



Centrum  
Kształcenia  
Ustawicznego  
"BUDOWLANKA"  
mgr Edyta Hrouda-  
Nosek



## Kurs spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 w grupie materiałowej FM1 oraz FM5 z uprawnieniami TÜV.

Numer usługi 2025/05/07/160141/2729796

📍 Kielce / stacjonarna  
🏠 Usługa szkoleniowa  
🕒 100 h  
📅 16.06.2025 do 09.07.2025

8 500,00 PLN brutto  
8 500,00 PLN netto  
85,00 PLN brutto/h  
85,00 PLN netto/h

## Informacje podstawowe

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kategoria</b>                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Sposób dofinansowania</b>           | wsparcie dla osób indywidualnych<br>wsparcie dla pracodawców i ich pracowników                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Grupa docelowa usługi</b>           | Szkolenie skierowane jest do osób, chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętność pracy w zawodzie spawacz rur metodą TIG 141 w stali czarnej oraz nierdzewnej.<br><br>Na kurs może zostać przyjęty kandydat, który:<br><br>- ukończył 18 rok życia,<br><br>- posiada zdolność wykonywania zawodu spawacz - potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim. |
| <b>Minimalna liczba uczestników</b>    | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Maksymalna liczba uczestników</b>   | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Data zakończenia rekrutacji</b>     | 15-06-2025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Liczba godzin usługi</b>            | 100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych                                                                                                                                                                                                                               |

# Cel

## Cel edukacyjny

Celem kursu jest zdobycie wiedzy i umiejętności z zakresu spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 w stali czarnej i nierdzewnej oraz przygotowanie do egzaminu certyfikującego.

Po pozytywnie zdanym egzaminie Uczestnik otrzymuje Certyfikat z akredytacją TÜV THÜRINGEN, wg normy ISO 9606-1.

Kurs teoretycznie i praktycznie przygotowuje uczestnika do pracy w zawodzie spawacz rur metodą TIG 141 w stali czarnej i nierdzewnej.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                                                                            | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                             | Metoda walidacji                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| Posługuje się wiedzą teoretyczną z zakresu spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 w grupie materiałowej FM1 oraz FM5. | Uczestnik rozróżnia rodzaj złączy spawanych rur i pozycji. Zna materiały inne niż stale niestopowe. Zna konsekwencje związane z wadliwym wykonaniem złączy spawanych. Definiuje normy dotyczące materiałów i jakości w spawalnictwie oraz technologii spawania.                                  | Test teoretyczny                     |
| Wykonuje proces spawania rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 w grupie materiałowej FM1 oraz FM5.                            | Obsługuje urządzenie spawalnicze TIG, potrafi ustawić parametry, dobiera elektrody i materiały dodatkowe, potrafi przygotować materiał do spawania, prawidłowo wykonuje złącza spawane rur spoinami czołowymi w różnych pozycjach w gr.FM1 i FM5. Dbą o czystość i porządek na stanowisku pracy. | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |

# Kwalifikacje

## Inne kwalifikacje

### Uznane kwalifikacje

**Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?**

Certyfikat z akredytacją TÜV THÜRINGEN jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

**Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?**

Certyfikat TÜV THÜRINGEN potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na stanowisku spawacz MAG 135

Certyfikat z akredytacją TÜV THÜRINGEN potwierdzają uprawnienia do wykonywania zawodu na stanowisku spawacz rur spoinami czołowymi metodą TIG 141 w stali czarnej i nierdzewnej.

## Informacje

|                                                               |                                                                                             |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>    | uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa |
| <b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b>        | TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.                                                            |
| <b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b> | Tak                                                                                         |
| <b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b>               | TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.                                                            |
| <b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>        | Tak                                                                                         |

## Program

| Lp.           | Przedmiot/Temat                                                                              | Liczba godzin zajęć |
|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| 1.            | Szkolenie teoretyczno-praktyczne-Złącza spawane rur                                          | 2                   |
| 2.            | Szkolenie teoretyczno-praktyczne-Materiały inne niż stale niestopowe                         | 2                   |
| 3.            | Szkolenie teoretyczno-praktyczne-Przegląd i konserwacje związane z awarią spawanych urządzeń | 2                   |
| 4.            | Szkolenie teoretyczno-praktyczne-Normy spawalnicze                                           | 1                   |
| 21.           | Szkolenie praktyczne - instruktaż wstępny                                                    | 2                   |
| 22.           | Szkolenie praktyczne – ćwiczenia w grupach materiałowych FM1 oraz FM5                        | 91                  |
| <b>RAZEM:</b> |                                                                                              | <b>100 h</b>        |

Program nauczania obejmuje 100 godzin, w tym zajęcia teoretyczno-praktyczne.

