



Wiedza Umiejętność
Rozwój spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością
★★★★★ 4,8 / 5
34 oceny

Kurs spawania metodą TIG 141 - szkolenie zakończone egzaminem (Certyfikat TÜV).

Numer usługi 2025/04/09/13337/2680400

2 500,00 PLN brutto
2 500,00 PLN netto
62,50 PLN brutto/h
62,50 PLN netto/h

📍 Łaziska Górne / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 40 h
📅 16.06.2025 do 08.09.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Kurs jest skierowany dla każdej pełnoletniej osoby, która chciałaby rozwinąć swoje umiejętności i zdobyć nowe kwalifikacje. Jest idealny również dla osób, które myślą o przekwalifikowaniu. Uprawnienia spawalnicze TIG 141 znacznie poszerzą możliwości zawodowe, otwierając drzwi do różnorodnych projektów i sektorów, co zwiększy szanse na rynku pracy oraz umożliwi zdobycie lepiej płatnych stanowisk.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	15-06-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	40
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest przygotowanie uczestników zarówno teoretycznie, jak i praktycznie do egzaminu końcowego, który umożliwi uzyskanie kwalifikacji uprawniających do spawania metodą TIG 141. Kurs wspiera rozwój kompetencji zawodowych uczestników, umożliwiając im zdobycie umiejętności niezbędnych do wykonywania pracy spawacza. Po ukończeniu kursu i zdaniu egzaminu końcowego uczestnik uzyskuje potwierdzenie zdobytych kwalifikacji w postaci certyfikatu.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik: - rozróżnia zastosowanie elektryczności w spawaniu łukowym oraz identyfikuje urządzenia spawalnicze	Uczestnik: - wyjaśnia zasadę działania spawania łukowego oraz wymienia urządzenia spawalnicze i ich funkcje.	Test teoretyczny
Uczestnik: - charakteryzuje materiały dodatkowe stosowane w spawaniu oraz metody przygotowania złączy.	Uczestnik: - identyfikuje materiały dodatkowe i opisuje metody przygotowania złączy do spawania.	Test teoretyczny
Uczestnik: - odczytuje oznaczenia spoin, omawia proces kwalifikowania spawaczy oraz rozumie charakterystykę spawania TIG.	Uczestnik: - przedstawia oznaczenia spoin, zasady kwalifikowania spawaczy oraz parametry spawania TIG.	Test teoretyczny
Uczestnik: - stosuje zasady BHP, P.POŻ oraz ochrony środowiska w pracy spawalniczej i na hali produkcyjnej. - wykonuje spoiny TIG, przestrzegając zasad jakościowych.	Uczestnik: - stosuje zasady BHP podczas spawania - wykonuje spoiny TIG zgodnie z wymaganiami technicznymi.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów

uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa

Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	TÜV THÜRINGEN
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	TÜV THÜRINGEN
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Lp.	Nazwa przedmiotu	Liczba godzin
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego, urządzenia spawalnicze - zajęcia teoretyczne	0,5
2.	BHP i bezpieczna praca na hali produkcyjnej - zajęcia teoretyczne	1
3.	Materiały dodatkowe do spawania i spawanie w praktyce - zajęcia teoretyczne	0,5
4.	Oznaczenia i wymiarowanie spoin oraz metody przygotowania złączy do spawania - zajęcia teoretyczne	1
5.	Kwalifikowanie spawaczy - zajęcia teoretyczne	1
6.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG - zajęcia teoretyczne	1
7.	Elektrody wolframowe - zajęcia teoretyczne	1
8.	Instruktaż wstępny - zajęcia praktyczne	0,5
13.	Zajęcia praktyczne z zakresu spawania	33
14.	Egzamin	0,5
	Razem:	40

Zajęcia odbywają się w godzinach zegarowych. Przerwy nie są wliczone w czas zajęć.

Egzamin końcowy odbywa się po ukończeniu kursu. Egzamin końcowy, certyfikacja przez jednostkę uprawnioną do certyfikacji. Egzamin po szkoleniu potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Zajęcia praktyczne odbywają się w pełni wyposażonej atestowanej spawalni, w grupach do 15 osób, na każdego kursanta przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynę spawalniczą.

