



Firma Usługowo-
Szkoleniowa
ZAWODOWY
Wiewiórski Konrad



Kurs Operator wózków jezdniowych podnośnikowych z mechanicznym napędem podnoszenia z wysięgnikiem oraz wózków z osobą obsługującą podnoszoną wraz z ładunkiem (wózek widłowy + ładowarka teleskopowa)

Numer usługi 2025/04/24/34192/2707733

📍 Tarnów / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 40 h

📅 05.06.2025 do 27.06.2025

1 800,00 PLN brutto

1 800,00 PLN netto

45,00 PLN brutto/h

45,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Transport i motoryzacja / Motoryzacja
Identyfikator projektu	Małopolski Pociąg do kariery
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	- Osoby, które chcą uzyskać zaświadczenie kwalifikacyjne do obsługi wózków jezdniowych podnośnikowych z mechanicznym napędem podnoszenia z wysięgnikiem wydane przez Urząd Dozoru Technicznego - Osoby, które ukończyły 18 rok życia. Usługa również adresowana dla Uczestników Projektu MPi/lub dla Uczestników Projektu NSE.
Minimalna liczba uczestników	3
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	04-06-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	40
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości TGLS Quality Alliance

Cel

Cel edukacyjny

Usługa Kurs Operator wózków jezdniowych podnośnikowych z mechanicznym napędem podnoszenia z wysięgnikiem oraz wózków z osobą obsługującą podnoszoną wraz z ładunkiem (wózek widłowy + ładowarka teleskopowa) potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zadań operatora wózka. Osiągnięcie zakładanych efektów uczenia się pozwoli na samodzielną obsługę i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa, wykonywania ww. zawodu.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Wymienia i charakteryzuje typy stosowanych wózków jezdniowych	Dokonuje podziału wózków ze względu na: - typy stosowanych wózków, - rodzaje napędu, - rodzaj mechanizmu podnoszenia - sposób kierowania wózka; Objaśnia podstawowe definicje związane z wózkami	Test teoretyczny
Charakteryzuje budowę wózków widłowych podnośnikowych w tym specjalizowanych	omawia i charakteryzuje zespoły i podzespoły wózków: budowa podwozi i ram, osie, budowa nadwozi, mechanizmy służące do manipulowania ładunkiem, układy przeniesienia napędu, układy kierownicze, układy hamulcowe, układy hydrauliczne, osprzęt dodatkowy	Test teoretyczny
	Omawia wyposażenie elektryczne: sterowanie, urządzenia wskaźnikowe, urządzenia sygnalizacyjne (urządzenia optyczne, urządzenia dźwiękowe), instalacje zasilające, stosowane silniki, łączniki bezpieczeństwa, łączniki manipulacyjne, przekaźniki i styczniki, zabezpieczenie elektryczne- łączniki i wyłączniki bezpieczeństwa, ograniczniki obciążenia, baterie akumulatorów, stacyjki - rodzaje, zastosowania	Test teoretyczny
	Stosuje urządzenia zabezpieczające w wózkach jezdniowych (mechaniczne, elektryczne, hydrauliczne)	Test teoretyczny
	rozdziela wyposażenie hydrauliczne (pompy siłowniki, silniki, zawory, rozdzielacze, przewody)	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
