



ARTUR MIRECKI
Przedsiębiorstwo
Handlowo-
Transportowo-
Usługowe "TRANS-
AM" mgr inż. Artur
Mirecki

Brak ocen dla tego dostawcy

**Kurs spawania blach i rur spoinami
pachwinowymi metoda TIG-141 z
elementami czytania rysunku
technicznego . Szkolenie trwa 80 h (1h to
45 min). Szkolenie składa się z części
teoretycznej 15 h oraz części praktycznej
65 h .**

Numer usługi 2025/04/25/14969/2710266

📍 Częstochowa / stacjonarna

🏢 Usługa o charakterze zawodowym

🕒 80 h

📅 09.06.2025 do 22.07.2025

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

62,50 PLN brutto/h

62,50 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Grupa docelowa to wszystkie osoby które ukończyły 18 lat . Osoby bezrobotne oraz osoby pracujące które chcą podwyższyć swoje kwalifikacje.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	30-04-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne oraz praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metoda TIG -141 według obowiązujących norm . Po ukończeniu szkolenia osoba będzie posiadała uprawnienia do pracy na samodzielnym stanowisku spawacz TIG -141. Szkolenie kończy się egzaminem zewnętrznym przed egzaminatorem z TUV Rheinland Polska S. z.o.o.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy stawaniu TIG-141	Rozróżnia zagadnienia związane z budową i obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego Identyfikuje materiały podstawowe do spawania oraz materiały dodatkowe wykorzystywane w procesie spawania	Wywiad swobodny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz innych urządzeń dodatkowych	-identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi -umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania	Wywiad swobodny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe	-przygotowuje elementy z blach i rur do wykonywania spoin pachwinowych - wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	-przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych -prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania	Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Po zakończeniu szkolenia i zdaniu egzaminu uczestnik otrzymuje certyfikat międzynarodowy TUV Rheinland Polska Sp. z o.o oraz książeczkę spawacza, w której umieszczone są zapisy odnośnie przeprowadzonego szkolenia jak również wydanego certyfikatu międzynarodowego.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak . Dokumenty po zakończonym szkoleniu dają uprawnienia do wykonywania na danym stanowisku tj. Spawacz TIG -141 spawanie pachwinowe blach i rur.

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/ sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

Tak. Dokumenty wydawane po zakończeniu szkolenia są rozpoznawalne nie tylko na rynku krajowym ale również na rynku międzynarodowym .

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Rheinland Polska Sp z o.o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TUV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Usługa o charakterze zawodowym

Kształcenie KKZ	M.38. - Organizacja i prowadzenie procesów metalurgicznych oraz obróbki plastycznej metali
------------------------	--

Program

1. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG -141 - 2 h
2. Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania -1h
3. Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych , metody spawania , ochrona zdrowia -2 h
4. Bezpieczeństwo i higiena pracy -2 h
5. Spawalność , złącza spawane i odkształcenia złączy spawanych ze stali nierdzewnej -1 h
6. Materiały dodatkowe do spawania -1h
7. Korozja i obróbka cieplna po spawaniu -2h
8. Kwalifikacje spawacza - 1h
9. Rysunek techniczny -3h
10. Zajęcia praktyczne 63
11. Egzamin -2h

