



Szkolenie: Eksploatacja maszyn i urządzeń technicznych (wg wymagań dyrektyw 2006/42/WE oraz 2009/104/WE) (BM2)

Numer usługi 2025/05/29/5274/2779900

1 476,00 PLN brutto
1 200,00 PLN netto
184,50 PLN brutto/h
150,00 PLN netto/h

EMT-SYSTEMS

Spółka z

ograniczoną

odpowiedzialnością

★★★★★ 4,6 / 5

2 694 oceny

📍 Gliwice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 8 h

📅 18.09.2025 do 18.09.2025

Informacje podstawowe

Kategoria

Techniczne / Pozostałe techniczne

Grupa docelowa usługi

Szkolenie jest adresowane do:

- producentów maszyn (wytwórców maszyn jednostkowych i seryjnych)
- importerów maszyn i urządzeń technicznych
- użytkowników modernizowanych maszyn i urządzeń technicznych, wprowadzający modyfikacje w funkcjach pracy maszyny
- podmiotów uczestniczących w łańcuchu dystrybucji maszyn i urządzeń
- konstruktorów i projektantów maszyn i urządzeń technicznych
- osób odpowiedzialnych za nadawanie oznakowania CE w przedsiębiorstwach
- kadry zarządzającej oraz inspektorów kontroli w przedsiębiorstwach produkujących maszyny i urządzenia
- inspektorów bhp i specjalistów ds. bezpieczeństwa,
- pracowników działów bhp,
- pracowników służb technicznych przedsiębiorstw.

Usługa również adresowana dla uczestników projektu

- Opolskie Kształcenie Ustawiczne
- Kierunek – Rozwój
- MP i/lub dla Uczestników Projektu NSE.

Wymagania wstępne:

Ogólna wiedza techniczna.

Minimalna liczba uczestników

6

Maksymalna liczba uczestników

20

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Podstawa uzyskania wpisu do BUR

Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do samodzielnej pracy w zakresie eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych, potwierdza wiedzę na temat przepisów prawnych, wymagań dyrektywy maszynowej 2006/42/WE oraz dyrektyw powiązanych, wymagań dyrektyw 89/391/EWG i 2009/104/WE, wymagań krajowych przepisów prawnych zapewniających bezpieczeństwo eksploatacji urządzeń technicznych oraz procedur doprowadzania maszyn i urządzeń technicznych do wymagań zapewniających bezpieczeństwo eksploatacji.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
--------------------	----------------------	------------------

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Ocenia poprawność eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych według wymagań dyrektyw 2006/42/WE oraz 2009/104/WE	Definiuje przepisy prawne (UE i prawa polskiego) regulujące zasady eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Definiuje wymagania dyrektywy maszynowej 2006/42/WE oraz dyrektyw powiązanych, odnoszące się do producentów i konstruktorów maszyn i urządzeń technicznych (w tym również producentów maszyn i urządzeń wytwarzanych na własne potrzeby)	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Definiuje wymagania dyrektyw 89/391/EWG i 2009/104/WE zapewniających uzyskanie wymaganego, optymalnego poziomu ryzyka związanego z eksploatacją maszyn i urządzeń technicznych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Definiuje możliwości zastosowania wymagań krajowych przepisów prawnych zapewniających bezpieczeństwo eksploatacji urządzeń technicznych i ochronę zdrowia pracowników zatrudnionych przy obsłudze urządzeń technicznych	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Stosuje procedury doprowadzania maszyn i urządzeń technicznych do wymagań minimalnych, ogólnych i branżowych zapewniających bezpieczeństwo eksploatacji	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Identyfikuje i szuka rozwiązań problemów technicznych związanych z pracą na zajmowanym stanowisku	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

Program

Niniejsze szkolenie ma na celu kompleksowe wsparcie osób dorosłych, które z własnej inicjatywy planują podnieść swoje umiejętności/kompetencje, umożliwiające rozwój w kierunku umiejętności zawodowych, niezbędnych do podjęcia pracy w sektorze zielonej gospodarki, ponadto niezbędnych z punktu widzenia regionalnych/lokalnych specjalizacji dla Śląska (RIS, PRT) przykładowo z branży 7.1 Automatyka przemysłowa, zautomatyzowane linie produkcyjne i 7.3 Technologie projektowania i wytwarzania w przemyśle motoryzacyjnym.

Program usługi obejmuje 8 godzin dydaktycznych (1 godzina dydaktyczna to 45 min). Przerwy łącznie trwają 2 godziny. Przerwy nie wliczają się w czas trwania usługi szkoleniowej.

Dzień 1: 8 godzin dydaktycznych (+2 godziny to łączny czas 4 przerw).

