

Bielskie
Centrum
SzkolenioweBIELSKIE CENTRUM
SZKOLENIOWE
SYLWIA
STASZEWSKA**Szkolenie: Kurs spawania blach i rur
spoinami pachwinowym metodą TIG 141 -
kurs podstawowy**

Numer usługi 2025/04/04/116501/2669561

5 000,00 PLN brutto
5 000,00 PLN netto
100,00 PLN brutto/h
100,00 PLN netto/h📍 Pszczyna / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 50 h
📅 09.06.2025 do 14.06.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141.
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	30-05-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	50
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestników do pracy na stanowisku spawacza oraz potwierdza przygotowanie do samodzielnego wykonywania zawodu poprzez uzyskanie uprawnień w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606-1.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik omawia i charakteryzuje zagadnienia związane ze spawaniem spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG, definiuje podstawowe pojęcia związane z eksploatacją urządzeń spawalniczych oraz materiałów spawalniczych a także parametrami spawania, definiuje pojęcia związane niezgodnościami spawalniczymi, omawia przepisy oraz normy związane z zagadnieniami spawania metodą TIG 141.	Uczestnik - charakteryzuje i omawia urządzenia wykorzystywane do spawania metodą TIG 141 - definiuje zastosowanie elektryczności do spawania łukowego - wymienia materiały używane do spawania - charakteryzuje i omawia oznaczenie i wymiarowanie spoin - wymienia metody przygotowania złączy do spawania - omawia charakterystykę spawania TIG 141 oraz typowe parametry - zdobywa podstawową i niezbędną wiedzę do dalszego rozwoju swoich umiejętności w zakresie spawania - wymienia zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych, - charakteryzuje wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych	Test teoretyczny
Uczestnik przygotowuje i realizuje procesy spawalnicze spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG 141 oraz ocenia ich jakość, obsługuje urządzenia spawalnicze i prawidłowo wykonuje spoiny pachwinowe z zachowaniem przepisów BHP i p. poż oraz środków ochrony indywidualnej	Uczestnik : - przygotowuje elementy do spawania (w tym brzegi do spawania), - dobiera materiały dodatkowe (gatunek i średnicę) dla danego materiału podstawowego (gatunek, grubość), - czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych, - uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze, - dobiera parametry spawania, - wykonuje złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/uprawnieniami, - ocenia jakość wykonywanych przez siebie złączy spawanych, - stosuje odpowiednie środki ochrony indywidualnej i obsługuje podręczny sprzęt przeciwpożarowy, - udziela pierwszej pomocy w nagłych wypadkach, - postępuje w sposób właściwy w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych	Obserwacja w warunkach symulowanych Analiza dowodów i deklaracji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik organizuje i kontroluje pracę swoją i zespołu spawalniczego, współpracuje z innymi pracownikami podczas wykonywania zadań i konstrukcji spawalniczych	Uczestnik - komunikuje się z innymi w celu zapewnienia wysokiej jakości pracy - ma świadomość jakości pracy spawalniczej dla bezpieczeństwa powstałej konstrukcji - definiuje odpowiedzialność zawodową spawacza dążąc do ciągłego doskonalenia umiejętności	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez TUV THURINGEN jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie spawacza.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak, po zdanym egzaminie uczestnik uzyskuje certyfikat uprawniający go do wykonywania prac spawalniczych w zakresie spoin czołowych blach oraz spoin pachwinowych blach i rur metodą TIG zgodnie z normą PN EN ISO 9606 -1

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	TUV Thüringen
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	TUV Thüringen
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

Szkolenie skierowane jest do osób dorosłych, którzy chcą zdobyć kwalifikacje i umiejętności pracy w zawodzie spawacza przy wykorzystaniu metody TIG 141

Ramowy program usługi:

Część I Szkolenie teoretyczne

1. Zestaw 1

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego
- Urządzenia spawalnicze
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej
- Materiały dodatkowe do spawania
- Spawanie w praktyce
- Oznaczenie i wymiarowanie spoin
- Metody przygotowania złączy do spawania
- Kwalifikowanie spawaczy

1. Zestaw STIG

- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG
- Materiały dodatkowe do spawania
- Bezpieczeństwo i higiena pracy
- Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry - praktyczne wskazówki dotyczące efektywności spawania.