wykonuje czynności operatora przed rozpoczęciem, w trakcie oraz po zakończeniu pracy	Wykonuje obowiązki zgodnie z przyjętymi normami Przed pracą: - kontroluje układ kierowniczy, - kontroluje układ hamulcowy, - kontroluje układ napędowy, - kontroluje wskaźniki, - kontroluje układ manewrowy wraz z osprzętem, - kontroluje poziom płynów eksploatacyjnych, - kontroluje stan naładowania baterii akumulatorów, - kontroluje ogumienie i zamocowanie kół, - uzupełnia paliwo, - prowadzi czynności związane z uzupełnieniem dokumentacji wózka, - prowadzi oględziny zewnętrzne i kontroluje szczelność układów ciśnieniowych, - kontroluje elementy bezpieczeństwa (np. pasy)	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
		Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Po zakończeniu pracy: - Odstawia wózek w wyznaczone miejsce parkowania, - ustawia osprzęt roboczy w pozycji „parkuj”, - zakręca butlę gazową i dokonuje „wypalenie” gazu z instalacji, - Zabezpiecza wózek przed samoczynnym przemieszczeniem,	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	- Zabezpiecza wózek przed nieupoważnionym użyciem, - oczyszcza wózek z zanieczyszczeń, - prowadzi oględziny wzrokowe stanu technicznego wózka, - przygotowuje wózek do transportu, - ładuje akumulator rozruchowy i baterie trakcyjne, - dokonuje odpowiedni wpis do książki wózka	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	W trakcie pracy: - Ocenia prawidłowe obciążenie wózka, rozłożenie ładunku, transport i manewry z ładunkami o nietypowych gabarytach - Kontroluje pracę mechanizmem podnoszenia, pochylania masztu, załadunek, wyładunek, transport, wykorzystanie osprzętu dodatkowego.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
	Kontroluje jazdę wózkiem w zależności od: - wielkości, masy i rodzaju ładunku, Stanu nawierzchni drogi, nachylenia, warunków pogodowych, pracy w pomieszczeniach zamkniętych. - Monitoruje składowanie materiałów, - Kontroluje bezpieczne hamowanie i manewrowanie, - Organizuje pracę na podjazdach, rampach, transport towarów niebezpiecznych. - Obserwuje wskaźniki.	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Definiuje zagadnienia w zakresie wiadomości o dozorze technicznym	Definiuje działalność Urzędu Dozoru Technicznego	Test teoretyczny
	Definiuje ustawę o dozorze technicznym	Test teoretyczny
	Uzasadnia czym są badania techniczne oraz charakteryzuje eksploatację urządzenia	Test teoretyczny
	Rozróżnia rodzaje urządzeń transportu bliskiego podlegające dozorowi technicznemu	Test teoretyczny
	Określa wymagania kwalifikacyjne dla osób obsługujących urządzenia transportu bliskiego podlegających dozorowi technicznemu	Test teoretyczny
Definiuje ogólne wiadomości o urządzeniach transportu bliskiego	Rozróżnia rodzaje urządzeń transportu bliskiego z podziałem na: * urządzenia dźwignicowe * urządzenia transportu poziomego	Test teoretyczny
	Definiuje udźwig i grupę natężenia pracy, wykresy, diagramy udźwignów	Test teoretyczny
	Definiuje pojęcia stateczności urządzenia	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje wiedzę z zakresu ładunkoznastwa	Rozróżnia jednostki ładunkowe (pojemniki, palety, kontenery, pakiety)	Test teoretyczny
	Ocenia przemieszczanie jednostek ładunkowych	Test teoretyczny
