

DOPAK**IM-3 Eksploatacja form wtryskowych –
utrzymanie ruchu form**

Numer usługi 2025/06/05/139922/2794831

1 476,00 PLN brutto

1 200,00 PLN netto

134,18 PLN brutto/h

109,09 PLN netto/h

"DOPAK" SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

★★★★★ 4,9 / 5

88 ocen

📍 Wrocław / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 11 h

📅 11.09.2025 do 11.09.2025

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Pozostałe techniczne

Grupa docelowa usługi

Grupy docelowe:

- ustawiacze,
- technolodzy,
- inżynierowie procesu,
- inżynierowie utrzymania ruchu,
- inżynierowie produkcji,
- specjaliści ds. produkcji

Minimalna liczba uczestników

3

Maksymalna liczba uczestników

10

Data zakończenia rekrutacji

08-09-2025

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

11

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs przygotowuje uczestnika do samodzielnego utrzymania ruchu form. Skupia się na tematyce z zakresu konserwacji, diagnostyki i przechowywania form.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
WIEDZA: Poznaje metody regeneracji form	Wymienia i definiuje metody takie jak: napawanie, wkładki naprawcze, powłoki, spawanie	Obserwacja w warunkach symulowanych
WIEDZA: Poznaje najczęstsze uszkodzenia form	Definiuje i proponuje rozwiązania naprawcze wyboczeń układów wypychania	Wywiad swobodny
	Definiuje i proponuje sposoby diagnostyki i naprawy odkształceń sprężystych form wtryskowych	Wywiad swobodny
	Definiuje i proponuje metody oceny pęknięć wkładów formujących	Wywiad swobodny
WIEDZA: Poznaje zasady pracy w dziale utrzymania ruchu form.	wymienia zasady magazynowania form wtryskowych	Wywiad swobodny
	proponuje sposoby na organizację i standaryzację pracy	Wywiad swobodny
UMIEJĘTNOŚCI: Przebobra formę wtryskową	zdejmuje formę wtryskową	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	zakłada formę wtryskową	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
UMIEJĘTNOŚCI: Przygotowuje formę wtryskową do pracy	sprawdza poprawne podłączenie układu chłodzenia i szczelność obiegów	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Zakres szkolenia:

Część teoretyczna:

- Metody regeneracji form wtryskowych: napawanie, wkładki naprawcze, powłoki, spawanie.
- Uszczelnianie obiegów wodnych w formach wtryskowych, metody regeneracji i diagnostyki.
- Wyboczenia układów wypychania i techniki naprawcze układów.
- Odkształcenia sprężyste form wtryskowych: metody napraw i diagnostyki.
- Metody uszczelniania pękniętych gniazd formy.
- Pęknięcia wkładów formujących: przyczyny oraz metoda oceny.
- Czyszczenie suchym lodem (wady i zalety).
- Czyszczenie ultradźwiękami (wady i zalety).
- Zasady konserwacji formy wtryskowej.
- Powłoki ochronne na gniazdach formujących.
- Pomiar przewężek.
- Dobór odpowiednich smarów oraz preparatów czyszczących i ułatwiających produkcję.
- Regeneracja krawędzi formujących.
- Zagadnienie rozszerzalności cieplnej w aspekcie funkcji ruchowych formy wtryskowej.
- Ocena stanu technicznego sprężyn.
- Naprawa i ocena stanu technicznego siłowników.
- Zasady demontażu i montażu formy wtryskowej.
- Konserwacja i przegląd układów gorąco kanałowych.
- Płytki zniszczeniowe, podziałowe.
- Raporty pomiarowe z wykonywanych inspekcji.
- Ręczna obróbka powierzchniowa gniazd formujących.
- Zasady magazynowania form wtryskowych.
- Organizacja i standaryzacja pracy w dziale utrzymania ruchu form.
- Czyszczenie i konserwacja układów chłodzenia w formach wtryskowych.

