

AKADEMIA SKILLA
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) i TIG (141) - I stopień - Małopolski Pociąg do Kariery sezon 1

Numer usługi 2025/05/07/155832/2729291

4 995,00 PLN brutto
4 995,00 PLN netto
45,00 PLN brutto/h
45,00 PLN netto/h

📍 Tarnów / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 111 h

📅 04.06.2025 do 26.07.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikator projektu	Małopolski Pociąg do kariery
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	Grupą docelową usługi są osoby chcące uzyskać uprawnienia spawalnicze w metodzie MAG (135) i TI (141) - I stopień. Usługa również adresowana dla Uczestników Projektu „Małopolski pociąg do kariery – sezon 1”.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	02-06-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	111
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu do egzaminów końcowych wg Górnośląskiego Instytutu Technologicznego posiadającego akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Po zdaniu egzaminu końcowego uczestnik uzyskuje kwalifikacje do wykonywania zawodu spawacz metodą MAG i TIG zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	1. Uczestnik definiuje istotę zastosowania elektryczności do spawania łukowego.	Wywiad swobodny
2. Urządzenia spawalnicze.	2. Uczestnik rozróżnia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze i ich działanie.	Wywiad swobodny
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy.	3. Uczestnik rozróżnia zagrożenia występujące przy pracy spawacza.	Wywiad swobodny
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	4. Uczestnik charakteryzuje ogólne zagrożenia występujące na warsztacie produkcyjnym.	Wywiad swobodny
5. Materiały dodatkowe do spawania.	5. Uczestnik rozróżnia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania.	Wywiad swobodny
6. Spawanie w praktyce.	6. Uczestnik definiuje i charakteryzuje instrukcje technologiczne spawania i pozycje spawania oraz niezgodności spawalnicze.	Wywiad swobodny
7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin.	7. Uczestnik charakteryzuje wymiarowanie spoin.	Wywiad swobodny
		Obserwacja w warunkach symulowanych
		Wywiad swobodny
8. Metody przygotowania złączy do spawania.	8. Uczestnik definiuje i charakteryzuje metody przygotowania złączy do spawania.	Obserwacja w warunkach symulowanych
9. Kwalifikowanie spawaczy.	9. Uczestnik rozróżnia normy dotyczące egzaminowania spawaczy, terminy ważności uprawnień oraz złącza egzaminacyjne.	Wywiad swobodny
10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG.	10. Uczestnik definiuje i charakteryzuje budowę i użytkowanie urządzeń do spawania MAG.	Wywiad swobodny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
11. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	11. Uczestnik definiuje i charakteryzuje budowę i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Wywiad swobodny
12. Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	12. Uczestnik charakteryzuje i uzasadnia wykorzystywane materiały dodatkowe do spawania w metodzie MAG i TIG.	Wywiad swobodny
13. Bezpieczeństwo i higiena pracy.	13. Uczestnik rozróżnia podstawowe zalecenia BHP.	Wywiad swobodny
14. Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry.	14. Uczestnik charakteryzuje spawanie metodą MAG oraz jego rodzaje i typowe parametry.	Wywiad swobodny
15. Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	15. Uczestnik omawia podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, w tym: proces wytwarzania stali oraz własności stali i stali niestopowych.	Wywiad swobodny
16. Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	16. Uczestnik charakteryzuje spawalność stali nierdzewnych, ich odkształcenia oraz użytkowanie.	Wywiad swobodny
17. Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	17. Uczestnik charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych, a w tym: druty lite oraz kombinacje drutów litych i proszkowych z topnikami do spawania łukiem krytym stali niestopowych i drobnoziarnistych.	Wywiad swobodny
18. Korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	18. Uczestnik omawia i charakteryzuje stosowane środki ochronne oraz rodzaje korozji.	Wywiad swobodny
19. Spawanie metodą MAG 135 i TIG 141 w praktyce.	19. Uczestnik obsługuje spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) i TIG (141) w praktyce: instruktaż wstępny oraz ćwiczenia praktyczne.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Świadectwo egzaminu kwalifikacyjnego spawacza wydane przez Sieć Badawczą Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacz w metodzie MAG 135 i TIG 141.

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Tak, na podstawie Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak.

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

Tak.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. (2h)
2. Urządzenia spawalnicze. (2h)
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy. (2h)
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej. (2h)
5. Materiały dodatkowe do spawania. (2h)
6. Spawanie w praktyce. (2h)
7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin. (2h)
8. Metody przygotowania złączy do spawania. (2h)
9. Kwalifikowanie spawaczy. (2h)
10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG. (2h)
11. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG. (2h)
12. Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania. (2h)
13. Bezpieczeństwo i higiena pracy. (1h)
14. Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry. (2h)
15. Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia. (2h)
16. Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych. (2h)
17. Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych. (2h)

- 18. Korozja i obróbka cieplna po spawaniu. (2h)
- 19. Zajęcia praktyczne. (75h)
- 20. Egzamin zewnętrzny. (1h)

