



## Szkolenie: Zarządzanie jakością na potrzeby doskonalenia i rozwoju produkcji (ZJ1)

Numer usługi 2025/04/16/5274/2694514

2 479,68 PLN brutto  
2 016,00 PLN netto  
118,08 PLN brutto/h  
96,00 PLN netto/h

EMT-SYSTEMS

Spółka z

ograniczoną

odpowiedzialnością

★★★★★ 4,6 / 5

2 746 ocen

📍 Gliwice / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 21 h

📅 08.10.2025 do 10.10.2025

## Informacje podstawowe

### Kategoria

Techniczne / Inżynieria i metrologia

### Grupa docelowa usługi

Adresaci szkolenia:

- Inżynier jakości
- Inżynier procesu
- Inżynier projektu
- Lider projektu
- Technolog
- Kontroler jakości
- Metrolog, Logistyk
- Menadżer Jakości
- Menadżer Produkcji

Usługa również adresowana dla uczestników projektu

"Opolskie Kształcenie Ustawiczne",

"Kierunek – Rozwój",

MP i/lub dla Uczestników Projektu NSE.

Wymagania wstępne: Brak

Minimalna liczba uczestników

6

Maksymalna liczba uczestników

12

Data zakończenia rekrutacji

06-10-2025

Forma prowadzenia usługi

stacjonarna

Liczba godzin usługi

21

# Cel

## Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do samodzielnej pracy w zakresie stosowania narzędzi poprawiających efektywność i skuteczność zarządzania procesami oraz organizacją poprzez stosowanie różnych rodzajów przyrządów kontrolno-pomiarowych podczas mierzenia komponentów i wyrobów.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                             | Kryteria weryfikacji                                                                                   | Metoda walidacji                                      |
|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Zarządza jakością na potrzeby doskonalenia i rozwoju produkcji | omawia nowoczesne działania jakościowe wspierające zarządzanie produkcją                               | Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie |
|                                                                | charakteryzuje narzędzia poprawiające efektywność i skuteczność zarządzania procesami oraz organizacją | Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie |
|                                                                | umiejętnie buduje zespół i wykorzystuje sposoby motywacji pracowników                                  | Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie |
|                                                                | wykorzystuje przyrządy kontrolno-pomiarowe                                                             | Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie |
|                                                                | identyfikuje i szuka rozwiązań problemów technicznych związanych z pracą na zajmowanym stanowisku      | Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie |

# Kwalifikacje

## Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

### Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

TAK

## Program

Niniejsze szkolenie ma na celu kompleksowe wsparcie osób dorosłych, które z własnej inicjatywy planują podnieść swoje umiejętności/kompetencje, umożliwiające rozwój w kierunku umiejętności zawodowych, niezbędnych do podjęcia pracy w sektorze zielonej gospodarki, ponadto niezbędnych z punktu widzenia regionalnych/lokalnych specjalizacji dla Śląska (RIS, PRT) przykładowo z obszaru technologicznego:

- LOGISTYKA I TRANSPORT (6.3 Technologie informacyjne dla logistyki i transportu),
- PRZEMYSŁ MASZYNOWY I MOTORYZACYJNY (7.3 Technologie projektowanie i wytwarzania w przemyśle motoryzacyjnym).

### Walidacja:

Wybrana metoda walidacji szkolenia: „Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie”, dla której nie jest wymagane wprowadzenie osoby walidującej usługę w sekcji osób prowadzących. Uczestnik szkolenia wypełnia test pod koniec szkolenia w aplikacji dostępnej w sali szkoleniowej.

### Zakres tematyczny

Program usługi obejmuje 21 godzin dydaktycznych (1 godzina dydaktyczna to 45 min). Przerwy łącznie trwają 5 godzin i 15 minut. Przerwy nie wliczają się w czas trwania usługi szkoleniowej.

Dzień 1: 7 godzin dydaktycznych (+1 godzina 45 minut to łączny czas 3 przerw),

Dzień 2: 7 godzin dydaktycznych (+1 godzina 45 minut to łączny czas 3 przerw),

Dzień 3: 7 godzin dydaktycznych (+1 godzina 45 minut to łączny czas 3 przerw).

Czas trwania zajęć teoretycznych: 6 h.

