



OŚRODEK  
SZKOLENIA  
ZAWODOWEGO  
OMEGA S.C.  
ALEKSANDRA  
DROŹDŻOWICZ  
DAMIAN CIEŚLAR



## Kurs spawania TIG (141, 142) - czarna stal z egzaminem SGS Małopolski Pociąg do kariery Moduł 2 - blachy spoinami czołowymi - Drutem pełnym

Numer usługi 2025/05/13/29879/2742774

2 464,00 PLN brutto  
2 464,00 PLN netto  
22,00 PLN brutto/h  
22,00 PLN netto/h

📍 Zabrze / stacjonarna  
🏠 Usługa szkoleniowa  
🕒 112 h  
📅 04.08.2025 do 22.08.2025

## Informacje podstawowe

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kategoria                     | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Identyfikator projektu        | Nowy start w Małopolsce z EURESEM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Sposób dofinansowania         | wsparcie dla osób indywidualnych<br>wsparcie dla pracodawców i ich pracowników                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Grupa docelowa usługi         | <p>Szkolenie jest skierowane do osób początkujących, które chcą zdobyć kwalifikacje spawacza metodą <b>TIG 141,142</b> oraz do pracowników branży budowlanej i przemysłowej pragnących poszerzyć swoje kompetencje. Szkolenie łączy umiejętności praktyczne z zachowaniem dbałości o środowisko dla osób które chcą nauczyć się spawania rur spoinami czołowymi, dla osób zainteresowanych ekologicznymi aspektami spawania. Szkolenie odpowiada osobom zainteresowanym rozwijaniem zielonych kompetencji w spawalnictwie, poznają zasady wprowadzania ekologicznych praktyk Spawanie TIG jest wyjątkowo wszechstronne, dzięki czemu znajduje zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu. Metodą tą spawać można stal, aluminium, a także stopy niklu, miedzi, magnezu i tytanu. Jest ona szybka, wydajna i powoduje minimalne odształcenia spawanego materiału. W przypadku spawania półautomatycznego TIG, jakość połączenia silnie uzależniona jest od zdolności manualnych spawacza.</p> |
| Minimalna liczba uczestników  | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Maksymalna liczba uczestników | 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Data zakończenia rekrutacji   | 01-08-2025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

|                                 |                                                                                                                  |
|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Forma prowadzenia usługi        | stacjonarna                                                                                                      |
| Liczba godzin usługi            | 112                                                                                                              |
| Podstawa uzyskania wpisu do BUR | Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych |

# Cel

## Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do;

- 1.Samodzielnego wykonywania prac spawalniczych.
- 2.Uczestnicy zdobędą praktyczne umiejętności z zakresu spawania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.
- 3.Podejmowania świadomych decyzji w zakresie spawania i metod przyjaznych dla środowiska.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                   | Kryteria weryfikacji                                                                | Metoda walidacji                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Samodzielnie planuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji i zużycia energii. | Przeprowadza procesy spawania oraz analizuje ich wpływ na efektywność energetyczną. | Wywiad ustrukturyzowany             |
|                                                                                                      | Definiuje przykłady ekologicznych rozwiązań.                                        | Obserwacja w warunkach symulowanych |
|                                                                                                      |                                                                                     | Wywiad ustrukturyzowany             |
| Analizuje zastosowanie nowych technologii.                                                           | Uzasadnia pozytywny wpływ na środowisko.                                            | Wywiad ustrukturyzowany             |
|                                                                                                      |                                                                                     | Obserwacja w warunkach symulowanych |
| Wykonuje spoiny metodami TIG 141,142 stosując ekologiczne materiały spawalnicze.                     | Dobiera parametry procesu spawania.                                                 | Wywiad ustrukturyzowany             |
|                                                                                                      | Ocenia spoiny, uwzględniając ich wpływ na środowisko.                               | Obserwacja w warunkach symulowanych |

# Kwalifikacje

## Inne kwalifikacje

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

SGS

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

SGS

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

## Informacje

|                                                        |                                                                                                                                                           |
|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów    | organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia |
| Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację        | SGS                                                                                                                                                       |
| Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR | Nie                                                                                                                                                       |
| Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego               | SGS                                                                                                                                                       |
| Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR        | Nie                                                                                                                                                       |

# Program

## PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Szkolenie 112h dydaktycznych, teoria 40h dydaktycznych, praktyka 72h dydaktycznych

Przerwy ustalane indywidualnie z wykładowcą.

Czas przerw wliczony w czas szkolenia.

Egzamin SGS po szkoleniu potwierdza zdobycie kwalifikacji.

### Stosowane normy

PN-EN-ISO 13585:2012

PN-EN 12799:2003

PN-EN 12799:2003 A1

PN-EN 12797:2002

PN-EN 12797:2002 A1

PN-EN-ISO 18279:2024

### Moduł II: Wprowadzenie do spawania TIG 141,142

1.Omówienie metody spawania TIG ( GTAW) 141,142,143,145,146,147

2. Pojęcie zielonych miejsc pracy
3. Urządzenia i sprzęt do spawania elektrodą topliwą
4. Pojęcie i zasady recyklingu
5. BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych
6. Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze.
7. Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania
8. Wybór odpowiednich materiałów w kontekście ekologicznym.
9. Budowa i rodzaje złączy spawanych
10. Ekologiczne rozwiązania
11. Technologia spawania metodą TIG ( GTAW) 141,142,143,145,146,147
12. Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania
13. Filary zrównoważonego rozwoju
14. Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania
15. Badania niszczące oraz nieniszczące i kontrola złączy spawacza
16. Naprężenia i deformacje spawalnicze
17. Oznaczenia i wymiarowanie złączy spawanych
18. Kompetencje ekologiczne
19. Metody przygotowania złącza do spawania i geometria złącza
20. Podgrzewanie złącza przed spawaniem
21. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spajania
22. Egzaminowanie, certyfikowanie spawaczy
23. Spawanie w praktyce