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 38

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 38 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Grzegorz Pochroń	04-06-2025	15:30	17:30	02:00
2 z 38 Urządzenia spawalnicze.	Grzegorz Pochroń	04-06-2025	17:30	19:30	02:00
3 z 38 Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Grzegorz Pochroń	04-06-2025	19:30	20:30	01:00
4 z 38 Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Grzegorz Pochroń	06-06-2025	15:30	16:30	01:00
5 z 38 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	Grzegorz Pochroń	06-06-2025	16:30	18:30	02:00
6 z 38 Materiały dodatkowe do spawania.	Grzegorz Pochroń	06-06-2025	18:30	20:30	02:00
7 z 38 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	07-06-2025	08:00	13:00	05:00
8 z 38 Spawanie w praktyce.	Grzegorz Pochroń	11-06-2025	15:30	17:30	02:00
9 z 38 Oznaczanie i wymiarowanie spoin.	Grzegorz Pochroń	11-06-2025	17:30	19:30	02:00
10 z 38 Metody przygotowania złączy do spawania.	Grzegorz Pochroń	11-06-2025	19:30	20:30	01:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
11 z 38 Metody przygotowania złączy do spawania.	Grzegorz Pochroń	13-06-2025	15:30	16:30	01:00
12 z 38 Kwalifikowanie spawaczy.	Grzegorz Pochroń	13-06-2025	16:30	18:30	02:00
13 z 38 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG.	Grzegorz Pochroń	13-06-2025	18:30	20:30	02:00
14 z 38 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	14-06-2025	08:00	13:00	05:00
15 z 38 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Grzegorz Pochroń	18-06-2025	15:30	17:30	02:00
16 z 38 Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	Grzegorz Pochroń	18-06-2025	17:30	19:30	02:00
17 z 38 Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Grzegorz Pochroń	18-06-2025	19:30	20:30	01:00
18 z 38 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	21-06-2025	08:00	13:00	05:00
19 z 38 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	25-06-2025	15:30	20:30	05:00
20 z 38 Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry.	Grzegorz Pochroń	27-06-2025	15:30	17:30	02:00
21 z 38 Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	Grzegorz Pochroń	27-06-2025	17:30	19:30	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
22 z 38 Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	Grzegorz Pochroń	27-06-2025	19:30	20:30	01:00
23 z 38 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	28-06-2025	08:00	13:00	05:00
24 z 38 Spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	Grzegorz Pochroń	02-07-2025	15:30	16:30	01:00
25 z 38 Materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	Grzegorz Pochroń	02-07-2025	16:30	18:30	02:00
26 z 38 Korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Grzegorz Pochroń	02-07-2025	18:30	20:30	02:00
27 z 38 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	04-07-2025	15:30	20:30	05:00
28 z 38 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	05-07-2025	08:00	13:00	05:00
29 z 38 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	09-07-2025	15:30	20:30	05:00
30 z 38 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	11-07-2025	15:30	20:30	05:00
31 z 38 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	12-07-2025	08:00	13:00	05:00
32 z 38 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	16-07-2025	15:30	20:30	05:00
33 z 38 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	18-07-2025	16:00	20:00	04:00
34 z 38 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	19-07-2025	08:00	13:00	05:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
35 z 38 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	23-07-2025	16:00	20:00	04:00
36 z 38 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	25-07-2025	16:00	20:00	04:00
37 z 38 Zajęcia praktyczne.	Grzegorz Pochroń	26-07-2025	08:00	11:00	03:00
38 z 38 Egzamin zewnętrzny.	-	26-07-2025	11:00	12:00	01:00

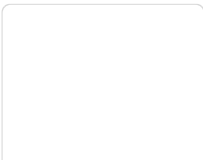
Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 995,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 995,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	45,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	45,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	350,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	350,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	350,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 4



1 z 4

Paweł Łoboda



Posiadam kurs pedagogiczny
Posiadam uprawnienia spawalnicze:
TIG 141
MAG 135
MIG 131
MMA 111
Gazowe 311



2 z 4

Grzegorz Pochroń

Posiadam kurs pedagogiczny
Posiadam uprawnienia spawalnicze na poniższe metody:
-TIG
-MAG
-MIG
-MMA
-Gazowe



3 z 4

Kamil Górski

urządzenia transportu bliskiego, urządzenia dźwignicowe, urządzenia transportu linowego; maszyny i urządzenia do robót ziemnych, budowlanych i drogowych; maszyny rolnicze, spawanie, mechanika, elektrotechnika, budowa, użytkowanie eksploatacyjne, technologia robót, dokumentacja techniczna, bezpieczeństwo i higiena pracy, przepisy Kodeksu Pracy, prawo pracy, ochrona przeciwpożarowa, pierwsza pomoc, systemy zarządzania zgodne z normami ISO, systemy solarne, pompy ciepła
wykładowca/instruktor na kursach operatorów maszyn i bhp
wykształcenie wyższe inż.
przygotowanie pedagogiczne



4 z 4

Kamil Sznajder

Jestem osobą posiadającą doświadczenie jako operator maszyn budowlanych i technicznych. Potrafię spawać metodami MIG TIG MMA oraz posiadam stosowne uprawnienia. Z wykształcenia jestem mechatronikiem, interesuje się automatyzacją produkcji oraz procesów technologicznych

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy kursant otrzymuje książkę A. Sosiński "Spawanie metodą MAG nie tylko dla początkujących" oraz "Spawanie metodą TIG nie tylko dla początkujących", notatnik i długopis.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończony 18 rok życia.
2. Wykształcenie minimum podstawowe.
3. Posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim).

Informacje dodatkowe

Usługa również adresowana dla Uczestników Projektu „Małopolski pociąg do kariery – sezon 1”.

W przypadku wystąpienia nieprzewidzianych okoliczności uniemożliwiających prowadzenie zajęć przez zaplanowanego trenera, zostanie on zastąpiony przez innego trenera posiadającego odpowiednie kwalifikacje do realizacji danego szkolenia.

Podana liczba godzin dotyczy godzin dydaktycznych tj. 1 godzina dydaktyczna = 45 minut.

Adres

ul. Rozwojowa 28
33-100 Tarnów
woj. małopolskie

Zajęcia praktyczne prowadzone będą na spawalni przy ul. Rozwojowej 28, 33-100 Tarnów.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Kamil Górski

E-mail k.g1@vp.pl

Telefon (+48) 603 303 454