



Szkolenie Lean Six Sigma Yellow Belt

Numer usługi 2025/06/02/176271/2787517

3 075,00 PLN brutto

2 500,00 PLN netto

118,27 PLN brutto/h

96,15 PLN netto/h

OPEN HORIZON
CONSULTING
SPÓŁKA Z
OGRA NICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA



📍 Warszawa / mieszana (stacjonarna połączona z usługą
zdalną)

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 26 h

📅 01.07.2025 do 22.07.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Biznes / Zarządzanie przedsiębiorstwem
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest przeznaczone dla: Specjaliści procesowi, inżynierowie i analitycy procesów, specjaliści produkcji, logistyki, gospodarki remontowej, zapatrzania, sprzedaży i dystrybucji, kierownicy średniego i operacyjnego szczebla zarządzania, uczestnicy procesów biznesowych zaangażowani w projekty usprawniające.
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	15-06-2025
Forma prowadzenia usługi	mieszana (stacjonarna połączona z usługą zdalną)
Liczba godzin usługi	26
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Głównym celem szkolenia jest przekazanie uczestnikom niezbędnej wiedzy oraz umiejętności związanych z posługiwaniem się podstawowymi narzędziami usprawniania procesów wg metodyki Lean Six Sigma i cyklu doskonalenia DMAIC (Define – Zdefiniuj, Measure – Zmierz, Analyse -Analizuj, Improve – Usprawnij, Control – Skontroluj) na poziomie Yellow Belt.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik zrozumie istotę filozofii Lean oraz Six Sigma Pozna skuteczne narzędzia do usprawniania procesów i rozwiązywania problemów Zdobędzie umiejętność mapowania oraz analizy przebiegu procesu Pozna zasady identyfikowania wymagań klientów procesu Dowie się jak zbudować system pomiaru efektywności procesu Nauczy się identyfikowania marnotrawstwa w procesach i przedsiębiorstwie Pozna cykl doskonalenia DMAIC Zdobędzie umiejętność diagnozy i identyfikacji przyczyn źródłowych problemów i wąskich gardeł w procesie Dowie się, które narzędzia zastosować do rozwiązania problemu i eliminacji marnotrawstwa. Poznasz zasady analizy danych pomiarowych i główne narzędzia służące do analizy i prezentacji danych Dowiesz się jak ocenić zdolność procesu do spełnienia wymagań Klienta Dowiesz się jak przeprowadzić analizę procesu i ocenić stabilność procesu. Uczestnicy po ukończeniu szkolenia i zaliczeniu testu wiedzy otrzymują certyfikat Lean Six Sigma YELLOW BELT. Certyfikat jest wydawany w języku angielskim.	Ocena wyników ćwiczeń teoretycznych i praktycznych podczas zajęć.	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Certyfikat zawiera informację o ukończeniu szkolenia oraz zaliczeniu testu końcowego co jest równoznaczne z uzyskaniem kompetencji. Ukończenie szkolenia a nie zaliczenie testu oznacza brak certyfikatu i nie uzyskanie kompetencji.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Certyfikat zawiera informację o ukończeniu szkolenia oraz zaliczeniu testu końcowego co jest równoznaczne z uzyskaniem kompetencji. Ukończenie szkolenia a nie zaliczenie testu oznacza brak certyfikatu i nie uzyskanie kompetencji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Certyfikat zawiera informację o ukończeniu szkolenia oraz zaliczeniu testu końcowego co jest równoznaczne z uzyskaniem kompetencji. Ukończenie szkolenia a nie zaliczenie testu oznacza brak certyfikatu i nie uzyskanie kompetencji.

