

**PROFIL**  
SZKOLENIAPROFIL SZKOLENIA  
Sylwia Wyszwińska

**Kurs spawania elektrodą metalową w osłonie gazów obojętnych metodą MIG (131), spawania elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych metodą MAG (135) stali czarnej, spoinami pachwinowymi wraz z pierwszym egzaminem.**

Numer usługi 2025/05/21/53000/2761514

Natalin / stacjonarna

Usługa szkoleniowa

400 h

01.07.2025 do 31.10.2025

**6 200,00 PLN** brutto

6 200,00 PLN netto

15,50 PLN brutto/h

15,50 PLN netto/h

## Informacje podstawowe

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kategoria</b>                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Sposób dofinansowania</b>           | wsparcie dla osób indywidualnych<br>wsparcie dla pracodawców i ich pracowników                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Grupa docelowa usługi</b>           | <ul style="list-style-type: none"><li>ukończony 18 rok życia;</li><li>osoby pracujące, zamieszkujące lub przebywające na terenie województwa mazowieckiego;</li><li>zainteresowane z własnej inicjatywy zdobyciem, uzupełnieniem lub podniesieniem umiejętności, kompetencji lub nabywaniem kwalifikacji, w tym kwalifikacji zawodowych;</li><li>brak udziału w tożsamyh usługach rozwojowych;</li><li>osoby bezrobotne i poszukujące pracy;</li></ul> |
| <b>Minimalna liczba uczestników</b>    | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Maksymalna liczba uczestników</b>   | 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Data zakończenia rekrutacji</b>     | 16-06-2025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Liczba godzin usługi</b>            | 400                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |

# Cel

## Cel edukacyjny

Uczestnik nabeździe uporządkowaną wiedzę oraz umiejętności w zakresie spawania metodą MIG (131) oraz metodą MAG (135) wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1:2017-10P, PN-EN ISO 9606-2:2007P, niezbędne do zdania egzaminu przed komisją powołaną przez SGS Polska, skutkujące uzyskaniem: Świadectwo Egzaminu Spawacza i wpisu do księżeczki spawacza, potwierdzającym ukończenie kursu i zdanie egzaminu.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                                                                                       | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Metoda walidacji |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Posługuje się wiedzą w zakresie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy przy wykonywaniu prac spawalniczych                                                                                 | Wymienia i opisuje podstawowe przepisy BHP i PPOŻ.<br>Wskazuje odpowiednie środki ochrony w przypadku różnych zagrożeń.<br>Poprawnie wykonuje czynności związane z udzielaniem pierwszej pomocy.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Test teoretyczny |
| Posługuje się ogólną wiedzą dotyczącą stosowanych metod spawania, rodzaju: spawanych materiałów i spoin, oraz stosowanych pozycji spawania przy zastosowanej określonej grubości próbki. | Wymienia i wyjaśnia przepisy prawne dotyczące spawalnictwa.<br>Wyjaśnia rolę spawalnictwa w przemyśle oraz jego znaczenie w różnych gałęziach gospodarki.<br>Wymienia rodzaje spawarek oraz omawia ich zasadę działania.<br>Omawia różne metody spawania oraz potrafi określić rodzaje spoin i ich oznaczenia.                                                                                                                                                                                                              | Test teoretyczny |
| Posługuje się specjalistyczną wiedzą w zakresie spawania elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych metodą MIG (131) stali czarnej, spoinami pachwinowymi.                             | Poprawnie opisuje budowę spawarki MIG oraz zasady jej działania.<br>Wymienia rodzaje drutów spawalniczych i omawia ich grubości w kontekście spawania MIG.<br>wymienia rodzaje gazów osłonowych i Potrafi ustawić odpowiednie natężenie przepływu gazu.<br>Omawia procesy technologiczne spawania MIG i potrafi zastosować je w różnych sytuacjach.<br>Opisuje zastosowania spawania MIG oraz dobiera odpowiednie procesy w zależności od materiału.<br>Identyfikuje błędy w spawaniu MIG oraz omawia sposoby ich unikania. | Test teoretyczny |

