



BYDGOSKI ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO
STOWARZYSZENIE
OŚWIATOWO-
TECHNICZNE



Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 (Bydgoszcz)

Numer usługi 2025/04/09/169884/2679880

📍 Bydgoszcz / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 145 h

📅 16.06.2025 do 28.07.2025

4 000,00 PLN brutto

4 000,00 PLN netto

27,59 PLN brutto/h

27,59 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikator projektu	Kierunek - Rozwój
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	Kurs jest przeznaczony dla osób chcących uzyskać umiejętności spawania metodą MAG (135) Usługa adresowana również do uczestników projektu „Kierunek – Rozwój”
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	13-06-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	145
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu do egzaminu końcowego wg Wytocznych Centrum Spawalnictwa (Łukasiewicz -GIT).
Po zdaniu egzaminu końcowego uczestnik kursu uzyskuje kwalifikacje do wykonywania spoin pachwinowych blach i rur metodą MAG (135) zgodnie z obowiązującymi normami.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Definiuje podstawowe pojęcia związane z rodzajami i budową urządzeń spawalniczych oraz materiałów stosowanych przy spawaniu metodą MAG Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	Charakteryzuje poszczególne urządzenia spawalnicze i rozróżnia elementy ich budowy. Omawia materiały stosowane przy spawaniu metoda MAG.	Wywiad swobodny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych	Omawia zasady eksploatacji urządzeń spawalniczych.	Wywiad swobodny
Definiuje podstawowe pojęcia związane z bezpieczeństwem w procesie spawania	Omawia podstawowe zasady bezpieczeństwa stosowane podczas wykonywania czynności spawalniczych	Wywiad swobodny
Obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe metodą MAG	Uruchamia urządzenia spawalnicze i odpowiednio dobiera ich parametry.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Przeprowadza proces spawania w postaci spoiny pachwinowej wykonywanej metodą MAG wg wytycznych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Uczestnik po zdanym egzaminie otrzymuje Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza i Książkę Spawacza

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Uprawnienia do wykonywania spoin pachwinowych blach i rur elektrodą topliwą w osłonie gazu aktywnego (MAG 135)

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny Centrum Spawalnictwa w Gliwicach
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny Centrum Spawalnictwa w Gliwicach
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego - 2h

Urządzenie spawalnicze - 2h

BHP - 2h

BHP na hali produkcyjnej - 2h

Materiały dodatkowe do spawania - 2h

Spawanie w praktyce - 2h

Oznaczanie i wymiarowanie spoin - 2h

Metody przygotowania złączy - 2h

Kwalifikowanie spawaczy - 2h

Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG - 3h

Materiały dodatkowe do spawania - 1h

Bezpieczeństwo i higiena pracy - 1h

Charakterystyka spawania MAG i typowe parametry - 2h

Instruktarz wstępny - 2h

Ćwiczenia: 14 ćwiczeń - 118h

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	27,59 PLN
Koszt osobogodziny netto	27,59 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	450,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	450,00 PLN

Prowadzący

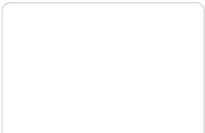
Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Franciszek Burandt

Wykształcenie wyższe techniczne - Inżynier mechanik
Posiada 34 letnie doświadczenie w prowadzeniu szkoleń dla ZDZ.



2 z 2

Tomasz Ruszkowski



Międzynarodowy instruktor spawania.

Instruktor zajęć praktycznych, posiada 25 lat praktyki spawalniczej

- wykształcenie wyższe pedagogiczne,

- w 2015 r. ukończył kurs w IS – Międzynarodowego Europejskiego Instruktora Spawalniczego IWP/EWP

- posiada aktualne uprawnienia spawalnicze EN ISO 9606-1 procesów spawania 135; 141, 111

- kurs pedagogiczny dla instruktorów praktycznej nauki zawodu

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Kursanci otrzymują skrypt, notes, długopis oraz środki ochrony osobistej w postaci fartuchów spawalniczych, przyłbic, rękawic spawalniczych.

„Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek – Rozwój”

Warunki uczestnictwa

- ukończony 18 rok życia,

- ukończenie co najmniej szkoły podstawowej lub zawodowej

Adres

ul. Fordońska 120/D

85-739 Bydgoszcz

woj. kujawsko-pomorskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Marta Zwarycz

E-mail ckk@bzdz.pl

Telefon (+48) 523 420 492