



## Kurs spawania TIG (141, 142) - czarna stal Moduł II stal czarna blachy spoinami czołowymi, Moduł III stal czarna rury spoinami czołowymi - drutem pełnym oraz przepalanie - palnik acetylenowo - tlenowy.

5 000,00 PLN brutto  
5 000,00 PLN netto  
35,71 PLN brutto/h  
35,71 PLN netto/h

OŚRODEK  
SZKOLENIA  
ZAWODOWEGO  
OMEGA S.C.  
ALEKSANDRA  
DROŹDŹOWICZ  
DAMIAN CIEŚLAR

Numer usługi 2025/04/08/29879/2677441

📍 Zabrze / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 140 h

📅 20.05.2025 do 20.06.2025



## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Szkolenie jest skierowane do osób początkujących, które chcą zdobyć kwalifikacje spawacza metodą <b>TIG 141, 142</b> oraz do pracowników branży budowlanej i przemysłowej pragnących poszerzyć swoje kompetencje. Szkolenie łączy umiejętności praktyczne z zachowaniem dbałości o środowisko dla osób które chcą nauczyć się spawania rur spoinami czołowymi, dla osób zainteresowanych ekologicznymi aspektami spawania. Szkolenie odpowiada osobom zainteresowanym rozwijaniem zielonych kompetencji w spawalnictwie, poznają zasady wprowadzania ekologicznych praktyk Spawanie TIG jest wyjątkowo wszechstronne, dzięki czemu znajduje zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu. Metodą tą spawac można stal, aluminium, a także stopy niklu, miedzi, magnezu i tytanu. Jest ona szybka, wydajna i powoduje minimalne odształcenia spawanego materiału. W przypadku spawania półautomatycznego TIG, jakość połączenia silnie uzależniona jest od zdolności manualnych spawacza.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	1
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	5
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	16-05-2025
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna

<b>Liczba godzin usługi</b>	140
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

# Cel

## Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do;

- 1.Samodzielnego wykonywania prac spawalniczych.
- 2.Uczestnicy zdobędą praktyczne umiejętności z zakresu spawania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.
- 3.Podejmowania świadomych decyzji w zakresie spawania i metod przyjaznych dla środowiska.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Samodzielnie planuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji i zużycia energii.	Przeprowadza procesy spawania oraz analizuje ich wpływ na efektywność energetyczną.	Wywiad ustrukturyzowany
	Definiuje przykłady ekologicznych rozwiązań.	Obserwacja w warunkach symulowanych Wywiad ustrukturyzowany
Analizuje zastosowanie nowych technologii.	Uzasadnia pozytywny wpływ na środowisko.	Wywiad ustrukturyzowany
	Dobiera parametry procesu spawania.	Obserwacja w warunkach symulowanych Wywiad ustrukturyzowany
Wykonuje spoiny metodami TIG 141,142 stosując ekologiczne materiały spawalnicze.	Ocenia spoiny, uwzględniając ich wpływ na środowisko.	Wywiad ustrukturyzowany
		Obserwacja w warunkach symulowanych

# Kwalifikacje

## Inne kwalifikacje

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

SGS, UDT, TUV

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

SGS, UDT, TUV

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

## Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	SGS, UDT, TUV
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	SGS, UDT, TUV
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

# Program

## PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Moduł II stal czarna blachy spoinami czołowymi, Moduł III stal czarna rury spoinami czołowymi - drutem pełnym oraz przepalanie - palnik acetylenowo - tlenowy.

Szkolenie 112h dydaktycznych, teoria 40h dydaktycznych, praktyka 72h dydaktycznych

Przerwy ustalane indywidualnie z wykładowcą.

Czas przerw wliczony w czas szkolenia.

Egzamin po szkoleniu potwierdza zdobycie kwalifikacji.

### Stosowane normy

PN-EN-ISO 13585:2012

PN-EN 12799:2003

PN-EN 12799:2003 A1

PN-EN 12797:2002

PN-EN 12797:2002 A1

PN-EN-ISO 18279:2024

Wprowadzenie do spawania TIG 141,142

1. Omówienie metody spawania TIG ( GTAW) 141,142,143,145,146,147
2. Pojęcie zielonych miejsc pracy
3. Urządzenia i sprzęt do spawania elektrodą topliwą
4. Pojęcie i zasady recyklingu
5. BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych
6. Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze.
7. Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania
8. Wybór odpowiednich materiałów w kontekście ekologicznym.
9. Budowa i rodzaje złączy spawanych
10. Ekologiczne rozwiązania
11. Technologia spawania metodą TIG ( GTAW) 141,142,143,145,146,147
12. Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania
13. Filary zrównoważonego rozwoju
14. Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania
15. Badania niszczące oraz nieniszczące i kontrola złączy spawacza
16. Naprężenia i deformacje spawalnicze
17. Oznaczenia i wymiarowanie złączy spawanych
18. Kompetencje ekologiczne
19. Metody przygotowania złącza do spawania i geometria złącza
20. Podgrzewanie złącza przed spawaniem
21. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spajania
22. Egzaminowanie, certyfikowanie spawaczy
23. Spawanie w praktyce

