



ONION GROUP
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ



Szkolenie Blade Repair Global Wind Organization (GWO)

Numer usługi 2025/05/27/169946/2775162

📍 Leszno / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 80 h

📅 26.09.2025 do 04.10.2025

9 400,00 PLN brutto

7 642,28 PLN netto

117,50 PLN brutto/h

95,53 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Energetyka i gazownictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Grupę docelową stanowią osoby chcące rozpocząć pracę, jako technik turbin wiatrowych lub zdecydowane podnieść swoje kwalifikacje. Szkolenie z certyfikatem GWO nadające kwalifikacje zawodowe do pracy.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	6
Data zakończenia rekrutacji	25-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie ma na celu wyposażenie uczestników w wiedzę teoretyczną i praktyczną o najnowszych metodach i technikach napraw łopat wirników turbin wiatrowych. Szkolenie przygotowuje do inspekcji i napraw łopat turbin

wiatrowych w stopniu podstawowym. Po ukończeniu kursu absolwenci zdobywają praktyczne umiejętności oraz otrzymują międzynarodowe uprawnienia do pracy w środowisku turbin wiatrowych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Potrafi zidentyfikować uszkodzenia materiałów kompozytowych: Uczestnik potrafi przeprowadzić szczegółową analizę uszkodzeń powierzchni, w tym rozwarstwień i pęcherzy powietrza.	Po zakończeniu uczestnik potrafi zidentyfikować uszkodzenia i przeprowadzić naprawy z użyciem żywic epoksydowych.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Umie bezpiecznie przeprowadzić naprawy materiałów kompozytowych: Uczestnik stosuje techniki naprawcze zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, łącznie z użyciem ręcznego laminowania oraz żywic epoksydowych.	Uczestnik musi posiada umiejętności ręcznego laminowania oraz usuwania pęcherzy powietrza.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Zna i stosuje procedury kontroli jakości: Uczestnik potrafi wykonać inspekcje końcowe, przeprowadzić testy jakościowe oraz wypełnić dokumentację napraw.	Absolwent posiada umiejętności przeprowadzenia inspekcji końcowej, wykonania testów jakościowych oraz poprawności dokumentacji napraw.	Test teoretyczny
Rozróżnia rodzaje materiałów kompozytowych i techniki ich wzmacniania: Uczestnik ma opanowaną wiedzę na temat rodzajów włókien szklanych i węglowych oraz różnych metod laminowania i technik wzmacniania strukturalnego.	Uczestnik posiada znajomość rodzajów włókien, metod laminowania i technik wzmacniania strukturalnego.	Test teoretyczny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

Tak, wypracowanym przez Global Wind Organisation

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
---	--

Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Doradztwo Gospodarcze PMC Krzysztof Bajoński
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Global Wind Organisation
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Dzień 1: Wprowadzenie i BHP