Część II Szkolenie praktyczne

1. Instruktaż wstępny
2. Zajęcia praktyczne

Część III Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej (egzamin) pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen

Podczas szkolenia przewidziano przerwy zgodnie z harmonogramem. Przerwy nie wliczają się w czas szkolenia.

Warunki organizacyjne:

1. Laboratorium przystosowane do poprowadzenia części praktycznej szkolenia grupie do 15 osób.
2. Sala wykładowa, stoły i krzesła odpowiednie do przeprowadzenia szkolenia w grupie do 15 osób
3. Ekran, rzutnik, laptop do przeprowadzenia prezentacji podczas szkolenia
4. Podział na grupy - brak

Ilość godzin: 50 godzin dydaktycznych w sumie.

Godzina dydaktyczna - 45 minut

Część teoretyczna: 10 godzin dydaktycznych

Część praktyczna: 40 godzin dydaktycznych

Przerwy nie wliczają się w czas trwania szkolenia.

Warunki do spełnienia przez uczestników szkolenia : Ukończony 18-ty rok życia

W ostatnim dniu szkolenia tj. uczestnicy wykonają próbkę egzaminacyjną (egzamin), która zostanie oceniona przez egzaminatora jednostki certyfikującej TUV Thüringen. Egzamin przeprowadzony zostanie przez podmiot zewnętrzny TUV Thüringen.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 39

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 39 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Artur Tarnawski	09-06-2025	07:00	07:45	00:45
2 z 39 Urządzenia spawalnicze	Artur Tarnawski	09-06-2025	07:45	08:15	00:30
3 z 39 Bezpieczeństwo i higiena pracy	Artur Tarnawski	09-06-2025	08:15	08:45	00:30
4 z 39 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Artur Tarnawski	09-06-2025	08:45	09:15	00:30
5 z 39 Przerwa	Artur Tarnawski	09-06-2025	09:15	09:25	00:10
6 z 39 Materiały dodatkowe do spawania	Artur Tarnawski	09-06-2025	09:25	09:55	00:30
7 z 39 Spawanie w praktyce	Artur Tarnawski	09-06-2025	09:55	10:40	00:45
8 z 39 Oznaczenie i wymiarowanie spoin	Artur Tarnawski	09-06-2025	10:40	11:25	00:45
9 z 39 Metody przygotowania złączy do spawania	Artur Tarnawski	09-06-2025	11:25	12:10	00:45
10 z 39 Przerwa	Artur Tarnawski	09-06-2025	12:10	12:20	00:10
11 z 39 Kwalifikowanie spawaczy	Artur Tarnawski	09-06-2025	12:20	13:05	00:45