Część praktyczna:

- Rozebranie i złożenie formy wtryskowej.
- Ocena jakościowa wyprasek w kontekście stanu technicznego formy.
- Pomiar układów prowadzenia.
- Przegląd układu wypychania.
- Ocena gniazda formującego.
- Smarowanie układów kinematycznych formy.
- Wybijanie wkładek formujących.
- Sprawdzanie szczelności obiegów.
- Sprawdzanie sprawności układu chłodzenia.
- Wymiana O-ringów uszczelniających.
- Pomiar przewężek układu wtryskowego.
- Pomiar prostoliniowości poszczególnych płyt formy.
- Tuszowanie gniazd formujących.

Grupy docelowe:

- ustawiacze,
- technolodzy,
- inżynierowie procesu,
- inżynierowie utrzymania ruchu,
- inżynierowie produkcji,
- specjaliści ds. produkcji

Szkolenie realizowane w formule godzin dydaktycznych 45 min.

Walidacja wlicza się w liczbę godzin usługi.

Przerwy nie wliczają się w liczbę godzin usługi.

Przerwy są realizowane na prośbę uczestników, wówczas usługa jest wydłużona o czas zrealizowanych przerw.

Część teoretyczna prowadzona jest na sali wykładowej.

Część praktyczna prowadzona jest w parku maszynowym Centrum Badawczo-Rozwojowego firmy Dopak. Na każdą formę przypada pięcioosobowa grupa.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 5

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 5 Zajęcia teoretyczne:tema tyka konserwacji, diagnostyki i przechowywania form	Wojciech Stafiej	11-09-2025	08:00	12:00	04:00
2 z 5 Część praktyczna: rozebranie i złożenie formy wtryskowej, ocena jakościowa wyprasek w kontekście stanu technicznego formy, pomiary układów prowadzenia, przegląd układu wypychania.	Wojciech Stafiej	11-09-2025	12:00	13:00	01:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
3 z 5 Praktyka: ocena gniazda formującego, smarowanie układów kinematycznych formy, wybijanie wkładek formujących, sprawdzanie szczelności obiegów, sprawdzanie sprawności układu chłodzenia.	Wojciech Stafiej	11-09-2025	13:00	14:00	01:00
4 z 5 Praktyka: wymiana O-ringów uszczelniających, pomiar przewężek układu wtryskowego, pomiar prostoliniowości poszczególnych płyt formy, tuszowanie gniazd formujących.	Wojciech Stafiej	11-09-2025	14:00	15:30	01:30
5 z 5 Walidacja	-	11-09-2025	15:30	16:15	00:45

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 476,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	134,18 PLN
Koszt osobogodziny netto	109,09 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Wojciech Stafiej

Magister inżynier, ukończył studia wyższe na Politechnice Bydgoskiej. Od 29 lat pracujący w przemyśle wytwórstwa form wtryskowych jako: konstruktor, lider konstrukcji, kierownik Biura Konstrukcyjnego oraz Innowacji. Zatrudniony w firmie Shapers' Polska od 1998.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują:

- materiały dydaktyczne takie jak podręcznik
- notatnik i długopis
- certyfikat ukończenia szkolenia

Adres

ul. Eugeniusza Kwiatkowskiego 5/a
52-407 Wrocław
woj. dolnośląskie

Szkolenia prowadzone są we Wrocławiu w siedzibie firmy Dopak. Jest to nowoczesny kompleks szkoleniowo - konferencyjny wyposażony w zaplecze gastronomiczne. Zajęcia praktyczne odbywają się w parku maszynowym wyposażonym w 7 automatycznych linii technologicznych o zakresie sił zwarcia od 500 do 5500 kN wraz z robotami i urządzeniami peryferyjnymi. Wtryskarki hydrauliczne i elektryczne wyposażone są w układy plastyfikacji o zwiększonej odporności na ścieranie.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Blisko AOW, parking, zaplecze gastronomiczne, wygodne sale szkoleniowe, miejsce dla palących.

Kontakt



Agata Leska

E-mail leska@dopak.pl

Telefon (+48) 519 537 753