

**Kurs spawania metodą MAG 135 spoinami pachwinowymi , uprawnienia TÜV.**

Numer usługi 2025/04/30/140828/2720051

5 040,00 PLN brutto

5 040,00 PLN netto

90,00 PLN brutto/h

90,00 PLN netto/h

ELROM SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ



📍 Nowy Sącz / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 56 h

📅 20.05.2025 do 19.08.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikator projektu	Małopolski Pociąg do kariery
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób, chcących nabyć kwalifikacje i umiejętność pracy w zawodzie spawacz metodą MAG 135 Podstawowe wymagania dla kandydatów - ukończył 18 rok życia, - posiada zdolność wykonywania zawodu spawacz - potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	2
Data zakończenia rekrutacji	09-05-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	56
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości Małopolskich Standardów Usług Edukacyjno-Szkoleniowych (MSUES) - wersja 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest zdobycie wiedzy i umiejętności z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 oraz przygotowanie do egzaminu certyfikującego.

Po pozytywnie zdanym egzaminie Uczestnik otrzymuje Certyfikat z akredytacją TÜV .

Kurs teoretycznie i praktycznie przygotowuje uczestnika do pracy w zawodzie spawacz metodą MAG 135.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się wiedzą teoretyczną z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135	Uczestnik zna zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze 135. Zna zasady BHP w pracy spawacza. Omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania. Zna pozycje spawania oraz niezgodności spawalnicze. Zna oznaczenia spoin i złączy spawanych. Zna terminy ważności uprawnień oraz normy egzaminowania spawaczy.	Wywiad swobodny
Wykonuje proces spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135.	Obsługuje urządzenie spawalnicze MAG 135, potrafi ustawić parametry, dobiera materiał dodatkowy, potrafi przygotować materiał do spawania, prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach. Dbą o bezpieczeństwo, czystość i porządek na stanowisku pracy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Certyfikat z akredytacją TÜV jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Certyfikat z akredytacją TÜV jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Certyfikat TÜV potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na stanowisku spawacz MAG 135.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TÜV Rheinland Polska
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Tematy zajęć:

Wstęp do zagadnień spawalniczych

Klasyfikacja metod łączenia metali (spawanie, zgrzewanie, lutowanie)

Klasyfikacja procesów spawania i kryteria klasyfikacji

Spawalniczy łuk elektryczny,

Klasyfikacja procesów spawalniczych

Klasyfikacja spawaczy

Rysunek techniczny

Oznaczanie spoin na rysunkach technicznych i interpretacja tych oznaczeń

Często popełniane błędy - wykonanie spoin po złej stronie złącza, będące wynikiem niepoprawnej interpretacji położenia znaku spoiny względem linii odniesienia

Różnice pomiędzy oznaczeniami spoiny pachwinowej literami a i z

Sposoby na odczytu wymiaru spoiny przez samego spawacza na etapie produkcji i

porównania wyników z wymiarami na rysunku

Spawalnictwo – wybrane zagadnienia praktyczne

Podstawowe procesy spawalnicze

Zjawiska zachodzące podczas spawania, stawianie prawidłowej diagnozy

dotyczącej możliwych problemów (np. pęknięcia, odkształceń spawalniczych) i

stosowanie odpowiednich środków zaradczych

Źródła kosztów w procesie spawania, sposobów ich obniżania, jak i umiejętność

ilościowego porównywania kosztów dla różnych wariantów spawania

Zajęcia praktyczne – spoiny pachwinowe MAG, ćwiczenia

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 8

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 8 Zajęcia teoretyczne	Roman Bąk	03-06-2025	16:00	20:00	04:00
2 z 8 Zajęcia teoretyczne	Roman Bąk	04-06-2025	16:00	20:00	04:00
3 z 8 Zajęcia teoretyczne	Roman Bąk	06-06-2025	16:00	20:00	04:00
4 z 8 Zajęcia teoretyczne	Roman Bąk	07-06-2025	08:00	15:00	07:00
5 z 8 Zajęcia teoretyczne	Roman Bąk	10-06-2025	16:00	20:00	04:00
6 z 8 Zajęcia teoretyczne	Roman Bąk	12-06-2025	16:00	20:00	04:00
7 z 8 Zajęcia praktyczne	Jarosław Grabski	14-06-2025	08:00	15:00	07:00
8 z 8 Egzamin	-	24-06-2025	08:00	13:00	05:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 040,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 040,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	90,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	90,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	560,00 PLN

W tym koszt walidacji netto	560,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	100,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	100,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Roman Bąk

Wykształcenie wyższe . Wykładowca z dziedziny BHP. Uprawnienia pedagogiczne



2 z 2

Jarosław Grabski

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Podany harmonogram jest harmonogramem przykładowym i zostanie zmieniony po zapisie na usługę i omówieniu planu szkolenia z uczestnikiem

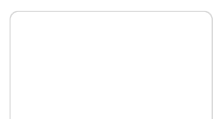
Warunki uczestnictwa

Minimalny wiek 18 lat

Adres

ul. Węgierska 188
33-300 Nowy Sącz
woj. małopolskie

Kontakt



Roman Bąk



E-mail bhproman@gmail.com

Telefon (+48) 694 266 236