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 52

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 52 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG	Adam Drozdenko	09-06-2025	15:00	16:30	01:30
2 z 52 przerwa	Adam Drozdenko	09-06-2025	16:30	16:45	00:15
3 z 52 Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania	Adam Drozdenko	09-06-2025	16:45	17:30	00:45
4 z 52 podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych , metody spawania , ochrona zdrowia	Adam Drozdenko	09-06-2025	17:30	18:15	00:45
5 z 52 przerwa	Adam Drozdenko	09-06-2025	18:15	18:30	00:15
6 z 52 Podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych , metody spawania , ochrona zdrowia	Adam Drozdenko	09-06-2025	18:30	19:15	00:45
7 z 52 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Adam Drozdenko	09-06-2025	19:15	20:00	00:45
8 z 52 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Adam Drozdenko	10-06-2025	15:00	15:45	00:45
9 z 52 Spawalność , złącza spawane i odkształcenia złączy spawanych ze stali nierdzewnej	Adam Drozdenko	10-06-2025	15:45	16:30	00:45
10 z 52 przerwa	Adam Drozdenko	10-06-2025	16:30	16:45	00:15
11 z 52 Materiały dodatkowe do spawania	Adam Drozdenko	10-06-2025	16:45	17:30	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 52 Korożja i obróbką cieplną po spawaniu	Adam Drozdenko	10-06-2025	17:30	18:15	00:45
13 z 52 przerwa	Adam Drozdenko	10-06-2025	18:15	18:30	00:15
14 z 52 Korożja i obróbką cieplną po spawaniu	Adam Drozdenko	10-06-2025	18:30	19:15	00:45
15 z 52 Kwalifikacje spawacza	Adam Drozdenko	10-06-2025	19:15	20:00	00:45
16 z 52 Rysunek techniczny	Adam Drozdenko	11-06-2025	15:00	16:30	01:30
17 z 52 Przerwa	Adam Drozdenko	11-06-2025	16:30	16:45	00:15
18 z 52 Rysunek techniczny	Adam Drozdenko	11-06-2025	16:45	17:30	00:45
19 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	11-06-2025	17:30	18:15	00:45
20 z 52 przerwa	Adam Drozdenko	11-06-2025	18:15	18:30	00:15
21 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	11-06-2025	18:30	20:00	01:30
22 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	12-06-2025	15:00	17:15	02:15
23 z 52 przerwa	Adam Drozdenko	12-06-2025	17:15	17:30	00:15
24 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	12-06-2025	17:30	19:45	02:15
25 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	13-06-2025	15:00	17:15	02:15
26 z 52 przerwa	Adam Drozdenko	13-06-2025	17:15	17:30	00:15
27 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	13-06-2025	17:30	19:45	02:15
28 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	16-06-2025	15:00	17:15	02:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
29 z 52 przerwa	Adam Drozdenko	16-06-2025	17:15	17:30	00:15
30 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	16-06-2025	17:30	19:45	02:15
31 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	17-06-2025	15:00	17:15	02:15
32 z 52 przerwa	Adam Drozdenko	17-06-2025	17:15	17:30	00:15
33 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	17-06-2025	17:30	19:45	02:15
34 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	18-06-2025	15:00	17:15	02:15
35 z 52 przerwa	Adam Drozdenko	18-06-2025	17:15	17:30	00:15
36 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	18-06-2025	17:30	19:45	02:15
37 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	14-07-2025	15:00	17:15	02:15
38 z 52 przerwa	Adam Drozdenko	14-07-2025	17:15	17:30	00:15
39 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	14-07-2025	17:30	19:45	02:15
40 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	15-07-2025	15:00	17:15	02:15
41 z 52 przerwa	Adam Drozdenko	15-07-2025	17:15	17:45	00:30
42 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	15-07-2025	17:30	19:45	02:15
43 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	16-07-2025	15:00	17:15	02:15
44 z 52 przerwa	Adam Drozdenko	16-07-2025	17:15	17:30	00:15
45 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	16-07-2025	17:30	19:45	02:15
46 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	17-07-2025	15:00	17:15	02:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
47 z 52 przerwa	Adam Drozdenko	17-07-2025	17:15	17:30	00:15
48 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	17-07-2025	17:30	19:45	02:15
49 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	18-07-2025	15:00	17:15	02:15
50 z 52 przerwa	Adam Drozdenko	18-07-2025	17:15	17:30	00:15
51 z 52 Zajęcia praktyczne	Adam Drozdenko	18-07-2025	17:30	19:45	02:15
52 z 52 Egzamin	Adam Drozdenko	21-07-2025	15:00	16:30	01:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Adam Drozdenko

1. Ukończone Studia Wyższe na Politechnice Częstochowskiej na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn w specjalności spawalnictwo.
2. Ukończone Studia Podyplomowe nadane kompetencje międzynarodowego inżyniera spawalnictwa (IWE)
3. Ukończone szkolenie w zakresie uzyskania kompetencji personelu badań nieniszczących z metody VT stopnia 1 i 2 wg normy PN-EN ISO 9712
4. Certyfikat spawania TIG -141 stali nierdzewnej
5. 10 -letnie doświadczenie zawodowe na stanowisku wykładowca/instruktor spawania w metodach TIG, MAG, MIG, Elektroda, spawanie gazowe na różnym stopniu zaawansowania .

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Osoby biorące udział w szkoleniu otrzymują na własność skrypt dotyczący spawania oraz skrypt dotyczący spawania w metodzie TIG-141. Ponad to osoby w trakcie zajęć praktycznych trzymają na własność rękawice spawalnicze, a w trakcie szkolenia dostępne są maski spawalnicze wielokrotnego użytku oraz rękawy i fartuch spawalnicze niezbędne podczas zajęć praktycznych na spawalni.

Warunki uczestnictwa

Warunkiem uczestnictwa jest ukończony 18 rok życia.

Adres

ul. Równoległa 63
42-216 Częstochowa
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Artur Mirecki

E-mail artur.mirecki@onet.eu

Telefon (+48) 693 047 878