



BIAŁECKI Sp. z o.o.



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) wraz z egzaminem państwowym

Numer usługi 2025/04/10/5133/2681729

Tychy / stacjonarna

Usługa szkoleniowa

143 h

26.05.2025 do 18.06.2025

3 000,00 PLN brutto

3 000,00 PLN netto

20,98 PLN brutto/h

20,98 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	Osoby pełnoletnie chcące podnieść własne kwalifikacje, rozszerzyć uprawnienia spawalnicze lub zdobyć nowe uprawnienia zawodowe w spawaniu metodą MAG.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	23-05-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	143
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi MAG(135) przygotowuje do samodzielnego oraz prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu spawacza z wykorzystaniem metody MAG (135) wraz z uzyskaniem uprawnień.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik szkolenia definiuje podstawowe pojęcia i zasady związane z z tematyką zawartą w programie. Prawidłowo stosuje m.in. zasady i przepisy BHP, ochrony ppoż.. Analizuje zagrożenia i określa sposoby ich zapobiegania. Identyfikuje niezgodności spawalnicze i uzasadnia potrzebę analizy powyższej identyfikacji.	Prawidłowa analiza, ocena, formułowanie wniosków w tematyce zawartej w programie. Analiza i stosowanie przepisów BHP, ochrony ppoż.. Analiza zagrożeń i określenie sposobów ich zapobiegania. Identyfikacja niezgodności spawalniczych. Rozróżnienie kwalifikacji spawaczy.	Test teoretyczny
Uczestnik prawidłowo definiuje parametry spawarki, wykonuje spoinę pachwinową i ocenia ją wzrokowo.	Prawidłowo dobrane parametry, dobrze wykonana spoina będą oceniane wzrokowo (VT) oraz poprzez wykonanie "próby łamania"	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Dokumentem jest Świadectwo oraz Książka Spawacza, która zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych jest niezbędna do wykonywania prac spawalniczych

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny. Centrum Spawalnictwa, BIAŁECKI Sp. z o.o.
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny. Centrum Spawalnictwa
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG 135 wraz z egzaminem państwowym			
	Temat zajęć	Ilość jednostek szkoleniowych	Ilość godzin zegarowych
1	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2	1,5
2	Urządzenia spawalnicze	2	1,5
3	Bezpieczeństwo i higiena pracy	2	1,5
4	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2	1,5
5	Materiały dodatkowe do spawania	2	1,5
6	Spawanie w praktyce	2	1,5
7	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	2	1,5
8	Metody przygotowania złączy do spawania	2	1,5
9	Kwalifikowanie spawaczy	2	1,5
10	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	3	2,25
18	Materiały dodatkowe do spawania	1	0,75
19	Bezpieczeństwo i higiena pracy	1	0,75
20	Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	2	1,5
21	Szkolenie praktyczne (w tym instruktaż wstępny)	120	120
	EGZAMIN	4	4
25			
	Razem:	149	142,75

Powyższy Kurs przygotowuje do samodzielnego oraz prawidłowego i z zachowaniem obowiązujących zasad bezpieczeństwa wykonywania zawodu spawacza z wykorzystaniem metody MAG (135) w spawania czołowym blach wraz z uzyskaniem uprawnień (kwalifikacji).

Warunki organizacyjne:

- kurs obejmuje zajęcie teoretyczne oraz praktyczne;

- zajęcia teoretyczne prowadzone będą w grupach maksymalnie 30 osobowych zarówno na sali szkoleniowej wyposażonej w rzutnik, ekran multimedialny, tablice informacyjne, jak i na hali spawalniczej wyposażonej w telewizor, urządzenia spawalnicze, urządzenia do przygotowywania materiału i wszelkie potrzebne do spawania elementy;

- zajęcia praktyczne prowadzone będą w pełni wyposażonej hali spawalniczej, każdy kursant ma swoje stanowisko pracy, do jego dyspozycji są też narzędzia potrzebne do przygotowanie próbek;

- kursant ma zapewnione: materiały szkoleniowe (które otrzymuje na własność), przyłbice, rękawice (na własność), fartuch spawalniczy, okulary ochronne, wszelkie materiały potrzebne do spawania.

W programie kursu przewidziane są przerwy, które są wliczone w podane powyżej godziny zegarowe. Przerwy przewiduje się kilka przerw 10-15min ustalanych przez trenera, a w przypadku dnia szkoleniowego zawierającego 6 i więcej godzin przewiduje się 30min. przerwę obiadową.

Walidacja wlicza się w czas trwania usługi rozwojowej. W trakcie trwania prowadzona będzie weryfikacje postępów poprzez ankiety, testy, próby łamania próbek, ocena wizualna wykonanych próbek.

Szkolenie teoretyczne jest prowadzone w godzinach lekcyjnych (45min) natomiast zajęcia praktyczne w godzinach zegarowych.

