



LEAN TO WIN
SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚ
CIĄ



Obsługa nowych technologii i automatyzacji

Numer usługi 2025/04/02/171192/2664695

📍 Ciechocinek / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 8 h

📅 22.09.2025 do 29.09.2025

1 192,88 PLN brutto

1 192,88 PLN netto

149,11 PLN brutto/h

149,11 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Biznes / Organizacja
Identyfikator projektu	Regionalny Fundusz Szkoleniowy II
Sposób dofinansowania	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Usługa dedykowana jest właścicielom przedsiębiorstwa, pracownikom przedsiębiorstwa, zatrudnionym na stanowiskach kierowniczych, pracownikom przedsiębiorstwa, wobec których właściciele mają plany związane z awansem na stanowisko kierownicze, pracowników produkcyjnych, sprzedażowych, technologów, managerów. Grupą docelową są wszyscy pracownicy firmy zgłoszeni do projektu , którzy posiadają lukę kompetencyjną z zakresu: automatyzacji i cyfryzacji procesów produkcyjnych, sprzedażowych i zarządczych.
Minimalna liczba uczestników	10
Maksymalna liczba uczestników	18
Data zakończenia rekrutacji	17-06-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	8
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Standard Usługi Szkoleniowo-Rozwojowej PIFS SUS 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje uczestnika do pracy w nowoczesnym, zautomatyzowanym środowisku produkcyjnym. Uczestnik nauczy się obsługi inteligentnych maszyn i linii produkcyjnych, wykorzystywania systemów predykcyjnego utrzymania ruchu oraz stosowania AI w kontroli jakości. Zdobędzie kompetencje w zakresie digitalizacji raportowania i monitorowania efektywności, co pozwoli na zwiększenie wydajności, redukcję przestojów i optymalizację procesów produkcyjnych.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Rozpoznaje zasady obsługi inteligentnych maszyn piekarniczych i linii produkcyjnych.	Identyfikuje elementy maszyn oraz prawidłową procedurę ich obsługi i konserwacji.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Wykorzystuje systemy predykcyjnego utrzymania ruchu (Predictive Maintenance) do zapobiegania awariom.	Opisuje działanie systemów Predictive Maintenance i wskazuje korzyści z ich zastosowania.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Stosuje sztuczną inteligencję do monitorowania jakości produkcji i efektywności pracy maszyn.	Wskazuje zastosowanie AI w kontroli jakości i ocenia jego skuteczność w optymalizacji procesów.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Automatyzuje proces raportowania wyników produkcji za pomocą narzędzi cyfrowych.	Wskazuje Konfiguracje narzędzia do zbierania i automatycznego raportowania danych produkcyjnych.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Przeprowadza diagnostykę maszyn i identyfikuje problemy za pomocą narzędzi cyfrowych.	Opisuje metodologię diagnostyki i wskazuje przyczyny potencjalnych awarii.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Zarządza procesem konserwacji maszyn w oparciu o dane z systemów predykcyjnego utrzymania ruchu.	Ocenia dane systemów i planuje interwencje serwisowe w oparciu o analizę predykcyjną.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Analizuje dane produkcyjne i podejmuje decyzje mające na celu zwiększenie efektywności produkcji.	Dokonuje analizy wyników produkcji i proponuje rozwiązania poprawiające wydajność.	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
Obsługuje inteligentne maszyny i systemy w warunkach symulowanych.	Wykonuje poprawnie procedury uruchamiania, monitorowania i konserwacji maszyn.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Przeprowadza symulację diagnostyki maszyn oraz zaplanowanie działań naprawczych w przypadku awarii.	Wykonuje pełną diagnozę maszyn, identyfikuje awarie i proponuje konkretne działania naprawcze.	Obserwacja w warunkach symulowanych
Współpracuje z zespołem przy wdrażaniu systemów automatyzacji i monitorowania efektywności produkcji.	Bierze aktywny udział w symulowanym projekcie wdrożeniowym, analizując procesy i podejmując decyzje.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Tak, dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Tak, dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Dokument potwierdza, że zostały zastosowane rozwiązania zapewniające rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji tzn. osoba prowadząca usługę, nie dokonuje weryfikacji efektów uczenia się uczestników usługi.

Program

VII. Szkolenie pracowników produkcji z obsługi nowych technologii i automatyzacji

Cel szkolenia: Przygotowanie pracowników do pracy w nowoczesnym, cyfrowym środowisku produkcyjnym.