	Charakteryzuje i planuje składowanie oraz układanie: - objaśnia zagospodarowanie przestrzeni magazynowych, - charakteryzuje wady i zalety paletyzacji, - uzasadnia dobór wózka jezdniowego do określonych prac, - kontroluje udźwig, nośność, siłę udźwigu, stabilność, stateczność. - Rozróżnia znaki bezpieczeństwa, ostrzegawcze, sygnały itd. - Rozróżnia sposoby określania masy ładunku	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Charakteryzuje wiadomości z zakresu BHP	Organizuje proces pracy: - Omawia instrukcje stanowiskowe, - Współpracuje z innymi uczestnikami procesu pracy, - Współpracuje z innymi operatorami urządzeń transportu bliskiego, - Współpracuje z pomocnikami (hakowymi), - Definiuje podstawowe cechy ergonomii stanowiska pracy, - Zapobiega ryzyku zawodowemu. Organizuje BHP przy użytkowaniu wózków: - wymienia środki ochrony zbiorowej i indywidualnej, - Definiuje środki ochrony indywidualnej i zagrożenia wynikające z pracy operatora, - Planuje ewakuację ze stanowiska pracy w przypadku wystąpienia zagrożenia, - Organizuje transport ładunków przez otwory technologiczne, transport ludzi w koszu, transport materiałów w pobliżu linii przesyłowych, - Nadzoruje pracę urządzeń w warunkach kolizyjnych. - Definiuje zasady postępowania w trakcie pożaru. - Rozróżnia czynności zakazane podczas pracy wózkiem	Test teoretyczny Obserwacja w warunkach rzeczywistych Test teoretyczny Test teoretyczny
	BHP podczas eksploatacji urządzeń zasilanych gazem (LPG, CNG): - rozróżnia budowę instalacji, - zagrożenia wynikające z eksploatacji urządzeń zasilanych gazem, - Definiuje zasady postępowania w razie stwierdzenia rozszczelnienia instalacji gazowej. - Rozróżnia oznakowanie urządzeń i zbiorników	Test teoretyczny
	Definiuje awarie, niebezpieczne uszkodzenia i nieszczęśliwe wypadki: - Zdarzenia spowodowane przyczynami eksploatacyjnymi. - Zdarzenia spowodowane przyczynami technicznymi. - Definiuje procedury postępowania.	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
	Definiuje służby BHP ich rolę i zadania: - Tworzy bezpieczne i higieniczne warunki pracy. - Definiuje odpowiedzialność pracodawcy, służb BHP za bezpieczeństwo pracy w zakładzie. - Definiuje odpowiedzialność pracownika za przestrzeganie i kształtowanie bezpiecznych warunków pracy	Test teoretyczny
	Zapoznany jest z pierwszą pomocą przedmedyczną: - Omawia możliwe wypadki i urazy zaistniałe podczas eksploatacji wózków jezdniowych. - Definiuje obowiązki operatora po zaistnieniu wypadku, - Ocenia omdlenia, porażenia, rany, krwotoki i planuje postępowanie, - opisuje sztuczne oddychanie i masaż serca	Test teoretyczny
Obsługuje wózki jezdniowe podnośnikowe	- wykonuje obsługę codzienną wózka związaną z kontrolą stanu technicznego wózka - bezpiecznie uruchamia i eksploatuje wózek - ocenia miejsce wykonywania pracy pod kątem potencjalnych zagrożeń (inne pracujące urządzenia, osoby, linie energetyczne, elementy kolizyjne, teren, podłoże itp.) - transportuje i składa ładunki, ocenia odległość, dobiera odpowiednią prędkość jazdy - monitoruje dokładność wykonywanych prac - koordynuje posiadaną wiedzę teoretyczną z praktycznym wykonywaniem czynności i podzielnością uwagi	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Urząd Dozoru Technicznego