Część teoretyczna trwa 2h, a część praktyczna trwa 6h.

Walidacja:

Wybrana metoda walidacji szkolenia: „Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie”, dla której nie jest wymagane wprowadzenie osoby walidującej usługę w sekcji osób prowadzących. Uczestnik szkolenia wypełnia test pod koniec szkolenia w aplikacji dostępnej na komputerze w sali szkoleniowej EMT-Systems.

Program szkolenia:

1. **Wprowadzenie - działania warunkujące możliwość zapewnienia bezpiecznej eksploatacji maszyn / zakres realizowanych działań**
2. **Bezpieczeństwo eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych**
 - Maszyny i urządzenia techniczne na wspólnym europejskim rynku / aspekty bezpieczeństwa
 - Wytyczne bezpiecznej eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych
 - Obowiązki podmiotów uczestniczących w przekazaniu do eksploatacji i w eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych (obowiązki producentów, pracodawców, osób kierujących pracownikami i pracowników)
3. **System bezpieczeństwa maszyn i urządzeń technicznych**
 - Struktura wymagań dyrektyw Unii Europejskiej
 - Struktura wymagań prawa polskiego
 - Krajowe przepisy odnoszące się do zapewnienia bezpieczeństwa eksploatacji
4. **Odpowiedzialność za wprowadzenie do eksploatacji i zapewnienie warunków bezpiecznej eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych**
 - Charakterystyka napraw, modernizacji i modyfikacji
 - Wytyczne integracji maszyn zespolonych
5. **Zadania podmiotów uczestniczących we wprowadzaniu maszyn i urządzeń technicznych do obrotu (i użytkowania) wymagania dotyczące uczestników procesu dystrybucji (i wprowadzenia do eksploatacji) maszyn i urządzeń technicznych**
6. **Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE (wymagania eksploatacyjne)**
 - Charakterystyka maszyn podlegających dyrektywie maszynowej
 - Obowiązki producenta (oznakowanie, deklaracja zgodności, deklaracja maszyny nieukończonyj)
 - Obowiązki wprowadzającego urządzenie do eksploatacji
 - Obowiązki eksploatującego urządzenia techniczne
7. **Dokumentacja eksploatacyjna maszyn (wymagania dyrektywy 2006/42/WE)**
 - Wymagania dotyczące dokumentacji użytkowania maszyn
 - Struktura i zawartość dokumentacji użytkowania maszyn
8. **Charakterystyka wyposażenia roboczego**
 - Warunki wprowadzenia wyposażenia roboczego do eksploatacji
 - Maszyny i urządzenia techniczne traktowane jako wyposażenie robocze (podlegające dyrektywie narzędziowej)
 - Potwierdzenie zgodności z wymaganiami minimalnymi

9. Dyrektywa ramowa 89/391/EWG / wymagania ramowe

- Identyfikacja wymagań dyrektywy ramowej odnoszących się do maszyn i urządzeń technicznych
- Wytyczne kształtowania wymaganego poziomu bezpieczeństwa i redukcji ryzyka
- Rola i zadania dyrektyw szczegółowych

10. Dyrektywa szczegółowa 2009/104/WE

- Wytyczne redukcji zagrożeń na stanowisku pracy i przykłady wymagań i stosowanych rozwiązań
- Uzyskanie i utrzymanie minimalnego poziomu bezpieczeństwa technicznego
- Zapewnienie bezpieczeństwa podczas użytkowania maszyn i wyposażenia technicznego

11. Dokumentacja eksploatacyjna maszyn (wymagania dyrektywy 2009/104/WE)

- Charakterystyka (zakres i struktura) wymaganej dokumentacji
- Zawartość Instrukcji Użytkowania Maszyny (ITR)
- Wpływ modernizacji i modyfikacji na konieczność zmiany dokumentacji eksploatacyjnej
- Wytyczne zakresu informacji ujmowanych w instrukcji bezpieczeństwa na stanowisku pracy

12. Wymagania krajowe (ogólne i branżowe) w zakresie zapewnienia bezpieczeństwa eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych w środowisku pracy - odniesienie wymagań minimalnych do wymagań krajowych z zakresu bezpieczeństwa eksploatacji i ochrony zdrowia zatrudnionych przy obsłudze urządzeń technicznych

13. Nadzór nad eksploatacją maszyn i urządzeń technicznych

- Bieżący nadzór nad urządzeniami technicznymi
- Przeglądy okresowe i specjalne powodowane warunkami eksploatacji
- Zasady i zakres nadzoru jednostek zewnętrznych

14. Walidacja

15. Odpowiedzialność karna i finansowa za wprowadzenie do eksploatacji i eksploatację maszyn

16. Podsumowanie, dyskusja

Warunki niezbędne do osiągnięcia celu usługi

: Ogólna wiedza techniczna.

