



KURS SPAWANIA BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI METODĄ MAG (135)

Numer usługi 2025/06/09/149903/2802806

3 500,00 PLN brutto
3 500,00 PLN netto
24,14 PLN brutto/h
24,14 PLN netto/h

CENTRUM
KSZTAŁCENIA
ZAWODOWEGO I
USTAWICZNEGO IM.
PORUCZNIK
JANINY
LEWANDOWSKIEJ
W POZNANIU

📍 Poznań / stacjonarna
💰 Usługa szkoleniowa
🕒 145 h
📅 18.08.2025 do 30.09.2025

Brak ocen dla tego dostawcy

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Osoby dorosłe, które z własnej inicjatywy chcą podnieść swoje umiejętności lub nabyć nowe kwalifikacje/kompetencje oraz pracodawcy.
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	08-08-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	145

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu do uzyskania przez nich uprawnień spawalniczych metodą MAG (135) wg wymagań normy PN-EN 9606-1 w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi w oparciu o Wytoczne Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląskiego Instytutu Technologicznego.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Rozróżnia pojęcia związane z bhp, ochroną przeciwpożarową, ochroną środowiska i ergonomią	- omawia terminologię związaną z bhp, ochroną przeciwpożarową, ochroną środowiska i ergonomią - wymienia przepisy prawa i regulacje wewnątrzzakładowe określające wymagania w zakresie bhp, ochrony przeciwpożarowej, ochrony środowiska i ergonomii	Wywiad swobodny
Rozróżnia zagrożenia związane z organizacją prac spawalniczych	- identyfikuje zagrożenia związane z procesem spawania - rozdziela środki ochrony indywidualnej i zbiorowej spawaczy	Wywiad swobodny
Charakteryzuje metody udzielania pierwszej pomocy poszkodowanemu	- rozdziela zasady udzielania pierwszej pomocy poszkodowanemu - dobiera metodę udzielania pierwszej pomocy poszkodowanemu	Wywiad swobodny
Interpretuje zjawiska fizyczne w procesach spajania	określa zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Wywiad swobodny
Charakteryzuje budowę i działanie urządzeń spawalniczych	- rozdziela rodzaje urządzeń spawalniczych - opisuje budowę urządzeń spawalniczych - omawia zasady obsługi urządzeń spawalniczych - umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Wywiad swobodny
Dobiera materiały konstrukcyjne oraz materiały dodatkowe do wytwarzania konstrukcji spawanych	- opisuje materiały konstrukcyjne i dodatkowe na podstawie oznaczeń - dobiera materiały spawalnicze na podstawie dokumentacji spawalniczej oraz ich przeznaczenia - wymienia zastosowanie materiałów konstrukcyjnych i eksploatacyjnych - omawia sposób magazynowania i przechowywania materiałów dodatkowych do spawania - stosuje materiały konstrukcyjne i dodatkowe do spawania - korzysta z katalogów materiałów spawalniczych przy doborze materiału dodatkowego do wytworzenia konstrukcji	Wywiad ustrukturyzowany
Interpretuje rysunek techniczny i dokumentację technologiczną	- rozdziela i stosuje instrukcje technologiczne spawania - rozdziela pozycje spawania - dokonyuje kontroli złączy spawanych	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje metody przygotowania złączy do spawania wykonuje połączenia spawane metodą 135 (spawanie łukowe w osłonach gazów elektrodą topliwą)	☒ rozróżnia metody przygotowania złączy do spawania ☒ dobiera metodę do wykonania danego połączenia ☒ opisuje sposób obsługi urządzeń do spawania metodą 135 (spawanie łukowe w osłonach gazów elektrodą topliwą) ☒ przygotowuje brzegi i powierzchnię materiałów spawanych do procesu spawania ☒ ustawia i szczepia brzegi do spawania ☒ dobiera druty elektrodowe i gazy osłonowe ☒ dobiera parametry spawania ☒ omawia konieczność stosowania podgrzewacza gazu ☒ omawia różnicę w uzbrojeniu urządzenia do spawania metodą 135 ☒ dobiera wielkość przepływu gazu osłonowego wykonuje spoiny jedno- i wielościegowe w różnych pozycjach spawania	Wywiad swobodny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Wymienia zasady kwalifikowania i certyfikowania spawaczy	☒ rozpoznaje przepisy normy i wytyczne w zakresie szkolenia, egzaminowania oraz certyfikowania spawaczy	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/

sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny w Gliwicach.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny w Gliwicach.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Program jest realizowany zgodnie z Wytycznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląskiego Instytutu Technologicznego w Gliwicach.

Przedmiot nauczania	Liczba jednostek nauczania*
Szkolenie teoretyczne	
Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2
Urządzenia spawalnicze	2
Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż., ochrona środowiska	3
Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2
Materiały dodatkowe do spawania	3
Spawanie w praktyce	2
Oznaczanie i wymiarowanie spoin	2

Metody przygotowania złączy do spawania	2
Kwalifikowanie spawaczy	2
Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	3
Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	2
Szkolenie teoretyczne razem	25
Szkolenie praktyczne	
Instruktaż wstępny (stanowiskowy)	2
Ćwiczenia: 14	118
Szkolenie praktyczne razem	120
Łącznie cały kurs	145

*Szkolenie teoretyczne (jednostka szkoleniowa = 45 minut)

*Szkolenie praktyczne (jednostka szkoleniowa = 60 minut)

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 500,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	24,14 PLN
Koszt osobogodziny netto	24,14 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 0

Brak wyników.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymają materiały biurowe: długopis, notatnik i materiały dydaktyczne.

Warunki uczestnictwa

Na kurs mogą być przyjęci kandydaci, którzy:

- ukończyli 18 lat
- ukończyli co najmniej gimnazjum, szkołę podstawową lub szkołę zawodową/branżową
- posiadają zaświadczenie lekarskie od lekarza medycyny pracy o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza

Kurs spawania metodą MAG 135 może być realizowany także przez posiadaczy uprawnień spawalniczych w celu poszerzenia ich zakresu. W takim przypadku konieczne jest także przedstawienie *Książki Spawacza* do jej uzupełnienia po zdanym egzaminie.

Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w godzinach ustalonych z kursantami.

Kurs może być organizowany także dla większych grup (na przykład pracowników jednej firmy). W takim przypadku szkolenie będzie tańsze.

W przypadku liczby chętnych mniejszej niż 6 CKZiU zastrzega sobie prawo do odwołania lub przeniesienia terminu kursu.

Adres

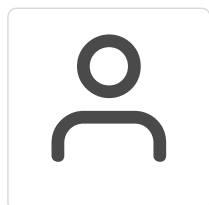
ul. Jawornicka 1
60-161 Poznań
woj. wielkopolskie

Zajęcia teoretyczne i praktyczne (w tym egzamin) odbywają się na terenie naszej placówki w salach dydaktycznych i spawalni wyposażonej w indywidualne stanowiska spawalnicze. Kurs prowadzi wykwalifikowana kadra nauczycielska z dużym doświadczeniem zawodowym.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Budynek jest dostosowany dla osób niepełnosprawnych.

Kontakt



Lidia Brechelke

E-mail szkolenia@ckziupoznan.pl

Telefon (+48) 616 606 619