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Zaświadczenie Kwalifikacyjne do obsługi urządzeń transportu bliskiego

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Urząd Dozoru Technicznego
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Urząd Dozoru Technicznego
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

L p .	Tematy zajęć edukacyjnych	Liczb a godzi n dydak tyczn ych
1 .	Wiadomości o dozorze technicznym (Działalność Urzędu Dozoru Technicznego, Ustawa o dozorze technicznym, Badanie techniczne, Eksploatacja urządzeń, Rodzaje urządzeń transportu bliskiego podlegające dozorowi technicznemu, Wymagania kwalifikacyjne dla osób obsługujących urządzenia transportu bliskiego podlegających dozorowi technicznemu)	2
2 .	Ogólne wiadomości o urządzeniach transportu bliskiego (Rodzaje urządzeń transportu bliskiego- Urządzenia dźwignicowe, Urządzenia transportu poziomego; Udźwig i grupa natężenia pracy, wykresy, diagramy udźwigów; Pojęcie stateczności urządzenia)	3
3 .	Typy stosowanych wózków jezdniowych (Podział wózków, Typy wózków, Rodzaje, Odmiany, Podstawowe definicje)	1

4	Budowa wózków jezdniowych podnośnikowych w tym specjalizowanych (Zespoły i podzespoły wózków: Budowa podwozi i ram, Osie, Budowa nadwozi, Mechanizmy służące do manipulowania ładunkiem (podnoszenia, pochyłu masztu), Układy przeniesienia napędu, Układy kierownicze, Układy hamulcowe, Układy hydrauliczne, Osprzęt dodatkowy. Wyposażenie elektryczne: Sterowanie, Urządzenia wskaźnikowe, Urządzenia sygnalizacyjne (optyczne, dźwiękowe), Instalacje zasilające, Stosowane silniki, Łączniki bezpieczeństwa, Łączniki manipulacyjne, Przekazniki i styczniki, Zabezpieczenie elektryczne - łączniki i wyłączniki bezpieczeństwa, Ograniczniki obciążenia, Baterie akumulatorów, Stacyjki- rodzaje, zastosowanie, Urządzenia zabezpieczające stosowane w wózkach jezdniowych(mechaniczne, elektryczne, hydrauliczne), Wyposażenie hydrauliczne- pompy siłowniki, silniki, zawory, rozdzielacze, przewody)	8
5	Czynności operatora przed rozpoczęciem pracy i po zakończeniu pracy (Obowiązki operatora Przed pracą: Kontrola układu kierowniczego, Kontrola układu hamulcowego, Kontrola układu napędowego, Kontrola wskaźników, Kontrola układu manewrowego wraz z osprzętem (mechanizm podnoszenia, maszt, prowadnice zewnętrzne i wewnętrzne płyta czołowa, zęby widel, łańcuchy, mechanizm pochylenia masztu, osprzęt dodatkowy), Kontrola poziomu płynów eksploatacyjnych, Kontrola stanu naładowania baterii akumulatorów, Kontrola ogumienia, Kontrola zamocowania kół, Uzupełnienie paliwa, Czynności związane z dokumentacją wózka, Oględziny zewnętrzne i kontrola szczelności układów ciśnieniowych, Kontrola elementów bezpieczeństwa. Po zakończeniu pracy: Odstawienie wózka w wyznaczone miejsce parkowania, Ustawienie osprzętu roboczego w pozycję „parkuj”, Zakręcenie butli gazowej i „ wypalenie" gazu z instalacji, Zabezpieczenie wózka przed samoczynnym przemieszczeniem, Zabezpieczenie wózka przed nieupoważnionym użyciem, Oczyszczenie wózka z zanieczyszczeń, Oględziny wzrokowe stanu technicznego wózka do transportu, ładowania akumulatora rozruchowego i baterii trakcyjnych, Wpisy do książki wózka)	1
6	Czynności operatora w czasie pracy wózkami (Prawidłowe obciążanie wózka, rozłożenie ładunku, transport i manewry z ładunkami o nietypowych gabarytach Praca mechanizmem podnoszenia, pochylenia masztu, załadunek, wyładunek, transport, wykorzystanie osprzętu dodatkowego Jazda wózkiem w zależności od: Wielkości, masy i rodzaju ładunku, Stanu nawierzchni drogi, Nachylenia, Warunków pogodowych, Praca w pomieszczeniach zamkniętych Składowanie materiałów, Bezpieczne hamowanie i manewrowanie, Praca wózkiem na podjazdach, rampach itp. Transport towarów niebezpiecznych, Obserwacja wskaźników)	1
7	Wiadomości w zakresie ładunkoznawstwa (Jednostki ładunkowe (pojemniki, palety, kontenery, pakiety), Przemieszczanie jednostek ładunkowych, Składowanie i układanie Zagospodarowanie przestrzeni magazynowej, Paletyzacja - wady i zalety, Dobór wózka jezdniowego do określonych prac, Udźwig, nośność, siła uciągu, Stabilność, stateczność; Znaki bezpieczeństwa, ostrzegawcze, sygnały itd. Sposoby określania masy ładunku)	1

