania ruchu. - Pracownicy działów sprzedaży: handlowcy, projekt menadżerowie.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	15-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	23
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje uczestnika do samodzielnego doboru i ustawiania parametrów procesowych wtrysku, optymalizacji procesu formowania oraz obsługi maszyny wtryskowej. Podczas zajęć, każdy uczestnik samodzielnie wykonuje ćwiczenia przy maszynie wtryskowej. Kursant, który ukończy wszystkie moduły potwierdza swoje umiejętności pozytywnym wynikiem egzaminu i otrzymuje licencję technologa procesu wtrysku.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
WIEDZA - Poznaje zasady kontroli jakości produktu	wymienia kryteria kontroli jakości procesu wtrysku	Obserwacja w warunkach symulowanych
	wymienia kryteria kontroli tworzywa	Obserwacja w warunkach symulowanych
UMIEJĘTNOŚCI - Poznaje finansowe aspekty projektu	wyznacza stawki godzinowej pracy maszyny	Obserwacja w warunkach symulowanych
	kalkuluje koszty wyprodukowania wyprasek	Obserwacja w warunkach symulowanych
UMIEJĘTNOŚCI - poznaje nowoczesne technologie wtrysku oraz obróbki post produkcyjnej	rozróżnia technologię sandwich, wtrysku z gazem, wtrysku z wodą, spieniania tworzyw – porofory i MuCell;	Wywiad swobodny
	wymienia nowoczesne techniki wtrysku tworzyw termoplastycznych	Wywiad swobodny
	opisuje sposoby działania form wtryskowych kostkowych pojedynczych i podwójnych	Wywiad swobodny
	wymienia techniki zdobienia i dekorowania wyprasek	Wywiad swobodny
UMIEJĘTNOŚCI - projektuje linie technologiczne	wymienia zasady obowiązujące podczas organizacji produkcji w parku maszynowym	Obserwacja w warunkach symulowanych
	Dobiera urządzenia do barwienia	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Część teoretyczna:

- Systemy dynamicznej kontroli procesu;
- Automatyzacja i sterowanie robotami w procesie wtrysku;
- Zapewnienie jakości w procesie wtrysku;
- Technologia sandwich, przykłady zastosowania;
- Technologia wtrysku z gazem, wtrysku z wodą, przykłady zastosowania;
- Barwienie – jakie urządzenia są najlepsze?
- Organizacja produkcji w parku maszynowym;
- Dostawa materiałów i kontrola jakości tworzywa;
- Technologia spieniania tworzyw – porofory i MuCell;
- Nowoczesne techniki wtrysku tworzyw termoplastycznych;
- Techniki zdobienia i dekorowania wyprasek;
- Obliczanie stawki godzinowej pracy maszyny;
- Kalkulacja kosztu wyprodukowania wyprasek;
- Dozowniki wolumetryczne i grawimetryczne;
- Jak działają kostkowe pojedyncze i podwójne formy wtryskowe.

Część praktyczna:

Ćwiczenia praktyczne (powtórzenie i egzamin):

- Dwa testy na rozgrzewkę (wykonane/sprawdzone razem);
- Przypomnienie na sali wykładowej wszystkich ćwiczeń praktycznych;
- Egzamin teoretyczny pisemny (45-60 minut);
- Indywidualny egzamin praktyczny;
- Podsumowanie kursu.

Szkolenie kierowane jest do:

- Pracownicy produkcji: operatorzy maszyn, ustawiacze i inżynierowie procesu wtrysku, pracownicy przygotowujący produkcję, technologowie, kontrolerzy i inżynierowie jakości QA.
- Pracownicy działu produkcji narzędzi: konstruktorzy i projektanci form i detali, kierownicy i brygadziści działów formowania wtryskowego, pracownicy utrzymania ruchu.
- Pracownicy działów sprzedaży: handlowcy, projekt menadżerowie.

Szkolenie realizowane w formule godzin dydaktycznych 45 min.

Walidacja wlicza się w liczbę godzin usługi.

Przerwy nie wliczają się w liczbę godzin usługi.

Przerwy są realizowane na prośbę uczestników, wówczas usługa jest wydłużona o czas zrealizowanych przerw.

Część teoretyczna prowadzona jest na sali wykładowej.