Czas trwania zajęć praktycznych: 15 h.

|         |                                                                                                                      |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dzień 1 | 1. <b>OKREŚLANIE CELU</b>                                                                                            |
|         | 2. Cel firmy podstawą zarządzania organizacją – określanie celów                                                     |
|         | 3. Przygotowanie mapy procesów i Flow Chart                                                                          |
|         | 4. <b>SYSTEMY</b>                                                                                                    |
|         | 5. <b>Systemy ERP, MES, CAQ oraz CAD</b> - w jakim celu wdraża się systemy                                           |
|         | 6. <b>Systemy zarządzania jakością (ISO_IATF)</b> - - systemy zarządzania jako kierunek rozwoju organizacji          |
|         | 7. <b>Prawidłowe postrzeganie Przemysłu 4.0</b> - przyszłość dla produkcji? - jak wdrożyć automatyzację na produkcji |
|         | 8. <b>Korzyści digitalizacji organizacji</b> - po co digitalizacja w firmach produkcyjnych                           |
|         | 9. <b>Współrzędnościowa technika pomiarowa</b> - jak działają maszyny współrzędnościowe                              |
|         | 10. <b>Nie tylko pomiary 3D</b> - rodzaje przyrządów kontrolno-pomiarowych:                                          |
|         | 11. Czym najczęściej mierzymy komponenty i wyroby                                                                    |
|         | 12. AQL – jako strategia próbkowana dla dostawców                                                                    |

|         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dzień 2 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>CZŁOWIEK</b></li> <li>2. <b>Ewolucja pracownika produkcyjnego</b></li> <li>3. W jaki sposób stworzyć funkcję nowoczesnego Operatora produkcji</li> <li>4. Jak zdefiniować zakres obowiązków, aby motywował Operatora do działania</li> <li>5. Dlaczego warto angażować Operatora do zespołów typu FMEA i 8D i Lean</li> <li>6. Standaryzacja kluczem do sukcesu organizacji</li> <li>7. Ewolucja kompetencji Operatora krokami Kaizen</li> <li>8. <b>W jaki sposób zaimplementować metrologię do procesów wytwarzania</b></li> <li>9. Jak odpowiednio przypisać Metrologów do poszczególnych faz w procesie</li> <li>10. Przepływ informacji między Konstrukтором, Inżynierem Procesu, Inżynierem Jakości, a Metrologiem</li> <li>11. <b>Inżynier Jakości jako strażnik dostępu do wymagań jakościowych</b></li> <li>12. Na czym polega inżynieria jakościowa na etapie produkcji przedseryjnej i produkcji seryjnej</li> <li>13. Normy i wymagania klientów z branży automotive</li> <li>14. <b>Menadżer Jakości psychologiem procesów wytwarzania</b></li> <li>15. Jak rozpoznać dobrego Menadżera</li> <li>16. Dlaczego Menadżer Jakości powinien być psychologiem procesów wytwarzania</li> <li>17. Kompetencje Inżyniera/Menadżera jakości XXI wieku</li> <li>18. Zarządzanie projektem jako sukces pracy zespołowej</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Dzień 3 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>ŚWIADOMOŚĆ</b></li> <li>2. <b>Oczekiwania klientów w świetle nowoczesnych systemów kontrolnych</b></li> <li>3. Jakich danych wymagają platformy Klienta</li> <li>4. Co zmieniło się w sposobie zgłaszania reklamacji przez Klienta</li> <li>5. O jakie dane warto zadbać w przypadku eskalacji u Klienta</li> <li>6. <b>Budowanie wspólnej odpowiedzialności za jakość</b></li> <li>7. Co powoduje obawy przed zmianami</li> <li>8. W jaki sposób zacząć budowanie świadomości</li> <li>9. <b>Audyt wewnętrzny najlepszą formą doskonalenia – rodzaje audytów</b></li> <li>10. Jak rozpoznać dobrego Menadżera</li> <li>11. Kto powinien audytować i dlaczego</li> <li>12. Kto może być audytorem</li> <li>13. Rodzaje audytów</li> <li>14. <b>Budowanie i dzielenie się wiedzą – gromadzenie wiedzy oraz wdrożenie kart LCC</b></li> <li>15. W jaki sposób pozyskiwać i gromadzić wiedzę w organizacji</li> <li>16. Karta LLC</li> <li>17. <b>Metody Problem Solving</b></li> <li>18. Jak dobrać rozwiązanie do problemów, a nie na odwrót</li> <li>19. Analiza systemów pomiarowych</li> <li>20. W jaki sposób pozyskać dane do rozwoju systemów pomiarowych</li> <li>21. W jaki sposób zweryfikować powtarzalność i odtwarzalność</li> <li>22. <b>Statystyczne sterowanie procesem, a nie pracownikiem</b></li> <li>23. Jak korzystać z SPC, aby sobie pomóc a nie zaszkodzić</li> <li>24. Jakiego błędów można napotkać w analizie procesu</li> <li>25. Czy z SPC można przesadzić</li> <li>26. Omówienie wskaźników: <b>Cm, Cmk, Pp, Ppk, Cp, Cpk</b></li> <li>27. <b>Dział Rozwoju i Badań</b> - dlaczego badania i rozwój to inwestycja</li> <li>28. <b>Nieustanna analiza ryzyka i PDCA</b> - w jaki sposób wykonać analizę ryzyka oraz podejścia procesowego PDCA</li> <li>29. <b>W jaki sposób stymulować organizację do ciągłego doskonalenia</b></li> <li>30. Walidacja</li> </ol> |

#### Warunki niezbędne do osiągnięcia celu usługi

: Brak.