Wiadomości z zakresu BHP (Organizacja procesu pracy Instruktaż wstępny; Omówienie instrukcji stanowiskowych; Współpraca z innymi uczestnikami procesu pracy; Współpraca z innymi operatorami urządzeń transportu bliskiego; Współpraca z pomocnikami (hakowymi); Podstawowe cechy ergonomii stanowiska pracy; zapobieganie ryzyku zawodowemu; BHP przy użytkowaniu wózków Ochrona zbiorowa i indywidualna; Wymagane środki ochrony indywidualnej; Zagrożenia wynikające z pracy wózkami jezdniowymi; Ewakuacja operatora w przypadku awarii wózka jezdniowego specjalizowanego z operatorem podnoszonym wraz z ładunkiem; Transport ładunków przez otwory technologiczne; Transport ludzi w koszu; Transport materiałów w pobliżu linii przesyłowych (energetycznych itp.); Praca urządzeń w warunkach kolizyjnych; Pożar- zasady postępowania; Czynności zakazane podczas pracy wózkami 8 BHP podczas eksploatacji urządzeń zasilanych gazem (LPG, CNG); Budowa instalacji; Zagrożenia wynikające z eksploatacji urządzeń zasilanych gazem; Zasady postępowania w razie stwierdzenia rozszczelnienia instalacji gazowej; Oznakowanie urządzeń i zbiorników zawierających gazy techniczne. Awarie, niebezpieczne uszkodzenia i nieszczęśliwe wypadki: Zdarzenia spowodowane przyczynami eksploatacyjnymi; Zdarzenia spowodowane przyczynami technicznymi; Procedura postępowania; Służby BHP, rola i zadania: Tworzenie bezpiecznych i higienicznych warunków pracy; Odpowiedzialność pracodawcy i służb BHP za bezpieczeństwo pracy w zakładzie; Odpowiedzialność pracownika za przestrzeganie i kształtowanie bezpiecznych warunków pracy Pierwsza pomoc przedmedyczna: Omówienie zaistniałych wypadków i urazów zaistniałych podczas eksploatacji wózków jezdniowych; Obowiązki operatora po zaistnieniu wypadku; Omdlenia, porażenia, rany, krwotoki; Sztuczne oddychanie i masaż serca)	Wiadomości z zakresu BHP (Organizacja procesu pracy Instruktaż wstępny; Omówienie instrukcji stanowiskowych; Współpraca z innymi uczestnikami procesu pracy; Współpraca z innymi operatorami urządzeń transportu bliskiego; Współpraca z pomocnikami (hakowymi); Podstawowe cechy ergonomii stanowiska pracy; zapobieganie ryzyku zawodowemu; BHP przy użytkowaniu wózków Ochrona zbiorowa i indywidualna; Wymagane środki ochrony indywidualnej; Zagrożenia wynikające z pracy wózkami jezdniowymi; Ewakuacja operatora w przypadku awarii wózka jezdniowego specjalizowanego z operatorem podnoszonym wraz z ładunkiem; Transport ładunków przez otwory technologiczne; Transport ludzi w koszu; Transport materiałów w pobliżu linii przesyłowych (energetycznych itp.); Praca urządzeń w warunkach kolizyjnych; Pożar- zasady postępowania; Czynności zakazane podczas pracy wózkami 8 BHP podczas eksploatacji urządzeń zasilanych gazem (LPG, CNG); Budowa instalacji; Zagrożenia wynikające z eksploatacji urządzeń zasilanych gazem; Zasady postępowania w razie stwierdzenia rozszczelnienia instalacji gazowej; Oznakowanie urządzeń i zbiorników zawierających gazy techniczne. Awarie, niebezpieczne uszkodzenia i nieszczęśliwe wypadki: Zdarzenia spowodowane przyczynami eksploatacyjnymi; Zdarzenia spowodowane przyczynami technicznymi; Procedura postępowania; Służby BHP, rola i zadania: Tworzenie bezpiecznych i higienicznych warunków pracy; Odpowiedzialność pracodawcy i służb BHP za bezpieczeństwo pracy w zakładzie; Odpowiedzialność pracownika za przestrzeganie i kształtowanie bezpiecznych warunków pracy Pierwsza pomoc przedmedyczna: Omówienie zaistniałych wypadków i urazów zaistniałych podczas eksploatacji wózków jezdniowych; Obowiązki operatora po zaistnieniu wypadku; Omdlenia, porażenia, rany, krwotoki; Sztuczne oddychanie i masaż serca)	11
