



OŚRODEK
SZKOLENIA
ZAWODOWEGO
OMEGA S.C.
ALEKSANDRA
DROŹDŻOWICZ
DAMIAN CIEŚLAR



PAKIET SZKOLEŃ F-gazowych "Certyfikat dla Personelu" - F-gazy, Lutowanie twarde, Napełnianie ciśnieniowych zbiorników gazami skroplonymi fluorowanymi z egzaminem UDT oraz szkolenie SEP zakres Eksploatacji z pomiarami G1,G2,G3.

Numer usługi 2025/06/06/29879/2797937

📍 Zabrze / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 36 h

📅 04.08.2025 do 29.08.2025

5 148,00 PLN brutto

5 148,00 PLN netto

143,00 PLN brutto/h

143,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest dla osób, które zajmują się zawodowo usługami związanymi z zastosowaniem substancji zużywających warstwę ozonową lub fluorowanych gazów cieplarnianych. Tym samym PAKIET SZKOLEŃ dedykowany jest przede wszystkim przedsiębiorcom oraz pracownikom zajmującym się instalacją, serwisowaniem, naprawą, konserwacją lub likwidacją urządzeń chłodniczych, urządzeń klimatyzacyjnych oraz pomp ciepła, zajmują się bądź będą się zajmować zawodowo napełnianiem gazami oraz obsługą ciśnieniowych zbiorników przenośnych o pojemności powyżej 350 cm³. Szkolenie z lutowania twardego skierowane jest dla osób które zajmują się pracami lutowniczymi zwłaszcza w miejscach gdzie wymagana jest wysoka jakość lutowania Uprawnienia dla osób napełniających-obsługujących ciśnieniowe zbiorniki przenośne o pojemności powyżej 350 cm³ gazami : • skroplonymi – fluorowanymi, dwutlenek węgla, podtlenek azotu, amoniak i LPG
Minimalna liczba uczestników	10
Maksymalna liczba uczestników	20
Data zakończenia rekrutacji	14-07-2025

Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	36
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest przygotowanie uczestników do samodzielnej pracy w charakterze instalatora, serwisanta klimatyzacji, pomp ciepła. Szkolenie ma również na celu przygotowanie kursantów do egzaminów realizowanych przez Urząd Dozoru Technicznego w zakresie Pakietu szkoleń. Szkolenie instalacji elektrycznych jest idealnym rozwiązaniem dla osób, które chcą poszerzyć swoje kompetencje zawodowe.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
		Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach symulowanych
		Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach symulowanych
		Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach symulowanych
		Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Samodzielnie planuje oraz przeprowadza montaż instalacji klimatyzacji i pomp ciepła zgodnie z obowiązującymi normami i standardami technicznymi.	-przygotowuje projekt instalacji klimatyzacji lub pompy ciepła - poprawnie dobiera materiały i narzędzia do montażu	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach symulowanych
		Test teoretyczny
	Obserwacja w warunkach symulowanych	
Samodzielnie analizuje i definiuje cechy produktów ekologicznych w różnych warunkach terenowych,	Świadomie zmniejsza stosowanie produktów szkodliwych dla środowiska	Wywiad swobodny
	-potrafi organizować swoje miejsce pracy. -świadomie zmniejsza stosowanie produktów szkodliwych dla środowiska.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Wykonuje prace elektryczne i obsługuje instalacje elektryczną zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami.	Uczestnik: - definiuje podstawy sieci i instalacji elektrycznych; - definiuje normy i przepisy	Wywiad swobodny
	- bada elektronarzędzia oraz sprzęt ochronny i dielektryczny; - rozróżnia wzory protokołów;	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Tak - zaświadczenie kwalifikacyjne.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 18 lipca 2001 r. w sprawie trybu sprawdzania kwalifikacji wymaganych przy obsłudze i konserwacji urządzeń technicznych (Dz.U. z 2001 r. nr 79, poz. 849 wraz z późniejszymi zmianami).

