



Centrum
Kształcenia
Ustawicznego
"BUDOWLANKA"
mgr Edyta Hrouda-
Nosek



Kurs spawania metodą MAG 135 spoinami pachwinowymi z uprawnieniami TÜV.

Numer usługi 2025/04/30/160141/2719730

📍 Kielce / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 78 h

📅 16.06.2025 do 02.07.2025

4 500,00 PLN brutto

4 500,00 PLN netto

57,69 PLN brutto/h

57,69 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób, chcących zdobyć kwalifikacje i umiejętność pracy w zawodzie spawacz metodą MAG 135. Na kurs może zostać przyjęty kandydat, który: - ukończył 18 rok życia, - posiada zdolność wykonywania zawodu spawacz - potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	16
Data zakończenia rekrutacji	15-06-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	78
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest zdobycie wiedzy i umiejętności z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 oraz przygotowanie do egzaminu certyfikującego.

Po pozytywnie zdanym egzaminie Uczestnik otrzymuje Certyfikat z akredytacją TÜV THÜRINGEN, wg normy ISO 9606-1.

Kurs teoretycznie i praktycznie przygotowuje uczestnika do pracy w zawodzie spawacz metodą MAG 135.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się wiedzą teoretyczną z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135.	Uczestnik zna zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. Omawia i charakteryzuje urządzenia spawalnicze 135. Zna zasady BHP w pracy spawacza. Omawia i charakteryzuje materiały dodatkowe do spawania. Zna pozycje spawania oraz niezgodności spawalnicze. Zna oznaczenia spoin i złączy spawanych. Zna terminy ważności uprawnień oraz normy egzaminowania spawaczy.	Test teoretyczny
Wykonuje proces spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135.	Obsługuje urządzenie spawalnicze MAG 135, potrafi ustawić parametry, dobiera materiał dodatkowy, potrafi przygotować materiał do spawania, prawidłowo wykonuje złącza spawane blach i rur spoinami pachwinowymi w różnych pozycjach. Dbą o bezpieczeństwo, czystość i porządek na stanowisku pracy.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Certyfikat z akredytacją TÜV THÜRINGEN jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Certyfikat TÜV THÜRINGEN potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na stanowisku spawacz MAG 135.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o. o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Lp.	Przedmiot/Temat	Liczba godzin zajęć
1.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego oraz urządzenia spawalnicze	1
2.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Bezpieczeństwo i higiena pracy oraz bezpieczna praca na hali	1
3.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Spawanie w praktyce	1
4.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Oznaczanie i wymiarowanie spoin oraz metody przygotowania złączy do spawania	1
5.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Kwalifikowanie spawaczy	1
6.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Materiały dodatkowe do spawania	1
7.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Budowa i użytkowanie urządzeń MAG	1
8.	Zajęcia teoretyczno-praktyczne - Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	1
9.	Szkolenie praktyczne - instruktaż wstępny	2
10.	Szkolenie praktyczne – ćwiczenia	68
RAZEM:		78 h

Program nauczania obejmuje 78 godzin zegarowych, w tym zajęcia teoretyczno-praktyczne.

Szkolenie kończy się walidacją w ostatnim dniu szkolenia, egzamin trwa 2 godziny zegarowe.

Przerwy (15-20minut) są ustalane indywidualnie z uczestnikiem oraz nie są wliczone w czas usługi.

Zajęcia teoretyczne odbywają się ośrodku szkoleniowym w hali spawalniczej, na 8 stanowiskach spawalniczych, w grupach maksymalnie 16 osobowych (max. 2osoby/1stanowisko).

Egzamin obejmuje:

-część teoretyczna - test

-część praktyczna - rozmowa kwalifikacyjna oraz wykonanie złącza egzaminacyjnego w metodzie i zakresie zgodnym z nadawanymi uprawnieniami.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	57,69 PLN
Koszt osobogodziny netto	57,69 PLN
W tym koszt walidacji brutto	125,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	125,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	260,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	260,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Daniel Hrouda

Instruktor praktycznej nauki zawodu - spawacz

Uprawnienia:

- ☑ Uprawnienia do wykonywania, nadzorowania i oceniania - Badania nieniszczące NDT. Badania wizualne VT(1+2)
 - ☑ Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodami MAG (135) i TIG (141)
 - ☑ Kurs spawania metodą MAG – wykonywanie złączy czołowych blach
 - ☑ Kurs spawania metoda MIG (131) wykonywanie złączy blach spoinami pachwinowymi
 - ☑ Kurs spawania metoda MAG (136) wykonywanie złączy blach i rur spoinami pachwinowymi
 - ☑ Kurs spawania ISO 9606-1 MMA 111 T BW 1.2 B t4 D57 H-L045 ss nb
 - ☑ Kurs spawania ISO 9606-1 TIG 141 T BW 1.2 S t4 D57 H-L045 ss Nb
 - ☑ Kurs ręcznego cięcia tlenem
 - ☑ Kurs ręcznego cięcia plazmowego
 - ☑ Kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu
 - ☑ KURS INSTRUKTORA PRAKTYCZNEJ NAUKI ZAWODU
- Doświadczenie zawodowe na stanowisku Instruktora od 2014 roku.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują na własność materiały szkoleniowe:

- Książka do nauki spawania
- Zeszyt
- Długopis

Na czas trwania zajęć praktycznych, uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej, m.in.: przyłbica, rękawice spawalnicze, skórzany fartuch spawalniczy.

Warunki uczestnictwa

- Ukończony 18 rok życia,
- Zaświadczenie lekarskie o braku przeciwwskazań do uczestniczenia w kursie spawania

Adres

ul. Księdza Hugona Kołłątaja 7

25-715 Kielce

woj. świętokrzyskie

Ośrodek posiada własną bazę szkoleniowo-dydaktyczną w postaci sali wykładowej wyposażonej w urządzenia audiowizualne z węzłem kuchenno-sanitarnym, hali spawalniczej oraz ślusarni. Hala spawalnicza wyposażona jest w 18 stanowisk z wentylacją odciągową wraz z urządzeniami spawalniczymi marki Lincoln, Bester, Kemppi, Esab, Aspa i inne. Na ślusarni znajdują się urządzenia do przygotowywania próbek spawalniczych typu szlifierki stacjonarne i ręczne, ukosowarki do blach i rur, ostrzałki do elektrod, piły taśmowe, urządzenia do cięcia termicznego tlenowego i plazmowego, stoły ślusarskie z imadłami itp.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Edyta Hrouda-Nosek

E-mail cku-budowlanka@wp.pl

Telefon (+48) 601 152 488