| Efekty uczenia się                                                                                                                                           | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Metoda walidacji                                                                        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Posługuje się specjalistyczną wiedzą w zakresie spawania elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych metodą MAG (135) stali czarnej, spoinami pachwinowymi. | <p>Poprawnie opisuje budowę spawarki MIG/MAG oraz zasady jej działania.</p> <p>Poprawnie wykonuje czynności związane z obsługą i eksploatacją spawarki MIG/MAG.</p> <p>Wymienia gaz osłonowy do spawania MAG oraz ustawia odpowiednie parametry przepływu gazu.</p> <p>Opisuje różnice między metodami spawania 131, 135, 136, 138 oraz umiejętnie przełącza metody spawania w urządzeniu.</p> <p>Omawia procesy technologiczne spawania MAG i potrafi zastosować je w różnych sytuacjach.</p> <p>Prawidłowo ustawia parametry spawania w metodzie MAG, biorąc pod uwagę specyfikę materiału i rodzaju spoiny.</p> <p>Omawia wady i zalety metody MAG oraz wskazuje jej zastosowania w przemyśle.</p> <p>Identyfikuje błędy w spawaniu MAG oraz omawia sposoby ich unikania.</p> | Test teoretyczny                                                                        |
| <p>Prawidłowo przygotowuje stanowisko pracy, oraz wykorzystywane narzędzia i materiały.</p> <p>Prawidłowo wykonane złącza próbne.</p>                        | <p>Prawidłowo przeprowadza instruktaż wstępny i omawia zasady BHP na stanowisku pracy.</p> <p>Poprawnie przygotowuje stanowisko pracy do spawania, uwzględniając środki ochrony i porządek na stanowisku.</p> <p>Ustawia parametry spawania zgodnie z instrukcją WPS i realizuje spawanie zgodnie z wymaganiami.</p> <p>Wykonuje próbki spawalnicze w różnych pozycjach i ocenia ich jakość, identyfikując ewentualne niezgodności.</p> <p>Obserwacja w warunkach</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> |

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Tak.

Świadectwo Egzaminu Spawacza oraz Książeczka Spawacza  
SGS Polska sp. z o.o.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak.

Świadectwo Egzaminu Spawacza oraz Książeczka Spawacza

SGS Polska sp. z o.o.

## Informacje

|                                                               |                                                                                             |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>    | uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa |
| <b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b>        | SGS Polska sp. z o.o.                                                                       |
| <b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b> | Nie                                                                                         |
| <b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b>               | SGS Polska sp. z o.o.                                                                       |
| <b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>        | Nie                                                                                         |

## Program

**Kurs spawania elektrodą metalową w osłonie gazów obojętnych metodą MIG (131), spawania elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych metodą MAG (135) stali czarnej, spoinami pachwinowymi wraz z pierwszym egzaminem**

### BHP – bezpieczeństwo i higiena pracy

1. Podstawowe przepisy prawne dotyczące BHP i PPOŻ.
2. Ochrona zdrowia pracowników i zadania służb BHP.
3. Środki ochrony indywidualnej.
4. Ochrona przeciwpożarowa.
5. Zagrożenia (promieniowanie, poparzenia, choroby zawodowe).
6. Zasady udzielania pierwszej pomocy.

### Wiadomości ogólne z zakresu spawalnictwa

1. Przepisy prawne dotyczące spawalnictwa: wytyczne, normy, rozporządzenia
2. Spawalnictwo (znaczenie w przemyśle)
3. Zastosowanie spawalnictwa i jego znaczenie w różnych gałęziach gospodarki
4. Rodzaje, budowa oraz zasada działania spawarek
5. Właściwości fizyczne oraz mechaniczne metali
6. Rodzaje, oznaczeni stali oraz jej spawalność
7. Rodzaje gazów technicznych
8. Prąd elektryczny i jego parametry
9. Rysunek techniczny w spawalnictwie
10. Rodzaje metod spawalniczych
11. Rodzaje spoin i oznaczenia
12. Rodzaje pozycji spawalniczych
13. Procedury (technologia) spawania (WPS)
14. Wizualna ocena spoin (VT)
15. Proces certyfikacji, jednostki certyfikujące, rodzaje uprawnień i okres ich ważności.

### Wiadomości specjalistyczne z zakresu MIG (131)

1. Budowa i działanie spawarek MIG
2. Obsługa i eksploatacja
3. Materiały dodatkowe do spawania (rodzaje oraz grubości drutu)
4. Gazy osłonowe stosowane w spawaniu MIG oraz natężenie przepływu
5. 5.Technologia spawania MIG
6. Parametry ustawienia spawarki oraz przebrojenie urządzenia do spawania aluminium
7. Zastosowanie oraz procesy spawania MIG
8. 9. Jakich błędów unikać podczas spawania MIG