Zajęcia praktyczne (Budowa wózków: Mechanizmy oraz ich budowa i działanie; Urządzenia zabezpieczające stosowane w wózkach jezdniowych, kontrola oraz praca urządzeniami hydraulicznymi i elektrycznymi; Wyposażenia elektryczne, hydrauliczne i pneumatyczne znajdujące się na wyposażeniu wózków jezdniowych; Czynności przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy. Obsługa codzienna przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy, sterowanie mechanizmami urządzeń ogólnego przeznaczenia i specjalnych, sprawdzanie działania urządzeń zabezpieczających, hamulców itp. Zapoznanie się z dokumentacją techniczno- ruchową oraz zakładową instrukcją BHP; Oględziny wózka i wzrokowa ocena jego stanu technicznego; Sprawdzenie systemów sterowania i zabezpieczeń wózka oraz hamulców; Zapoznanie się z miejscem wykonania pracy, otoczeniem wokół stanowiska pracy; 8 Analiza warunków pogodowych; Sterowanie ruchami roboczymi: Praca urządzeniami sterującymi (ćwiczenia); Wykonywanie pojedynczych ruchów poszczególnymi przełącznikami/ dźwigniami; Łączenie kilku ruchów roboczych; Transport i składowanie ładunków; Ćwiczenia w ocenie odległości, ćwiczenie w zakresie dokładności wykonywanych prac; Ćwiczenia w odbieraniu odpowiedniej prędkości; Współpraca z pomocnikami; Wymiana butli gazowych w wózkach jezdniowych- ćwiczenia: Usunięcie (wypalenie) pozostałości gazu z układu instalacji gazowej; Odłączenie wyposażenia elektrycznego wózka; Wizualna ocena stanu technicznego uchwytu butli w wózku; Ocena połączenia gwintowego w króćcu przewodu przyłączeniowego; Ocena połączenia gwintowego króćca zaworu butli; Ocena stanu i ewentualna wymiana uszczelki w króćcu butli gazowej; Połączenie i rozłączenie butli do instalacji gazowej wózka; Zasady postępowania w razie stwierdzenia uszkodzenia instalacji gazowej wózka; Zasady postępowania w razie stwierdzenia uszkodzenia elementów butli; Wymagania dotyczące narzędzi przeznaczonych do prac związanych z wymianą butli)	(Budowa wózków: Mechanizmy oraz ich budowa i działanie; Urządzenia zabezpieczające stosowane w wózkach jezdniowych, kontrola oraz praca urządzeniami hydraulicznymi i elektrycznymi; Wyposażenia elektryczne, hydrauliczne i pneumatyczne znajdujące się na wyposażeniu wózków jezdniowych; Czynności przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy. Obsługa codzienna przed przystąpieniem do pracy, w czasie pracy i po zakończeniu pracy, sterowanie mechanizmami urządzeń ogólnego przeznaczenia i specjalnych, sprawdzanie działania urządzeń zabezpieczających, hamulców itp. Zapoznanie się z dokumentacją techniczno- ruchową oraz zakładową instrukcją BHP; Oględziny wózka i wzrokowa ocena jego stanu technicznego; Sprawdzenie systemów sterowania i zabezpieczeń wózka oraz hamulców; Zapoznanie się z miejscem wykonania pracy, otoczeniem wokół stanowiska pracy; 8 Analiza warunków pogodowych; Sterowanie ruchami roboczymi: Praca urządzeniami sterującymi (ćwiczenia); Wykonywanie pojedynczych ruchów poszczególnymi przełącznikami/ dźwigniami; Łączenie kilku ruchów roboczych; Transport i składowanie ładunków; Ćwiczenia w ocenie odległości, ćwiczenie w zakresie dokładności wykonywanych prac; Ćwiczenia w odbieraniu odpowiedniej prędkości; Współpraca z pomocnikami; Wymiana butli gazowych w wózkach jezdniowych- ćwiczenia: Usunięcie (wypalenie) pozostałości gazu z układu instalacji gazowej; Odłączenie wyposażenia elektrycznego wózka; Wizualna ocena stanu technicznego uchwytu butli w wózku; Ocena połączenia gwintowego w króćcu przewodu przyłączeniowego; Ocena połączenia gwintowego króćca zaworu butli; Ocena stanu i ewentualna wymiana uszczelki w króćcu butli gazowej; Połączenie i rozłączenie butli do instalacji gazowej wózka; Zasady postępowania w razie stwierdzenia uszkodzenia instalacji gazowej wózka; Zasady postępowania w razie stwierdzenia uszkodzenia elementów butli; Wymagania dotyczące narzędzi przeznaczonych do prac związanych z wymianą butli)	10
9 Egzamin UDT: Proces walidacji		2