#### Warunki organizacyjne:

Szkolenia prowadzone są w Laboratoriach Centrum Szkoleń Inżynierskich EMT-Systems wyposażonych w rzutnik multimedialny i tablicę suchościeralną, laptop dla prowadzącego. W przypadku osiągnięcia pełnej grupy uczestników szkolenia przy jednym stanowisku będzie znajdowało się 12 osób. Uczestnicy szkolenia nie są dzieleni na sekcje. Część praktyczna szkolenia polega na warsztatach prowadzonych na „żywym organizmie”, realnych przykładach i danych z różnych przedsiębiorstw – studium przypadków, analiza dokumentów.

#### Warunki dotyczące uczestnictwa:

W zależności od wymagań operatora wymagana obecność na poziomie 80-100%. Obecność potwierdzona listą obecności.

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 31

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                                                                                                                                                                                       | Prowadzący       | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <div>1 z 31</div> <div>OKREŚLANIE<br/>CELU. Cel firmy<br/>podstawą<br/>zarządzania<br/>organizacją –<br/>określanie celów.<br/>Przygotowanie<br/>mapy procesów i<br/>Flow Chart.<br/>SYSTEMY</div>                                                                            | Michał Stoliński | 08-10-2025            | 09:00               | 10:30               | 01:30         |
| <div>2 z 31</div> <div>Przerwa<br/>kawowa</div>                                                                                                                                                                                                                               | Michał Stoliński | 08-10-2025            | 10:30               | 11:00               | 00:30         |
| <div>3 z 31</div> <div>Systemy<br/>ERP, MES, CAQ<br/>oraz CAD - w<br/>jakim celu<br/>wdraża się<br/>systemy.<br/>Systemy<br/>zarządzania<br/>jakością<br/>(ISO_IATF) - -<br/>systemy<br/>zarządzania jako<br/>kierunek rozwoju<br/>organizacji</div>                          | Michał Stoliński | 08-10-2025            | 11:00               | 11:45               | 00:45         |
| <div>4 z 31</div> <div>Prawidłowe<br/>postrzeganie<br/>Przemysłu 4.0 -<br/>przyszłość dla<br/>produkcji? - jak<br/>wdrożyć<br/>automatyzację<br/>na produkcji.<br/>Korzyści<br/>digitalizacji<br/>organizacji - po<br/>co digitalizacja w<br/>firmach<br/>produkcyjnych</div> | Michał Stoliński | 08-10-2025            | 11:45               | 12:30               | 00:45         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                                                                                                        | Prowadzący       | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>5 z 31</b> Przerwa obiadowa                                                                                                                                                                 | Michał Stoliński | 08-10-2025            | 12:30               | 13:30               | 01:00         |
| <b>6 z 31</b><br>Współrzędność<br>wa technika<br>pomiarowa - jak<br>działają maszyny<br>współrzędności<br>we. Nie tylko<br>pomiar 3D -<br>rodzaje<br>przyrządów<br>kontrolno-<br>pomiarowych   | Michał Stoliński | 08-10-2025            | 13:30               | 15:00               | 01:30         |
| <b>7 z 31</b> Przerwa kawowa                                                                                                                                                                   | Michał Stoliński | 08-10-2025            | 15:00               | 15:15               | 00:15         |
| <b>8 z 31</b> Czym<br>najczęściej<br>mierzymy<br>komponenty i<br>wyroby. AQL –<br>jako strategia<br>próbkowana dla<br>dostawców                                                                | Michał Stoliński | 08-10-2025            | 15:15               | 16:00               | 00:45         |
| <b>9 z 31</b><br>CZŁOWIEK.<br>Ewolucja<br>pracownika<br>produkcyjnego.<br>W jaki sposób<br>stworzyć funkcję<br>nowoczesnego<br>Operatora<br>produkcji.                                         | Michał Stoliński | 09-10-2025            | 09:00               | 09:45               | 00:45         |
| <b>10 z 31</b> Jak<br>zdefiniować<br>zakres<br>obowiązków, aby<br>motywował<br>Operatora do<br>działania.<br>Dlaczego warto<br>angażować<br>Operatora do<br>zespołów typu<br>FMEA i 8D i Lean. | Michał Stoliński | 09-10-2025            | 09:45               | 10:30               | 00:45         |
| <b>11 z 31</b> Przerwa kawowa                                                                                                                                                                  | Michał Stoliński | 09-10-2025            | 10:30               | 11:00               | 00:30         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                                                                                                   | Prowadzący       | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <div>12 z 31</div> Standaryzacja kluczem do sukcesu organizacji. Ewolucja kompetencji Operatora krokami Kaizen. W jaki sposób zaimplementować metrologię do procesów wytwarzania          | Michał Stoliński | 09-10-2025            | 11:00               | 11:45               | 00:45         |
| <div>13 z 31</div> Jak odpowiednio przypisać Metrologów do poszczególnych faz w procesie. Przepływ informacji między Konstruktorem, Inżynierem Procesu, Inżynierem Jakości, a Metrologiem | Michał Stoliński | 09-10-2025            | 11:45               | 12:30               | 00:45         |
| <div>14 z 31</div> Przerwa obiadowa                                                                                                                                                       | Michał Stoliński | 09-10-2025            | 12:30               | 13:30               | 01:00         |