#### **Wiadomości specjalistyczne z zakresu MAG (135)**

1. Budowa i działanie spawarek MIG/MAG
2. Obsługa i eksploatacja
3. Materiały dodatkowe do spawania (rodzaje oraz grubości drutu)
4. Gazy osłonowe stosowane w spawaniu oraz natężenie przepływu w metodzie MAG
5. Różne metody spawania w jednym urządzeniu 131, 135, 136, 138
6. 5.Technologia spawania MAG
7. Parametry ustawienia spawarki
8. Wady, zalety oraz zastosowanie MAG
9. Jakich błędów unikać podczas spawania MAG

#### **Zajęcia praktyczne MIG (131)**

1. Instruktaż wstępny
2. Przygotowanie stanowiska pracy na spawalni
3. Eksploatacja oraz konserwacja spawarek
4. Przygotowanie materiału do spawania
5. Ustawienie parametrów spawania według WPS
6. Wykonywanie próbki testowej, pokazowej przez instruktora
7. Próby spawalnicze pod nadzorem instruktora
8. Praca na spawalni
9. Wykonywanie próbek spawalniczych w różnych pozycjach oraz grubościach materiału
10. Jakość i kontrola złączy spawanych, niezgodności spawalnicze
11. Egzamin pod nadzorem komisji weryfikującej umiejętności SGS

#### **Zajęcia praktyczne MAG (135)**

1. Instruktaż wstępny
2. Przygotowanie stanowiska pracy na spawalni
3. Eksploatacja oraz konserwacja spawarek
4. Przygotowanie materiału do spawania
5. Ustawienie parametrów spawania według WPS
6. Wykonywanie próbki testowej, pokazowej przez instruktora
7. Próby spawalnicze pod nadzorem instruktora
8. Praca na spawalni
9. Wykonywanie próbek spawalniczych w różnych pozycjach oraz grubościach materiału
10. Jakość i kontrola złączy spawanych, niezgodności spawalnicze
11. Egzamin pod nadzorem komisji weryfikującej umiejętności SGS

**Łącznie: 400 godz.**

Suma czasu trwania zajęć dydaktycznych w harmonogramie nie jest zgodna z liczbą godzin w polu "Liczba godzin usługi " ponieważ różnice wynikają z długości czasu trwania jednostki dydaktycznej oraz długości czasu trwania przerw uwzględnionych pomiędzy zajęciami. Długość trwania jednostki dydaktycznej w polu "czas trwania (h)" wynosi 45 minut, np. w trakcie 6 godzin przewidzianych w harmonogramie, przeprowadzonych zostanie 7 godz. dydaktycznych.

## **Harmonogram**

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

| Przedmiot / temat zajęć | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------|------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| Brak wyników.           |            |                       |                     |                     |               |

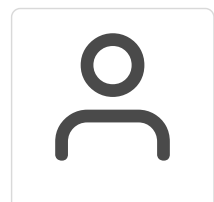
# Cennik

## Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 6 200,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 6 200,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 15,50 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                  | 15,50 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto              | 300,00 PLN   |
| W tym koszt walidacji netto               | 300,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 400,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 400,00 PLN   |

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

## Tomasz Księżak

Wykształcenie średnie techniczne, ukończył kierunek technik mechanik Obsługa i Naprawa Pojazdów Samochodowych. Ukończony kurs pedagogiczny. W pracy z obróbką precyzyjną metali związany od ponad 15 lat jako operator maszyn CNC. Z branżą szkoleniową kandydatów na spawaczy związany od przeszło 6 lat. Posiada uprawnienia spawalnicze MAG 135, 138, 136 TIG 141, 142, 143, 145 MMA 111 Instruktor, wykładowca nauki i techniki spawania. Do chwili obecnej czynnie prowadzi zajęcia w ramach kursów spawania.

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- autorskie materiały dydaktyczne (m.in. w formie skryptu)
- kontrolne zagadnienia egzaminacyjne
- zeszyt, długopis

## Warunki uczestnictwa

- ukończone 18 lat
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do wykonywania zawodu spawacza

## Informacje dodatkowe

- suma czasu trwania zajęć w harmonogramie nie jest zgodna z liczbą godzin w polu "Liczba godzin usługi," różnice wynikają z długości czasu trwania jednostki dydaktycznej oraz długości przerw pomiędzy zajęciami,
- cena usługi zawiera koszt pierwszych egzaminów,

## Adres

ul. Nowa 3

07-200 Natalin

woj. mazowieckie

Zajęcia teoretyczne: Nowa 3, 07-200 Natalin

Zajęcia praktyczne: Nowa 3, 07-200 Natalin

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

## Kontakt



**Klaudia Kalinowska**

**E-mail** k.kalinowska@profilszkolenia.pl

**Telefon** (+48) 789 579 181