



Q4W Marek Dudzik



Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą TIG 141 w grupie materiałowej FM5

Numer usługi 2025/04/07/125404/2674883

📍 Mielec / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 80 h

📅 12.06.2025 do 27.06.2025

4 305,00 PLN brutto

3 500,00 PLN netto

53,81 PLN brutto/h

43,75 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Osoby fizyczne zainteresowane zdobyciem, podniesieniem lub zmianą kompetencji zawodowych.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	14
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	80
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kurs ma na celu dostarczenie uczestnikom wiedzy teoretycznej oraz umiejętności praktycznych potrzebnych do wykonywania spoin czołowych na blachach ze stali nierdzewnej, przy użyciu metody TIG 141.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Bezpieczeństwo i higiena pracy	Rozróżnia pojęcia związane z BHP, ochroną p/poż., ochroną środowiska i ergonomią. Zna zagrożenia związane z organizacją prac spawalniczych. Wykonuje zadania zawodowe zgodnie z zasadami BHP, ochrony p/poż., ochrony środowiska oraz ergonomii. Wyjaśnia pojęcia związane z wypadkami przy pracy i chorobami zawodowymi. Udziela pierwszej pomocy w stanach nagłego zagrożenia zdrowotnego.	Test teoretyczny
2. Podstawy spawalnictwa	Określa rodzaje połączeń spajanych i techniki spajania materiałów. Interpretuje zjawiska fizyczne występujące podczas spajania. Charakteryzuje: budowę złącza spawanego, materiały do spawania, procesy pęknięcia, rodzaje obróbki cieplnej, naprężenia i odkształcenia spawalnicze. Organizuje stanowisko do spawania. Dobiera techniki i metody do wytwarzania konstrukcji spawanych. Zna normy i procedury.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
3. Organizowanie i wykonywanie procesów spajania	Charakteryzuje gazy techniczne, budowę i działanie urządzeń do spawania. Dobiera metody, urządzenia i warunki do spawania; sposoby unikania i usuwania skutków odkształceń spawalniczych; materiały konstrukcyjne i materiały dodatkowe do spawania. Wykonuje połączenia spawane metodą 141. Kontroluje jakość wykonanych spoin. Rozpoznaje oznaczenia spoin na rysunkach technicznych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
4. Nadzorowanie przebiegu wytwarzania konstrukcji spawanych	Charakteryzuje zasady i metody kontroli jakości złączy spawanych. Określa koszty wytworzenia wyrobów i konstrukcji spawanych. Kontroluje parametry jakościowe procesów wytwarzania konstrukcji spawanych. Kontroluje przebieg prac na danym stanowisku. Kontroluje stan techniczny urządzeń spawalniczych. Kontroluje w podstawowym zakresie jakość wykonanych spoin i jakość wyrobów.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kwalifikacje zarejestrowane w Zintegrowanym Rejestrze Kwalifikacji

Kwalifikacje	Organizacja i wykonywanie prac spawalniczych
Kod kwalifikacji w Zintegrowanym Rejestrze Kwalifikacji	13840
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Q4W Marek Dudzik
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Lp.	Temat zajęć edukacyjnych	Wymiar godzin zajęć edukacyjnych[h]
	SZKOLENIE TEORETYCZNE	
1	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	
2	Urządzenia spawalnicze	
3	Materiały dodatkowe do spawania	
4	Spawanie w praktyce	
5	Oznaczenie i wymiarowanie spoin	
6	Skurcz, naprężenia i odkształcenia	
7	Niezgodności spawalnicze	
8	Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali	
9	Złącza spawane blach	
10	Skurcz, naprężenia i odkształcenia	
11	Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania	

12	Spawalność stali nierdzewnej	
13	Bezpieczna praca na montażu	
14	Zapewnienie jakości w spawalnictwie	
15	BHP i P.poż	
	ŁĄCZNIE	8 h
	SZKOLENIE PRAKTYCZNE	
16	Zajęcia praktyczne - Instruktaż wstępny	
17	Ćwiczenia	
18	Egzamin	
	ŁĄCZNIE	72 h
	RAZEM SZKOLENIE	80 h

Godzina zajęć oznacza godzinę zegarową - 60 minut.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 11

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 11 Szkolenie teoretyczne	Marek Dudzik	12-06-2025	07:00	15:00	08:00
2 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	13-06-2025	07:00	15:00	08:00
3 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	16-06-2025	07:00	15:00	08:00
4 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	17-06-2025	07:00	15:00	08:00
5 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	18-06-2025	07:00	15:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
6 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	23-06-2025	07:00	15:00	08:00
7 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	24-06-2025	07:00	15:00	08:00
8 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	25-06-2025	07:00	15:00	08:00
9 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	26-06-2025	07:00	15:00	08:00
10 z 11 Szkolenie praktyczne	Marek Dudzik	27-06-2025	07:00	13:00	06:00
11 z 11 Egzamin	-	27-06-2025	13:00	15:00	02:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 305,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	3 500,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	53,81 PLN
Koszt osobogodziny netto	43,75 PLN
W tym koszt walidacji brutto	246,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	369,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	300,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Marek Dudzik

IWE, VT2, Główny spawalnik, technolog. Wykształcenie: wyższe (inż.), instruktor, Międzynarodowy Inżynier Spawalnik, Międzynarodowy Mistrz Spawalnik. Aktywny w zawodzie spawacza od ponad 23 lat.

Obszar specjalizacji: spawalnictwo, uprawnienia do prowadzenia kursów spawania, szkolenie praktyczne w zakresie spawania metodą TIG, MIG, MAG, MMA, spawanie gazowe. Egzaminator Instytutu Spawalnictwa, Uznanie Ośrodka Szkolenia Spawaczy TUV Rheinland Sp. z o.o., zgodnie z wytycznymi norm EN ISO 9606, EN 14732.

Doświadczenie w prowadzeniu szkoleń jako instruktor nauki spawania w latach 2015 - 2024, także w okresie ostatnich 5 lat.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Zeszyt, długopis, prezentacja multimedialna.

Warunki uczestnictwa

Ukończone 18 lat, brak przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacz.

Adres

ul. Wojska Polskiego 9BA

39-300 Mielec

woj. podkarpackie

Szkolenie teoretyczne - pomieszczenia biurowe (klimatyzacja, wi-fi, prezentacja multimedialna)

Szkolenie praktyczne - warsztat spawalniczy (samodzielne stanowiska spawalnicze, wyciągi stanowiskowe, pomieszczenie socjalne, szatnia/przebieralnia)

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi

Kontakt



Marek Dudzik



E-mail q4welding@gmail.com

Telefon (+48) 504 210 367