



Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi dowolną metodą (MIG, MAG, TIG, MMA)

Numer usługi 2025/06/04/5016/2793140

3 900,00 PLN brutto
3 900,00 PLN netto
37,50 PLN brutto/h
37,50 PLN netto/h

Zakład
Doskonalenia
Zawodowego w
Warszawie

★★★★★ 4,9 / 5
225 ocen

📍 Warszawa / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 104 h

📅 15.09.2025 do 17.10.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikatory projektów	Kierunek - Rozwój
Grupa docelowa usługi	Każda osoba, która ukończyła 18-y rok życia, posiada wykształcenie podstawowe oraz posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza).
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	08-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	104

Cel

Cel edukacyjny

Kształcenie osób dorosłych umożliwiające pogłębianie wiedzy, uzyskiwanie nowych oraz podnoszenie i uzupełnianie posiadanych umiejętności i kwalifikacji zawodowych. Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu przygotowanie do zdobycia umiejętności spawania blach i rur spoinami pachwinowymi dowolną metodą (MIG, MAG, TIG, MMA) oraz uzyskanie kwalifikacji/uprawnień w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606 -1: 2014-02.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
samodzielnie definiuje zasady posługiwania się urządzeniami i materiałami spawalniczymi, zasady spawania oraz zasady bezpieczeństwa przy pracach spawalniczych.	-omawia zasady spawania dowolną metodą -omawia oznaczenia materiałów podstawowych i dodatkowych oraz ich zastosowanie -omawia obróbkę cieplną złączy spawanych -omawia niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania złączy spawanych -omawia sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych - omawia przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych -omawia działanie i zasady obsługi urządzeń oraz osprzętu spawalniczego -omawia podstawowe przepisy bhp i ppoż - omawia postępowanie w razie wypadku -omawia zasady udzielania pierwszej pomocy -podaje przepisy, normy i wytyczne związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy	Wywiad swobodny
	-przygotowuje elementy do spawania -dobiera materiały dodatkowe dla danego materiału podstawowego -czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych -uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze -dobiera parametry spawania -wykonuje prawidłowe spoiny pachwinowe -ocenia jakość wykonanych złączy -używa odpowiednich środków ochrony indywidualnej - obsługuje podręczny sprzęt przeciwpożarowy	Obserwacja w warunkach symulowanych Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Lp	Rodzaj zajęć	Przedmiot nauczania	Liczba godzin
1	Zajęcia teoretyczne	1. Procesy spajania i pokrewne spawaniu 2. Rysunek techniczny w spawalnictwie 3. Materiały podstawowe 4. Materiały dodatkowe 5. Podstawy elektrotechniki 6. Urządzenia i sprzęt do spawania 7. Technika i technologia spawania 8. Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych 9. Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie 10. Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy 11. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa 12. Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych	24 godziny dydaktyczne

2	Zajęcia praktyczne	1. Instruktaż wstępny 2. Napawanie PA, PF 3. Spawanie blach spoinami pachwinowymi w pozycji podolnej 4. Spawanie blach spoinami pachwinowymi w pozycji nabocznej 5. Spawanie blach spoinami pachwinowymi w pozycji pionowej 6. Spawanie rur spoinami pachwinowymi w pozycji podolnej 7. Spawanie rur spoinami pachwinowymi w pozycji nabocznej 8. Spawanie rur spoinami pachwinowymi w pozycji pionowej	80 godzin dydaktycznych
---	--------------------	--	----------------------------

Łącznie cały kurs: 104 godziny dydaktyczne, w tym:

1. Szkolenie teoretyczne - 24 godz.

2. Szkolenie praktyczne - 80 godz.

Kurs jest prowadzony zgodnie z programem zaakceptowanym przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach

Kurs kończy się egzaminem państwowym przed Komisją Egzaminacyjną Sieci Badawczej Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 900,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 900,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	37,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	37,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Tadeusz Suska

- Wykształcenie średnie techniczne
- Kurs pedagogiczny
- Uprawnienia spawalnicze 135, 141, 111, 311, 131
- Instruktor zajęć praktycznych przy ZDZ – spawanie, lutowanie, cięcie tlenowe, obsługa sprzętu technicznego



2 z 2

Sebastian Kowtun

- Wykształcenie wyższe techniczne
- Dyplom Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE); Certyfikat kompetencji badań wizualnych (VT) stopnia 2
- Licencja nr 663/LE/2025 Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny Centrum Spawalnictwa upoważniająca do egzaminowania spawaczy po kursach prowadzonych przez ZDZ
- Wykładowca przy ZDZ – spawanie, lutowanie, cięcie tlenowe, obsługa sprzętu technicznego

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy kursu otrzymują komplet materiałów szkoleniowych w postaci skryptów do każdego przedmiotu nauczania.

W trakcie szkolenia udostępnione są:

- plansze poglądowe
- slajdy
- filmy szkoleniowe

Warunki uczestnictwa

W szkoleniu mogą uczestniczyć osoby, które:

- ukończyły co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową,
- ukończyły 18 rok życia.

Informacje dodatkowe

Cena usługi zawiera wszystkie niezbędne koszty. Uczestnik nie ponosi żadnych dodatkowych opłat.

W harmonogramie uwzględniono przerwy, które ustalane są pomiędzy uczestnikami a prowadzącymi zajęcia.

Adres

ul. Nasielska 28
04-342 Warszawa
woj. mazowieckie

Zajęcia teoretyczne odbywają się w w salach szkoleniowych, wyposażonych w niezbędny sprzęt i urządzenia multimedialne. Zajęcia praktyczne odbywają się we własnej pracowni, wyposażonej w stanowiska spawalnicze, stanowiska do przygotowania materiałów ćwiczeniowych i stanowiska do badania złączy spawalniczych. Wszystkie pomieszczenia spełniają wymagania bhp, p.poż i sanitarnohigieniczne potwierdzone opiniami wydanymi przez Komendę Miejską Państwowej Straży Pożarnej oraz Powiatowego Inspektora Sanitarnego.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Pracownie wyposażonej w stanowiska spawalnicze, stanowiska do przygotowania materiałów ćwiczeniowych

Kontakt



Jarosław Jaskuła

E-mail nasielska@zdz.edu.pl

Telefon (+48) 662 056 195