



Kurs spawania metodami MAG/135 + MIG/131

Numer usługi 2025/05/15/122967/2749413

6 400,00 PLN brutto

6 400,00 PLN netto

21,99 PLN brutto/h

21,99 PLN netto/h

PRZEDSIĘBIORSTW
O PRODUKCYJNO
USŁUGOWO
SZKOLENIOWE

"KMP" Marcin
Piotrowski

★★★★★ 4,5 / 5

1 ocena

📍 Radom / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 291 h

📅 08.08.2025 do 30.09.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Osoby chcące zdobyć lub rozszerzyć swoje kwalifikacje i umiejętności z zakresu spawania metodą MAG/135 i MIG/131.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	31-07-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	291
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest przygotowanie uczestników do samodzielnego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z obowiązującymi normami technicznymi i zasadami BHP przy użyciu półautomatycznych metod spawania łukowego w osłonie gazów – MAG i MIG.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Teoretyczna wiedza na temat spawania metodami MAG/135 i MIG/131	Uczestnik zna podstawy teoretyczne dotyczące spawania metodą MAG, w tym zasady procesu, rodzaje gazów ochronnych, oraz właściwości materiałów spawanych. Uczestnik: Rozumie zasady działania procesu spawania MIG. Zna różne typy materiałów, które mogą być spawane tą metodą. Rozumie rolę gazów osłonowych, ich doboru i wpływu na jakość spoiny.	Wywiad swobodny
Umiejętność przygotowania stanowiska pracy	Uczestnik umie prawidłowo przygotować stanowisko pracy, w tym wybór i ustawienie urządzeń spawalniczych, przygotowanie materiałów spawanych oraz dobranie odpowiednich parametrów spawania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Bezpieczeństwo podczas pracy	Uczestnik zna zasady BHP związane z procesem spawania, w tym ochronę przed niebezpiecznymi gazami, promieniowaniem oraz zapewnienie właściwego ubioru ochronnego.	Wywiad swobodny
Spawanie metodą MAG/135 i MIG/131	Uczestnik spawa metodą MAG/135 na różne materiały, takich jak stal węglowa i stal nierdzewna, zachowując odpowiednią jakość spoiny, w tym kontrolując wymiary, kształt i wygląd spoiny.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uczestnik: Spawa w różnych pozycjach (pozioma, pionowa, do góry nogami). Wykonuje spoiny proste, narożnikowe i kątowe. Używa odpowiednich drutów spawalniczych (np. stal nierdzewna, stal węglowa, aluminium). Kontroluje jakości spoiny (ocena estetyki, wtopienia, ciągłości).	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Kontrola jakości spoin	Uczestnik przeprowadza wstępną kontrolę jakości spoin, identyfikując ewentualne wady takie jak pęknięcia, porowatość czy niedostateczne wtopienie.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Naprawa i korekta wad spawalniczych	Uczestnik identyfikuje i naprawia wady spawalnicze, takie jak pęknięcia, porowatość czy nadmierne nagrzanie materiału.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Kurs spawania metodą MAG/135

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
- Urządzenia spawalnicze
- BHP
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
- Materiały dodatkowe do spawania
- Spawanie w praktyce
- Oznaczanie i wymiarowanie spoin
- Metody przygotowywania złączy do spawania
- Kwalifikowanie spawaczy
- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG
- Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry
- Instruktaż wstępny

- Ćwiczenia

Kurs spawania metodą MIG/131

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
- Urządzenia spawalnicze
- BHP
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
- Materiały dodatkowe do spawania
- Spawanie w praktyce
- Oznaczanie i wymiarowanie spoin
- Metody przygotowywania złączy do spawania
- Kwalifikowanie spawaczy
- Aluminium i jego stopy, procesy spawania i aspekty bezpieczeństwa pracy
- Spawalność i technika spawania
- Materiały dodatkowe do spawania aluminium i jego stopów
- Złącza spawane z aluminium i jego stopów ich odkształcanie
- Instruktaż wstępny
- Ćwiczenia

Liczba godzin

1. w godzinach ogółem **291** godz.

- zajęcia teoretyczne **51** godziny zegarowe

- zajęcia praktyczne **240** godzin zegarowych

Godzina zegarowa kursu liczy **60 minut** i obejmuje **zajęcia edukacyjne liczące 45 minut** oraz **przerwę liczącą 15 minut**.

Liczba osób w grupie:

1. zajęcia teoretyczne: **grupa**

2. zajęcia praktyczne: **1,**

Liczba osób pracujących przy jednym stanowisku podczas zajęć praktycznych: **1 osoba**

Materiały dydaktyczne i sprzęt wykorzystywany podczas zajęć:

- **fachowa literatura**
- **tablice dydaktyczne**
- **projektor multimedialny**
- **rzutnik**
- **spawarki**
- **artykuły i materiały spawalnicze**
- **próbki spawalnicze**
- **elektrody, druty, pręty, gazy**

Materiały dydaktyczne jakie uczestnicy szkolenia otrzymują na własność, środki i sprzęt wykorzystywane podczas zajęć:

- **skrypt zawierający podsumowanie zagadnień teoretycznych i praktycznych z kursu.**

Po odbyciu kursu odbywa się egzamin zakończony wydaniem Książki spawacza i Certyfikatu

Czas trwania egzaminu teoretycznego i praktycznego - 60 minut

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	6 400,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	6 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	21,99 PLN
Koszt osobogodziny netto	21,99 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	700,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Marek Ładak

10.1987 - 12.2010, Zębiec, Zakłady Górniczo - Hutnicze - stanowisko Spawacz
08.2011 - 12. 2012, Starachowice, MAN BUS Starachowice - stanowisko Spawacz
2011 - nadal, Radom, PPUS KMP M. Piotrowski, Wykładowca / Instruktor Spawania

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują skrypt zawierający podsumowanie zagadnień teoretycznych i praktycznych z kursu.

Warunki uczestnictwa

- Ukończone 18 lat,
- ukończona co najmniej szkoła podstawowa

Adres

ul. Gabriela Narutowicza 1/2

26-600 Radom

woj. mazowieckie

Pierwsze spotkanie odbywa się na ul. Narutowicza 1 lok. 2 w Radomiu, wejście głównymi, przeszklonymi drzwiami. Zajęcia odbywać się będą na ul. Orzechowej 2 - znajduje się tam widoczny plac manewrowy, sale szkoleniowe oraz spawalnia.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Indywidualne boxy spawalnicze.

Kontakt



Kinga Piotrowska

E-mail biuro@kmpedukacja.com.pl

Telefon (+48) 500 082 328