Warunki organizacyjne:

Szkolenia prowadzone są w Laboratoriach Centrum Szkoleń Inżynierskich EMT-Systems wyposażonych w rzutnik multimedialny i tablicę suchościeralną, laptop dla prowadzącego. Uczestnicy szkolenia nie są dzieleni na sekcje. W przypadku osiągnięcia pełnej grupy uczestników szkolenia każdy z uczestników ma możliwość wykonania ćwiczenia indywidualnie.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 26

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 26					
Wprowadzenie - działania warunkujące możliwość zapewnienia bezpiecznej eksploatacji maszyn / zakres realizowanych działań	Adam Górny	18-09-2025	09:00	09:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
2 z 26 Bezpieczeństwo eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych. Maszyny i urządzenia techniczne na wspólnym europejskim rynku / aspekty bezpieczeństwa	Adam Górny	18-09-2025	09:15	09:30	00:15
3 z 26 Wytyczne bezpiecznej eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych. Obowiązki podmiotów uczestniczących w przekazaniu do eksploatacji i w eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych	Adam Górny	18-09-2025	09:30	09:45	00:15
4 z 26 System bezpieczeństwa maszyn i urządzeń technicznych. Struktura wymagań dyrektyw Unii Europejskiej. Struktura wymagań prawa polskiego	Adam Górny	18-09-2025	09:45	10:00	00:15
5 z 26 Krajowe przepisy odnoszące się do zapewnienia bezpieczeństwa eksploatacji.	Adam Górny	18-09-2025	10:00	10:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 26 Odpowiedzialność za wprowadzenie do eksploatacji i zapewnienie warunków bezpiecznej eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych.	Adam Górny	18-09-2025	10:15	10:30	00:15
7 z 26 Przerwa kawowa	Adam Górny	18-09-2025	10:30	11:00	00:30
8 z 26 Charakterystyka napraw, modernizacji i modyfikacji. Wytyczne integracji maszyn zespolonych	Adam Górny	18-09-2025	11:00	11:15	00:15
9 z 26 Zadania podmiotów uczestniczących we wprowadzaniu maszyn i urządzeń technicznych do obrotu wymagania dotyczące uczestników procesu dystrybucji maszyn i urządzeń technicznych	Adam Górny	18-09-2025	11:15	11:30	00:15
10 z 26 Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE (wymagania eksploatacyjne). Charakterystyka maszyn podlegających dyrektywie maszynowej	Adam Górny	18-09-2025	11:30	11:45	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
11 z 26 Obowiązki producenta (oznakowanie, deklaracja zgodności, deklaracja maszyny nieukończonyj). Obowiązki wprowadzającego o urządzenie do eksploatacji	Adam Górny	18-09-2025	11:45	12:00	00:15
12 z 26 Obowiązki eksploatującego urządzenia techniczne. Dokumentacja eksploatacyjna maszyn (wymagania dyrektywy 2006/42/WE). Wymagania dotyczące dokumentacji użytkowania maszyn	Adam Górny	18-09-2025	12:00	12:15	00:15
13 z 26 Przerwa obiadowa	Adam Górny	18-09-2025	12:15	13:15	01:00
14 z 26 Struktura i zawartość dokumentacji użytkowania maszyn. Charakterystyka wyposażenia roboczego. Warunki wprowadzenia wyposażenia roboczego do eksploatacji	Adam Górny	18-09-2025	13:15	13:30	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 26 Maszyny i urządzenia techniczne traktowane jako wyposażenie robocze (podlegające dyrektywie narzędziowej). Potwierdzenie zgodności z wymaganiami minimalnymi	Adam Górny	18-09-2025	13:30	13:45	00:15
16 z 26 Dyrektywa ramowa 89/391/EWG / wymagania ramowe. Identyfikacja wymagań dyrektywy ramowej odnoszących się do maszyn i urządzeń technicznych	Adam Górny	18-09-2025	13:45	14:00	00:15
17 z 26 Wytyczne kształtowania wymaganego poziomu bezpieczeństwa i redukcji ryzyka. Rola i zadania dyrektyw szczegółowych. Dyrektywa szczegółowa 2009/104/WE	Adam Górny	18-09-2025	14:00	14:15	00:15
18 z 26 Wytyczne redukcji zagrożeń na stanowisku pracy i przykłady wymagań i stosowanych rozwiązań. Uzyskanie i utrzymanie minimalnego poziomu bezpieczeństwa technicznego	Adam Górny	18-09-2025	14:15	14:30	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
19 z 26 Zapewnienie bezpieczeństwa podczas użytkowania maszyn i wyposażenia technicznego. Dokumentacja eksploatacyjna maszyn (wymagania dyrektywy 2009/104/WE)	Adam Górny	18-09-2025	14:30	14:45	00:15
20 z 26 Charakterystyka (zakres i struktura) wymaganej dokumentacji. Zawartość Instrukcji Użytkowania Maszyny (ITR).	Adam Górny	18-09-2025	14:45	15:00	00:15
21 z 26 Przerwa kawowa	Adam Górny	18-09-2025	15:00	15:30	00:30
22 z 26 Wpływ modernizacji i modyfikacji na konieczność zmiany dokumentacji eksploatacyjnej. Wytyczne zakresu informacji ujmowanych w instrukcji bezpieczeństwa na stanowisku pracy	Adam Górny	18-09-2025	15:30	15:35	00:05

