



## Spawanie MAG drutem elektrodowym. Wykonywanie spoin pachwinowych i czołowych.

Numer usługi 2025/06/09/5016/2803839

4 300,00 PLN brutto  
4 300,00 PLN netto  
35,83 PLN brutto/h  
35,83 PLN netto/h

Zakład

Doskonalenia

Zawodowego w  
Warszawie

★★★★★ 4,9 / 5

225 ocen

📍 Siedlce / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 120 h

📅 15.09.2025 do 30.11.2025

## Informacje podstawowe

|                                 |                                                                                                                                                                                                                                |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kategoria                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                                                                                                         |
| Identyfikatory projektów        | Kierunek - Rozwój                                                                                                                                                                                                              |
| Grupa docelowa usługi           | Każda osoba, która ukończyła 18-y rok życia, posiada wykształcenie podstawowe oraz posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza). |
| Minimalna liczba uczestników    | 4                                                                                                                                                                                                                              |
| Maksymalna liczba uczestników   | 10                                                                                                                                                                                                                             |
| Data zakończenia rekrutacji     | 08-09-2025                                                                                                                                                                                                                     |
| Forma prowadzenia usługi        | stacjonarna                                                                                                                                                                                                                    |
| Liczba godzin usługi            | 120                                                                                                                                                                                                                            |
| Podstawa uzyskania wpisu do BUR | Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych                                                                                                               |

## Cel

### Cel edukacyjny

Kształcenie osób dorosłych umożliwiające pogłębianie wiedzy, uzyskiwanie nowych oraz podnoszenie i uzupełnianie posiadanych umiejętności i kwalifikacji zawodowych. Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu przygotowanie do zdobycia umiejętności spawania drutem elektrodowym spoin pachwinowych w złączach blach oraz spoin czołowych, uzyskanie kwalifikacji/uprawnień w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606 -1: 2014-02.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                                              | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Metoda walidacji                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| samodzielnie definiuje zasady posługiwania się urządzeniami i materiałami spawalniczymi, zasady spawania oraz zasady bezpieczeństwa przy pracach spawalniczych. | <ul style="list-style-type: none"> <li>-omawia zasady spawania metodą MAG</li> <li>-omawia oznaczenia materiałów podstawowych i dodatkowych oraz ich zastosowanie</li> <li>-omawia obróbkę cieplną złączy spawanych</li> <li>-omawia niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania złączy spawanych</li> <li>-omawia sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych</li> <li>- omawia przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych</li> <li>-omawia działanie i zasady obsługi urządzeń oraz osprzętu spawalniczego</li> <li>-omawia podstawowe przepisy bhp i ppoż</li> <li>- omawia postępowanie w razie wypadku</li> <li>-omawia zasady udzielania pierwszej pomocy</li> <li>-podaje przepisy, normy i wytyczne związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy</li> </ul> | Wywiad swobodny                     |
|                                                                                                                                                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>-przygotowuje elementy do spawania</li> <li>-dobiera materiały dodatkowe dla danego materiału podstawowego</li> <li>-czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych,</li> <li>-uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze</li> <li>-dobiera parametry spawania</li> <li>-wykonuje prawidłowe spoiny pachwinowe oraz czołowe</li> <li>-ocenia jakość wykonanych złączy</li> <li>-używa odpowiednich środków ochrony indywidualnej</li> <li>- obsługuje podręczny sprzęt przeciwpożarowy</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Obserwacja w warunkach symulowanych |
| Samodzielnie wykonuje spawane złącza pachwinowe i czołowe                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Wywiad swobodny                     |
|                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Wywiad swobodny                     |

# Kwalifikacje

## Inne kwalifikacje

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

### Informacje

|                                                        |                                                                                                                                                           |
|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów    | organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia |
| Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację                  | Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny                                                                                           |
| Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR | Tak                                                                                                                                                       |
| Nazwa Podmiotu certyfikującego                         | Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny                                                                                           |
| Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR        | Tak                                                                                                                                                       |