**Zajęcia teoretyczne odbywają się w pełni wyposażonej sali dydaktycznej**

**Zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, w grupach po 5 osób, na każdego kursanta przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynce spawalniczą.**

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 18

| Przedmiot / temat zajęć                 | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-----------------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>1 z 18</b> Omówienie metody spawania | Daniel Frysztak | 04-08-2025            | 08:00               | 12:00               | 04:00         |
| <b>2 z 18</b> Przerwa                   | Daniel Frysztak | 04-08-2025            | 12:00               | 12:30               | 00:30         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                       | Prowadzący      | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>3 z 18</b> Urządzenia i sprzęt do spawania elektrodą topliwą.              | Daniel Frysztak | 04-08-2025            | 12:30               | 16:00               | 03:30         |
| <b>4 z 18</b> Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze.                 | Daniel Frysztak | 05-08-2025            | 08:00               | 12:00               | 04:00         |
| <b>5 z 18</b> Przerwa                                                         | Daniel Frysztak | 05-08-2025            | 12:00               | 12:30               | 00:30         |
| <b>6 z 18</b> Technologia spawania metodą                                     | Daniel Frysztak | 05-08-2025            | 12:30               | 16:00               | 03:30         |
| <b>7 z 18</b> Spawanie w praktyce                                             | Robert Gola     | 06-08-2025            | 08:00               | 16:00               | 08:00         |
| <b>8 z 18</b> Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania               | Daniel Frysztak | 07-08-2025            | 08:00               | 16:00               | 08:00         |
| <b>9 z 18</b> Filary zrównoważonego rozwoju                                   | Daniel Frysztak | 08-08-2025            | 08:00               | 16:00               | 08:00         |
| <b>10 z 18</b> Spawanie w praktyce                                            | Daniel Frysztak | 11-08-2025            | 08:00               | 16:00               | 08:00         |
| <b>11 z 18</b> Badania niszczące oraz nieniszczące i kontrola złączy spawacza | Daniel Frysztak | 12-08-2025            | 08:00               | 16:00               | 08:00         |
| <b>12 z 18</b> Spawanie w praktyce                                            | Daniel Frysztak | 13-08-2025            | 08:00               | 16:00               | 08:00         |
| <b>13 z 18</b> Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spajania                  | Daniel Frysztak | 14-08-2025            | 08:00               | 16:00               | 08:00         |
| <b>14 z 18</b> BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych                        | Daniel Frysztak | 18-08-2025            | 08:00               | 16:00               | 08:00         |

| Przedmiot / temat zajęć            | Prowadzący  | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|------------------------------------|-------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>15 z 18</b> Spawanie w praktyce | Robert Gola | 19-08-2025            | 08:00               | 16:00               | 08:00         |
| <b>16 z 18</b> Spawanie w praktyce | Robert Gola | 20-08-2025            | 08:00               | 16:00               | 08:00         |
| <b>17 z 18</b> Spawanie w praktyce | Robert Gola | 21-08-2025            | 08:00               | 16:00               | 08:00         |
| <b>18 z 18</b> Egzamin SGS         | -           | 22-08-2025            | 08:00               | 16:00               | 08:00         |

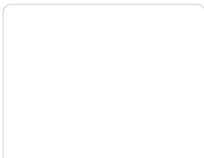
## Cennik

### Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 2 464,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 2 464,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 22,00 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                  | 22,00 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto              | 700,00 PLN   |
| W tym koszt walidacji netto               | 700,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 700,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 700,00 PLN   |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



**1 z 2**  
**Daniel Frysztak**



Jestem trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu spawalnictwa.  
Posiadam uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa.  
Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20  
Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T  
Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3  
Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2  
Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0  
Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1  
INTERNATIONAL WELDING ENGINEER PL/IWE/2242/2017

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat



2 z 2

## Robert Gola

Zaświadczam, iż Pan Robert Gola jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.  
Ponadto zaświadczam, iż Pan Robert Gola posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.  
Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D  
Uprawnienia F-GAZY  
Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.  
Polecamy Pana Roberta Gola jako rzetelnego i sumiennego trenera.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe które otrzymujesz jeszcze przed szkoleniem są w formie E-podręczników

Materiały szkoleniowe w formie skryptów otrzymujesz na szkoleniu

materiały piśmiennicze ( notes, długopis )

Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbice, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

### Warunki uczestnictwa

1. Warunki uczestnictwa:
2. Ukończony 18 rok życia,
3. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym,
4. Uczestnik musi potwierdzić stan zdrowia

### Informacje dodatkowe

Po ukończeniu kursu spawacza **TIG 141,142** i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe. Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia spawaczom podejmowanie pracy za granicą. Ponadto, w zależności od ośrodka szkoleniowego, możliwe jest uzyskanie dodatkowych certyfikatów specjalistycznych, np. w zakresie spawania określonych materiałów czy w specyficznych warunkach przemysłowych.

*OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:*

*Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.*

# Adres

ul. Saturna 2  
41-800 Zabrze  
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

# Kontakt



**Karina Thorz**

**E-mail** karina.thorz@oszomega.pl

**Telefon** (+48) 883 883 526