



Operator maszyn CNC

Numer usługi 2025/06/04/7539/2792724

3 000,00 PLN brutto

3 000,00 PLN netto

71,43 PLN brutto/h

71,43 PLN netto/h

AKADEMIA DOBREJ
JAZDY SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ



📍 Wrocław / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 42 h

📅 28.06.2025 do 06.07.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Obsługa maszyn i urządzeń
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Osoby pow. 18 roku życia z wykształceniem min. podstawowym oraz podstawową umiejętnością obsługi komputera
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	27-06-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	42
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs operatora maszyn CNC przygotowuje do pracy z maszynami sterowanymi numerycznie.

Uczestnik nabydzie wiedzę z zakresu budowy maszyn CNC, stosowanych narzędzi, podstaw rysunku technicznego.

Uczestnik pozna systemy sterujące maszynami CNC oraz zasady pracy.

Kursant będzie potrafił obsługiwać maszyny sterowane numerycznie. Nabędzie umiejętność tworzenia programów, wymiany i pomiaru narzędzi oraz pomiaru przedmiotu obrabianego. Uczestnik kursu pozna zasady BHP w pracy przy maszynach CNC.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik wybiera środki ochrony indywidualnej, rozróżnia narzędzia i potrafi je dobrać do odpowiedniego rodzaju obróbki. Pracuje na maszynach CNC. Uczestnik charakteryzuje obróbkę skrawaniem i dobiera odpowiednią technologię	Identyfikuje zagrożenia w miejscu pracy, dobiera środki ochrony indywidualnej, dobiera odpowiednie parametry technologiczne obróbki	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik uruchamia maszynę, ustawia oprzyrządowanie technologiczne, dokonuje wymiany i pomiaru narzędzi, pisze i uruchamia program obróbczy	Umiejętność uruchomienia maszyny, dokonania pomiarów technologicznych, doboru parametrów skrawania. Umiejętność wyboru, uruchomienia i realizacji programu obróbczego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Uczestnik skutecznie porozumiewa się z zespołem, omawia na bieżąco wynikające problemy. Radzi sobie ze stresem i rozwiązuje sytuacje konfliktowe	Umiejętność skutecznej komunikacji, radzenie sobie ze stresem i rozwiązywanie sytuacji konfliktowych	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

Certyfikacja na podstawie normy PN EN ISO 17024.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Polski Instytut Certyfikacji.

Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Polski Instytut Certyfikacji
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Kurs CNC składa się z 40 godzin lekcyjnych zajęć , które zawierają:

Lp.	Temat zajęć	Liczba godzin
1	Wprowadzenie do technologii CNC	2h
2	Bezpieczeństwo pracy przy maszynach CNC	3h
3	Budowa i obsługa maszyn CNC	5h
4	Materiały obrabiane i narzędzia skrawające	3h
5	Podstawy rysunku technicznego i technologii obróbki	4h
6	Wprowadzenie do programowania maszyn CNC	5h
7	Obsługa oprogramowania CAM/CNC (np. Sinumerik, Fanuc)	4h
8	Ustawianie maszyny i weryfikacja programu	4h
9	Praktyczna obsługa maszyny CNC	10h
10	Egzamin teoretyczny i praktyczny	2h
	RAZEM	42h

Po każdym 2h zajęć następuje przerwa 15 minut lub 30 minut (przerwa obiadowa).

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 24

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 24 Wprowadzenie do technologii CNC	Michał Majchrzak	28-06-2025	08:00	09:30	01:30
2 z 24 Bezpieczeństwo pracy przy maszynach CNC	Michał Majchrzak	28-06-2025	09:45	11:15	01:30
3 z 24 Bezpieczeństwo pracy przy maszynach CNC	Michał Majchrzak	28-06-2025	11:30	12:15	00:45
4 z 24 Budowa i obsługa maszyn CNC	Michał Majchrzak	28-06-2025	12:15	13:00	00:45
5 z 24 Budowa i obsługa maszyn CNC	Michał Majchrzak	28-06-2025	13:30	15:00	01:30
6 z 24 Budowa i obsługa maszyn CNC	Michał Majchrzak	28-06-2025	15:15	16:45	01:30
7 z 24 Materiały obrabiane i narzędzia skrawające	Michał Majchrzak	29-06-2025	08:00	09:30	01:30
8 z 24 Materiały obrabiane i narzędzia skrawające	Michał Majchrzak	29-06-2025	09:45	10:30	00:45
9 z 24 Podstawy rysunku technicznego i technologii obróbki	Michał Majchrzak	29-06-2025	10:30	11:15	00:45
10 z 24 Podstawy rysunku technicznego i technologii obróbki	Michał Majchrzak	29-06-2025	11:30	13:00	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
11 z 24 Podstawy rysunku technicznego i technologii obróbki	Michał Majchrzak	29-06-2025	13:30	14:15	00:45
12 z 24 Wprowadzenie do programowania maszyn CNC	Michał Majchrzak	29-06-2025	14:15	15:00	00:45
13 z 24 Wprowadzenie do programowania maszyn CNC	Michał Majchrzak	05-07-2025	08:00	09:30	01:30
14 z 24 Obsługa oprogramowania CAM/CNC (np. Sinumerik, Fanuc)	Michał Majchrzak	05-07-2025	09:45	11:15	01:30
15 z 24 Obsługa oprogramowania CAM/CNC (np. Sinumerik, Fanuc)	Michał Majchrzak	05-07-2025	11:30	13:00	01:30
16 z 24 Ustawianie maszyny i weryfikacja programu	Michał Majchrzak	05-07-2025	13:30	15:00	01:30
17 z 24 Wprowadzenie do programowania maszyn CNC	Michał Majchrzak	05-07-2025	15:15	16:45	01:30
18 z 24 Ustawianie maszyny i weryfikacja programu	Michał Majchrzak	05-07-2025	17:00	18:30	01:30
19 z 24 Praktyczna obsługa maszyny CNC	Michał Majchrzak	06-07-2025	07:00	07:45	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 24 Praktyczna obsługa maszyny CNC	Michał Majchrzak	06-07-2025	08:00	09:30	01:30
21 z 24 Praktyczna obsługa maszyny CNC	Michał Majchrzak	06-07-2025	09:45	11:15	01:30
22 z 24 Praktyczna obsługa maszyny CNC	Michał Majchrzak	06-07-2025	11:30	13:00	01:30
23 z 24 Praktyczna obsługa maszyny CNC	Michał Majchrzak	06-07-2025	13:30	16:15	02:45
24 z 24 Egzamin teoretyczny i praktyczny	-	06-07-2025	16:15	17:45	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	71,43 PLN
Koszt osobogodziny netto	71,43 PLN
W tym koszt walidacji brutto	100,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Michał Majchrzak

Inżynier produkcji,
certyfikowany operator programista maszyn sterowanych numerycznie,
3 letnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń z zakresu maszyn CNC

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały piśmiennicze, skrypt

Warunki uczestnictwa

Szkolenie odbędzie się po zebraniu grupy min. 3 osób

Adres

ul. Wiaduktowa 21
52-111 Wrocław
woj. dolnośląskie

Ośrodek szkoleniowy z w pełni wyposażonymi salami wykładowymi oraz warsztatem z frezarką i tokarką CNC

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Leszek Rabsztyn

E-mail leszekrabsztyn@poczta.fm

Telefon (+48) 515 449 084