08:00 - 09:00 - Rejestracja i powitanie uczestników

09:00 - 10:30 - Wprowadzenie do szkolenia

10:30 - 10:45 - Przerwa

10:45 - 12:00 - Podstawy BHP w naprawie łopat turbin wiatrowych

12:00 - 13:00 - Lunch

13:00 - 14:30 - Symbole BHP i ich znaczenie

14:30 - 15:00 - Przerwa

15:00 - 18:00 - Ochrona środowiska w miejscu pracy

Dzień 2: Narzędzia i Materiały

08:00 - 10:30 - Przegląd narzędzi używanych w naprawach

10:30 - 10:45 - Przerwa

10:45 - 12:00 - Materiały stosowane w naprawach

12:00 - 13:00 - Lunch

13:00 - 14:30 - Żywice i ich właściwości

14:30 - 15:00 - Przerwa

15:00 - 18:00 - Włókna szklane i węglowe: rodzaje i zastosowania

Dzień 3: Procedury Naprawy

08:00 - 10:30 - Karta inspekcyjna: wypełnianie i dokumentacja

10:30 - 10:45 - Przerwa

10:45 - 12:00 - Pozycjonowanie łopaty do naprawy

12:00 - 13:00 - Lunch

13:00 - 14:30 - Metody napraw laminatu

14:30 - 15:00 - Przerwa

15:00 - 18:00 - Techniki szlifowania i przygotowanie powierzchni

Dzień 4: Praktyczne Zastosowanie

08:00 - 10:30 - Praktyczne zastosowanie żywic epoksydowych

10:30 - 10:45 - Przerwa

10:45 - 12:00 - Praktyczne zastosowanie żywic poliestrowych

12:00 - 13:00 - Lunch

13:00 - 14:30 - Laminowanie ręczne i workowanie próżniowe

14:30 - 15:00 - Przerwa

15:00 - 18:00 - Praktyczne ćwiczenia: usuwanie pęcherzy powietrza

Dzień 5: Zaawansowane Techniki Naprawy

08:00 - 10:30 - Naprawa z użyciem włókien węglowych

10:30 - 10:45 - Przerwa

10:45 - 12:00 - Naprawa dużych uszkodzeń i rozwarstwień

12:00 - 13:00 - Lunch

13:00 - 14:30 - Techniki wzmacniania strukturalnego

14:30 - 15:00 - Przerwa

15:00- 18:00 - Praktyczne ćwiczenia: wzmocnienia strukturalne

Dzień 6: Inspekcja i Kontrola Jakości

08:00 - 10:30 - Inspekcja końcowa i testy jakościowe

10:30 - 10:45 - Przerwa

10:45 - 12:00 - Dokumentacja napraw i raportowanie

12:00 - 13:00 - Lunch

13:00 - 15:00 - Praktyczne ćwiczenia: inspekcja i kontrola jakości

15:30 - 16:00 - Przerwa

16:00- 18:00 - Podsumowanie napraw i ocena wyników

Dzień 7: Testy i Certyfikacja

08:00 - 10:30 - Przygotowanie do testów certyfikacyjnych

10:30 - 10:45 - Przerwa

10:45 - 12:00 - Testy teoretyczne

12:00 - 13:00 - Lunch

13:00 - 16:00 - Testy praktyczne

16:00 - 16:30 - Przerwa

16.30 - 17:30 - Walidacja

17:30 - 18:00 - Wręczenie certyfikatów i zakończenie szkolenia

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 9

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 9 BLADE REPAIR Wprowadzenie i BHP	Jacek Szwed	26-09-2025	08:00	18:00	10:00
2 z 9 BLADE REPAIR Narzędzia i Materiały	Jacek Szwed	27-09-2025	08:00	18:00	10:00
3 z 9 BLADE REPAIR Procedury Naprawy	Jacek Szwed	28-09-2025	08:00	18:00	10:00
4 z 9 BLADE REPAIR Praktyczne Zastosowanie	Jacek Szwed	29-09-2025	08:00	18:00	10:00
5 z 9 BLADE REPAIR Zaawansowane Techniki Naprawy	Jacek Szwed	30-09-2025	08:00	18:00	10:00
6 z 9 BLADE REPAIR Inspekcja i Kontrola Jakości	Jacek Szwed	01-10-2025	08:00	18:00	10:00
7 z 9 BLADE REPAIR Działania Praktyczne i Doskonalenie Technik	Jacek Szwed	02-10-2025	08:00	18:00	10:00
8 z 9 BLADE REPAIR Testy i Certyfikacja	Jacek Szwed	03-10-2025	08:00	16:00	08:00
9 z 9 Blade Repair - walidacja, rozdanie certyfikatów i zakończenie szkolenia.	Jacek Szwed	03-10-2025	16:00	18:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	9 400,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	7 642,28 PLN
Koszt osobogodziny brutto	117,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	95,53 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	162,60 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	162,60 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Jacek Szwed

Jacek Szwed to doświadczony specjalista branży energetyki wiatrowej oraz technologii kompozytowych z wieloletnią praktyką międzynarodową. Od ponad dekady pracuje w globalnych strukturach firm takich jak LM Wind Power (GE Renewable Energy), gdzie pełnił funkcje Lead Engineer oraz Kierownika ds. Utrzymania Globalnego. Specjalizuje się w wdrażaniu innowacyjnych technologii, organizacji i prowadzeniu szkoleń technicznych (teoretycznych i praktycznych) dla zespołów produkcyjnych, jakościowych i utrzymania ruchu. Odpowiadał za nadzór nad wdrożeniami nowych procesów technologicznych w zakładach produkcyjnych na całym świecie, transfer wiedzy między fabrykami oraz standaryzację procedur.

Posiada liczne certyfikaty branżowe, m.in. IRATA Level 1 oraz pełen pakiet GWO (w tym FAW, MH, WAH, ART, SLS, SART), a także ukończone kursy z zakresu napraw kompozytów. Od 2024 roku ponownie aktywny jako technik łopat turbin wiatrowych. Doświadczenie zdobywał także jako kierownik produkcji i instruktor sportowy, co przekłada się na jego umiejętność efektywnego nauczania i pracy z grupą.

Absolwent Uniwersytetu Szczecińskiego na kierunku wychowanie fizyczne ze specjalizacją w

metodyce nauczania. Komunikuje się biegle w języku angielskim. Cechuje go wysoki poziom kompetencji międzykulturowych, analityczne myślenie, elastyczność i praktyczne podejście do przekazywania wiedzy technicznej.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy uczestnik otrzymuje niezbędne materiały szkoleniowe (narzędzia oraz chemię) oraz kompletną odzież ochronną. Ośrodek zapewnia przerwy kawowe oraz ciepły posiłek obiadowy.

Warunki uczestnictwa

Aby wziąć udział w szkoleniu należy:

Mieć ukończone 18 lat

Posiadać aktualne badania lekarskie

Adres

ul. Poznańska 31
64-100 Leszno
woj. wielkopolskie

Centrum Szkoleniowe Onion Group to ośrodek edukacyjny skupiony na wykształcaniu przyszłych specjalistów w branży energetyki wiatrowej. Od momentu powstania na przełomie lat 2023/24, nasza misja koncentruje się na kształceniu i treningu serwisantów turbin wiatrowych oraz tworzeniu przyjaznego środowiska biznesowego, opartego na współpracy w celu rozwoju branży.

W Ośrodku Szkoleniowym OG wykorzystując nowoczesne technologie edukacyjne oraz polegając na wiedzy i doświadczeniu kadry, nasze szkolenia są zgodne z międzynarodowymi standardami GWO.

Onion Group oferuje kursy w nowoczesnie wyposażonym ośrodku oraz elastyczne opcje ich finansowania, umożliwiające dostosowanie do różnorodnych potrzeb i harmonogramów naszych kursantów. Znajdując się w sercu obszaru bogatego w farmy wiatrowe, pragniemy zaoferować unikalne możliwości praktycznego doświadczenia.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Pracownia specjalistyczna z w pełni wyposażonymi stanowiskami do naprawy łopat.

Kontakt



Dobrosława Binkowska

E-mail d.binkowska@oniongroup.eu

Telefon (+48) 500 032 022