Program

Zakres szkolenia:

1. Lean Management – wprowadzenie

- Geneza Lean Manufacturing
- Podstawowe elementy filozofii Lean
- Idea ciągłego doskonalenia – KAIZEN
- Cele transformacji, ramy organizacyjne oraz kluczowe role i odpowiedzialności

2. Typy marnotrawstwa – 7 typów strat +1

- Klasyfikacja typów marnotrawstwa
- Przykłady typów marnotrawstwa
- Ćwiczenie – identyfikacja marnotrawstwa

3. Mapowanie strumienia wartości

- Zjawisko silosów w przedsiębiorstwach i jego konsekwencje
- Pojęcie i zasady identyfikacji strumienia wartości
- Technika mapowania Makigami
- Zasady ustalania czasów Lead Time oraz Cycle Time oraz Processing Time
- Ćwiczenie praktyczne

4. Analiza mapy strumienia wartości

- Identyfikacja wąskich gardeł oraz VA/NVA
- Takt Time oraz wykres Yamazumi
- Zasady balansowania procesu

5. Przegląd narzędzi i technik eliminacji marnotrawstwa (Kanban, SMED, TPM, Poka Yoke, Jidoka, Standaryzacja, 5S)

6. Identyfikacja problemów

- Zasady identyfikacji problemów
- podstawowe błędy przy identyfikacji problemów i ich konsekwencje
- ustalanie priorytetów dla problemów – macierz Eisenhowera

7. Metody rozwiązywania problemów

- Cykl PDCA,
- Metoda 8D (osiem dyscyplin),
- Raport A3
- DMAIC

8. Wprowadzenie do Six Sigma

- Geneza Six Sigma
- Główne zasady i cele
- Model x-ów i y-ów
- fazy w cyklu DMAIC i typowe narzędzia

9. Proces i identyfikacja procesu

- Mapa SIPOC
- Ćwiczenie – SIPOC

10. Pozyskiwanie głosu Klienta

- Pojęcie VOC – Voice of Client/Customer
- Identyfikacja VOC – ćwiczenie

11. Zasady tworzenia mierników dla pomiaru procesu

- Rodzaje mierników
- Pojęcie CTQ oraz drzewo CTQ
- Plan zbierania danych – budowa i zawartość

12. Mapowanie szczegółowe procesu

- Zasady mapowania i organizacja zespołu
- Metoda mapowania Flow Chart oraz notacja BPMN 2.0

13. Zasady ustalania przyczyn źródłowych problemu

- Podejście do identyfikacji potencjalnych przyczyn źródłowych
- Diagram Ishikawy
- Metoda 5Why
- Diagram Pareto

14. Analiza FMEA

- PFMEA – analiza procesu
- DFMEA – analiza projektu/wyrobu

15. Wprowadzenie do Minitab/Sigma XL

- Budowa aplikacji
- Przygotowanie danych do analizy

16. Ocena stabilności procesu

- Pojęcie stabilności
- Run Chart
- I-MR

17. Ocena rozkładu danych

- Histogram – budowa i zastosowanie
- Podstawowe miary: mediana, kwartyle, wariancja, odchylenie standardowe, rozstęp

18. Zdolność jakościowa procesu

- Pojęcie zdolności jakościowej
- Wskaźniki zdolności: Cp, Cpk, PPM, DPMO, Yield

19. Badanie zależności pomiędzy zmiennymi

- Korelacja – pojęcie i rodzaje korelacji
- Wykres Scatter Plot

20. Regresja liniowa

- Model regresji liniowej
- Ocena regresji i zastosowanie modelu do predykcji

21. Stratyfikacja i segmentacja danych

- Czynniki stratyfikacji i segmentacji danych
- Wykres Box Plot
- Wykres Pareto

22. Technika 5 S

- Etapy 5S
- Wizualizacja
- Obszary korzyści
- Problemy wdrożeniowe i przeciwdziałanie
- Gra 5S

23. Opracowanie planu działań doskonalących

- Zasady generowania i oceny pomysłów usprawnień

- Planowanie działań
- Ustalanie odpowiedzialności i zasad monitorowania postępów

