



Q4W Marek Dudzik



## Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą TIG 141 w grupie materiałowej FM3

Numer usługi 2025/04/07/125404/2675197

📍 Mielec / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 80 h

📅 23.06.2025 do 04.07.2025

4 305,00 PLN brutto

3 500,00 PLN netto

53,81 PLN brutto/h

43,75 PLN netto/h

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Osoby fizyczne zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kompetencji zawodowych.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	1
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	14
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	80
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

## Cel

### Cel edukacyjny

Kurs ma na celu dostarczenie uczestnikom wiedzy teoretycznej oraz umiejętności praktycznych potrzebnych do wykonywania spoin czołowych na blachach ze stali czarnej, przy użyciu metody TIG 141.

### Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Bezpieczeństwo i higiena pracy	<p>Rozróżnia pojęcia związane z BHP, ochroną p/poż., ochroną środowiska i ergonomią. Zna zagrożenia związane z organizacją prac spawalniczych. Wykonuje zadania zawodowe zgodnie z zasadami BHP, ochrony p/poż., ochrony środowiska oraz ergonomii. Wyjaśnia pojęcia związane z wypadkami przy pracy i chorobami zawodowymi. Udziela pierwszej pomocy w stanach nagłego zagrożenia zdrowotnego.</p>	Test teoretyczny
2. Podstawy spawalnictwa	<p>Określa rodzaje połączeń spajanych i techniki spajania materiałów. Interpretuje zjawiska fizyczne występujące podczas spajania. Charakteryzuje: budowę złącza spawanego, materiały do spawania, procesy pęknięcia, rodzaje obróbki cieplnej, naprężenia i odkształcenia spawalnicze. Organizuje stanowisko do spawania. Dobiera techniki i metody do wytwarzania konstrukcji spawanych. Zna normy i procedury.</p>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
3. Organizowanie i wykonywanie procesów spajania	<p>Charakteryzuje gazy techniczne, budowę i działanie urządzeń do spawania. Dobiera metody, urządzenia i warunki do spawania; sposoby unikania i usuwania skutków odkształceń spawalniczych; materiały konstrukcyjne i materiały dodatkowe do spawania. Wykonuje połączenia spawane metodą 141. Kontroluje jakość wykonanych spoin. Rozpoznaje oznaczenia spoin na rysunkach technicznych.</p>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
4. Nadzorowanie przebiegu wytwarzania konstrukcji spawanych	<p>Charakteryzuje zasady i metody kontroli jakości złączy spawanych. Określa koszty wytworzenia wyrobów i konstrukcji spawanych. Kontroluje parametry jakościowe procesów wytwarzania konstrukcji spawanych. Kontroluje przebieg prac na danym stanowisku. Kontroluje stan techniczny urządzeń spawalniczych. Kontroluje w podstawowym zakresie jakość wykonanych spoin i jakość wyrobów.</p>	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

Kwalifikacje zarejestrowane w Zintegrowanym Rejestrze Kwalifikacji

<b>Kwalifikacje</b>	Organizacja i wykonywanie prac spawalniczych
<b>Kod kwalifikacji w Zintegrowanym Rejestrze Kwalifikacji</b>	13840
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b>	Q4W Marek Dudzik
<b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b>	Tak
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b>	TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
<b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>	Tak

## Program

Lp.	Temat zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych[h]
	<b>SZKOLENIE TEORETYCZNE</b>	
1	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	
2	Urządzenia spawalnicze	
3	Materiały dodatkowe do spawania	
4	Spawanie w praktyce	
5	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	
6	Skurcz, naprężenia i odkształcenia	
7	Niezgodności spawalnicze	
8	Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali	
9	Złącza spawane blach	
10	Skurcz, naprężenia i odkształcenia	
11	Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania	

12	Spawalność stali	
13	Bezpieczna praca na montażu	
14	Zapewnienie jakości w spawalnictwie	
15	BHP i P.poż	
	<b>ŁĄCZNIE</b>	<b>8 h</b>
	<b>SZKOLENIE PRAKTYCZNE</b>	
16	Zajęcia praktyczne - Instruktaż wstępny	
17	Ćwiczenia	
18	Egzamin	
	<b>ŁĄCZNIE</b>	<b>72 h</b>
	<b>RAZEM SZKOLENIE</b>	<b>80 h</b>

Godzina zajęć oznacza godzinę zegarową - 60 minut.

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 11

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 11</b> Szkolenie teoretyczne	Marek Dudzik	23-06-2025	07:00	15:00	08:00
<b>2 z 11</b> Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	24-06-2025	07:00	15:00	08:00
<b>3 z 11</b> Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	25-06-2025	07:00	15:00	08:00
<b>4 z 11</b> Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	26-06-2025	07:00	15:00	08:00
<b>5 z 11</b> Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	27-06-2025	07:00	15:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	30-06-2025	07:00	15:00	08:00
7 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	01-07-2025	07:00	15:00	08:00
8 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	02-07-2025	07:00	15:00	08:00
9 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	03-07-2025	07:00	15:00	08:00
10 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	04-07-2025	07:00	13:00	06:00
11 z 11 Egzamin	-	04-07-2025	13:00	15:00	02:00

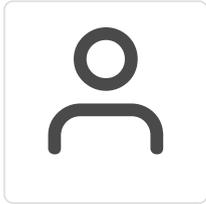
## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 305,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	53,81 PLN
Koszt osobogodziny netto	43,75 PLN
W tym koszt walidacji brutto	246,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	369,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	300,00 PLN

# Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

## Marek Dudzik

IWE, VT2, Główny spawalnik, technolog. Wykształcenie: wyższe (inż.), instruktor, Międzynarodowy Inżynier Spawalnik, Międzynarodowy Mistrz Spawalnik. Aktywny w zawodzie spawacza od ponad 23 lat.

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenie praktyczne w zakresie spawania metodą TIG, MIG, MAG, MMA, spawanie gazowe. Egzaminator Instytutu Spawalnictwa, Uznanie Ośrodka Szkolenia Spawaczy TUV Rheinland Sp. z o.o., zgodnie z wytycznymi norm EN ISO 9606, EN 14732.

Doświadczenie w prowadzeniu szkoleń jako instruktor nauki spawania w latach 2015 - 2024, także w okresie ostatnich 5 lat.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Zeszyt, długopis, prezentacja multimedialna.

### Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat, brak przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacz.

## Adres

ul. Wojska Polskiego 9BA  
39-300 Mielec  
woj. podkarpackie

Szkolenie teoretyczne - pomieszczenia biurowe (klimatyzacja, wi-fi, prezentacja multimedialna)  
Szkolenie praktyczne - warsztat spawalniczy (samodzielne stanowiska spawalnicze, wyciągi stanowiskowe, pomieszczenie socjalne, szatnia/przebieralnia)

### Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

## Kontakt



Marek Dudzik



**E-mail** [q4welding@gmail.com](mailto:q4welding@gmail.com)

**Telefon** (+48) 504 210 367