



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG wraz z egzaminem państwowym

Numer usługi 2025/04/16/7192/2693903

3 400,00 PLN brutto
3 400,00 PLN netto
18,18 PLN brutto/h
18,18 PLN netto/h

Dolnośląski Zakład
Doskonalenia
Zawodowego
Oddział I we
Wrocławiu

★★★★★ 4,8 / 5

1 460 ocen

- 📍 Wałbrzych
- 🏠 Usługa szkoleniowa
- 📄 stacjonarna
- 👥 Zajęcia grupowe
- 🕒 187:00 h
- 📅 03.08.2026 do 08.09.2026

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	<ul style="list-style-type: none">Osoby, które ukończyły co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodowąOsoby, które ukończyły 18 rok życiaOsoby, które chciałyby podwyższyć swoje kwalifikacjeOsoby, które chciałyby zmienić zawód, nabyć nowe umiejętnościPracownicy przedsiębiorstwach instalacyjno-montażowychPracownicy przedsiębiorstwach spawalniczo-ślusarskichPracownicy zatrudnieni w zakładach naprawczych
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	4
Data zakończenia rekrutacji	29-07-2026
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	187
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606 zgodnie z Wytycznymi Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny .

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MAG	<ul style="list-style-type: none"> - rozróżnia zagadnienia związane z budową obsługą sprzętu i osprzętu spawalniczego - identyfikuje materiały podstawowe i dodatkowe stosowane w procesach spawania 	Test teoretyczny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń, spawalniczych	<ul style="list-style-type: none"> - identyfikuje procesy technologiczne i techniki spawania elementów wykonanych z blach i rur spoinami pachwinowymi - umiejętnie korzysta z instrukcji obsługi urządzeń spawalniczych oraz instrukcji technologicznej spawania 	Test teoretyczny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe	<ul style="list-style-type: none"> - przygotowuje elementy z blach i rur do wykonania spoin pachwinowych - wykonuje spoiny pachwinowe w zakresie spawania blach i rur 	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	<ul style="list-style-type: none"> - przestrzega przepisy bhp dotyczące obsługi urządzeń spawalniczych - prawidłowo identyfikuje możliwe zagrożenia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz w procesie przygotowania blach i rur do spawania 	Test teoretyczny
Działa w sposób odpowiedzialny	Stosuje się do przepisów prawa, regulaminów i wiedzy technicznej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje niewłączone do ZSK

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem nabycia kwalifikacji lub uzyskania uprawnień zawodowych nadawanych przez organy władz publicznych lub instytutów badawczych, lub samorządów zawodowych, lub samorządów gospodarczych na podstawie odrębnych przepisów?

TAK

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.

Informacje

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Nazwa Podmiotu certyfikującego

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

Program

l.p	PROGRAM ZAJĘĆ EDUKACYJNYCH	ILOŚĆ GODZIN DYDAKTYCZNYCH	ILOŚĆ GODZIN ZEGAROWYCH
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2	1,5
2.	Urządzenia spawalnicze	2	1,5
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż, ochrona środowiska	2	1,5
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2	1,5
5.	Materiały dodatkowe do spawania	2	1,5
6.	Spawanie w praktyce	2	1,5
7.	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	2	1,5
8.	Metody przygotowania złączy do spawania	2	1,5
9.	Kwalifikowanie spawaczy	2	1,5
10.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	3	2,25
11.	Materiały dodatkowe do spawania	1	0,75

12.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	1	0,75
13.	Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	2	1,5
14.	Instruktaż wstępny (stanowiskowy)	2	1,5
15.	Zajęcia praktyczne – spoiny pachwinowe Zestaw 15 ćwiczeń do samodzielnego (wielokrotnego) wykonania przez kursanta.	157	118
17.	Walidacja (egzamin kwalifikacyjny - teoretyczny)	1	0,75
18.	Walidacja (egzamin kwalifikacyjny - praktyczny)	2	1,5
	RAZEM Z EGZAMINEM KWALIFIKACYJNYM	187	140,5

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w jednej grupie szkoleniowej.

Zajęcia teoretyczne realizowane są w godzinach lekcyjnych (45-minutowych).

Zajęci praktyczne - w godzinach zegarowych (60-minutowych).

Przerwy nie są wliczane go godz. usługi.

Usługa rozwojowa rozliczana jest w godzinach dydaktycznych

Terminy zajęć praktycznych są ustalane indywidualnie z uczestnikiem usługi i odbędą się w okresie od 03.08.2026 r. do 08.09.2026 r.

Szczegółowe dni i godziny części praktycznej kursu dostępne będą u osoby nadzorującej usługę po stronie Dostawcy usług.