Zakres:

- Obsługa inteligentnych maszyn piekarniczych i linii produkcyjnych.
- Systemy predykcyjnego utrzymania ruchu (Predictive Maintenance).
- Sztuczna inteligencja w kontroli jakości i monitorowaniu efektywności.
- Digitalizacja i automatyzacja raportowania wyników produkcji.

Walidacja

Informacje dodatkowe

- Po zrealizowanym szkoleniu uczestnik otrzyma certyfikat o ukończeniu usługi. Warunkiem uzyskania certyfikatu jest uczestnictwo w co najmniej 80% zajęć
- Usługa realizowana jest w godzinach dydaktycznych tj. za godzinę usługi szkoleniowej rozumie się 45 minut
- Fakt uczestnictwa w każdym dniu usługi rozwojowej musi zostać potwierdzony przez uczestnika własnoręcznym podpisem złożonym na udostępnionej przez organizatora liście obecności
- Walidacja wlicza się w czas trwania usługi
- Trener dostosowuje przerwy do potrzeb uczestników (max. 10 min.) i **odpowiednio wydłuża zajęcia**. Przerwy nie są wpisane w harmonogram szkolenia i nie stanowią kosztów kwalifikowalnych.
- Szkolenie zawiera 20h teorii i 30h praktyki

Warunki organizacyjne:

- Nowoczesny sprzęt audiowizualny,
- Ergonomiczne wyposażenie sali: Dostęp do stołów ustawionych w układzie sprzyjającym pracy zespołowej oraz wygodnych krzeseł zapewniających komfort podczas dłuższych sesji.
- W sali szkoleniowej będą dostępne długopisy, ołówki, notatniki oraz flipcharty. Flipcharty z zestawami markerów zostaną przeznaczone do wspólnej pracy grupowej, co ułatwi wizualizację pomysłów, tworzenie notatek w czasie rzeczywistym oraz angażowanie uczestników w praktyczne ćwiczenia.

- Materiały szkoleniowe zostaną dostarczone zarówno w wersji papierowej, jak i cyfrowej, a na sali będą dostępne przybory piśmiennicze oraz flipcharty do wspólnej pracy.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 6

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 6 Obsługa inteligentnych maszyn piekarniczych i linii produkcyjnych.	Maciej Ryfa	24-09-2025	08:00	10:00	02:00
2 z 6 Systemy predykcyjnego utrzymania ruchu (Predictive Maintenance).	Maciej Ryfa	24-09-2025	10:00	12:00	02:00
3 z 6 Przerwa	Maciej Ryfa	24-09-2025	12:00	12:30	00:30
4 z 6 Sztuczna inteligencja w kontroli jakości i monitorowaniu efektywności.	Maciej Ryfa	24-09-2025	12:30	14:00	01:30
5 z 6 Digitalizacja i automatyzacja raportowania wyników produkcji.	Maciej Ryfa	24-09-2025	14:00	15:30	01:30
6 z 6 Walidacja	-	24-09-2025	15:30	16:00	00:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	1 192,88 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	1 192,88 PLN

Koszt osobogodziny brutto	149,11 PLN
Koszt osobogodziny netto	149,11 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Maciej Ryfa

Specjalista w zakresie wdrażania nowoczesnych modeli organizacji pracy, wspierający kadry menedżerskie i pracowników w procesie transformacji lean oraz adaptacji zasad agile. Pomaga firmom tworzyć zwinne środowiska pracy w różnorodnych zespołach (m.in. pod względem wieku i kultury), identyfikując obszary marnotrawstwa oraz definiując wartości dodane. Zajmuje się mapowaniem procesów, usprawnianiem przepływów pracy oraz wdrażaniem elastycznych i partnerskich form współpracy, co sprzyja rozwojowi organizacji. Jego doświadczenie obejmuje również standaryzację pracy, projektowanie efektywnych struktur organizacyjnych oraz mierzenie i optymalizację wskaźników biznesowych. W ciągu ostatnich 5 lat aktywnie działał w branży wzmacniając swoje doświadczenie i kompetencje w tematyce związanej z usługą.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Skrypt Szkoleniowy w formie elektronicznej, którą otrzymają w dniu rozpoczęcia szkolenia.

Metody interaktywne i aktywizujące, jakimi będą prowadzone zajęcia na szkoleniach to narzędzia wspierające takie jak:

- Dyskusja panelowa
- Metoda symulacyjna
- Metoda projektów
- Rozmowa kierowana

Adres

Ciechocinek

Ciechocinek

woj. kujawsko-pomorskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



Joanna Kieres

E-mail joanna.kieres@leantowin.pl

Telefon (+48) 668 675 086