



## Szkolenie: Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowym metodą MAG 135 - poziom podstawowy

Numer usługi 2025/04/04/116501/2669563

5 000,00 PLN brutto  
5 000,00 PLN netto  
100,00 PLN brutto/h  
100,00 PLN netto/h

BIELSKIE CENTRUM  
SZKOLENIOWE  
SYLWIA  
STASZEWSKA



📍 Pszczyna / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 50 h

📅 09.06.2025 do 14.06.2025

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135.
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	2
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	15
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	07-06-2025
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	50
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

## Cel

### Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG 135 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik omawia i charakteryzuje zagadnienia związane ze spawaniem spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą MAG, definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz materiałów spawalniczych a także parametrami spawania, definiuje pojęcia związane niezgodnościami spawalniczymi, omawia przepisy oraz normy związane z zagadnieniami spawania metodą MAG 135</p>	<p>Uczestnik</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- charakteryzuje i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą MAG 135</li> <li>- zna zastosowanie elektryczności do spawania łukowego</li> <li>- wymienia materiały używane do spawania</li> <li>- charakteryzuje i omawia oznaczenie i wymiarowanie spoin</li> <li>- wymienia metody przygotowania złączy do spawania</li> <li>- omawia charakterystykę spawania MAG 135 oraz typowe parametry</li> <li>- zdobywa podstawową i niezbędną wiedzę do dalszego rozwoju swoich umiejętności w zakresie spawania</li> <li>- wymienia zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych,</li> <li>- charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych</li> </ul>	<p>Test teoretyczny</p>
<p>Uczestnik przygotowuje i realizuje procesy spawalnicze spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą MAG 135 oraz ocenia ich jakość, obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe z zachowaniem przepisów BHP i p. poż. oraz środków ochrony indywidualnej</p>	<p>Uczestnik :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- przygotowuje elementy do spawania ( w tym brzegi do spawania),</li> <li>- dobiera materiały dodatkowe ( gatunek i średnicę ) dla danego materiału podstawowego ( gatunek, grubość),</li> <li>- czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych,</li> <li>- uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze,</li> <li>- dobiera parametry spawania,</li> <li>- wykonuje złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/uprawnieniami,</li> <li>- ocenia jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych,</li> <li>- stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej i obsługuje podręczny sprzęt przeciwpożarowy,</li> <li>- udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach,</li> <li>- postępuje w sposób właściwy w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych</li> </ul>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p> <p>Analiza dowodów i deklaracji</p>

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
<p>Uczestnik organizuje i kontroluje pracę swoją i zespołu spawalniczego, współpracuje z innymi pracownikami podczas wykonywania zadań i konstrukcji spawalniczych</p>	<p>Uczestnik współpracuje z innymi pracownikami podczas wykonywania zadań i konstrukcji spawalniczych</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- komunikuje się z innymi w celu zapewnienia wysokiej jakości pracy</li> <li>- ma świadomość jakości pracy spawalniczej dla bezpieczeństwa powstałej konstrukcji</li> <li>- definiuje odpowiedzialność zawodową spawacza dążąc do ciągłego doskonalenia umiejętności.</li> </ul>	<p>Obserwacja w warunkach symulowanych</p>

# Kwalifikacje

## Inne kwalifikacje

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez TUV THURINGEN jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak, po zdaniem egzaminie uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą MAG zgodnie z normą PN EN ISO 9606 -1

### Informacje

<p><b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b></p>	<p>uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa</p>
<p><b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b></p>	<p>TUV Thüringen</p>
<p><b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b></p>	<p>Nie</p>
<p><b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b></p>	<p>TUV Thüringen</p>
<p><b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b></p>	<p>Nie</p>

# Program

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody MAG 135.