| <div>15 z 31</div> Inżynier Jakości jako strażnik dostępu do wymagań jakościowych. Na czym polega inżynieria jakościowa na etapie produkcji przedseryjnej i produkcji seryjnej            | Michał Stoliński | 09-10-2025            | 13:30               | 14:15               | 00:45         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                                                                                                        | Prowadzący       | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>16 z 31</b> Normy i wymagania klientów z branży automotive. Menadżer Jakości psychologiem procesów wytwarzania. Jak rozpoznać dobrego Menadżera.                                            | Michał Stoliński | 09-10-2025            | 14:15               | 15:00               | 00:45         |
| <b>17 z 31</b> Przerwa kawowa                                                                                                                                                                  | Michał Stoliński | 09-10-2025            | 15:00               | 15:15               | 00:15         |
| <b>18 z 31</b> Dlaczego Menadżer Jakości powinien być psychologiem procesów wytwarzania. Kompetencje Inżyniera/Menadżera jakości XXI wieku. Zarządzanie projektem jako sukces pracy zespołowej | Michał Stoliński | 09-10-2025            | 15:15               | 16:00               | 00:45         |
| <b>19 z 31</b> ŚWIADOMOŚĆ. Oczekiwania klientów w świetle nowoczesnych systemów kontrolnych. Jakich danych wymagają platformy Klienta.                                                         | Michał Stoliński | 10-10-2025            | 08:00               | 08:45               | 00:45         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                                                                                                                  | Prowadzący       | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <div>20 z 31</div> <p>Co zmieniło się w sposobie zgłaszania reklamacji przez Klienta. O jakie dane warto zadbać w przypadku eskalacji u Klienta. Budowanie wspólnej odpowiedzialności za jakość</p>      | Michał Stoliński | 10-10-2025            | 08:45               | 09:30               | 00:45         |
| <div>21 z 31</div> <p>Przerwa kawowa</p>                                                                                                                                                                 | Michał Stoliński | 10-10-2025            | 09:30               | 10:00               | 00:30         |
| <div>22 z 31</div> <p>Co powoduje obawy przed zmianami. W jaki sposób zacząć budowanie świadomości. Audyt wewnętrzny najlepszą formą doskonalenia – rodzaje audytów. Jak rozpoznać dobrego Menadżera</p> | Michał Stoliński | 10-10-2025            | 10:00               | 10:45               | 00:45         |
| <div>23 z 31</div> <p>Kto powinien audytować i dlaczego. Kto może być audytorem. Rodzaje audytów. Budowanie i dzielenie się wiedzą – gromadzenie wiedzy oraz wdrożenie kart LCC</p>                      | Michał Stoliński | 10-10-2025            | 10:45               | 11:15               | 00:30         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                                                                                                                 | Prowadzący       | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <div>24 z 31</div> W jaki sposób pozyskiwać i gromadzić wiedzę w organizacji. Karta LLC. Metody Problem Solving. Jak dobrać rozwiązanie do problemów, a nie na odwrót. Analiza systemów pomiarowych     | Michał Stoliński | 10-10-2025            | 11:15               | 11:30               | 00:15         |
| <div>25 z 31</div> Przerwa obiadowa                                                                                                                                                                     | Michał Stoliński | 10-10-2025            | 11:30               | 12:30               | 01:00         |
| <div>26 z 31</div> W jaki sposób pozyskać dane do rozwoju systemów pomiarowych. W jaki sposób zweryfikować powtarzalność i odtwarzalność. Statystyczne sterowanie procesem, a nie pracownikiem          | Michał Stoliński | 10-10-2025            | 12:30               | 13:15               | 00:45         |
| <div>27 z 31</div> Jak korzystać z SPC, aby sobie pomóc a nie zaszkodzić. Jakiego błędów można napotkać w analizie procesu. Czy z SPC można przesadzić. Omówienie wskaźników: Cm, Cmk, Pp, Ppk, Cp, Cpk | Michał Stoliński | 10-10-2025            | 13:15               | 14:00               | 00:45         |
| <div>28 z 31</div> Przerwa kawowa                                                                                                                                                                       | Michał Stoliński | 10-10-2025            | 14:00               | 14:15               | 00:15         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                                                                                                               | Prowadzący       | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <div>29 z 31</div> <b>Dział Rozwoju i Badań - dlaczego badania i rozwój to inwestycja.</b><br>Nieustanna analiza ryzyka i PDCA - w jaki sposób wykonać analizę ryzyka oraz podejścia procesowego PDCA | Michał Stoliński | 10-10-2025            | 14:15               | 14:30               | 00:15         |
| <div>30 z 31</div> <b>W jaki sposób stymulować organizację do ciągłego doskonalenia</b>                                                                                                               | Michał Stoliński | 10-10-2025            | 14:30               | 14:45               | 00:15         |
| <div>31 z 31</div> <b>Walidacja - test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie</b>                                                                                                           | Michał Stoliński | 10-10-2025            | 14:45               | 15:00               | 00:15         |

