



## Szkolenie Malarz konstrukcji stalowych i wyrobów metalowych

Numer usługi 2025/04/24/115939/2706417

5 000,00 PLN brutto

5 000,00 PLN netto

89,29 PLN brutto/h

89,29 PLN netto/h

SYNERGIS BDT  
SPÓŁKA Z  
OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚ  
CIĄ



📍 Radzionków / stacjonarna  
👤 Usługa o charakterze zawodowym  
🕒 56 h  
📅 12.05.2025 do 18.05.2025

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Pozostałe techniczne
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Program szkoleniowy "Szkolenie Malarz konstrukcji stalowych i wyrobów metalowych" jest dedykowane osobom, które chcą przekształcić się zawodowo bądź poszerzać swoją dotychczasową wiedzę i kwalifikacje.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	5
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	10
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	11-05-2025
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	56
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje uczestnika do organizowania i przeprowadzania procesu lakierowania przemysłowego na projektach antykorozyjnych tj. oceniania stanu powierzchni, która ma zostać lakierowana, dobierania odpowiedniej

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>obsługuje oczyszczarkę strumieniowościerną- sprężarkę</p> <p>- posługuje się narzędziami ręcznymi do czyszczenia powierzchni</p>	<p>-Obsługa oczyszczarki strumieniowościernej-sprężarki: Kryterium werykacji: Uczestnik prawidłowo uruchamia, obsługuje i wyłącza oczyszczarkę zgodnie z zasadami bezpieczeństwa. Werykacja: Obserwacja praktycznej demonstracji obsługi oraz ocena uczestnika podczas symulowanych zadań.</p>	<p>Test teoretyczny</p>
	<p>Posługiwanie się narzędziami ręcznymi do czyszczenia powierzchni: Kryterium werykacji: Uczestnik skutecznie stosuje różne narzędzia ręczne do czyszczenia powierzchni. Werykacja: Praktyczne zadania, w których uczestnik używa narzędzi do czyszczenia z różnym stopniem skomplikowania.</p>	<p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p> <p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>- kontroluje i ocenia warunki klimatyczne zezwalające na prace antykorozyjne</p>	<p>Kontrola i ocena warunków klimatycznych zezwalających na prace antykorozyjne: Kryterium werykacji: Uczestnik potra samodzielnie ocenić warunki atmosferyczne i zidentyfikować, czy są odpowiednie do prac antykorozyjnych. Werykacja: Testy teoretyczne, ocena warunków atmosferycznych podczas ćwiczeń praktycznych.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>- charakteryzuje rodzaje oraz mechanizmy korozji</p>	<p>Charakteryzacja rodzajów oraz mechanizmów korozji: Kryterium werykacji: Uczestnik poprawnie identyfikuje i opisuje różne rodzaje korozji oraz zna ich mechanizmy. Werykacja: Testy pisemne, prezentacje ustne, rozpoznawanie korozji podczas praktycznych ćwiczeń.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>
<p>- przeprowadza samodzielnie proces czyszczenia powierzchni oraz nakładania powłok malarskich</p>	<p>Przeprowadzenie samodzielnego procesu czyszczenia powierzchni oraz nakładania powłok malarskich: Kryterium werykacji: Uczestnik skutecznie i zgodnie z zasadami wykonuje proces czyszczenia i malowania powierzchni. Werykacja: Ocena wydajności podczas praktycznych zadań, sprawdzenie jakości wykonania prac.</p>	<p>Test teoretyczny</p> <p>Obserwacja w warunkach rzeczywistych</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
ocenia stopień czystości powierzchni	Ocena stopnia czystości powierzchni: Kryterium werykacji: Uczestnik skutecznie ocenia stopień czystości powierzchni zgodnie z przyjętymi standardami. Werykacja: Porównanie oceny uczestnika z profesjonalnymi standardami czystości powierzchni.	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych
pracuje zarówno samodzielnie jak i w grupie	Praca zarówno samodzielnie, jak i w grupie: Kryterium werykacji: Uczestnik efektywnie współpracuje z innymi oraz potra pracować samodzielnie. Werykacja: Obserwacje podczas działań grupowych i indywidualnych, ocena umiejętności komunikacyjnych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
- rozróżnia zabrudzenia powierzchni	Rozróżnianie zabrudzeń i wad powierzchni: Kryterium werykacji: Uczestnik dokładnie identyfikuje różnice między zabrudzeniami a wadami powierzchni. Werykacja: Testy wizualne, ocena podczas praktycznych zadań, rozpoznawanie różnic w materiałach szkoleniowych.	Test teoretyczny  Obserwacja w warunkach rzeczywistych
kontroluje powłoki malarskie (mierzenie grubości powłoki mokrej i suchej, kontrola przyczepności, ocena wizualna powłoki)	Kryterium Werykacji: Uczestnik procentnie kontroluje powierzchnie przed malowaniem, włączając w to sprawdzenie obecności zanieczyszczeń jonowych, zatłuszczeń, zapyleń oraz ogólnych warunków klimatycznych. Metody Walidacji: Test praktyczny, ocena podczas symulacji.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Ocena zabezpieczenie dla zdrowia swojego i innych	Kryterium Werykacji: Uczestnik skutecznie kontroluje i ocenia stanowisko pracy zarówno indywidualnie, jak i w grupie. Metody Walidacji: Obserwacja podczas symulacji, feedback od współpracowników.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Certyfikat jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie

**Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/ sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?**

- GT. Motors Piotr Pietrasik
- Building Services Firma Budowlano- Remontowo-Wykończeniowa Piotr Styrna
- AP Rafał Gonsior
- Altrans Alicja Pławecka
- Bartłomiej Krawczyk Przedsiębiorstwo Wielobranżowe

## Informacje

<b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b>	Synergis BDT Sp. z o.o.
<b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b>	Tak
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b>	Synergis BDT Sp. z o.o.
<b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>	Tak

## Usługa o charakterze zawodowym

<b>Kształcenie KKZ</b>	M.28. - Wykonywanie prac lakierniczych
------------------------	--

## Program

Szkolenie zapewnia uczestnikom kompleksową wiedzę i umiejętności niezbędne do wykonywania zawodu lakiernika przemysłowego w profesjonalny i efektywny sposób. Po ukończeniu programu, absolwenci będą przygotowani do pracy w m.in lakierniach, platnornach onshore, ofshore czy rafineriach.

Zajęcia odbywają się stacjonarnie

Zakres tematyczny szkolenia obejmuje naukę prac przygotowawczych niezbędnych do przeprowadzenia lakierowania oraz proces lakierowania.

Zajęcia są prowadzone w godzinach dydaktycznych po każdej godzinie 15 min przerwy

L p.	TEMAT	MODUŁ	zajęcia	
			teoretyczne	ćwiczenia / zajęcia praktyczne

1	Teoria - Klasyfikacja środowisk korozyjnych zgodnie z ISO 12944-2:2017	- Obiekty wymagające zabezpieczenia antykorozyjnego	2h	
		- Elementy wymagające zabezpieczenia antykorozyjnego	2h	
		- Estetyka pracy malarza - piaskarza	2h	
			2h	
		- Podejście ekonomiczne		
	- Zagrożenia w pracy malarza-piaskarza( BHP)			
	- Mechanizm korozji			
	- Rodzaje i stopnie korozji			
2	Rodzaje farb i powłok ochronnych, szczegółowe omówienie składu farb przemysłowych	- Ochrona katodowa	2h	
		- Ochrona barierowa- powłoki	1h	
			2h	
		- Ochrona anodowa	2h	
		-Podział farb ze względu na typ żywicy		
	- Podstawowe składniki farb			
	- Pigmenty			
	- Rozpuszczalniki			
	- Rodzaje farb			
3	Egzamin teoretyczny		1h	
4	Poprawne przygotowanie farb		8h	
	2k			

5	Ocena jakości powłok malarskich: pomiar grubości warstwy, pomiar grubości powłoki suchej	- Ocena wizualna, mierzenie grubości mokrej i suchej powłoki, test przyczepności	8h
6	Ocena jakości powłok malarskich: badanie utwardzenia farb etylokrzemianowych, przyczepności oraz badanie ciągłości farb	- Kontrola powierzchni przygotowanej do malowania. Po oczyszczaniu należy kontrolować stopień czystości, zanieczyszczenia jonowe, zatłuszczenia oraz zapylenia.	8h
7	Rodzaje korozji i sposoby zapobiegania oraz zabezpieczeń antykorozyjnych (ochrona barierowa, katadowa, inhibitorowa) Wprowadzenie do Standardu Norsok M-501 Procedury i wymagania standardu	- Ochrona katodowa - Ochrona barierowa- powłoki  - Ochrona anodowa - Podział farb ze względu na typ żywicy  - Podstawowe składniki farb  - Pigmenty - Rozpuszczalniki - Rodzaje farb	2h 2h 2h 2h
8	Aplikacja natryskiem hydrodynamicznym, pędzlem, wałkiem, natryskiem pneumatycznym, natryskiem wielokomponentowym	- Rodzaje aplikacji systemów antykorozyjnych  - Przygotowanie do malowania  - Metody aplikacji farb w tym natrysk hydrodynamiczny  - Kolejność prac - Dobór odpowiednich akcesoriów do malowania przemysłowego	3h 2h