# Program

| Lp | Rodzaj zajęć | Przedmiot nauczania | Liczba godzin |
|----|--------------|---------------------|---------------|
|----|--------------|---------------------|---------------|

|   |                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |
|---|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1 | Zajęcia teoretyczne | 1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego<br>2. Urządzenia spawalnicze<br>3. Bezpieczeństwo i higiena pracy.<br>4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej<br>5. Materiały dodatkowe do spawania<br>6. Spawanie w praktyce<br>7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin<br>8. Metody przygotowania złączy do spawania<br>9. Kwalifikowanie spawaczy<br>10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG<br>11. Charakterystyka spawania MAG oraz typowa parametry                                                                                                                                                                                                                 | 30 |
| 2 | Zajęcia praktyczne  | 1. Instruktaż wstępny<br>2. <b>Procesy spajania i pokrewne spawaniu</b><br>3. <b>Rysunek techniczny w spawalnictwie</b><br>4. <b>Materiały podstawowe</b><br>5. <b>Materiały dodatkowe</b><br>6. <b>Podstawy elektrotechniki</b><br>7. <b>Urządzenia i sprzęt do spawania</b><br>8. <b>Technika i technologia spawania</b><br>9. <b>Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych</b><br>10. <b>Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie</b><br>11. <b>Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy</b><br>12. <b>Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa</b><br>13. <b>Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych</b> | 90 |

**Łącznie cały kurs: 120 godzin, w tym:**

1. Szkolenie teoretyczne - 30 godz.

2. Szkolenie praktyczne - 90 godz.

Kurs jest prowadzony zgodnie z programem zaakceptowanym przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach

Kurs kończy się egzaminem państwowym przed Komisją Egzaminacyjną Sieci Badawczej Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

| Przedmiot / temat zajęć | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------|------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| Brak wyników.           |            |                       |                     |                     |               |

## Cennik

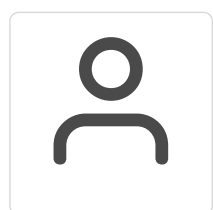
### Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 4 300,00 PLN |

|                                          |              |
|------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto | 4 300,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                | 35,83 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                 | 35,83 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto             | 0,00 PLN     |
| W tym koszt walidacji netto              | 0,00 PLN     |
| W tym koszt certyfikowania brutto        | 0,00 PLN     |
| W tym koszt certyfikowania netto         | 0,00 PLN     |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### Jerzy Tkaczyk

Wykształcenie: Wyższe Politechnika Lubelska praktyka w spawalnictwie: ponad 44 lat,  
Doświadczenie jako wykładowca: 34 lat



2 z 2

### Michał Ferenc

Kwalifikacje spawalnicze:  
Uprawnienia podstawowe  
-spawanie w osłonie CO2  
kwalifikacje instruktorskie:  
uprawnienia pedagogiczne; praktyka: w spawalnictwie – 18 lat  
jako instruktor – 16 lat

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy kursu otrzymują komplet materiałów szkoleniowych w postaci skryptów do każdego przedmiotu nauczania.

W trakcie szkolenia udostępnione są:

- plansze poglądowe
- slajdy
- filmy szkoleniowe

### Warunki uczestnictwa

W szkoleniu mogą uczestniczyć osoby, które:

- ukończyły co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową,
- ukończyły 18 rok życia.

## Informacje dodatkowe

Cena usługi zawiera wszystkie niezbędne koszty. Uczestnik nie ponosi żadnych dodatkowych opłat.

W harmonogramie uwzględniono przerwy, które ustalane są pomiędzy uczestnikami a prowadzącymi zajęcia.

## Adres

ul. Sokołowska 28  
08-110 Siedlce  
woj. mazowieckie

Zajęcia teoretyczne odbywają się w salach szkoleniowych, wyposażonych w niezbędny sprzęt i urządzenia multimedialne. Zajęcia praktyczne odbywają się we własnej pracowni, wyposażonej w trzy stanowiska spawalnicze, stanowiska do przygotowania materiałów ćwiczeniowych i stanowiska do badania złączy spawalniczych. Wszystkie pomieszczenia spełniają wymagania bhp, p.poż i sanitarnohigieniczne potwierdzone opiniami wydanymi przez Komendę Miejską Państwowej Straży Pożarnej oraz Powiatowego Inspektora Sanitarnego.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

## Kontakt



**Zenon Dziołak**

**E-mail** [info@zdz.siedlce.pl](mailto:info@zdz.siedlce.pl)

**Telefon** (+48) 256 326 382