Nabycie kwalifikacji potwierdzone zostanie uzyskaniem Zaświadczenia MEN o ukończeniu szkolenia wraz z suplementem zawierającym wyszczególnione efekty uczenia się odnoszące się do nabytej kwalifikacji oraz po pozytywnym wyniku walidacji świadectwem kwalifikacyjnych spawacza wydanym przez Sieć Badawczą Łukasiewicz - GIT.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) składa się z egzaminu teoretycznego trwającego 45 minut oraz egzaminu praktycznego trwającego 1,5 godz. polegającego na ocenie i omówieniu sposobu przygotowania próbki egzaminacyjnej.

Walidacja (Egzamin kwalifikacyjny) przeprowadzony zostanie w dniu 08.09.2026 r. przez licencjonowanego egzaminatora podmiotu zewnętrznego - Sieć Badawczą Łukasiewicz - GIT.

Termin walidacji (Egzaminu kwalifikacyjnego) przez podmiot zewnętrzny, może ulec zmianie z przyczyn nie zależnych od Ośrodka Kształcenia w Wałbrzychu.

Harmonogram

Liczba pozycji harmonogramu: 0

Przedmiot / temat	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
-------------------	------------	-----------------------	---------------------	---------------------	---------------

Brak wyników.

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 400,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	18,18 PLN
Koszt osobogodziny netto	18,18 PLN
W tym koszt walidacji brutto	120,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	120,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Marek Foksiński

5 letnie doświadczenie jako instruktor spawania w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu, Ośrodku Kształcenia Zawodowego w Wałbrzychu. Wykładowca prowadzący zajęcia teoretyczne podczas kursów spawania. Wykształcenie średnie techniczne z uprawnieniami spawalniczymi: spoiny pachwinowe - metoda MAG, spoiny czołowe - metoda MAG, spoiny pachwinowe - metoda TIG, spoiny czołowe - metoda TIG, gazowe spawanie blach, spoiny pachwinowe - elektroda otulona, spoiny czołowe - elektroda otulona. Zatwierdzony przez IS jako instruktor szkolenia spawaczy.



2 z 2

Jarosław KOSARZ

5 letnie doświadczenie jako instruktor spawania w Dolnośląskim Zakładzie Doskonalenia Zawodowego Oddział I we Wrocławiu, Ośrodku Kształcenia Zawodowego w Wałbrzychu. Wykształcenie średnie techniczne z uprawnieniami spawalniczymi: spoiny pachwinowe - metoda MAG, spoiny czołowe - metoda MAG, spoiny pachwinowe - metoda TIG, spoiny czołowe - metoda TIG, gazowe spawanie blach, spoiny pachwinowe - elektroda otulona, spoiny czołowe - elektroda otulona.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymają materiały szkoleniowe:

- zeszyt
- długopis
- książka do nauki spawania

Podczas zajęć praktycznych uczestnicy kursu otrzymają środki ochrony osobistej w postaci przyłbic i rękawic spawalniczych.

Warunki uczestnictwa

- ukończony 18 rok życia
- brak przeciwwskazań zdrowotnych do uczestnictwa w kursie i wykonywania zawodu spawacza

Informacje dodatkowe

Zajęcia odbywają się w systemie popołudniowym w dni robocze w godzinach: 15.00 - 21.00.

Po ukończeniu kursu słuchacz otrzymuje zaświadczenie zgodne z art. 23 ust.3 i 4 Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 06 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U z 2023 r. poz.2175).

Szkolenie kończy się walidacją (egzaminem zewnętrznym) przed Komisją Sieć Badawcza Łukasiewicz - GIT.

Po pozytywnym wyniku walidacji (egzaminu kwalifikacyjnego) kursant otrzymuje Świadectwo egzaminu spawacza oraz książkę spawacza.

Na zaświadczeniu ukończenia szkolenia ilość zrealizowanych godzin podawana jest w godzinach dydaktycznych.

Adres

ul. Melchiora Wańkowicza 7
58-304 Wałbrzych
woj. dolnośląskie

Ośrodek dysponuje dwiema salami wykładowymi oraz spawalnią z Atestem Instytutu Spawalnictwa - Sieci Badawczej Łukasiewicza. Pomieszczenia przystosowane są do przeprowadzenia zajęć teoretycznych i praktycznych, spełniają wymogi BHP, oświetleniowe, są ogrzewane i posiadają zaplecze sanitarne. Sale wyposażone są w niezbędne pomoce naukowe i sprzęt dydaktyczny niezbędny do przeprowadzenia szkoleń. Zajęcia teoretyczne odbywać się będą w sali szkoleniowej OKZ Wałbrzych w budynku przy ul. Wańkowicza 7. Zajęcia praktyczne odbywać się będą na spawalni mieszczącej się w budynku OKZ Wałbrzych przy ul. Wańkowicza 7.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Łukasz Jaroński Magdalena Urbańska

E-mail okz.walbrzych@dzd.edu.pl

Telefon (+48) 601 304 996