Zajęcia teoretyczne odbywają się w wyposażonej sali dydaktycznej

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 33

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 33 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego, urządzenia spawalnicze - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	16-06-2025	17:00	17:30	00:30
2 z 33 BHP i bezpieczna praca na hali produkcyjnej - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	16-06-2025	17:30	18:30	01:00
3 z 33 Materiały dodatkowe do spawania i spawanie w praktyce - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	16-06-2025	18:30	19:00	00:30
4 z 33 Przerwa	Stanisław Majewski	16-06-2025	19:00	19:15	00:15
5 z 33 Oznaczenia i wymiarowanie spoin oraz metody przygotowania złączy do spawania - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	16-06-2025	19:15	20:15	01:00
6 z 33 Kwalifikowanie spawaczy - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	27-06-2025	16:00	17:00	01:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 33 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	27-06-2025	17:00	18:00	01:00
8 z 33 Elektrody wolframowe - zajęcia teoretyczne	Stanisław Majewski	27-06-2025	18:00	19:00	01:00
9 z 33 Przerwa	Stanisław Majewski	27-06-2025	19:00	19:15	00:15
10 z 33 Instruktaż wstępny - zajęcia praktyczne	Stanisław Majewski	27-06-2025	19:15	19:45	00:30
11 z 33 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania metodą TIG	Stanisław Majewski	27-06-2025	19:45	20:15	00:30
12 z 33 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania metodą TIG	Krzysztof Babraj	07-07-2025	16:00	18:00	02:00
13 z 33 Przerwa	Krzysztof Babraj	07-07-2025	18:00	18:15	00:15
14 z 33 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania metodą TIG	Krzysztof Babraj	07-07-2025	18:15	20:45	02:30
15 z 33 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania metodą TIG	Krzysztof Babraj	21-07-2025	16:00	18:00	02:00
16 z 33 Przerwa	Krzysztof Babraj	21-07-2025	18:00	18:15	00:15
17 z 33 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania metodą TIG	Krzysztof Babraj	21-07-2025	18:15	20:45	02:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
18 z 33 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania metodą TIG	Krzysztof Babraj	28-07-2025	16:00	18:00	02:00
19 z 33 Przerwa	Krzysztof Babraj	28-07-2025	18:00	18:15	00:15
20 z 33 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania metodą TIG	Krzysztof Babraj	28-07-2025	18:15	20:45	02:30
21 z 33 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania metodą TIG	Stanisław Majewski	04-08-2025	16:00	18:00	02:00
22 z 33 Przerwa	Stanisław Majewski	04-08-2025	18:00	18:15	00:15
23 z 33 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania metodą TIG	Stanisław Majewski	04-08-2025	18:15	20:45	02:30
24 z 33 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania metodą TIG	Krzysztof Babraj	18-08-2025	16:00	18:00	02:00
25 z 33 Przerwa	Krzysztof Babraj	18-08-2025	18:00	18:15	00:15
26 z 33 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania metodą TIG	Krzysztof Babraj	18-08-2025	18:15	20:45	02:30
27 z 33 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania metodą TIG	Krzysztof Babraj	25-08-2025	16:00	18:00	02:00
28 z 33 Przerwa	Krzysztof Babraj	25-08-2025	18:00	18:15	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
29 z 33 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania metodą TIG	Krzysztof Babraj	25-08-2025	18:15	20:45	02:30
30 z 33 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania metodą TIG	Krzysztof Babraj	01-09-2025	15:00	18:00	03:00
31 z 33 Przerwa	Krzysztof Babraj	01-09-2025	18:00	18:15	00:15
32 z 33 Zajęcia praktyczne z zakresu spawania metodą TIG	Krzysztof Babraj	01-09-2025	18:15	20:45	02:30
33 z 33 Egzamin	-	08-09-2025	14:00	14:30	00:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 500,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	62,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	62,50 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	320,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	320,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Stanisław Majewski

Wykształcenie średnie, uprawnienia spawalnicze, uprawnienia pedagogiczne dla instruktorów praktycznej nauki zawodu. 25 lat pracy jako spawacz a także kontroler jakości spawów. Od 15 lat aktywnie prowadzi kursy spawalnicze wszystkimi metodami. Ponad 1500 przeprowadzonych godzin zajęć na kursach spawalniczych. Ponad 500 przeszkolonych osób na kursach spawalniczych.



2 z 2

Krzysztof Babraj

Wykształcenie wyższe na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn o specjalności przetwórstwo tworzyw sztucznych i spawalnictwo. Międzynarodowy inżynier spawalnik (IWE), Międzynarodowy instruktor spawalnictwa (IWP), Międzynarodowy inspektor spawalnictwa (IWI). Uprawnienia pedagogiczne. Kilkuletnie doświadczenie w prowadzeniu zajęć o tematyce spawalniczej. Przeszkolonych powyżej 800 osób. Ponad 2000 godzin zrealizowanych. Prowadzenie zajęć na kursach spawania oraz zajęć na kierunku technik spawalnictwa.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Tak, uczestnicy dostają materiały szkoleniowe: teczkę, notes, długopis oraz materiały zawierające treści związane ze spawaniem.

Warunki uczestnictwa

Od potencjalnego uczestnika wymaga się:

- ukończone 18 lat,
- wykształcenie przynajmniej podstawowe,
- dobry stan zdrowia (orzeczenie lekarskie).

Informacje dodatkowe

Dla uczestników z dofinansowaniem min. 70% kwoty szkolenia - stawka „zw” – „§ 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień

Adres

ul. Łazy 20/31-33
43-170 Łaziska Górne
woj. śląskie

Wszystkie nasze spawalnie posiadają odpowiednie atesty.

Kontakt



Radosław Knyps

E-mail biuro@edukacja-zawodowa.pl

Telefon (+48) 695 667 052