



INTEX Spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością



KURS ZAAWANSOWANY S7 programowanie, diagnostyka konfiguracja i parametryzacja sterownika SIEMENS SIMATIC S7-300/400

Numer usługi 2025/04/22/5899/2701615

📍 Gliwice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 35 h

📅 27.10.2025 do 31.10.2025

3 444,00 PLN brutto

2 800,00 PLN netto

98,40 PLN brutto/h

80,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Automatyka i robotyka
Identyfikator projektu	Kierunek - Rozwój
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie dedykowane jest dla pracowników służb utrzymania ruchu, elektryków, mechaników, automatyków, pracowników produkcyjnych oraz wszystkich tych, którzy chcą podnieść swoje kompetencje zawodowe.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	12
Data zakończenia rekrutacji	20-10-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	35
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Obsłuży, zaprogramuje oraz zdiagnozuje sterownik SIEMENS SIMATIC S7-300/400 z wykorzystaniem pakietu STEP7 w wersji 5.x.

Rozwinie swoje umiejętności w zakresie diagnostyki sterownika oraz rozbudowanego programu sterowania zapisanego w STL

Pozna zasady wykorzystania bloków danych (DB)

Pozna we/wy analogowych zarówno w zakresie okablowania, diagnostyki jak i wykorzystania z poziomu programu sterowania

Będzie potrafił w pełni samodzielnie obsłużyć najpopularniejsze na rynku sterowniki PLC

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Znaczenie dostępnych w CPU parametrów oraz ich zastosowanie Przeznaczenie bloków danych, zasady adresacji komórek w bloku danych	Samodzielność w realizacji zadań praktycznych Zaangażowanie i aktywny udział w szkoleniu Współpraca z Trenerem	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Konwersja pomiędzy różnymi typami danych Zasada przetwarzania sygnału analogowego przez moduły wejściowe oraz wyjściowe Parametryzacja modułów analogowych pod kątem pomiaru napięcia, prądu oraz temperatury	Samodzielność w realizacji zadań praktycznych Zaangażowanie i aktywny udział w szkoleniu Współpraca z Trenerem	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Różnice pomiędzy funkcją (FC) oraz blokiem funkcyjnym (FB) Zasady sprawnego poruszania się w złożonych programach sterowania dla PLC Tryby pracy CPU: STOP-RUN oraz Rozruch, bloki organizacyjne związane z rozruchem CPU Dostępne wskaźniki, zasady adresowania pośredniego oraz zakres zastosowania	Samodzielność w realizacji zadań praktycznych Zaangażowanie i aktywny udział w szkoleniu Współpraca z Trenerem	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Tak

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Tak

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Tak

Program

Parametryzacja jednostki centralnej oraz modułów sygnałowych sterownika SIEMENS SIMATIC S7-300/400

Zastosowanie modułów analogowych do pomiaru prądu, napięcia, temperatury oraz sterowania elementami wykonawczymi

Zarządzanie danymi z wykorzystaniem bloków danych DB Programowanie bloków parametryzowalnych FB i FC

Narzędzia do dokumentacji i analizy rozbudowanego programu sterowania (lista powiązań, struktura programu, wykorzystanie obszarów pamięci)

Realizacja zadań praktycznych w reprezentacji STL z wykorzystaniem zaawansowanych metod programowania: arytmetyka zmiennoprzecinkowa, operacje skoku, przesuwania i rotacji, adresowania pośredniego

Dostępne funkcje programatora do analizy stanu sterownika, testowania oraz diagnostyki programu sterowania

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 7

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 7 ZAAWANSOWAN Y S7-300/400	-	27-10-2025	09:00	09:15	00:15
2 z 7 ZAAWANSOWAN Y S7-300/400	Grzegorz Koszycki	27-10-2025	09:15	16:00	06:45
3 z 7 ZAAWANSOWAN Y S7-300/400	Grzegorz Koszycki	28-10-2025	08:00	16:00	08:00
4 z 7 ZAAWANSOWAN Y S7-300/400	Grzegorz Koszycki	29-10-2025	08:00	16:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
5 z 7 ZAAWANSOWAN Y S7-300/400	Grzegorz Koszycki	30-10-2025	08:00	16:00	08:00
6 z 7 ZAAWANSOWAN Y S7-300/400	Grzegorz Koszycki	31-10-2025	08:00	11:45	03:45
7 z 7 ZAAWANSOWAN Y S7-300/400	-	31-10-2025	11:45	12:00	00:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 444,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	98,40 PLN
Koszt osobogodziny netto	80,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Grzegorz Koszycki

Grzegorz to wyjątkowo wszechstronny ekspert.

Posiada duże doświadczenie wynikające z udziału w uruchamianiu i modernizacji układów sterowania m.in. w kopalniach, hutach i elektrociepłowniach. Autor licznych aplikacji dla paneli operatorskich stale poszerzający swoją wiedzę.

Obecnie specjalizuje się w sieciach przemysłowych PROFIBUS i PROFINET. Posiadając tytuł PI Training Instructor prowadzi wszystkie szkolenia z tego zakresu łącznie z certyfikowanymi przez PI International.

Grzegorz podczas prowadzonych przez siebie szkoleń chętnie dzieli się z uczestnikami swoim

bogatym doświadczeniem zdobytym podczas dziesiątek audytów instalacji lub usuwania awarii sieci PROFIBUS i PROFINET u naszych klientów w Polsce oraz zagranicą.
Uczestniczył w wielu projektach związanych z budową lub modernizacją systemów automatyki w branży samochodowej i spożywczej i innych:

sterowanie gniazdami zrobotyzowanymi do zgrzewania i spawania
stanowiska kontrolno pomiarowe dla przemysłu samochodowego: próby szczelności, kontrola parametrów elektrycznych reflektorów i lamp w warunkach symulowanych przez komory klimatyczne, rejestracja z wykorzystaniem systemów akwizycji danych
sterowanie i wizualizacja dla linii anodowania profili aluminiowych, stanowiska szczotkowania profili aluminiowych
stanowiska do kontroli poprawności montażu z wykorzystaniem analizatorów obrazu
sterowanie i kontrola ścieków – wykorzystanie sieci SINAUT i analizatorów ścieków we współpracy z Siemens Katowic

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Dokumentacja szkoleniowa doskonale przedstawia i systematyzuje omawiane na szkoleniach zagadnienia, ułatwiając ich zrozumienie i zastosowanie, stając się często kompendium podczas codziennej pracy. Dokumentacja szkoleniowa zawiera również wzorcowe rozwiązania zadań wykonywanych podczas szkolenia. Każdy uczestnik otrzymuje uznane w przemyśle, dwujęzyczne Zaświadczenie o uczestnictwie i może bezpiecznie i wygodnie pobrać ze strony www.intex.com.pl projekty stworzone podczas szkolenia.

Warunki uczestnictwa

Ogólne Warunki Umowne INTEX dostępne pod adresem: <https://www.intex.com.pl/do-pobrania/>

Informacje dodatkowe

Każdy uczestnik ma do dyspozycji komputer z oprogramowaniem STEP7 połączony ze sterownikiem SIEMENS SIMATIC S7-300 oraz panelem operatorskim. Sterownik wyposażony jest w wejścia/wyjścia cyfrowe i analogowe oraz symulatory sygnałów.

Adres

ul. Portowa 4
44-102 Gliwice
woj. śląskie

Doskonała lokalizacja, dojazd, bezpośrednie sąsiedztwo Hotelu Malinowski Business

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Hanna Łysiak

E-mail hlysiak@intex.com.pl

Telefon (+48) 664 441 921