Ramowy program usługi:

Część 1 Szkolenie teoretyczne

1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
2. Urządzenia spawalnicze
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
5. Materiały dodatkowe do spawania
6. Spawanie w praktyce
7. Oznaczenie i wymiarowanie spoin
8. Metody przygotowania złączy do spawania
9. Kwalifikowanie spawaczy
10. Zestaw SMAG

- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG

- Materiały dodatkowe do spawania

- Bezpieczeństwo i higiena pracy

- Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry - praktyczne wskazówki dotyczące efektywności spawania

Część 2: Szkolenie praktyczne

1. Szkolenie praktyczne

- Instruktaż wstępny

- Zajęcia praktyczne

Część 3: Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen

Warunki organizacyjne:

1. Laboratorium przystosowane do poprowadzenia części praktycznej szkolenia grupie do 15 osób.
2. Sala wykładowa, stoły i krzesła odpowiednie do przeprowadzenia szkolenia w grupie do 15 osób
3. Ekran, rzutnik, laptop do przeprowadzenia prezentacji podczas szkolenia
4. Podział na grupy - brak

**Ilość godzin: 50 godzin dydaktycznych w sumie.**

Część teoretyczna: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna: 40 godzin dydaktycznych

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki do spełnienia przez uczestników szkolenia : Ukończony 18-ty rok życia

W ostatnim dniu szkolenia tj.14.06.2025 uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną, która zostanie oceniona przez egzaminatora jednostki certyfikującej TUV Thüringen.

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 39

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 39</b> Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Artur Tarnawski	09-06-2025	07:00	07:45	00:45
<b>2 z 39</b> Urządzenia spawalnicze	Artur Tarnawski	09-06-2025	07:45	08:15	00:30
<b>3 z 39</b> Bezpieczeństwo i higiena pracy	Artur Tarnawski	09-06-2025	08:15	08:45	00:30
<b>4 z 39</b> Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Artur Tarnawski	09-06-2025	08:45	09:15	00:30
<b>5 z 39</b> Przerwa	Artur Tarnawski	09-06-2025	09:15	09:25	00:10
<b>6 z 39</b> Materiały dodatkowe do spawania	Artur Tarnawski	09-06-2025	09:25	09:55	00:30
<b>7 z 39</b> Spawanie w praktyce	Artur Tarnawski	09-06-2025	09:55	10:40	00:45
<b>8 z 39</b> Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Artur Tarnawski	09-06-2025	10:40	11:25	00:45
<b>9 z 39</b> Metody przygotowania złączy do spawania	Artur Tarnawski	09-06-2025	11:25	12:10	00:45
<b>10 z 39</b> Przerwa	Artur Tarnawski	09-06-2025	12:10	12:20	00:10
<b>11 z 39</b> Kwalifikowanie spawaczy	Artur Tarnawski	09-06-2025	12:20	13:05	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>12 z 39</b> Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	Artur Tarnawski	10-06-2025	07:00	07:30	00:30
<b>13 z 39</b> Materiały dodatkowe do spawania - MAG	Artur Tarnawski	10-06-2025	07:30	08:15	00:45
<b>14 z 39</b> Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	Artur Tarnawski	10-06-2025	08:15	08:45	00:30
<b>15 z 39</b> Przerwa	Artur Tarnawski	10-06-2025	08:45	08:55	00:10
<b>16 z 39</b> Szkolenie praktyczne - Instruktaż wstępny	Artur Tarnawski	10-06-2025	08:55	10:55	02:00
<b>17 z 39</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Artur Tarnawski	10-06-2025	10:55	12:00	01:05
<b>18 z 39</b> Przerwa	Artur Tarnawski	10-06-2025	12:00	12:10	00:10
<b>19 z 39</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Artur Tarnawski	10-06-2025	12:10	13:05	00:55
<b>20 z 39</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Mikołaj Maśka	11-06-2025	06:30	09:30	03:00
<b>21 z 39</b> Przerwa	Mikołaj Maśka	11-06-2025	09:30	09:40	00:10
<b>22 z 39</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Mikołaj Maśka	11-06-2025	09:40	11:40	02:00
<b>23 z 39</b> Przerwa	Mikołaj Maśka	11-06-2025	11:40	11:50	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>24 z 39</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Mikołaj Maśka	11-06-2025	11:50	13:00	01:10
<b>25 z 39</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Mikołaj Maśka	12-06-2025	06:30	09:30	03:00
<b>26 z 39</b> Przerwa	Mikołaj Maśka	12-06-2025	09:30	09:40	00:10
<b>27 z 39</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Mikołaj Maśka	12-06-2025	09:40	11:40	02:00
<b>28 z 39</b> Przerwa	Mikołaj Maśka	12-06-2025	11:40	11:50	00:10
<b>29 z 39</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Mikołaj Maśka	12-06-2025	11:50	13:00	01:10
<b>30 z 39</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Mikołaj Maśka	13-06-2025	06:30	09:30	03:00
<b>31 z 39</b> Przerwa	Mikołaj Maśka	13-06-2025	09:30	09:40	00:10
<b>32 z 39</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Mikołaj Maśka	13-06-2025	09:40	11:40	02:00
<b>33 z 39</b> Przerwa	Mikołaj Maśka	13-06-2025	11:40	11:50	00:10
<b>34 z 39</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Mikołaj Maśka	13-06-2025	11:50	13:00	01:10
<b>35 z 39</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Mikołaj Maśka	14-06-2025	06:00	09:00	03:00
<b>36 z 39</b> Przerwa	Mikołaj Maśka	14-06-2025	09:00	09:10	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>37 z 39</b> Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą MAG 135	Mikołaj Maśka	14-06-2025	09:10	12:30	03:20
<b>38 z 39</b> Przerwa	Mikołaj Maśka	14-06-2025	12:30	12:50	00:20
<b>39 z 39</b> Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen	-	14-06-2025	12:50	14:00	01:10