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Tak, przez Urząd Dozoru Technicznego.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 18 lipca 2001 r. w sprawie trybu sprawdzania kwalifikacji wymaganych przy obsłudze i konserwacji urządzeń technicznych (Dz.U. z 2001 r. nr 79, poz. 849 wraz z późniejszymi zmianami).

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Urząd Dozoru Technicznego
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Urząd Dozoru Technicznego
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

F-gazowych "Certyfikat dla Personelu" - F-gazy, Lutowanie twarde, Napełnianie ciśnieniowych zbiorników gazami skroplonymi fluorowanymi z egzaminem UDT oraz szkolenie SEP zakres Eksploatacji z pomiarami G1,G2,G3.

Szkolenie 36h zegarowe

Egzamin przed komisją kwalifikacyjną powołaną przez UDT

Czas przerw wliczony w czas szkolenia.

Program F-gazy i lutowanie

szkolenie 12h zegarowych 5h zegarowych teoria 5h zegarowe praktyka 2h zegarowe egzamin

1.Przepisy, normy dotyczące chłodnictwa. Obowiązki dla osób zajmujących się instalowaniem, konserwacją oraz serwisowaniem

2.Podstawy termodynamiki

Wpływ czynników chłodniczych na środowisko oraz odpowiednie regulacje dot. środowiska

3.Kontrola przed uruchomieniem, po długim okresie przestoju, po czynnościach konserwacyjnych lub naprawie lub w trakcie funkcjonowania

4.Kontrole szczelności

5.Przyjazne środowisku postępowanie z systemem i czynnikiem chłodniczym podczas instalacji, konserwacji, serwisowania lub odzysku czynnika chłodniczego

6.Komponent: instalacja, uruchomienie i konserwacja sprężarki tłokowej, śrubowej i spiralnej, jedno- i dwustopniowej

7.Komponent: instalacja, uruchomienie i konserwacja skraplaczy chłodzonych powietrzem i wodą

8.Komponent: instalacja, uruchomienie i konserwacja parowników chłodzonych powietrzem i wodą

9.Komponent: instalacja, uruchomienie i serwisowanie termostatycznych zaworów rozprężnych (TEV) i innych części składowych układu

10.Przewody czynnika chłodniczego; zbudowanie szczelnego ciągu przewodów czynnika chłodniczego w instalacji chłodniczej

11. Informacje dot. odpowiednich technologii mających na celu zastąpienie lub ograniczenie stosowania fluorowanych gazów cieplarnianych oraz bezpieczne postępowanie z nimi

12. Zajęcia praktyczne.

13. Egzamin UDT

Program szkolenia: Lutowanie twarde płomieniowe.

1. Przepisy BHP dotyczące prac spawalniczych.

2. Akty i normy dotyczące prowadzenia lutowania twardego.

3. Rodzaje gazów technicznych, stosowanych do prac lutowania ze szczególnym uwzględnieniem acetylenu, tlenu i propanu butanu.

4. Właściwości fizykochemiczne gazów.

5. Budowa palnika, butli i węży lutowniczych,

6. Budowa mechanizmów i urządzeń bezpieczeństwa wystarczających do oceny stanu technicznego urządzeń objętych programem,

7. Optymalne wykorzystanie urządzenia, identyfikacji zagrożeń oraz umiejętne wykorzystanie wiedzy lutowacza.

8. Niebezpieczeństwa związane z użytkowaniem gazów technicznych, zagrożenia, wypadki i sytuacje niebezpieczne związane z użytkowaniem butli z gazami technicznymi.

9. Legalizacja zbiorników ciśnieniowych oraz przeglądy węży do lutowania.

10. Zasady magazynowania butli oraz przechowywania sprzętu spawalniczego w transporcie.

11. Zasady wymiany butli z gazami technicznymi.

12. Postępowanie w sytuacjach awaryjnych.

13. Przepisy p. poż.

14. Edukacja ekologiczna i świadomość społeczna.

15. Zajęcia praktyczne

Program Butle

Szkolenie BUTLE - napełnianie ciśnieniowych zbiorników przenośnych

szkolenie 12 godzin zegarowych - zajęcia teoretyczne 6 godzin zegarowych, zajęcia praktyczne 4 godzin zegarowe, 2h zegarowe egzamin UDT

Wykonywanie dozoru technicznego dla zbiorników przenośnych, ich badania i naprawy.