## Cennik

### Cennik

| Rodzaj ceny                               | Cena         |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 2 479,68 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 2 016,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 118,08 PLN   |
| Koszt osobogodziny netto                  | 96,00 PLN    |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 1

1 z 1



## Michał Stoliński

Specjalista z dziedziny Jakość Produkcji, dedykowany prowadzący z zakresu Zarządzanie jakością. W EMT-Systems posiada roczne doświadczenie w prowadzeniu zajęć dydaktycznych. Z zakresu Zarządzanie jakością przeprowadził następującą liczbę szkoleń: ok. 2. Wieloletni praktyk z zakresu usprawniania procesów technologicznych, jakościowych, wdrażania Lean Manufacturing, metodologii 5S, Problem Solving, APQP/PPAP, analizy ryzyka wg FMEA. Specjalizacja: Jakość Produkcji. Wykształcenie: Wyższe techniczne.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Skrypt szkoleniowy autorstwa Centrum Szkoleń Inżynierskich EMTSystems dotyczący przedmiotowego szkolenia. Kursanci otrzymują również materiały piśmiennicze (notes, długopis).

### Informacje dodatkowe

**Przed zgłoszeniem na usługę prosimy o kontakt w celu potwierdzenia dostępności wolnych miejsc.**

EMT-Systems Sp. z o. o. zastrzega sobie prawo do nieuruchomienia szkolenia w przypadku niewystarczającej liczby zgłoszeń (min. 6 uczestników). W tej sytuacji uczestnik zostanie poinformowany o najbliższym możliwym do zrealizowania terminie.

Istnieje możliwość zwolnienia usługi z podatku VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (DZ.U.2013, poz. 1722 z późn. zm.), w przypadku, gdy Przedsiębiorca/Uczestnik otrzyma dofinansowanie na poziomie co najmniej 70% ze środków publicznych. Warunkiem zwolnienia jest dostarczenie do firmy szkoleniowej stosownego oświadczenia na co najmniej 1 dzień roboczy przed szkoleniem. W innej sytuacji należy doliczyć podatek VAT w wysokości 23%.

Została podpisana umowa z WUP Kraków i WUP Toruń.

## Adres

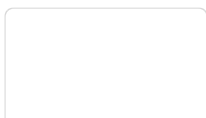
ul. Bojkowska 35A  
44-100 Gliwice  
woj. śląskie

Siedziba Centrum Szkoleń Inżynierskich, na którą składają się biura, pracownie i laboratoria szkoleniowe – znajduje się w doskonałej lokalizacji, niedaleko zjazdu z A4 (zjazd Sośnica). Szkolenia prowadzone są w budynku nr 3 Cechownia przy ulicy Bojkowskiej 35A na terenie kompleksu inwestycyjnego "Nowe Gliwice".

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

## Kontakt



Agnieszka Franc



**E-mail** [agnieszka.franc@emt-systems.pl](mailto:agnieszka.franc@emt-systems.pl)

**Telefon** (+48) 501 322 109