



OŚRODEK
SZKOLENIA
ZAWODOWEGO
OMEGA S.C.
ALEKSANDRA
DROŹDŹOWICZ
DAMIAN CIEŚLAR



Kurs spawania MAG (135, 138) - czarna stal Moduł 1 - blachy i rury spoinami pachwinowymi Elektroda topliwą w osłonie gazów aktywnych -z egzaminem SGS

Numer usługi 2025/05/12/29879/2739709

2 464,00 PLN brutto
2 464,00 PLN netto
22,00 PLN brutto/h
22,00 PLN netto/h

📍 Zabrze / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 112 h
📅 25.08.2025 do 11.09.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest skierowane do osób początkujących, które chcą zdobyć kwalifikacje spawacza metodą MAG (135) oraz do pracowników branży budowlanej i przemysłowej pragnących poszerzyć swoje kompetencje. Szkolenie łączy umiejętności praktyczne z zachowaniem dbałości o środowisko dla osób które chcą nauczyć się spawania rur spoinami czołowymi, dla osób zainteresowanych ekologicznymi aspektami spawania. Szkolenie odpowiada osobom zainteresowanym rozwijaniem zielonych kompetencji w spawalnictwie, poznają zasady wprowadzania ekologicznych praktyk. Spawanie MAG jest wyjątkowo wszechstronne, dzięki czemu znajduje zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu. Metodą tą spawać można stal, aluminium, a także stopy niklu, miedzi, magnezu i tytanu. Jest ona szybka, wydajna i powoduje minimalne odkształcenia spawanego materiału. W przypadku spawania półautomatycznego MAG, jakość połączenia silnie uzależniona jest od zdolności manualnych spawacza.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	22-08-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna

Liczba godzin usługi	112
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do;

- 1.Samodzielnego wykonywania prac spawalniczych.
- 2.Uczestnicy zdobędą praktyczne umiejętności z zakresu spawania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.
- 3.Podejmowania świadomych decyzji w zakresie spawania i metod przyjaznych dla środowiska.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Samodzielnie planuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji i zużycia energii.	Przeprowadza procesy spawania oraz analizuje ich wpływ na efektywność energetyczną.	Wywiad ustrukturyzowany
		Obserwacja w warunkach symulowanych
	Definiuje przykłady ekologicznych rozwiązań.	Wywiad ustrukturyzowany
		Obserwacja w warunkach symulowanych
Analizuje zastosowanie nowych technologii.	Uzasadnia pozytywny wpływ na środowisko.	Wywiad ustrukturyzowany
		Obserwacja w warunkach symulowanych
Wykonuje spoiny metodami MAG 135 i MAG 138, stosując ekologiczne materiały spawalnicze.	Dobiera parametry procesu spawania.	Wywiad ustrukturyzowany
	Ocenia spoiny, uwzględniając ich wpływ na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

SGS

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

SGS

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	SGS
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	SGS
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Zakres tematyczny szkolenia wynika z Regionalnej Strategii Innowacji Województwa Śląskiego 2030 oraz Programu Rozwoju Technologii Województwa Śląskiego na lata 2019-2030

Zgodność szkolenia z celami projektu tj. rozwój zielonych kompetencji i kwalifikacji.- rozdział 2

Wykaz obszarów i grup technologii, w odniesieniu które spełniają kryterium powiązania z RIS i PRT

Obszar technologiczny Technologie dla energetyki

od pkt.2,1 do pkt 2,80

oraz z zakresu: Obszar technologiczny Technologie dla ochrony środowiska

od pkt.3,1 do pkt 3,6

Szkolenie 112h zegarowych , teoria 40h zegarowe ,praktyka 72h zegarowych

Przerwy ustalane indywidualnie z wykładowcą.

Czas przerw wliczony w czas szkolenia.

Egzamin po szkoleniu potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Stosowane normy

PN-EN-ISO 13585:2012

PN-EN 12799:2003

PN-EN 12799:2003 A1

PN-EN 12797:2002

PN-EN 12797:2002 A1

PN-EN-ISO 18279:2024

Moduł I: Wprowadzenie do spawania MAG (135).