9	Egzamin praktyczny i praca końcowa	- Praca końcowa i egzamin praktyczny stanowią integralną część szkolenia. Ich celem jest potwierdzenie i ocena zdobytych umiejętności uczestników oraz zapewnienie, że są oni przygotowani do wykonywania zawodu lakiernika przemysłowego na odpowiednim poziomie jakościowym.	3h
---	------------------------------------	--	----

#### Sposób organizacji zajęć teoretycznych:

Szkolenia teoretyczne odbywają się w odpowiednio wyposażonej sali szkoleniowej o pow. 25m2 (ilość uczestników – max. 10), prowadzony jest wykład na podstawie prezentacji multimedialnej, podczas której Inspektor przedstawia i tłumaczy kolejno każdy slajd oraz odpowiada na pytania uczestników.

#### Sposób organizacji zajęć praktycznych :

Zajęcia praktyczne odbywają się w formie pracy indywidualnej oraz grupowej. Uczestnicy pracują przy specjalnie przygotowanych panelach szkoleniowych, przy których uczą się technik poprawnego przygotowania podłoża oraz naniesienia powłok malarskich. Baza lokalowa, w której odbywać będą się zajęcia praktyczne zawiera oddzielne stanowisko do nauki dla każdej z osób. Stanowisko do nauki praktycznej jest wyposażone w niezbędne sprzęty i narzędzia tj.: pompa malarska, pistolety malarskie, kompresor, oczyszczarka strumieniowo- ścierna, farby, pędzle, wałki. Uczestnik otrzymuje atrykuły BHP: maski, kombinezon, okulary , filtry, rękawice,

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

## Cennik

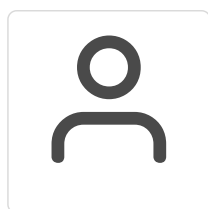
### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN

<b>Koszt osobogodziny brutto</b>	89,29 PLN
<b>Koszt osobogodziny netto</b>	89,29 PLN
<b>W tym koszt walidacji brutto</b>	500,00 PLN
<b>W tym koszt walidacji netto</b>	500,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania brutto</b>	200,00 PLN
<b>W tym koszt certyfikowania netto</b>	200,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### Dawid Neclaw

Inspektor zajęć teoretycznych . Politechnika Śląska w Gliwicach- kierunek mechanika i budowa maszyn, specjalizacja inżynieria materiałowa. 13 lat doświadczenia jako konsultant techniczny w zakresie antykorozyji oraz Inspektor Nadzoru.



2 z 2

### Jarosław Mateja

Wykształcenie średnie ,Technik o specjalności budownictwa, inspektor nadzoru, 25 lat doświadczenia jako inspektor nadzoru na projektach antykorozyjnych w tym PPOŻ . Jarosław Mateja posiada certyfikat Norsok M-501. Firma posiada Akredytacje Chartek Qualified Applicator z Akzo Nobel . Doświadczenie w przeprowadzeniu szkoleń Przygotowawczy Chartek 7 i Chartek 7 - 13 szkoleń w ostatnich 4 latach, oraz Malarza konstrukcji stalowych na projektach offshore 33 szkoleń

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

cena zawiera:

- uczestnictwo w szkoleniu,
- materiały szkoleniowe ( notes, długopis, katalogi, materiały BHP niezbędne podczas zajęć praktycznych)

### Warunki uczestnictwa

- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do odbycia kursu.



## Informacje dodatkowe

Możliwość zastosowania zwolnienia z podatku VAT dla Uczestników, których poziom dofinansowania wynosi co najmniej 70% (na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983)

## Adres

ul. Zofii Nałkowskiej 36

41-922 Radzionków

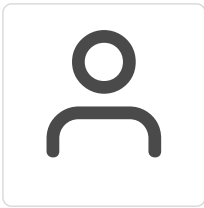
woj. śląskie

41-922 Radzionków ul. Zofii Nałkowskiej 36

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- darmowy parking, ogrzewanie, nawiew

## Kontakt



**Laura Bodnar**

**E-mail** [laura.bodnar@renowacje.org](mailto:laura.bodnar@renowacje.org)

**Telefon** (+48) 605 381 513