Razem łączny wymiar godzin lekcyjnych szkolenia (suma wymiaru godzin cz. teoretycznej i cz. praktycznej) 1 godzina zajęć = 45minut (przerwy między zajęciami ustalane z instruktorem)

40

Szkolenie adresowane jest do osób chcących uzyskać kwalifikacje operatora wózków jezdniowych podnośnikowych z mechanicznym napędem podnoszenia z wysięgnikiem oraz wózków z osobą obsługującą podnoszoną wraz z ładunkiem (wózki specjalizowane), bez względu na posiadane doświadczenie zawodowe.

Zajęcia teoretyczne realizowane są grupowo dla wszystkich uczestników, natomiast zajęcia praktyczne ustalane są indywidualnie z instruktorem. Podczas zajęć wykładowca rozmawia z uczestnikiem i stara się określić nabytą przez niego wiedzę tak aby określić efekty nauczania.

(1 godz. dydaktyczna =45 min , po każdych 2 lub 3 jednostkach lekcyjnych 15 min przerwy). Egzamin - **2** godz. zegarowe

Egzamin realizowany jest w godzinach zegarowych. Przeprowadzony będzie przez Komisję Kwalifikacyjną Urzędu Dozoru Technicznego w terminie do 30 dni roboczych od dnia złożenia wniosku w UDT. Data i Godzina może ulec zmianie wyłącznie z przyczyn niezależnych od ZAWODOWY. Organizator kursu nie bierze odpowiedzialności za zmianę godziny egzaminu inicjowaną przez UDT. O ew. zmianie zostanie powiadomiony operator.

Wymagania wstępne dla uczestników szkolenia:

- ukończone 18 lat,
- ukończona minimum szkoła podstawowa.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 800,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	45,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	45,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	268,33 PLN

W tym koszt walidacji netto	268,33 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	268,33 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	268,33 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Dawid Wolnik

Instruktor-wykładowca posiadający ponad 14 lat doświadczenia w prowadzeniu szkoleń dla operatorów wózków jezdniowych podnośnikowych obu kategorii.

Posiada wykształcenie wyższe tytuł magistra - specjalność: Zarządzanie w jednostkach ochrony zdrowia.

Wieloletnie doświadczenie w pracy na stanowisku Ratownik medyczny, kierowca pojazdu uprzywilejowanego.