- 1.Omówienie metody spawania MAG,MIG (GMAW) 131,135,136,137,138
2. Pojęcie zielonych miejsc pracy
3. Urządzenia i sprzęt do spawania elektrodą topliwą
4. Pojęcie i zasady recyklingu
5. BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych
6. Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze.
7. Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania
8. Wybór odpowiednich materiałów w kontekście ekologicznym.
9. Budowa i rodzaje złączy spawanych
10. Ekologiczne rozwiązania
11. Technologia spawania metodą 131,135,136,137,138
12. Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania
13. Filary zrównoważonego rozwoju
14. Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania
- 15.Badania niszczące oraz nieniszczące i kontrola złączy spawacza
- 16.Naprężenia i deformacje spawalnicze
- 17.Oznaczenia i wymiarowanie złączy spawanych
18. Kompetencje ekologiczne
- 19.Metody przygotowania złącza do spawania i geometria złącza
- 20.Podgrzewanie złącza przed spawaniem
- 21.Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spajania
- 22.Egzaminowanie, certyfikowanie spawaczy
- 23.Spawanie w praktyce

Zajęcia teoretyczne ;

odbywają się w pełni wyposażonej sali dydaktycznej, z wykorzystaniem projektora multimedialnego oraz ekranu

Zajęcia praktyczne:

Szkolenie praktyczne oraz przerwy odbywają się w trybie indywidualnym w terminach i godzinach ustalanych przez trenera i dogodnych dla klienta, do dnia zakończenia usługi szkoleniowej.

Zajęcia praktyczne odbywają na spawalni, w grupach po 5 osób, na każdego kursanta przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynce spawalniczą.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 18

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 18 Omówienie metody spawania	Daniel Frysztak	25-08-2025	08:00	12:00	04:00
2 z 18 Przerwa	Daniel Frysztak	25-08-2025	12:00	12:30	00:30
3 z 18 Urządzenia i sprzęt do spawania elektrodą topliwą.	Daniel Frysztak	25-08-2025	12:30	16:00	03:30
4 z 18 Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze.	Daniel Frysztak	26-08-2025	08:00	12:00	04:00
5 z 18 Przerwa	Daniel Frysztak	26-08-2025	12:00	12:30	00:30
6 z 18 Technologia spawania metodą	Daniel Frysztak	26-08-2025	12:30	16:00	03:30
7 z 18 Spawanie w praktyce	Robert Gola	27-08-2025	08:00	16:00	08:00
8 z 18 Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania	Daniel Frysztak	28-08-2025	08:00	16:00	08:00
9 z 18 Filary zrównoważonego rozwoju	Daniel Frysztak	29-08-2025	08:00	16:00	08:00
10 z 18 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	01-09-2025	08:00	16:00	08:00
11 z 18 Badania niszczące oraz nieniszczące i kontrola złączy spawacza	Daniel Frysztak	02-09-2025	08:00	16:00	08:00
12 z 18 Spawanie w praktyce	Daniel Frysztak	03-09-2025	08:00	16:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 18 Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spajania	Daniel Frysztak	04-09-2025	08:00	16:00	08:00
14 z 18 BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych	Daniel Frysztak	05-09-2025	08:00	16:00	08:00
15 z 18 Spawanie w praktyce	Robert Gola	08-09-2025	08:00	16:00	08:00
16 z 18 Spawanie w praktyce	Robert Gola	09-09-2025	08:00	16:00	08:00
17 z 18 Spawanie w praktyce	Robert Gola	10-09-2025	08:00	16:00	08:00
18 z 18 Egzamin SGS	-	11-09-2025	08:00	16:00	08:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 464,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 464,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	22,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	22,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	700,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	700,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	700,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Daniel Frysztak

Daniel Frysztak jest trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu

„Kurs spawania MAG (135) – I Moduł

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne

Certyfikat metoda MAG 135 oraz kwalifikacje zawodowe w obrębie zawodu : instruktor praktycznej nauki zawodu, ponad 2000 godzin zrealizowanych zajęć z technik spawalnictwa. Posiada wiedzę i umiejętności związane z zarządzaniem odpadami oraz wdrażaniem ekologicznych praktyk.



2 z 2

Robert Gola

Zaświadczam, iż Pan Robert Gola jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.

Ponadto zaświadczam, iż Pan Robert Gola posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D

Uprawnienia F-GAZY

Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.

Polecamy Pana Roberta Gola jako rzetelnego i sumiennego trenera.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe które otrzymujesz jeszcze przed szkoleniem są w formie E-podręczników

Materiały szkoleniowe w formie skryptów otrzymujesz na szkoleniu

materiały piśmiennicze (notes, długopis)

Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbice, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

Warunki uczestnictwa

1. Warunki uczestnictwa:
2. Ukończony 18 rok życia,
3. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym,
4. Uczestnik musi potwierdzić stan zdrowia

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu kursu spawacza i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe.

Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia spawaczom podejmowanie pracy za granicą.

Ponadto, w zależności od ośrodka szkoleniowego, możliwe jest uzyskanie dodatkowych certyfikatów specjalistycznych, np. w zakresie spawania określonych materiałów czy w specyficznych warunkach przemysłowych.

OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.

Adres

ul. Saturna 2
41-818 Zabrze
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrze i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Karina Thorz

E-mail karina.thorz@oszomega.pl

Telefon (+48) 883 883 526