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
23 z 26 Wymagania krajowe w zakresie zapewnienia bezpieczeństwa eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych w środowisku pracy. Nadzór nad eksploatacją maszyn i urządzeń technicznych	Adam Górny	18-09-2025	15:35	15:40	00:05
24 z 26 Bieżący nadzór nad urządzeniami technicznymi. Przeglądy okresowe i specjalne powodowane warunkami eksploatacji. Zasady i zakres nadzoru jednostek zewnętrznych	Adam Górny	18-09-2025	15:40	15:45	00:05
25 z 26 Walidacja	Adam Górny	18-09-2025	15:45	16:00	00:15
26 z 26 Odpowiedzialność karna i finansowa za wprowadzenie do eksploatacji i eksploatację maszyn. Podsumowanie, dyskusja	Adam Górny	18-09-2025	16:00	17:00	01:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
-------------	------

Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 476,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 200,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	184,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	150,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Adam Górny

Specjalista z dziedziny Bezpieczeństwo maszyn, dedykowany prowadzący z zakresu Normy i dyrektywy maszynowe. W EMT-Systems posiada 10-letnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć dydaktycznych. W ciągu ostatnich pięciu lat z zakresu Normy i dyrektywy maszynowe przeprowadził następującą liczbę szkoleń: ok. 130. Specjalizuje się w dziedzinie budowy i eksploatacji maszyn, ergonomii i inżynierii jakości, systemów bezpieczeństwa pracy, bezpieczeństwa eksploatacji maszyn i urządzeń technicznych oraz oceny zgodności z wymaganiami zasadniczymi, minimalnymi i innymi, mającymi zastosowanie dla określonych kategorii wyrobów. Auditor w zakresie systemów zarządzania jakością, bezpieczeństwem pracy i techniki pomiarowej w laboratoriach. Autor i współautor kilkudziesięciu publikacji naukowych z zarządzania ryzykiem zawodowym oraz ergonomii i bezpieczeństwa pracy. Specjalizacja: Bezpieczeństwo maszyn. Wykształcenie: Doktor nauk technicznych.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy z uczestników szkolenia otrzymuje skrypt szkoleniowy, notes i długopis.

Informacje dodatkowe

Przed zgłoszeniem na usługę prosimy o kontakt w celu potwierdzenia dostępności wolnych miejsc.

EMT-Systems Sp. z o. o. zastrzega sobie prawo do nieuruchomienia szkolenia w przypadku niewystarczającej liczby zgłoszeń (min. 6 uczestników). W tej sytuacji uczestnik zostanie poinformowany o najbliższym możliwym do zrealizowania terminie.

Istnieje możliwość zwolnienia usługi z podatku VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (DZ.U.2013, poz. 1722 z późn. zm.), w przypadku, gdy Przedsiębiorca/Uczestnik otrzyma dofinansowanie na poziomie co najmniej 70% ze środków publicznych. Warunkiem zwolnienia jest dostarczenie do firmy szkoleniowej stosownego oświadczenia na co najmniej 1 dzień roboczy przed szkoleniem. W innej sytuacji należy doliczyć podatek VAT w wysokości 23%.

Została podpisana umowa z WUP Kraków i WUP Toruń.

Adres

ul. Bojkowska 35A
44-100 Gliwice
woj. śląskie

Siedziba Centrum Szkoleń Inżynierskich, na którą składają się biura, pracownie i laboratoria szkoleniowe – znajduje się w doskonałej lokalizacji, niedaleko zjazdu z A4 (zjazd Sośnica). Szkolenia prowadzone są w budynku nr 3 Cechownia przy ulicy Bojkowskiej 35A na terenie kompleksu inwestycyjnego "Nowe Gliwice".

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Agnieszka Franc

E-mail agnieszka.franc@emt-systems.pl

Telefon (+48) 501 322 109