24. Podsumowanie szkolenia i wypełnienie ankiet

25. Test końcowy. Walidacja.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 13

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 13 Lean Management – wprowadzenie; Typy marnotrawstwa – 7 typów strat +1	Andrzej Józwiak	01-07-2025	10:00	11:30	01:30
2 z 13 Mapowanie i analiza strumienia wartości	Andrzej Józwiak	01-07-2025	11:45	13:15	01:30
3 z 13 Przegląd narzędzi i technik eliminacji marnotrawstwa (Kanban, SMED, TPM, Poka Yoke, Jidoka, Standaryzacja, 5S);	Andrzej Józwiak	01-07-2025	14:00	15:45	01:45
4 z 13 Identyfikacja problemów; Metody rozwiązywania problemów;	Andrzej Józwiak	01-07-2025	16:00	18:00	02:00
5 z 13 Wprowadzenie do Six Sigma; Proces i identyfikacja procesu	Andrzej Józwiak	02-07-2025	09:00	10:30	01:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 13 Pozyskiwanie głosu Klienta; Zasady tworzenia mierników dla pomiaru procesu	Andrzej Józwiak	02-07-2025	10:45	12:15	01:30
7 z 13 Mapowanie szczegółowe procesu; Zasady ustalania przyczyn źródłowych problemu	Andrzej Józwiak	02-07-2025	13:00	14:45	01:45
8 z 13 Analiza FMEA; Wprowadzenie do Minitab/Sigma XL; Zdolność jakościowa procesu	Andrzej Józwiak	02-07-2025	15:00	17:00	02:00
9 z 13 Regresja Liniowa, Badanie zależności pomiędzy zmiennymi	Andrzej Józwiak	22-07-2025	10:00	11:30	01:30
10 z 13 Stratyfikacja i segmentacja danych; Etapy 5S	Andrzej Józwiak	22-07-2025	11:45	13:15	01:30
11 z 13 Technika 5 S	Andrzej Józwiak	22-07-2025	14:00	15:30	01:30
12 z 13 Opracowanie planu działań doskonalących	Andrzej Józwiak	22-07-2025	15:40	16:30	00:50
13 z 13 Test końcowy. Walidacja,	-	22-07-2025	16:30	17:00	00:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 075,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	118,27 PLN
Koszt osobogodziny netto	96,15 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Andrzej Jóźwiak

Certyfikowany Master Black Belt Lean Six Sigma, PMP. Od 25 lat specjalizujący się w mapowaniu i analizie procesów biznesowych. Pracował dla międzynarodowych przedsiębiorstw, pełniąc role konsultanta, managera i lidera projektów i programów.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Szkolenie trwa 3 dni szkoleniowe w formie stacjonarnej lub online na żywo oraz 7 godz. elearningu za pośrednictwem platformy szkoleniowej w formie elearningu. Uczestnicy szkolenia otrzymują dostęp do platformy szkoleniowej **leaniTY na 12 miesięcy** na której znajdą lekcje i materiały w formie nagrań wideo, materiały i formularze w formie plików pdf oraz ćwiczenia i testy do samodzielnego wykonania pozwalające na śledzenie postępów w nauce. Za pośrednictwem platformy szkoleniowej zostanie również przeprowadzony końcowy egzamin w postaci testu wyboru.

Segregator z materiałami szkoleniowymi zawierający wykład, słownik pojęć, literaturę, przykłady, ćwiczenia oraz studia przypadków. Uczestnicy otrzymują również dostęp do platformy szkoleniowej z materiałami w formie filmowej, materiały szkoleniowe w pdf oraz gotowe formularze, wspomagające zastosowanie poszczególnych narzędzi.

Informacje dodatkowe

Szkolenie jest realizowane w godzinach zegarowych .

Przerwy nie wliczają się do czasu usługi rozwojowej.

Warunki techniczne

Wymagania :zalecane procesor 2-rdzeniowy 2GHz, RAM 4Gb, łącze min. 5Mb/s. Potrzebne oprogramowanie Windows 10 lub nowszy, Microsoft Office.

Adres

pl. Plac Inwalidów 10

Warszawa

woj. mazowieckie

Centrum Żoliborz

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Lunch, przerwy kawowe

Kontakt



Andrzej Józwiak

E-mail biuro@openhorizon.com.pl

Telefon (+48) 616 661 374