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 39 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG	Artur Tarnawski	10-06-2025	07:00	07:30	00:30
13 z 39 Materiały dodatkowe do spawania TIG	Artur Tarnawski	10-06-2025	07:30	08:15	00:45
14 z 39 Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry	Artur Tarnawski	10-06-2025	08:15	08:45	00:30
15 z 39 Przerwa	Artur Tarnawski	10-06-2025	08:45	08:55	00:10
16 z 39 Szkolenie praktyczne - Instruktaż wstępny	Artur Tarnawski	10-06-2025	08:55	10:55	02:00
17 z 39 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Artur Tarnawski	10-06-2025	10:55	12:00	01:05
18 z 39 Przerwa	Artur Tarnawski	10-06-2025	12:00	12:10	00:10
19 z 39 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Artur Tarnawski	10-06-2025	12:10	13:05	00:55
20 z 39 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Mikołaj Maśka	11-06-2025	06:30	09:30	03:00
21 z 39 Przerwa	Mikołaj Maśka	11-06-2025	09:30	09:40	00:10
22 z 39 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Mikołaj Maśka	11-06-2025	09:40	11:40	02:00
23 z 39 Przerwa	Mikołaj Maśka	11-06-2025	11:40	11:50	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
24 z 39 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Mikołaj Maśka	11-06-2025	11:50	13:00	01:10
25 z 39 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Mikołaj Maśka	12-06-2025	06:30	09:30	03:00
26 z 39 Przerwa	Mikołaj Maśka	12-06-2025	09:30	09:40	00:10
27 z 39 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Mikołaj Maśka	12-06-2025	09:40	11:40	02:00
28 z 39 Przerwa	Mikołaj Maśka	12-06-2025	11:40	11:50	00:10
29 z 39 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Mikołaj Maśka	12-06-2025	11:50	13:00	01:10
30 z 39 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Mikołaj Maśka	13-06-2025	06:30	09:30	03:00
31 z 39 Przerwa	Mikołaj Maśka	13-06-2025	09:30	09:40	00:10
32 z 39 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Mikołaj Maśka	13-06-2025	09:40	11:40	02:00
33 z 39 Przerwa	Mikołaj Maśka	13-06-2025	11:40	11:50	00:10
34 z 39 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Mikołaj Maśka	13-06-2025	11:50	13:00	01:10
35 z 39 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Mikołaj Maśka	14-06-2025	06:00	09:00	03:00
36 z 39 Przerwa	Mikołaj Maśka	14-06-2025	09:00	09:10	00:10

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
37 z 39 Zajęcia praktyczne - nauka spawania metodą TIG 141	Mikołaj Maśka	14-06-2025	09:10	12:30	03:20
38 z 39 Przerwa	Mikołaj Maśka	14-06-2025	12:30	12:50	00:20
39 z 39 Walidacje efektów szkolenia: wykonanie próbki egzaminacyjnej pod nadzorem podmiotu prowadzącego walidację - TUV Thüringen	-	14-06-2025	12:50	14:00	01:10

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	100,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	100,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	200,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Artur Tarnawski

Obszar specjalizacji:

SPAWALNICTWO

KONTROLA JAKOŚCI

Doświadczenie zawodowe:

INŻYNIER SPAWALNIK IWE

DYREKTOR PRODUKCJI

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

TRENER SPAWALNICZY od 10 LAT

Wykształcenie:

INŻYNIER

TECHNIK EKONOMISTA

Posiada Certyfikat Międzynarodowego inżyniera spawalnika IWE

Adres email: arturtarnawski@op.pl



2 z 2

Mikołaj Maśka

Obszar specjalizacji:

Spawalnictwo

Doświadczenie zawodowe:

Spawacz MAG, TIG

Górnik, monter

Doświadczenie w świadczeniu tego typu usług:

Instruktor Spawalniczy od dwóch lat 2 lata

Certyfikat spawacza - MAG 135 od 2021

Certyfikat spawacza TIG 141 od 2021

Certyfikat w zakresie cięcia plazmowego - od 2024

Certyfikat spawania gazowego 311 - od 2024

Certyfikat spawania MMA111- - od 2024

Adres e-mail: maskamikolaj@gmail.com

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Książka

Aleksander Sosiński

Spawanie metodą TIG nie tylko dla początkujących

Informacje dodatkowe

1. Informacja dotycząca uwzględniania podatku VAT: zwolnienie z VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20 grudnia 2013 r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (tekst jednolity Dz.U. z 2020 r., poz. 1983) lub na podstawie art. 113 ust. 1 o podatku od towarów i usług: "Sprzedawca zwolniony podmiotowo z podatku od towarów i usług".

Przed zapisem na usługę szkoleniową proszę o kontakt pod numerem: 602 699 592

Adres

ul. Wodzisławska 78

43-200 Pszczyna

woj. śląskie

Laboratorium do przeprowadzenia zajęć praktycznych oraz sala wykładowa do części teoretycznej

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Sylwia Staszewska

E-mail syla.staszewska@gmail.com

Telefon (+48) 602 699 592