Warunkiem koniecznym do dopuszczeniu do egzaminu zewnętrznego oraz uzyskania Zaświadczenia o ukończeniu szkolenia jest 80% frekwencja.

Po zakończeniu kursu zostanie przeprowadzony zewnętrzny przez komisję powołaną przez Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny. Centrum Spawalnictwa

Osiągnięte efekty uczenia się pozwolą uczestnikom szkolenia na zdobycie wiedzy i umiejętności technicznych związanych ze spawaniem metodą MAG (135).

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 23

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 23 Zastosowanie elektryczności.. Urządzenia spawalnicze Bezpieczna praca na hali.. Materiały dodatkowe do spawania Kwalifikowanie spawaczy	Adam Jurek	26-05-2025	07:30	15:00	07:30
2 z 23 BHP	Adam Jurek	27-05-2025	07:00	09:15	02:15
3 z 23 Szkolenie praktyczne	Dariusz Grzelak	27-05-2025	09:15	15:00	05:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 23 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	Adam Jurek	28-05-2025	07:00	09:15	02:15
5 z 23 Szkolenie praktyczne	Dariusz Grzelak	28-05-2025	09:15	15:00	05:45
6 z 23 Materiały dodatkowe do spawania Charakterystyka spawania MAG Spawanie w praktyce	Adam Jurek	29-05-2025	07:00	10:45	03:45
7 z 23 Szkolenie praktyczne	Dariusz Grzelak	29-05-2025	10:45	15:00	04:15
8 z 23 Oznaczenie i wymiarowanie spoin Metody przygotowania złączy...	Adam Jurek	30-05-2025	07:00	10:00	03:00
9 z 23 Szkolenie praktyczne	Dariusz Grzelak	30-05-2025	10:00	15:00	05:00
10 z 23 Szkolenia praktyczne	Dariusz Grzelak	02-06-2025	07:00	15:00	08:00
11 z 23 Szkolenie praktyczne	Dariusz Grzelak	03-06-2025	07:00	15:00	08:00
12 z 23 Szkolenie praktyczne	Dariusz Grzelak	04-06-2025	07:00	15:00	08:00
13 z 23 Szkolenie praktyczne	Dariusz Grzelak	05-06-2025	07:00	15:00	08:00
14 z 23 Szkolenie praktyczne	Dariusz Grzelak	06-06-2025	07:00	15:00	08:00
15 z 23 Szkolenie praktyczne	Dariusz Grzelak	09-06-2025	07:00	15:00	08:00
16 z 23 Szkolenie praktyczne	Dariusz Grzelak	10-06-2025	07:00	15:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
17 z 23 Szkolenie praktyczne	Dariusz Grzelak	11-06-2025	07:00	15:00	08:00
18 z 23 Szkolenie praktyczne	Dariusz Grzelak	12-06-2025	07:00	15:00	08:00
19 z 23 Szkolenie praktyczne	Dariusz Grzelak	13-06-2025	07:00	15:00	08:00
20 z 23 Szkolenie praktyczne	Dariusz Grzelak	16-06-2025	07:00	15:00	08:00
21 z 23 Szkolenie praktyczne	Dariusz Grzelak	17-06-2025	07:00	15:00	08:00
22 z 23 Szkolenie praktyczne	Dariusz Grzelak	18-06-2025	07:00	10:30	03:30
23 z 23 EGZAMIN	Dariusz Grzelak	18-06-2025	10:30	14:30	04:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	3 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	20,98 PLN
Koszt osobogodziny netto	20,98 PLN
W tym koszt walidacji brutto	300,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	300,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Dariusz Grzelak

Instruktor na kursach spawania. Ponad 3 lata stażu, przeszkolone ponad 1000 osób, praca w pełnym wymiarze godzin.



2 z 2

Adam Jurek

Wykładowca na kursach spawania i innych związanych z branżą okołospawalniczą. Wykształcenie kierunkowe ze stopniem doktora. Pasjonat tematu optymalizacji procesów spawalniczych, dobrego planowania oraz zachowania zasad zielonej gospodarki w kontekście prac spawalniczych. Ponad 10 lat doświadczenia jako wykładowca oraz osoba tworząca procedury spawalnicze zgodne z założeniami zrównoważonego rozwoju. W ostatnich 5 latach przeszkolił w naszym Ośrodku ponad 1500 osób.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

- zeszyt
- długopis
- materiały szkoleniowe
- autorskie skrypty
- dostęp do biblioteki i materiałów szkoleniowych w formie elektronicznej

Warunki uczestnictwa

Wymagania:

- ukończone 18 lat
- wykształcenie minium podstawowe
- zaświadczenie lekarskie: brak przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza

Informacje dodatkowe

Podstawa zwolnienia z podatku VAT: Art.43, ust.1, pkt.26a Ustawy o VAT

Adres

ul. Fabryczna 2
43-100 Tychy
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

- Wi-fi

Kontakt



Martyna Brzózka

E-mail m.brzozka@bialecki.pl

Telefon (+48) 510 124 990