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	100,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	100,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2





1 z 2

## Artur Tarnawski

Obszar specjalizacji:

SPAWALNICTWO  
KONTROLA JAKOŚCI

Doświadczenie zawodowe:

INŻYNIER SPAWALNIK IWE - Wyższa Szkoła Zarządzania Ochroną Pracy w Katowicach  
DYREKTOR PRODUKCJI

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

Instruktor i trener spawania różnymi metodami (TIG141, MAG135, MMA111, spawanie gazowe 311, Cięcie tlenowe, cięcie plazmowe) . Aktywnie prowadzi szkolenia z zakresu spawalnictwa od 10 lat. Ilość wypracowanych godzin szkoleniowych w ostatnich 5 latach to ponad 3000 godzin szkoleniowych, poparte referencjami.

Wykładowca z zakresu spawalnictwa w szkole WUR-ex - nadal.

Wykształcenie:

INŻYNIER  
TECHNIK EKONOMISTA

Posiada Certyfikat Międzynarodowego inżyniera spawalnika IWE uprawniający do szkoleń z zakresu spawania, nadzorowania firm spawalniczych na całym świecie.

Aktywnie prowadzi nadzór na firmami spawalniczymi, audytor w zakresie norm spawalniczych.

Adres email: arturtarnawski@op.pl



2 z 2

## Mikołaj Maśka

Obszar specjalizacji:

Spawalnictwo

Doświadczenie zawodowe:

Spawacz MAG, TIG  
Górnik, monter

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

Instruktor Spawalniczy od dwóch lat 2 lata  
Certyfikat spawacza - MAG 135 od 2021  
Certyfikat spawacza TIG 141 od 2021  
Certyfikat w zakresie cięcia plazmowego - od 2024  
Certyfikat spawania gazowego 311 - od 2024  
Certyfikat spawania MMA111- - od 2024  
Adres e-mail: maskamikolaj@gmail.com

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Książka

Aleksander Sosiński

"Spawanie metodą MAG nie tylko dla początkujących"

### Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983) lub na podstawie art. 113 ust. 1 o podatku od towarów i usług: "Sprzedawca zwolniony podmiotowo z podatku od towarów i usług".

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 602 699 592.

## Adres

ul. Wodzisławska 78  
43-200 Pszczyna  
woj. śląskie

Laboratorium do przeprowadzenia zajęć praktycznych oraz sala wykładowa do części teoretycznej

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

## Kontakt



**Sylwia Staszewska**

**E-mail** [syla.staszewska@gmail.com](mailto:syla.staszewska@gmail.com)

**Telefon** (+48) 602 699 592