Szkolenie kończy się walidacją w ostatnim dniu szkolenia, egzamin trwa 2 godziny zegarowe.

Przerwy (15-20minut) są ustalane indywidualnie z uczestnikiem oraz nie są wliczone w czas usługi.

Zajęcia teoretyczne odbywają się ośrodku szkoleniowym w hali spawalniczej, na 8 stanowiskach spawalniczych, w grupach maksymalnie 16 osobowych (max. 2osoby/1stanowisko).

Egzamin obejmuje:

-część teoretyczna - test

-część praktyczna - rozmowa kwalifikacyjna oraz wykonanie złącza egzaminacyjnego w metodzie i zakresie zgodnym z nadawanymi uprawnieniami.

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

| Przedmiot / temat zajęć | Prowadzący | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------|------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| Brak wyników.           |            |                       |                     |                     |               |

# Cennik

## Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 8 500,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 8 500,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 85,00 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                  | 85,00 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto              | 600,00 PLN   |
| W tym koszt walidacji netto               | 600,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 600,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 600,00 PLN   |

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Daniel Hrouda

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz

Uprawnienia:

- ☑ Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodami MAG (135) i TIG (141)
- ☑ Kurs spawania metodą MAG – wykonywanie złączy czołowych blach
- ☑ Kurs spawania metoda MIG (131) wykonywanie złączy blach spoinami pachwinowymi

- ☒ Kurs spawania metoda MAG (136) wykonywanie złączy blach i rur spoinami pachwinowymi
  - ☒ Kurs spawania EN 287-1 111 T BW 1.2 B t4 D57 H-L045 ss nb
  - ☒ Kurs spawania EN 287-1 141 T BW 1.2 S t4 D57 H-L045 ss Nb
  - ☒ Kurs ręcznego cięcia tlenem
  - ☒ Kurs ręcznego cięcia plazmowego
  - ☒ Kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu
  - ☒ KURS INSTRUKTORA PRAKTYCZNEJ NAUKI ZAWODU
- Doświadczenie zawodowe na stanowisku Instruktora od 2014 roku.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują na własność materiały szkoleniowe:

- Książka do nauki spawania
- Zeszyt
- Długopis

Na czas trwania zajęć praktycznych, uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej, m.in.: przyłbica, rękawice spawalnicze, skórzany fartuch spawalniczy.

### Warunki uczestnictwa

- Ukończony 18 rok życia,
- Zaświadczenie lekarskie o braku przeciwwskazań do uczestniczenia w kursie spawania

## Adres

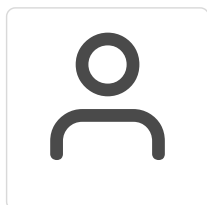
ul. Księdza Hugona Kołłątaja 7  
25-715 Kielce  
woj. świętokrzyskie

Ośrodek posiada własną bazę szkoleniowo-dydaktyczną w postaci sali wykładowej wyposażonej w urządzenia audiowizualne z węzłem kuchenno-sanitarnym, hali spawalniczej oraz ślusarni. Hala spawalnicza wyposażona jest w 18 stanowisk z wentylacją odciągową wraz z urządzeniami spawalniczymi marki Lincoln, Bester, Kemppi, Esab, Aspa i inne. Na ślusarni znajdują się urządzenia do przygotowywania próbek spawalniczych typu szlifierki stacjonarne i ręczne, ukosowarki do blach i rur, ostrzałki do elektrod, piły taśmowe, urządzenia do cięcia termicznego tlenowego i plazmowego, stoły ślusarskie z imadłami itp.

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

## Kontakt



**Edyta Hrouda-Nosek**

**E-mail** cku-budowlanka@wp.pl

**Telefon** (+48) 601 152 488