1. organy dozoru technicznego i podstawy prawne ich działania
2. przepisy z zakresu dozoru technicznego i inne akty prawne związane z napełnianiem
3. odbiory techniczne i badania okresowe prowadzone przez inspektorów UDT dla zbiorników przenośnych
4. odpowiedzialność napełniania za stan techniczny zbiorników osprzętu
5. wymagania dla napełniania.
6. Bezpieczne i ekologiczne użytkowanie .
7. wymiana elementów i osprzętu zbiorników ich konserwacja

Ogólne wiadomości o właściwościach fizycznych i chemicznych gazów.

1. podział gazów ze względu na stan skupienia i własności fizyko-chemiczne
2. tworzenie mieszanek wybuchowych powietrza z tlenem
3. możliwość wybuchu w pomieszczeniu; strefy niebezpieczne w zależności od (gęstości gazu względem powietrza poniżej 0,8), rozchodzące się w różnych kierunkach (gęstość względna 0,8/1,1) i opadające (gęstość względna powyżej 1,1)

4. stosowane jednostki miar

Informacje szczegółowe o gazach.

1. zaszeregowanie gazów wg własności ogólnych i stosowanych podziałów
2. zakres tworzenia mieszanek wybuchowych, zakazy stosowania niektórych materiałów np. miedzi i srebra dla acetyleny, tłuszczów i smarów dla tlenu
3. informację o technologii produkcji gazów i ich zastosowaniu oraz wymaganiach właściwych norm dla danych gazów

Konstrukcja zbiorników przenośnych i ich zasadnicze parametry.

1. rodzaje zbiorników przenośnych
2. przewidywane temperatury eksploatacji i temperatura odniesienia
3. ciśnienie próbne, ciśnienie napełniania, napełnianie właściwe, obliczanie masy netto ładunku, niebezpieczeństwo związane z przepełnieniem zbiornika
4. podstawowe wymagania dla konstrukcji zbiorników
5. wymagania specjalne dla butli do acetyleny

Konstrukcja i zasadnicze wymagania dla osprzętu.

1. budowa zaworu zaporowego i jego zasadnicze elementy
2. kołpak lub osłona oraz zaślepka – cel oraz wymagany zakres stosowania
3. zabezpieczenia stosowane w zbiornikach przenośnych

Znakowanie zbiorników przenośnych, kody barwne etykiety ostrzegawcze.

1. znakowanie zbiorników przenośnych
 - znakowanie butli kodem barwnym wg PN EN 1089-3 i PN-75/M69210 zmiana 4,
 - cechowanie butli wg Warunków Technicznych Dozoru Technicznego DT- UC-90/ZP oraz umowy europejskiej dotyczącej międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych (ADR)
 - znakowanie butli LPG wg PN-EN 14894:2006

Napełnianie zbiorników – czynności robocze i kontrolne.

1. urządzenia stosowane w napełniania, przyrządy pomiarowe oraz schemat instalacji
2. podstawowe wymagania dla urządzeń napełniania i ich kontroli
3. przygotowanie instalacji do napełniania
4. wymagania dla zbiorników, które mają być napełniane oraz kryteria sprawdzania i eliminacji zbiorników niewłaściwych
5. proces napełniania i jego kontrola w dostosowaniu do warunków atmosferycznych
6. czynności kontrolne po zakończeniu napełniania
7. ewidencja napełniania zbiorników
8. instrukcja napełniania

Ogólne zalecenia BHP i przeciwpożarowe oraz transport i składowanie zbiorników przenośnych.