Posiada:

- uprawnienia do obsługi wózków jezdniowych podnośnikowych obu kategorii
- ukończony kurs pedagogiczny praktycznej nauki zawodu
- ukończone seminarium metodyki nauczania przedmiotów teoretycznych oraz prowadzenia nauki jazdy na wózkach jezdniowych z napędem silnikowym



2 z 2

Konrad Wiewiórski

Właściciel firmy posiadający ponad 14 lat doświadczenia w prowadzeniu szkoleń dla operatorów wózków jezdniowych podnośnikowych obu kategorii.

Posiada:

- uprawnienia do obsługi wózków jezdniowych podnośnikowych obu kategorii
- ukończony kurs pedagogiczny praktycznej nauki zawodu
- ukończone seminarium metodyki nauczania przedmiotów teoretycznych oraz prowadzenia nauki jazdy na wózkach jezdniowych z napędem silnikowym
- ukończone seminarium dla przewodniczącego wewnętrznej komisji egzaminacyjnej zorganizowanego przez Ośrodek Doskonalenia Kadr w Mysłowicach

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnik otrzymuje opracowany przez instruktorów: "Poradnik dla operatorów wózków jezdniowych podnośnikowych: oraz poradnik "Wózki jezdniowe podnośnikowe specjalizowane ze zmiennym wysięgiem - ładowarka teleskopowa"

Uczestnik otrzymuje również zestaw biurowy: teczka, zeszyt oraz długopis.

Dla uczestnika udostępniana jest również baza pytań egzaminacyjnych do nauki wraz z odpowiedziami, pliki dokumentów przygotowane w formacie PDF.

Warunki uczestnictwa

Dla uczestników projektu MP i/lub NSE warunkiem uczestnictwa jest również przystąpienie do usługi egzaminacyjnej.

Uczestnikiem kursu może zostać osoba spełniająca poniższe warunki:

1. Posiada wykształcenie, co najmniej podstawowe.
2. Ukończone 18 lat.
3. Posiadanie zdolności do wykonywania zawodu operator wózków jezdniowych, potwierdzoną odpowiednim zaświadczeniem lekarskim.

Informacje dodatkowe

Podana liczba godzin usługi jest liczbą godzin dydaktycznych. Liczba godzin zegarowych usługi to 32 h uwzględniająca przerwy w zajęciach.

Egzamin wymagany koszt jest wliczony w koszt usługi.

Egzamin realizowany przez Komisję Urzędu Dozoru Technicznego w terminie do 30 dni roboczych od dnia złożenia wniosku w UDT. Data i Godzina może ulec zmianie z przyczyn niezależnych od ZAWODOWY. ZAWODOWY nie bierze odpowiedzialności za zmianę godziny egzaminu inicjowaną przez UDT. O ew. zmianie zostanie powiadomiony operator.

Termin uzyskania zaświadczenia kwalifikacyjnego to ok. 2-3 tygodnie po egzaminie.

Część praktyczna jest ustalana indywidualnie z Uczestnikiem usługi i odbędzie się od 20.02.2025 - 21.02.2025r.

Usługa skierowana jest do Uczestników Projektów MP i/lub NSE.

Zawarto umowę z WUP Kraków na rozliczanie Usług z wykorzystaniem elektronicznych bonów szkoleniowych w ramach projektu MP i/lub NSE.

Adres

ul. Ignacego Mościckiego 27 F
33-100 Tarnów
woj. małopolskie

Zajęcia teoretyczno-praktyczne Tarnów, ul. Mościckiego 27 F, zajęcia realizowane w dniach:

zajęcia praktyczne Tarnów, ul. Pszenna 3 (wjazd od ul. Spacerowej), zajęcia realizowane w dniach:

Egzamin przeprowadzany przez Komisję Kwalifikacyjną Urzędu Dozoru Technicznego będzie realizowany:

część teoretyczna: Tarnów, ul. Mościckiego 27 F,

część praktyczna: Tarnów, ul. Pszenna 3 (wjazd od ul. Spacerowej)

Kontakt



Konrad Wiewiórski

E-mail tarnow.zawodowy@op.pl

Telefon (+48) 517 172 253