

ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO
KATOWICE**Szkolenie Spawanie MAG 135, złącza ze
spoinami pachwinowymi, złącza ze
spoinami czołowymi blach.**

Numer usługi 2025/06/10/10510/2806407

4 800,00 PLN brutto

4 800,00 PLN netto

40,00 PLN brutto/h

40,00 PLN netto/h

ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO W
KATOWICACH

★★★★★ 4,6 / 5

1 397 ocen

📍 Olkusz / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 120 h

📅 30.09.2025 do 14.11.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Małopolski Pociąg do kariery
Grupa docelowa usługi	Szkolenie oferowane jest dla osób pełnoletnich zainteresowanych podniesieniem wiedzy i umiejętności pozwalających na samodzielną pracę na stanowisku spawacza, uczestników projektu Małopolski Pociąg do Kariery.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	18-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	120
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu zdobycie przez uczestnika kursu umiejętności samodzielnego spawania metodą MAG–135, (spawania łukowego elektrodą topliwą w osłonie gazu aktywnego) w zakresie wykonywania spoin pachwinowych i czołowych blach oraz uzyskanie kwalifikacji/ uprawnień w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1. Rozwija umiejętności budowania relacji zawodowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Słuchacz : posługuje się wiedzą dotyczącą urządzeń i materiałów spawalniczych, zasad spawania oraz zasad bezpieczeństwa przy pracach spawalniczych	Słuchacz : -opisuje zasady spawania metodą MAG -wymienia oznaczenia materiałów podstawowych i dodatkowych oraz ich zastosowanie -opisuje obróbkę cieplną złączy spawanych -wymienia niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania złączy spawanych -opisuje sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych - wymienia przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych -opisuje działanie i zasady obsługi urządzeń oraz osprzętu spawalniczego -wymienia podstawowe przepisy bhp i ppoż - opisuje postępowanie w razie wypadku -opisuje zasady udzielania pierwszej pomocy -wymienia wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy	Wywiad swobodny
Słuchacz prawidłowo wykonuje spawane złącza pachwinowe i czołowe blach	Słuchacz prawidłowo: -przygotowuje elementy do spawania -dobiera materiały dodatkowe dla danego materiału podstawowego –czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych, –uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze –dobiera parametry spawania –wykonuje prawidłowe spoiny pachwinowe –ocenia jakość wykonanych złączy –stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej	Obserwacja w warunkach symulowanych
Słuchacz prawidłowo buduje relacje zawodowe	Słuchacz prawidłowo buduje relacje z innymi uczestnikami , rozumie i zaspokaja potrzeby innych.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Tak - Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

1.	Procesy spajania i pokrewne spawaniu	0,5
2.	Rysunek techniczny w spawalnictwie	0,5
3.	Materiały podstawowe	0,5
4.	Materiały dodatkowe	0,5
5.	Podstawy elektrotechniki	0,5
6.	Urządzenia i sprzęt do spawania	1,0
7.	Technika i technologia spawania	0,5
8.	Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych	0,5

9.	Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie	0,5
10.	Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy	0,5
11.	Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa	0,5
12.	Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych	1,0
13.	Instruktaż wstępny	3
14.	Ćwiczenia praktyczne	109
15	Egzamin końcowy	1

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach dydaktycznych (45-minutowych), zajęcia praktyczne realizowane są w godzinach zegarowych (60-minutowych).

Przerwy na zajęciach praktycznych są ustalane indywidualnie z słuchaczami i są wliczone w cenę i czas usługi.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 800,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	40,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	40,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	600,00 PLN

W tym koszt walidacji netto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	100,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Henryk Witecki

Wykształcenie wyższe magisterskie z pełnym przygotowaniem pedagogicznym. Certyfikaty TUV SUD w zakresie spawania. wieloletnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć teoretycznych i praktycznych z zakresu spawania.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymują materiały biurowe : notatnik, długopis, skrypt przygotowany przez wykładowcę, materiały w formacie PDF do zgrania na nośnik pamięci.

Warunki uczestnictwa

Na kurs może być przyjęty kandydat, który:

1. ukończył 18 rok życia,
2. ukończył zasadniczą lub średnią szkołę zawodową,

Informacje dodatkowe

Każdy z uczestników pracuje na własnym stanowisku spawalniczym.

Po ukończeniu szkolenia uczestnik ma obowiązek przystąpić do egzaminu przed komisją zewnętrzną oraz dokonać oceny usługi poprzez ankietę w BUR.

Adres

ul. Francesco Nullo 20

32-300 Olkusz

woj. małopolskie

Zajęcia teoretyczne odbywają się w Ośrodek Kształcenia Zawodowego w Olkuszu przy ul. Nullo 20

Zajęcia praktyczne odbywają się na atestowanej spawalni w Trzebini przy ul. Lipcowej 50

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Przy ośrodku bezpłatny, ogrodzony parking. Obok przystanki komunikacji miejskiej i międzymiastowej

Kontakt



Anna Pietrzak

E-mail a.pietrzak@zdz.katowice.pl

Telefon (+48) 697 818 688