Egzamin SGS

**Zajęcia teoretyczne ;**

**odbywają się w pełni wyposażonej sali dydaktycznej, z wykorzystaniem projektora multimedialnego oraz ekranu**

**Zajęcia praktyczne:**

**Szkolenie praktyczne oraz przerwy odbywają się w trybie indywidualnym w terminach i godzinach ustalanych przez trenera i dogodnych dla klienta, do dnia zakończenia usługi szkoleniowej.**

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 18

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 18</b> Urządzenia i sprzęt do spawania	Daniel Fryszak	20-05-2025	15:00	20:00	05:00
<b>2 z 18</b> BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych	Daniel Fryszak	21-05-2025	15:00	20:00	05:00
<b>3 z 18</b> Omówienie metody spawania TIG	Daniel Fryszak	22-05-2025	15:00	20:00	05:00
<b>4 z 18</b> Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze	Daniel Fryszak	27-05-2025	15:00	20:00	05:00
<b>5 z 18</b> Budowa i rodzaje złączy spawanych	Daniel Fryszak	28-05-2025	15:00	20:00	05:00
<b>6 z 18</b> Podgrzewanie złącza przed spawaniem	Daniel Fryszak	29-05-2025	15:00	20:00	05:00
<b>7 z 18</b> zajęcia praktyczne	Robert Gola	02-06-2025	08:00	15:00	07:00
<b>8 z 18</b> zajęcia praktyczne	Robert Gola	03-06-2025	08:00	15:00	07:00
<b>9 z 18</b> zajęcia praktyczne	Robert Gola	04-06-2025	08:00	15:00	07:00
<b>10 z 18</b> zajęcia praktyczne	Robert Gola	05-06-2025	08:00	15:00	07:00
<b>11 z 18</b> zajęcia praktyczne	Robert Gola	06-06-2025	08:00	15:00	07:00
<b>12 z 18</b> zajęcia praktyczne	Robert Gola	09-06-2025	08:00	15:00	07:00
<b>13 z 18</b> Metody przygotowania złącza	Robert Gola	12-06-2025	08:00	15:00	07:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 18 zajęcia praktyczne	Robert Gola	13-06-2025	08:00	15:00	07:00
15 z 18 zajęcia praktyczne	Robert Gola	16-06-2025	08:00	15:00	07:00
16 z 18 zajęcia praktyczne	Robert Gola	17-06-2025	08:00	15:00	07:00
17 z 18 zajęcia praktyczne	Robert Gola	18-06-2025	15:00	20:00	05:00
18 z 18 Egzamin SGS	-	20-06-2025	08:00	15:00	07:00

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	35,71 PLN
Koszt osobogodziny netto	35,71 PLN
W tym koszt walidacji brutto	1 600,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	900,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	900,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2

1 z 2



## Daniel Frysztak

Daniel Frysztak jest trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu

„Kurs spawania TIG

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne

Certyfikat metoda TIG oraz kwalifikacje zawodowe w obrębie zawodu : instruktor praktycznej nauki zawodu, ponad 2000 godzin zrealizowanych zajęć z technik spawalnictwa. Posiada wiedzę i umiejętności związane z zarządzaniem odpadami oraz wdrażaniem ekologicznych praktyk.



2 z 2

## Robert Gola

Zaświadczam, iż Pan Robert Gola jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.

Ponadto zaświadczam, iż Pan Robert Gola posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D

Uprawnienia F-GAZY

Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.

Polecamy Pana Roberta Gola jako rzetelnego i sumiennego trenera.

# Informacje dodatkowe

## Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe które otrzymujesz jeszcze przed szkoleniem są w formie E-podręczników

Materiały szkoleniowe w formie skryptów otrzymujesz na szkoleniu

materiały piśmiennicze ( notes, długopis )

Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbice, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

## Warunki uczestnictwa

1. Warunki uczestnictwa:
2. Ukończony 18 rok życia,
3. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym,
4. Uczestnik musi potwierdzić stan zdrowia

## Informacje dodatkowe

Po ukończeniu kursu spawacza **TIG 141,142** i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe. Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia spawaczom podejmowanie pracy za granicą. Ponadto, w zależności od ośrodka szkoleniowego, możliwe jest uzyskanie dodatkowych certyfikatów specjalistycznych, np. w zakresie spawania określonych materiałów czy w specyficznych warunkach przemysłowych.

*OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:*

*Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.*

# Adres

ul. Saturna 2  
41-818 Zabrze  
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzeselka, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

# Kontakt



**Karina Thorz**

**E-mail** [karina.thorz@oszomega.pl](mailto:karina.thorz@oszomega.pl)

**Telefon** (+48) 883 883 526