Część praktyczna prowadzona jest w parku maszynowym Centrum Badawczo-Rozwojowego firmy Dopak. Na każdą maszynę przypada pięcioosobowa grupa.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 8

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 8 Systemy dynamicznej kontroli procesu. Automatyzacja i sterowanie robotami w procesie wtrysku. Zapewnienie jakości w procesie wtrysku. Technologia sandwich, przykłady zastosowania	PATRYK GRATKA	18-09-2025	08:00	10:00	02:00
2 z 8 Technologia wtrysku z gazem, wtrysku z wodą, przykłady zastosowania. Barwienie – jakie urządzenia są najlepsze? Organizacja produkcji w parku maszynowym	PATRYK GRATKA	18-09-2025	10:00	12:00	02:00
3 z 8 Próbné testy teoretyczne	PATRYK GRATKA	18-09-2025	12:00	14:00	02:00
4 z 8 Egzamin teoretyczny	PATRYK GRATKA	18-09-2025	14:00	16:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 8 Dostawa materiałów i kontrola jakości tworzywa. Technologia spieniania tworzyw – porofory i MuCell. Nowoczesne techniki wtrysku tworzyw termoplastycznych. Techniki zdobienia i dekorowania wyprasek	PATRYK GRATKA	19-09-2025	08:00	10:00	02:00
6 z 8 Obliczanie stawki godzinowej pracy maszyny. Kalkulacja kosztu wyprodukowania wyprasek. Dozowniki wolumetryczne i grawimetryczne. Jak działają kostkowe pojedyncze i podwójne formy wtryskowe	PATRYK GRATKA	19-09-2025	10:00	13:00	03:00
7 z 8 Przypomnienie na sali wykładowej wszystkich ćwiczeń praktycznych	PATRYK GRATKA	19-09-2025	13:00	15:00	02:00
8 z 8 Egzamin praktyczny	-	19-09-2025	15:00	17:15	02:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 829,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 300,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	123,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	100,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

PATRYK GRATKA

Absolwent Politechniki Wrocławskiej na kierunku Inżynieria Materiałowa ze specjalnością Inżynieria i Technologia Polimerów. Posiada bogate doświadczenie zawodowe w zakresie badań laboratoryjnych, metodyki zarządzania produkcją i zapewnienia jakości w procesie. Jego szczególne zainteresowanie to proces ekstruzji oraz wtrysku. To doświadczony szkoleniowiec chętnie dzielący się swoją wiedzą. W ciągu ostatnich 5 lat aktywnie prowadzi szkolenia/walidację efektów uczenia się w branży produkcyjnej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje:

- Dostępność maszyn do zajęć praktycznych
- Drukowane materiały dydaktyczne takie jak podręcznik
- Notatnik oraz długopis
- Licencja Schulungszentrum für Spritzgiestechnik

Informacje dodatkowe

Usługa będzie zwolniona z VAT, w przypadku gdy uczestnik posiada dofinansowanie na poziomie minimum 70%.

Podstawa zwolnienia z VAT: Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. c ustawy z 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług

Uczestnicy aby zaliczyć szkolenie muszą potwierdzić obecność na minimum 80% czasu trwania usługi, potwierdzenie będzie własnoręcznym podpisem na liście obecności.

Adres

ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 5/a
52-407 Wrocław
woj. dolnośląskie

Szkolenia prowadzone są we Wrocławiu w siedzibie firmy Dopak. Jest to nowoczesny kompleks szkoleniowo-konferencyjny wyposażony w zaplecze gastronomiczne. Zajęcia praktyczne odbywają się w parku maszynowym wyposażonym w 7 automatycznych linii technologicznych o zakresie sił zwarcia od 500 do 5500 kN wraz z robotami i urządzeniami peryferyjnymi. Wtryskarki hydrauliczne i elektryczne wyposażone są w układy plastyfikacji o zwiększonej odporności na ścieranie. Możliwe przetwarzanie tworzyw wysokotemperaturowych, technicznych, masowych, tworzyw z dodatkami np. mączki drzewnej, łusek kawy, włókien szklanych lub węglowych).

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Blisko AOW, parking, zaplecze gastronomiczne, wygodne sale szkoleniowe, miejsce dla palących.

Kontakt



Agata Leska

E-mail leska@dopak.pl

Telefon (+48) 519 537 753