



MIEDZIOWE
CENTRUM
KSZTAŁCENIA
KADR SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIĄ

★★★★★ 4,6 / 5

471 ocen

KURS RĘCZNEGO CIĘCIA TLENOWEGO

Numer usługi 2025/04/09/5062/2679437

900,00 PLN brutto

900,00 PLN netto

45,00 PLN brutto/h

45,00 PLN netto/h

📍 Lubin / stacjonarna

🏢 Usługa szkoleniowa

🕒 20 h

📅 24.09.2025 do 25.09.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Grupa docelowa usługi	Kurs kierowany jest do osób które chcą uzyskać kwalifikacje do ręcznego cięcia tlenowego
Minimalna liczba uczestników	5
Maksymalna liczba uczestników	7
Data zakończenia rekrutacji	10-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	20
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników kursu do egzaminu końcowego wg Wytocznych Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach Nr W-07/IS-14.

Po zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik kursu uzyskuje uprawnienia do ręcznego cięcia tlenowego.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
a) zna podstawy konstrukcji, działania oraz obsługi urządzeń do ręcznego cięcia acetylenowo - tlenowego,	Uczeń rozumie budowę urządzeń wykorzystywanych w procesie cięcia. Potrafi zidentyfikować oraz opisać funkcje poszczególnych elementów urządzeń. Zna zasady przygotowania urządzeń do pracy, w tym montaż i regulację	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
b) potrafi właściwie przeprowadzić proces oraz zna zasady bezpiecznej pracy przy cięciu acetylenowo - tlenowym.	Uczeń potrafi prawidłowo ustawić parametry cięcia, takie jak ciśnienie gazów i prędkość cięcia. Zna i stosuje procedury bezpiecznego zapalania palnika oraz jego wygaszania. Identyfikuje potencjalne zagrożenia związane z pracą z gazami technicznymi i podejmuje działania zapobiegawcze. Wykazuje się umiejętnością precyzyjnego prowadzenia palnika zgodnie z wymaganiami technologicznymi. Stosuje środki ochrony indywidualnej (np. okulary ochronne, rękawice, fartuch)	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację	Miedziowe Centrum Kształcenia Kadr w Lubinie
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa Podmiotu certyfikującego	Miedziowe Centrum Kształcenia Kadr w Lubinie
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

L.p.	Tematy	Liczba godzin lekcyjnych
1.	Zagadnienia BHP przy ręcznym cięciu acetylenowo – tlenowym.	2
2.	Zasada procesu ręcznego cięcia acetylenowo – tlenowego.	0,5
3.	Budowa i zasada działania urządzeń do ręcznego cięcia acetylenowo - tlenowego	1,5
4.	Gazy stosowane przy ręcznym cięciu acetylenowo – tlenowym.	1
5.	Ogólne warunki technologiczne ręcznego cięcia acetylenowo – tlenowego.	1,5
6.	Technika ręcznego cięcia acetylenowo – tlenowego.	1
7.	Ocena jakości powierzchni po ręcznym cięciu acetylenowo – tlenowym.	0,5
8.	Instruktaż wstępny.	1
9.	Zajęcia praktyczne.	10
10.	Egzamin.	1

Ogółem:

20

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 10 Zagadnienia BHP	Tomasz Kowalczuk	24-09-2025	12:00	14:00	02:00
2 z 10 Zasada procesu ręcznego cięcia acetylenowo-tlenowego	Tomasz Kowalczuk	24-09-2025	14:00	14:30	00:30
3 z 10 Budowa i zasada procesu ręcznego cięcia acetylenowo-tlenowego	Tomasz Kowalczuk	24-09-2025	14:30	16:00	01:30
4 z 10 Gazy stosowane w ręcznym cięciu acetylenowo-tlenowym	Tomasz Kowalczuk	24-09-2025	16:00	17:00	01:00
5 z 10 Ogólne warunki technologiczne w cięciu acetylenowo-tlenowym	Tomasz Kowalczuk	24-09-2025	17:00	18:30	01:30
6 z 10 Technika ręcznego cięcia acetylenowo-tlenowego	Tomasz Kowalczuk	24-09-2025	18:30	19:30	01:00
7 z 10 Ocena jakości powierzchni po ręcznym cięciu	Tomasz Kowalczuk	24-09-2025	19:30	20:00	00:30
8 z 10 Instruktarz wstępny	Tomasz Kowalczuk	24-09-2025	20:00	21:00	01:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
9 z 10 Zajęcia praktyczne	Mieczysław Jarocki	25-09-2025	08:00	18:00	10:00
10 z 10 EGZAMIN -WALIDACJA	-	25-09-2025	20:00	21:00	01:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	900,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	900,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	45,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	45,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Tomasz Kowalczuk

Tomasz Kowalczuk,
Wykształcenie wyższe techniczne, 14 letnie doświadczenie jako spawalnik w KGHM S.A., posiada dyplom Inżyniera Spawalnika
kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat – przed datą wprowadzenia szczegółowych danych dotyczących oferowanej usługi

2 z 2



Mieczysław Jarocki

Mieczysław Jarocki, wykształcenie zasadnicze zawodowe,
Spawacz w wielu metodach , kurs pedagogiczny,
39 lat doświadczenia w prowadzeniu kursów spawania,
kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat – przed datą wprowadzenia szczegółowych danych
dotyczących oferowanej usługi

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy kursu otrzymują materiały szkoleniowe zgodne z aktualnie obowiązującymi przepisami i instrukcjami dotyczącymi tematyki zajęć.

Informacje dodatkowe

Program szkolenia jest zgodnie z Wytycznymi. Szkolenie teoretyczne realizowane jest w godzinach dydaktycznych, szkolenie praktyczne w godzinach zegarowych. W harmonogramie uwzględnione zostały przerwy pomiędzy zajęciami. Przerwy wliczają się w czas trwania kursu. Przerwy ustalane są indywidualnie z uczestnikami.

W załączeniu fragment programu nauczania na podstawie którego wykazano efekty uczenia się.

Adres

ul. Marii Skłodowskiej-Curie 172A
59-300 Lubin
woj. dolnośląskie

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w salach wykładowych wyposażonych w sprzęt audiowizualny i specjalistyczne pomoce dydaktyczne. W przypadku czasowego ograniczenia funkcjonowania jednostek systemu oświaty w związku z zapobieganiem i przeciwdziałaniem sytuacjom nadzwyczajnym wywołanym siłami wyższymi zajęcia teoretyczne mogą być przeprowadzone z wykorzystaniem metod kształcenia na odległość.

Zajęcia praktyczne organizowane i prowadzone są w Regionalnym Centrum Szkoleń Spawalniczych Miedziowego Centrum Kształcenia Kadr w Lubinie ul. Skłodowskiej 172a 59-300 Lubin, na odpowiednio przygotowanych i wyposażonych technicznie stanowiskach spawalniczych.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Anna Wojtaczka

E-mail a.wojtaczka@mckk.com.pl

Telefon (+48) 887 380 065