1. zasady bezpiecznej pracy z urządzeniami ciśnieniowymi

2. ochrona przeciwpożarowa i otoczenia, wyposażenie obiektów napełniania w sprzęt przeciwpożarowy, jego działanie i użytkowanie
3. wymagania w zakresie transportu i składowania
4. postępowanie w przypadku awarii w napełnianiu pożaru i nieszczęśliwego wypadku
5. utrzymanie czystości i porządku na stanowisku pracy

Omówienie zagadnień które szczególnie są interesujące oraz "trudnych zagadnień", na które prowadzący będzie kładł szczególny nacisk podczas zajęć.

Egzamin wewnętrzny.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w pełni wyposażonej sali dydaktycznej, z wykorzystaniem projektora multimedialnego oraz ekranu

Zajęcia praktyczne odbywają w grupach po 5 osób, na każdego kursanta przypada jedno stanowisko.

Egzamin przed komisją kwalifikacyjną powołaną przez UDT

Szkolenie G1,G2,G3 Eksploatacja 12 godzin zegarowych i egzamin 1h zegarowa

1. Przepisy i normy dotyczące budowy i eksploatacji urządzeń, instalacji i sieci elektroenergetycznych
2. Zasady budowy, działania i odbioru urządzeń i instalacji elektrycznych
3. Parametry techniczne eksploatowanych urządzeń
4. Zasady i warunki przeprowadzania prac kontrolno-pomiarowych
5. Ochrona przeciwporażeniowa w urządzeniach, instalacjach i sieciach elektrycznych
6. Bezpieczeństwo i higiena pracy przy urządzeniach elektroenergetycznych
7. Sposoby udzielania pierwszej pomocy osobom porażonym prądem elektrycznym
8. Zasady postępowania w razie awarii, pożaru lub innego zagrożenia bezpieczeństwa obsługi

Egzamin ŚSEP

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 1

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 1 Harmonogram do ustalenia indywidualnie z uczestnikiem na 14- przed rozpoczęciem szkolenia.	Damian Cieślak	04-08-2025	08:00	08:15	00:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 148,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 148,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	143,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	143,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	2 519,38 PLN
W tym koszt walidacji netto	2 519,38 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	700,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Jarosław Drożdżowicz

W 2008r. ukończył szkołę średnią i zdobył tytuł Technika bezpieczeństwa i higieny pracy. W 2007 ukończył kurs pedagogiczny dla instruktorów. Posada certyfikat dla personelu w kategorii I; Zaświadczenie kwalifikacyjne obsługi zbiorników ciśnieniowych gazami skroplonymi; Świadectwa kwalifikacyjne G1E oraz G2E. Od 2007 – wykładowca, Inspektor ds. BHP. posiada uprawnienia kwalifikacyjne UDT operatorów o numerze:
Operator Żurawi HDS,
Operator suwnicy,
Operator podestu,
Operator wózka jezdniowego.



2 z 2

Damian Cieślar

Wykładowca, instruktor urządzeń poddózorowych, energetycznych oraz spawalniczych, Specjalista ds. BHP

Wyższe, magister inżynier w specjalności przeróbka kopalin stałych
Od 10 lat szkoli w dziedzinie napełniania i obsługi zbiorników ciśnieniowych, kriogenicznych, obsługi i konserwacji urządzeń poddózorowych, BHP i PPOŻ oraz pierwszej pomocy

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe które otrzymujesz jeszcze przed szkoleniem są w formie E-podręczników

Materiały szkoleniowe w formie skryptów otrzymujesz na szkoleniu

materiały piśmiennicze (notes, długopis)

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat,

Niekaralność za przestępstwa przeciwko środowisku

Informacje dodatkowe

Warunkiem udziału w szkoleniu jest odesłanie pełnomocnictwa zgłoszenia do UDT w sprawie egzaminu do dnia .2025r.

Posiadamy certyfikację UDT jako jednostka szkoleniowa

Ośrodek Szkolenia Zawodowego Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.

Adres

ul. Saturna 2
41-818 Zabrze
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Karina Thorz



E-mail karina.thorz@oszomega.pl

Telefon (+48) 883 883 526